# Calcined Waste Storage At The Idaho Nuclear Technology And Engineering Center

M. D. Staiger

M. C. Swenson

January 2005



Idaho National Engineering and Environmental Laboratory Bechtel BWXT Idaho, LLC

# Calcined Waste Storage at the Idaho Nuclear Technology and Engineering Center

M. D. Staiger M. C. Swenson

January 2005

Idaho National Engineering and Environmental Laboratory
Idaho Falls, Idaho 83415

Prepared for the
U.S. Department of Energy
Assistant Secretary for Environmental Management
Under DOE Idaho Operations Office
Contract DE-AC07-99ID13727

#### **ABSTRACT**

This report documents an inventory of calcined waste produced at the Idaho Nuclear Technology and Engineering Center during the period from December 1963 to May 2000. The report was prepared based on calciner runs, operation of the calcined solids storage facilities, and miscellaneous operational information that establishes the range of chemical compositions of calcined waste stored at Idaho Nuclear Technology and Engineering Center. The report will be used to support obtaining permits for the calcined solids storage facilities, possible treatment of the calcined waste at the Idaho National Engineering and Environmental Laboratory, and to ship the waste to an off-Site facility including a geologic repository.

The information in this report was compiled from calciner operating data, waste solution analyses and volumes calcined, calciner operating schedules, calcine temperature monitoring records, and facility design of the calcined solids storage facilities.

A compact disk copy of this report is provided to facilitate future data manipulations and analysis.

iv

#### SUMMARY

This report documents an inventory of calcined waste produced at the Idaho Nuclear Technology and Engineering Center during the period from December 1963 to May 2000. The report was prepared based on calciner operating data, waste solution composition and volume information, operation of the calcined solids storage facilities, and miscellaneous operational information that established the range of chemical compositions of calcined waste. The report will be used to support permitting the calcined solids storage facilities, treating the calcined waste at the Idaho National Engineering and Environmental Laboratory, and shipping the waste to an off-Site facility including a geologic repository.

Two facilities were used to convert the liquid waste to the solid waste "calcine" at the Idaho Nuclear Technology and Engineering Center. The Waste Calcining Facility operated from December 1963 to March 1981, and converted about 4,165,000 gal of aqueous nuclear fuel reprocessing waste to about 77,300 ft³ of calcined solids. The New Waste Calcining Facility operated from August 1982 through May 2000, and converted an additional 3,747,000 gal of aqueous waste to about 78,300 ft³ of calcined solids. Refinements in volume calculations in this report resulted in a slight (< 1%) increase in the volume of stored calcine compared to that of the previous revision.

Waste management strategy may require calcine retrieval and conversion to an alternate waste form. As a basis for planning for this possible conversion, estimates of the chemical and radiochemical compositions of the calcine are provided in this document.

A detailed inventory of the calcined waste in storage at the Idaho Nuclear Technology and Engineering Center was prepared. The inventory revealed that the calcined solids storage facilities are filled as indicated in Table E-1.

Table E-1. Approximate volume of calcine in solids storage facilities.

Facility	Total ft <sup>3</sup>	Usable ft <sup>3</sup>	Filled ft <sup>3</sup> (m <sup>3</sup> )	% Full
I	8,300	8,000	7,800 (222)	97
Н	31,600	30,000	30,000 (851)	100
III	40,000	39,900	39,500 (1120)	99
IV	17,700	17,100	17,100 (484)	100
V	36,200	35,600	35,600 (1010)	100
VI	55,200	53,200	25,600 (724)	48

A compact disk copy of this report is provided to facilitate future data manipulations and analysis.

vi

# CONTENTS

ABS	STRAC	Т	111
SUN	имаr	Y	v
1.	INTI	RODUCTION	1
	1.1	Purpose	1
	1.2	Background	1
	1.3	Report Organization	3
		1.3.1 Main Body 1.3.2 Appendix A 1.3.3 Appendix B 1.3.4 Appendix C 1.3.5 Appendix D	3 4
2.	CAL	CINATION HISTORY AND DESCRIPTION	5
3.	CAL	CINED SOLIDS STORAGE	8
	3.1	Calcined Solids Storage Facility I	8
	3.2	Calcined Solids Storage Facility II	9
	3.3	Calcined Solids Storage Facility III	11
	3.4	Calcined Solids Storage Facility IV	12
	3.5	Calcined Solids Storage Facility V	13
	3.6	Calcined Solids Storage Facility VI	14
	3.7	Calcined Solids Storage Facility VII	15
4.	INV.	ENTORIES	16
	4.1	Chemical	17
	4.2	Radiochemical	19
	4.3	Filling Summaries	20
		4.3.1 Calcined Solids Storage Facility I	21 22 22

	4.3.6 Calcined Solids Storage Facility VI	23
5.	REFERENCES	25
Appe	endix A—Data and Data Manipulation Summaries	A-i
Appe	endix B—Graphical Depictions of Calcination Campaigns	B-i
Appe	endix C—Graphical Depictions of CSSF Contents	C-i
Appe	endix D—Internally Referenced Documentation	D-i
	FIGURES	
1.	Schematic of the calcining process at the Idaho Nuclear Technology and Engineering Center	7
2.	Solids storage Bin VES-WCS-115-2	9
3.	Solids storage Bin VES-WCS-136-2	10
4.	Center Bin VES-WCS-140-7 of Calcined Solids Storage Facility III	12
5.	Installation of solids storage Bin VES-WS4-142	13
6.	Typical bin connection for Calcined Solids Storage Facility V	14
7.	Distribution piping for Calcined Solids Storage Facility VI	15
	TABLES	
1.	Approximate volume of calcine in solids storage facilities.	2
2.	Typical liquid waste composition.	5
3.	Typical calcined product composition (excluding oxide) (in wt%)	6
4.	Summary of calcination campaigns.	7

# Inventory of Calcined Waste Stored at the Idaho Nuclear Technology and Engineering Center

#### 1. INTRODUCTION

# 1.1 Purpose

This report documents the inventory of calcined waste produced at the Idaho Nuclear Technology and Engineering Center (INTEC) during the period from December 1963 through May 2000. Calcination, developed at INTEC, is the process of converting liquid radioactive waste into a granular solid for storage. The INTEC facility, formerly called the Idaho Chemical Processing Plant, is located at the Idaho National Engineering and Environmental Laboratory (INEEL) in eastern Idaho. This report was prepared based on calciner runs, solids storage facilities operation, and miscellaneous operational information that establishes the range of chemical compositions of calcined waste stored at INTEC. The information in this report includes calciner startup data, waste solution analyses and volumes calcined, calciner operating schedules, calcine temperature monitoring records, capacities, distributor systems, and facility design of the seven calcined solids storage facilities (CSSFs).

This report will be used to support obtaining permits for the calcined solids storage facilities. The report also will be used to support decision making about treating the calcined waste at the INEEL and to ship the waste to an off-Site facility including a geologic repository. If the waste is treated at the INEEL, this report could support the design of waste treatment processes. If the waste is shipped elsewhere for treatment or directly to a geologic repository, this report could support the development of waste shipping methods.

Revision 2 of the report corrects calculation, data entry, and typographic errors that were found in the previous revision. The report has been expanded to include additional hazardous metals regulated by the Resource Recovery and Conservation Act (RCRA). Plots of principal constituents are provided that present inventory and concentration data in a more user friendly format. Revised ORIGEN-based estimates of nuclide inventories have been incorporated to provide a more accurate inventory. This revision incorporates a refinement in the accuracy of the calcine inventory estimate and not a change in estimate modeling.

A compact disk copy of this report is provided to facilitate future data manipulations and analysis.

# 1.2 Background

From 1953, the INTEC facility, then called the Idaho Chemical Processing Plant, was used to reprocess spent nuclear fuel. With the end of the Cold War, the Department of Energy announced in April of 1992 that INTEC would no longer reprocess spent nuclear fuel. The final reprocessing activities (uranium recovery) at INTEC were completed in 1994. In 1998, the name of the facility was changed to the Idaho Nuclear Technology and Engineering Center to more closely reflect current research and development missions of the facility.

Since December 1963, fluid-bed calcining was employed at INTEC to convert various types of aqueous nuclear fuel reprocessing waste to a solid form. The waste was processed in a heated fluidized-bed calciner (400 to 600°C) where it underwent thermal decomposition to metallic oxides or fluorides, water vapor, and nitrogen oxides. The solids were transported to stainless steel bins—the CSSFs—for interim storage.

Seven CSSFs were constructed over the years. Five were filled to capacity or near capacity, the sixth CSSF is partially filled, and the seventh remains unused. Detailed design considerations for these facilities evolved to incorporate operational experience. Calcined storage temperature control was a prime design consideration, and basic bin designs were modified to accommodate the changes in need to remove radioactive decay heat through natural convection. Another major design consideration was the need to provide for calcined product retrieval. Basic design features include welded stainless-steel construction, installed access lines, reinforced concrete vaults, natural convection cooling, and filtered off-gas venting.

Calcined solids are a more stable storage form for the radioactive constituents in waste than liquid, but even more stable long-term storage forms are being investigated. Sometime in the future, the calcined waste may be retrieved and further treated. This report describes the current condition of the calcined solids storage units and the composition of the calcine so that future retrieval and treatment requirements can be quantified. It also provides a single point of reference for future work by assembling the chemical and radiochemical information about the solids and storage configuration into a single document.

Aqueous nuclear fuel reprocessing waste was originally calcined in the Waste Calcining Facility (WCF) (CPP-633) at INTEC and subsequently in the New Waste Calcining Facility (NWCF) (CPP-659). From December 1963 to March 1981, approximately 4,165,000 gal of the waste was converted to about 77,300 ft<sup>3</sup> of calcined solids at the WCF. From August 1982 through May 2000, about 3,747,000 gal of aqueous waste was converted to 78,300 ft<sup>3</sup> of calcined solids at the NWCF. Calcination at the NWCF ceased in May of 2000, pending a decision by the Department of Energy whether to permit or close the facility. Currently, closure work is ongoing for the NWCF calciner.

The CSSFs consist of stainless steel bins (containing the solids) enclosed in concrete vaults to isolate them from the environment. The bin-vault systems are designed to remove the heat generated by the radioactive decay of fission products in the calcine.

Waste management strategy may require calcine retrieval and conversion to an alternate waste form. As a basis for planning for this possible conversion, estimates of the chemical and radiochemical compositions of the calcine layers within bins are provided in this document (in Tables A11 and A12 of Appendix A).

A detailed inventory of the calcined waste in storage at INTEC was prepared from examination of calciner operating data, waste solution composition and volume records, calcined solids storage data, and other operational records. The inventory revealed that the CSSFs are filled as indicated in Table 1.

Table 1. Approximate volume of calcine in solids storage facilities.

Facility				% Full 97	
Ī			7,800 (222)		
II	31,600	30,000	30,000 (851)	100	
III	40,000	39,900	39,500 (1120)	99	
IV	17,700	17,100	17,100 (484)	100	
V	36,200	35,600	35,600 (1010)	100	
VI	55,200	53,200	25,600 (724)	48	

# 1.3 Report Organization

The remaining portions of this report are organized as explained below.

#### 1.3.1 Main Body

The main body of the report presents historical information about the calcination process at INTEC and characterization of the calcine as follows:

- Section 1.3.2 provides a history of calcination conducted at INTEC
- Section 1.3.3 describes the six CSSFs that contain calcined waste
- Section 1.3.4 characterizes the solid chemical and radioactive calcined waste inventories stored in the CSSFs
- Section 1.3.5 is a list of references cited throughout the report.

In addition, extensive characterization data are appended, the content of which is summarized below. Basic data used in the preparation of this report previously had not been available in a convenient manner, particularly for those not familiar with the use of the documentation recording and retrieval systems at INTEC. The data has been made more readily available in the voluminous appendixes to this document. Where data were unavailable, estimates were made.

# 1.3.2 Appendix A

Appendix A is a compilation of tables that captures data pertinent to calcine batches in campaigns and summaries of data manipulations of the analytical data. The analytical data were obtained to estimate the composition of the calcine inventory for layers, bin totals, CSSF totals, and total calcine.

- Tables A1 through A6 convey the batch feed information for each operational campaign of the original calcining facility, the WCF, and the subsequent calcining facility, the NWCF. Column identifiers are self-explanatory with the exception of the code. The code, sometimes referred to as the stream number, is the feed stream identifier that corresponds to Tables A8 and A10. The circled numbers in Appendix B, Figures B1 through B13, likewise correspond to the code numbers. The feed batch data have been carefully compiled from various sources.
- Tables A7 through A10 contain chemical and radiochemical information. Tables A7 and A9 list the chemical and radiochemical sample analyses of liquid feed streams. Tables A8 and A10 contain the estimated average compositions of the combined feed streams calcined at the WCF and NWCF. The analytical results were adjusted to correct for dilution from steam jet transferring. The analytical results represent the major constituents of concern at the time of analysis. Radiochemical results are given as reported.
- Tables A11 and A12 are summaries of the estimated concentrations of chemicals and
  radiochemical species in the individual layers within the bins in the bin-sets. The calcine
  layers are dictated by the location of level-indicating thermocouples in the calcine storage
  bins and do not correspond with changes in calcine composition. The calcine stratification
  summaries for chemistry were calculated from correlation of feed chemistry and bin filling
  estimates.

- Table A13 is the estimated total calcine radionuclide inventory for selected years.
- Table A14 is the estimated radionuclide inventory by individual bin-set for the year 2016. The radiochemistry results are calculated estimates projected to January 1, 2016.
- Table A15 is the individual CSSF chemical inventory estimate by bin-set.
- Table A16 summarizes the inventory estimates for RCRA metals by CSSF.
- Table A17 provides individual bin volume, mass, and bulk density estimates.
- Table A18 is a summary of fuel reprocessing campaigns at INTEC with amounts of uranium processed and surmised waste storage tankage.

#### 1.3.3 Appendix B

Appendix B contains graphical depictions of the history of calcine processing at INTEC. Figures B1 through B13 show the chronology of individual calcination campaigns. These figures identify the waste tank from which waste was calcined and the stream code number which cross-references to the tables in appendix A. The Tank Farm waste volume plots in Figures B14 through B25 provide a simplified overview of the individual filling and emptying history for the 11 nominal 300,000-gal liquid waste storage tanks for the period 1953 through 2003. The 11 tanks were constructed from the early 1950s to the mid 1960s and were the principal vessels used for temporary storage of the liquid radioactive waste from INTEC fuel reprocessing. Figures B26 through B31 show the individual bin filling chronology

#### 1.3.4 Appendix C

Appendix C presents plots of the calcine inventories in units (wt%, ppm, Ci/m³ and nCi/g) normally used by regulators. Their presentation is intended to help minimize unit conversion calculations and the potential errors in such conversions.

# 1.3.5 Appendix D

Appendix D contains copies of the internal documents cited in footnotes throughout the report. These are attached as an aid to the user.

#### 2. CALCINATION HISTORY AND DESCRIPTION

Radioactive liquid waste at INTEC is a by-product of nuclear fuel reprocessing activities. The waste resulted principally from nuclear fuel dissolution, decontamination operations, and uranium recovery by solvent extraction. The waste was stored in the INTEC Tank Farm before being calcined. Figures B14 through B24 in Appendix B illustrate the operational history of the Tank Farm. The charts present a qualitative overview of waste management at INTEC. A historical review of high-level waste management at INTEC was published in the May 1997 issue of *Radwaste Magazine*. <sup>1</sup>

Fluidized-bed calcination is a unique process developed for liquid waste treatment at INTEC. At the heart of the waste calcining process is a high-temperature fluidized bed. During calcination, radioactive waste solutions is fed through pneumatic atomizing nozzles into a heated bed of air-fluidized granular solids. The liquid portion of the waste is evaporated and the dissolved solids in the liquid are converted to a solid granular material. The undissolved and dissolved solids in the liquid solutions are made up of about 99 wt% nonradioactive material and 1 wt% radioactive waste. Typical waste compositions for unadjusted calciner feed from the Tank Farm are given in Table 2.

Table 2. Typical liquid waste composition.

Major Species	Units	Aluminum	Zirconium	Fluorinel	SBW
Acid (H <sup>+</sup> )	molar	0.81	1.40	1.50	1.28
Aluminum	molar	1.51	0.68	0.43	0.57
Boron	molar		0.19	0.15	0.017
Cadmium	molar			0.05	0.001
Chloride	mg/L			50	1,000
Chromium	molar		0.015	0.002	0.001
Fluoride	molar		3.2	2.10	0.04
Iron	molar	0.01	0.007	0.005	0.002
Mercury	molar	0.02			.0013
Nitrate	molar	5.4	2.3	1.90	4.5
Potassium	molar		0.003	0.005	0.17
Sodium	molar	0.06	0.017	0.02	1.5
Sulfate	molar	0.014		0.035	0.043
Tin	molar		0.005	0.003	
Zirconium	molar		0.41	0.31	0.03
SBW = sodium-bearing	waste				

The principal reactions during calcination are evaporation and thermal decomposition of the solutions to metallic oxides or fluorides, water vapor, and nitrogen oxides. Average calcined product compositions are given in Table 3. Solid product builds up in layers on the bed particles while gases and some of the finer solids (less than 0.10 mm diameter) are swept from the vessel with the fluidizing

Table 3. Typical calcined product composition (excluding oxide) (in wt%).

	Aluminum	Zirconium	Fluorinel/SBW	Aluminum Nitrate/SBW
Aluminum	87.3	11.8	6.5	53.4
Boron	0.4	1.1	1.0	0.8
Cadmium			5.5	0.2
Calcium		37.7	31.9	4.0
Chloride			0.1	0.4
Chromium		0.4	1.0	0.1
Fluoride		30.1	21.9	1.0
Iron	0.1	0.3	0.2	0.4
Mercury	5.5		0.001	0.003
Nitrate	2.6	0.1	8.1	23.0
Potassium	0.1	0.1	0.9	2.5
Sodium	1.4		4.1	11.4
Sulfate	1.5		3.7	1.4
Tin		0.3	0.2	
Zirconium		18.2	15.5	0.3

gases. The average bed particle size is kept at the desired value (approximately 0.3 to 0.7 mm in diameter) by controlled attrition of bed particles, which is achieved by varying the volumetric ratio of atomizing air to liquid feed.

The bed level is maintained above the feed spray zone so that feed spray contacts fluidized-bed particles. The details of the calcination process used in the WCF and the NWCF are discussed extensively in the facility safety analyses.<sup>2,3</sup> Figure 1 depicts the calcination process.

Two different methods were used to supply process heat for the decomposition reaction. Heat for the first three WCF processing campaigns was supplied by circulating molten sodium-potassium eutectic liquid metal alloy (NaK) through an internal heating-tube bundle. Decomposition heat for the remaining campaigns was supplied by the direct "in-bed" combustion of oxygen-atomized kerosene.

Solid product (calcine) is transported from the calciner to the storage bins, from two sources, by means of pneumatic-conveying equipment. The bed product is removed directly from the fluidized bed through "take-off" lines connecting the calciner and the product-transfer system. "Fines" elutriated from the calciner with the off-gas are separated from the off-gas with a cyclone. The fines are transferred to the solids transport line where they combine with the bed product removed from the calciner. This combined stream is transported to a second cyclone above the storage bins where it is separated from the transport air. The solids fall by gravity into the calcine storage bins, and the transport air is returned to the calciner for decontamination with the process off-gas.

A summary of the volumes of liquid waste calcined over the years is presented in Table 4. Detailed operational chronologies for the various calcination campaigns are presented in Figures B1 through B13 in Appendix B.

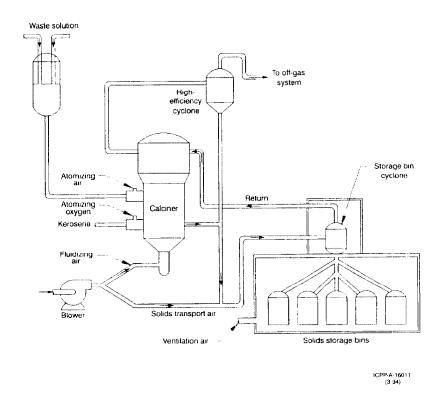


Figure 1. Schematic of the calcining process at the Idaho Nuclear Technology and Engineering Center.

Table 4. Summary of calcination campaigns.

Campaign	Date	Liquid to Calciner (gal)	Liquid to Tank Farm (gal)	Solids Stored ft <sup>3</sup> (m <sup>3</sup> )	Net Volume Reduction
WCF1	Nov 1963 to Oct 1964	512,000	8,100	7,800 (222)	8.7
WCF 2	Mar 1966 to Mar 1968	989,000	147,800	13,000 (368)	8.6
WCF 3	Aug 1968 to Jun 1969	329,000	67,400	5,500 (157)	6.4
WCF 4	May 1970 to Jan 1971	225,000	26,500	5,200 (147)	5.1
WCF 5	Sept 1971 to Apr 1972	300,000	66,000	7,200 (204)	4.3
WCF 6	May 1973 to May 1974	386,000	78,900	9,100 (259)	4.5
WCF 7	May 1975 to Jan 1977	375,000	19,500	9,300 (263)	5.1
WCF 8	Sept 1977 to Sept 1978	469,500	50,100	10,700 (303)	5.2
WCF 9	Jun 1979 to Mar 1981	476,000	162,900	9,500 (270)	4.4
NWCF 1	Aug 1982 to Jun 1984	1,553,000	98,700	27,200 (771)	7.1
NWCF 2	Sept 1987 to Dec 1988	797,800	165,200	16,500 (469)	5.1
NWCF 3	Dec 1990 to Nov 1993	744,500	183,600	16,400 (465)	4.6
NWCF 4	May 1997 to May 2000	754,500	97,100	18,100 (513)	4.9
Total		7,911,300	1,171,800	155,500 (4,411)	5.8
NWCF = New V WCF = Waste C	Vaste Calcining Facility alcining Facility				

#### 3. CALCINED SOLIDS STORAGE

The solids produced by the waste calcining process are stored in stainless-steel bins housed in reinforced concrete vaults.<sup>5</sup> The bins provide for cooling for the calcine and isolate the calcine and its radioactive and hazardous components from the environment. A description of the unique characteristics of each storage facility is given below. The bulk of the information contained in this section was obtained through examination of designer and fabricator drawings.

The volume of calcine stored at INTEC has been tracked for a number of years at 4386m<sup>3</sup>. Tables in this report differ slightly from this number. Rounding and filling cut-off points are subject to differences. Every effort has been made to provide an accurate volume estimate. This report estimates the volume at approximately 4411 m<sup>3</sup>. No additional calcine has been generated or stored since May 2000. The small difference in reported volumes is due to refinement in vessel volume calculations.

# 3.1 Calcined Solids Storage Facility I

Calcined Solids Storage Facility I, also known as Bin Set 1, consists of four composite bins (sometimes referred to as groups), VES-WCS-115-1, -2, -3, and -4, and three sub-bins, numbered from inside to outside, A-1, A-2, and A-3. The Fluor Corporation of Los Angeles designed the facility. Oscar Krenz of Berkeley, California, fabricated the bins in 1959 of Type-405 stainless steel.

The innermost cylindrical sub-bins, are approximately 25 ft tall (except for VES-WCS-115-4, which is about 27 ft tall) and 3 ft in diameter. The wall thickness varies from 0.125 in. at the bottom to 0.25 in. at the top, with the bottom head being 0.325 in. Each annular bin is approximately 20 ft tall. The inner annular bins have a 41-in. inside diameter and a 90-in. outside diameter. The material thickness for these bins varies from 0.325 in. on the bottom to 0.25 in. on top, with 0.125 in. on the inner wall and 0.1875 in. on the outer wall. The outer annular bins have a 94-in. inside diameter and a 142-in. outside diameter. The material thickness for the outer annular bins is 0.325 in. on the bottom and 0.25 in. on top with 0.1875 in. on the walls. No retrieval access was provided for these bins. The estimated usable capacity of the four bins is approximately 8.000 ft<sup>3</sup>. Figure 2 depicts the initial installation of Bin VES-WCS-115-2.

The bins contain numerous internal obstructions, such as thermowells, internally mounted wall stiffeners, and bottom braces that could hinder calcine retrieval operations. Near the completion of bin filling operations, physical measurement of the solids level in the VES-WCS-115-4-A-3 sub-bin was accomplished with a bolt-weighted string. After it was used, the measurement material purposely was allowed to fall into the bin. Production records indicate that the measurement was made at least three times through the Can Disposal Line, 4-in. PWA-3083. The external bin surfaces are likewise encumbered with instrument junctions, electrical conduits, process piping, and structural members.

In April 1979, an estimated 250 to 750 gal of water entered the CSSF I vault. The water source was a ruptured nearby underground water line, but the vault entry mechanism was not determined. The water level decreased over time without operational intervention. The water level did not raise high enough to touch the bins or interrupt convective cooling airflows. In 1995, a vault inspection via remote video confirmed the undisturbed condition of the bins. No deterioration of the calcined product or bins is expected.

8

-

a. S. S. Bodner to M. B. Heiser, "Water Ingress to Bin Set Vaults," Bod-06-92, Interdepartmental Correspondence, Idaho National Engineering Laboratory, Westinghouse Idaho Nuclear Company, Idaho Falls, Idaho, May 22, 1992.

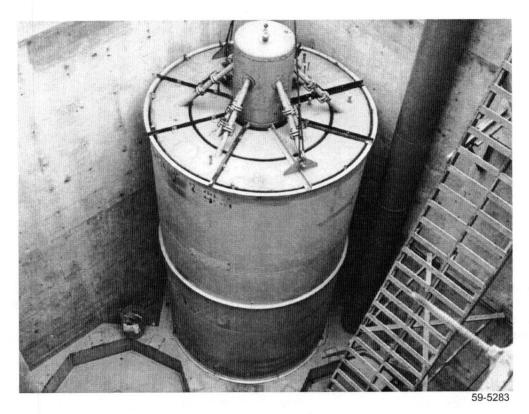


Figure 2. Solids storage Bin VES-WCS-115-2.

# 3.2 Calcined Solids Storage Facility II

Calcined Solids Storage Facility II, also known as Bin Set 2, consists of seven bins: VES-WCS-136-1 through -7. The facility was designed by Norman Engineering of Los Angeles. Each bin is a standard right circular cylinder. Chicago Bridge and Iron Works Company, Western Operations, located in Salt Lake City, fabricated the bins in 1965 of Type-304 stainless steel.

Each bin is about 42.3 ft tall with a 12-ft diameter. Figure 3 depicts Bin VES-WCS-136-2 prior to installation. The vessel walls are 0.25 in. thick. The usable volume of the CSSF is approximately 30,000 ft<sup>3</sup>. Each bin is fitted with a 6-in., Schedule 40, retrieval nozzle. Attached to each of these seven nozzles is a 6-in., Schedule 40S, 27-ft-long access riser. Five nozzles terminate in a 6-in., welded cap and two terminate in a 150-lb, weld-neck flange. Two flanged retrieval lines are embedded in concrete. They are installed with expansion bellows. Six access lines rise vertically from the tank nozzle, and the seventh rises at 6.5 degrees from vertical and terminates through a 9-ft-shielded, penetration bend arrangement.

The principal internal obstructions to calcine retrieval are thermowells and corrosion coupons. The thermowells are centerline-mounted, 1-1/2-in., Schedule 160, pipes with associated support hardware. In addition, all bins have a wall-mounted thermowell that enters the vessel wall approximately 11 ft from the top of the vessel and extends down and attaches to the inside surface 4 ft below. Bins VES-WCS-136-1 and -4 have an additional wall mounted thermowell approximately 11 ft lower. Bins VES-WCS-136-1 and -4 also have an array of 12 thermocouples, which were installed to monitor the temperature gradient radially from the bin's centerline. These thermowells and their support hardware could pose a hindrance to remote operations. Each bin has four internally attached stiffening rings, approximately 5 in. wide, that

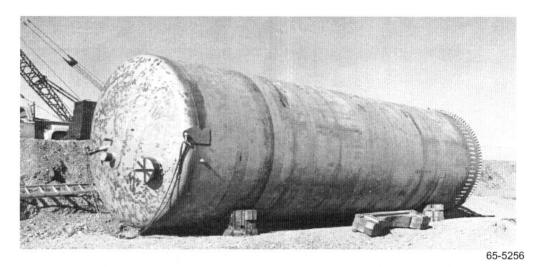


Figure 3. Solids storage Bin VES-WCS-136-2.

are separated roughly equidistant down the bin wall. Two bins have corrosion coupons suspended separately from wall-mounted hangers. One bin has four coupon cables, and the other has three. Prior to sampling the calcine stored in Bins VES-WCS-136-3 and -7 in May 1978, temporary ventilation control equipment was installed on the Bin VES-WCS-136-1 riser. During the installation, a cable of coupons was dropped inside the vessel.<sup>b</sup>

That cable remains unretrieved in the bin at this time. The loose coupon cable and could pose difficulties during future calcine retrieval operations. Each bin is equipped with a 1-1/2-in., screwed, test vent and drain at the tangent of the top head. The vent-and-drain nozzle is approximately 2 in. long. A detail of the nozzle closure is shown in the Chicago Bridge and Iron Works fabricator print but not in the plant drawings. The fabricator print shows that the screwed plugs were back-welded. The construction photos show the high placement of the fitting. Access to this recessed spot may pose difficulties for retrieval of the small amount of calcine in the nozzle.

When CSSF II was nearly full, a lead-weighted string was used to measure the solids level in two bins. After use, the measurement material was allowed to fall into the bin to prevent the spread of radioactive contamination. Three measurements were made in Bin VES-WCS-136-2: the first on September 20, 1971; the second on October 21, 1971; and the last on November 24, 1971. At least two measurements were made in Bin VES-WCS-136-6: one on September 20, 1971, and the second on October 21, 1971. Plant drawings indicate that Bins VES-WCS-136-2 and VES-WCS-136-6 are capped. Removable connections are required to provide access for making these types of measurements. Access to Bin VES-WCS-136-2 was gained in 1972 for off-gas sampling through a 2-in. screw-cap nipple installed on the terminating weld cap of the retrieval line. Bin VES-WCS-136-6 could be modified similarly. During the 1978 calcine sampling operations in Bin VES-WCS-136-3, a section of sample piping dropped into the bin. Also, the bin off-gas line was plugged with calcine or some other foreign material.

b. J. S. Schofield to B. S. Musgrave, "Dropping of Corrosion Coupons into Bin Set #2," JSS-11-78, Internal Correspondence, Idaho National Engineering Laboratory, Allied Chemical Corporation, Idaho Falls, Idaho, May 26, 1978.

c. W. B. Palmer to G. E. Lohse, "Gas Sampling of Solids Storage Bins," WBP-1-72, Internal Correspondence, National Reactor Testing Station, Allied Chemical Corporation, Idaho Falls, Idaho, August 9, 1972.

An erosion failure in the transport system piping or cyclone in the cyclone vault is possible. Calcine transport system anomalies occurred about the time of switchover from CSSF II to CSSF III; however, documentary evidence of a failure could not be located in the production records. For planning purposes, one should assume that the cyclone vault may be contaminated with radioactive calcine.

# 3.3 Calcined Solids Storage Facility III

Calcined Solids Storage Facility III, also known as Bin Set 3, consists of seven bins: VES-WCS-140-1, -2, -3, -4, -5, -6 and VES-WCS-139, which was later renamed VES-WCS-140-7 in some plant documentation. The bins in CSSF III are similar to those in CSSF II, except that the center bin (VES-WCS-139) is taller than the other six as depicted in Figure 4. The facility was designed by Idaho Nuclear Corporation of Idaho Falls, Idaho. Capital Westward of Paramount, California, fabricated each bin in 1969 from Type 304 stainless steel. Six of the 12-ft-diameter bins are approximately 53 ft tall. The seventh bin is 61 ft tall. The bin walls range in thickness from 0.25 in. at the top to 0.4375 in. at the bottom. The usable volume of the CSSF is approximately 39,900 ft<sup>3</sup>. Each bin is fitted with a 6-in., Schedule 40S, retrieval nozzle. Attached to each nozzle is an access line 18 ft long and capped with a 6-in., 150-lb, weld-neck flange.

Internal obstructions to calcine retrieval operations include centerline-mounted, 2-in., Schedule 80, thermowells with their associated support hardware, and five sets of corrosion coupons hung from hangers attached to the wall of Bin VES-WCS-140-1. The corrosion coupons are installed through one of the two retrieval nozzles. They are secured from a 1/4-in. J hook welded to the inside of the retrieval riser 4 to 5 in. from its opening. These J hooks and the corrosion coupons will have to be removed before any retrieval activities through the nozzle can start. Bins VES-WCS-140-1 through -6 have six internally attached stiffening rings, approximately 5-in.-wide, mounted roughly equidistant down the bin wall. Bin VES-WCS-139 has seven.

Each bin is equipped with a 2-in, test vent at the tangent of the bottom head. The nozzle is approximately 2 in, long and capped with a weld cap. It may be difficult to retrieve the small amount of calcine in the nozzle.

Bin VES-WCS-139 was equipped with nozzles for installing special level monitoring equipment. The design review packages for this bin often refer to the design and installation of special hardware, a capacitance probe and an ultrasonic probe. The construction photograph in Figure 4 shows the capacitance probe nozzle terminated in the vault area immediately above the bin with what appears to be a threaded cap base on a recommendation from the Technical Department that the capacitance probe not be installed because of vault access misalignment. Documentation verifying the status of the ultrasonic probe installation was not located. If installed, the presence of the ultrasonic probe is not expected to be a significant hindrance to retrieval operations. Technical personnel indicated that any measuring equipment would be installed in a 6-in, riser.

d. W. A. Freeby to G. L. Ritter, "Possibility of Additional Space in the Second Calcined Solids Storage Facility (CSSF)," WAK-45-79, Internal Correspondence, Idaho National Engineering Laboratory, Exxon Nuclear Idaho Company, Idaho Falls, Idaho, September 6, 1979.

e. Allied Chemical Corporation, 1974, *Solids Storage Contamination*, Significant Operating Occurrence Report 75-34, Idaho National Engineering Laboratory, Idaho Falls, Idaho, March 3, 1976.

f. L. A. Jobe to G. V. Markham, "Solids Storage Bin Solids Level Detector Connection," Jobe-2-71, Internal Correspondence, National Reactor Testing Station, Idaho Nuclear Corporation, Idaho Falls, Idaho, April 8, 1971.

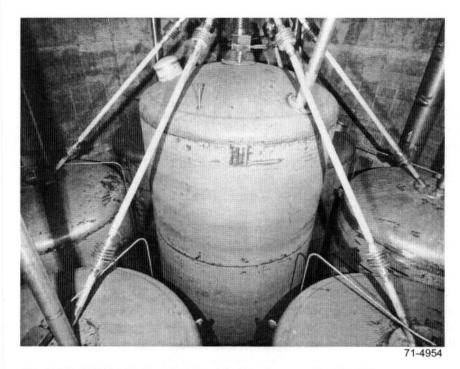


Figure 4. Center Bin VES-WCS-140-7 of Calcined Solids Storage Facility III.

Frequent plugging of the distribution piping was experienced while filling CSSF III. Auger type clearing was necessary on several occasions. Although no documentary evidence was found, workers remember losing long cable sections on two different occasions.

According to production records, two erosion failures occurred in the inlet line to the cyclone for the facility, one in October 1976 and the other in December 1977. The vault required extensive cleanup before the failed equipment was replaced. Erosion caused a third failure but no calcine was released because the second fix installed a backup wear pad. For planning purposes, one should assume that relatively high contamination levels exist in the cyclone vault.

# 3.4 Calcined Solids Storage Facility IV

Calcined Solids Storage Facility IV, also known as Bin Set 4, consists of Bins VES-WS4-142, -143, and -144, which are similar to the CSSF III bins except that the stiffening rings are attached externally. Aerojet Nuclear Company of Idaho Falls, Idaho, designed the facility. Capital Westward of Paramount, California, fabricated the bins in 1976 of Type-304 stainless steel.

Each bin is approximately 55 ft tall with a 12-ft diameter. The bin walls range in thickness from 0.375 in. at the top to 0.625 in. at the bottom. The usable volume of CSSF IV is approximately 17,100 ft<sup>3</sup>. Each bin is fitted with two 6-in., Schedule 80, retrieval nozzles. (Note that the Capital Westward fabrication print shows the nozzle fitted with Schedule 80 steel, while the plant drawing shows Schedule 40.) Attached to each nozzle is an 18-ft-long access line capped with 6-in., 150-lb, weld-neck flange.

Internal obstructions to calcine retrieval operations are centerline-mounted, 2-in., Schedule 80, thermowells with their associated support hardware, and five sets of corrosion coupons hung from

separate hangers attached to the wall in each of the bins. The strings of corrosion coupon are installed through one of the two retrieval nozzles for each bin. They are secured to 1/4-in. J hooks welded to the inside of the riser 4 to 5 in. from its opening. These J hooks and the corrosion coupons should be removed before retrieval activities through any of these three nozzles.

Each bin is equipped with a 4-in. seal-welded test vent at the tangent of the bottom head. These nozzles are 4 in. long and capped with a weld cap. The vents are not shown on the plant drawing but can be seen on the installation photos. It may be difficult to retrieve the small amount of calcine in the nozzle.

Figure 5 shows Bin VES-WS4-142 during placement. The 4-in. test vent and drain nozzle is visible on the bottom left just above the ventilation skirt. The bin stiffening rings are clearly visible.

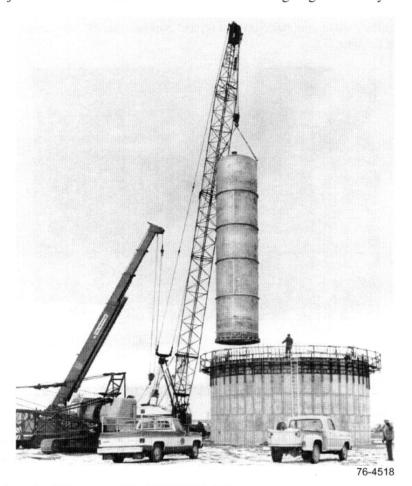


Figure 5. Installation of solids storage Bin VES-WS4-142.

# 3.5 Calcined Solids Storage Facility V

Calcined Solids Storage Facility V, also known as Bin Set 5, consists of seven annular bins, VES-WS5-146, through -152, arranged similarly to those in CSSF III. Facility design was by EG&G Idaho of Idaho Falls, Idaho. Capital Westward of Paramount, California, fabricated the bins in 1978 from Type-304L stainless steel. Capital Westward identified the bins as WCS and not as WS5. Each bin is approximately 50 ft tall with 12-ft outer and 4-ft inner diameters. <sup>12</sup> The outer wall thickness varies from

0.625 in. at the bottom to 0.375 in. at the top, while the inner wall thickness is 0.375 in. throughout. The usable volume of CSSF V is approximately 35,600 ft<sup>3</sup>. Each bin is fitted with four 8-in., Schedule 40, retrieval access risers capped with an 8-in., 150-lb, weld-neck flange. Each riser exits vertically from its vessel connection. Twenty-two risers are 24 ft long, four risers are 36 ft long, and two risers are 37 ft long. Internal obstructions to retrieval operations are two 2-in., Schedule 80, thermowells with their support hardware. Five sets of corrosion coupons are hung on separate hangers in 6-in., Schedule 40, retrieval access risers in Bins VES-WS5-149 and VES-WS5-155.

Capital Westward fabricator prints show each bin equipped with a 1-in. seal-welded, screwed, hydrostatic test vent at the tangent of the top head. These test vents are not shown on the plant drawing. It may be difficult to retrieve the small amount of calcine in the nozzle.

Figure 6 shows the attachment make-up of a typical tank nozzle, fill line, and retrieval line connection for one of the bins.



Figure 6. Typical bin connection for Calcined Solids Storage Facility V.

# 3.6 Calcined Solids Storage Facility VI

Calcined Solids Storage Facility VI, also known as Bin Set 6, consists of seven annular bins similar to CSSF V: VES-WS6-154 through -160. Facility design was by EG&G Idaho of Idaho Falls, Idaho. The bins were fabricated from Type-304L stainless steel by Mason Steel Fabricating Company of Decatur, Illinois.

Each bin is approximately 67.6 ft tall with 13.5-ft outer and 5-ft inner diameters. <sup>13</sup> The outer wall thickness varies from 1 in. at the bottom to 0.375 in. at the top, while the inner wall thickness is 0.5625 in. throughout. Each bin is fitted with four 8-in., Schedule 40, retrieval access risers, which are attached to 8-in., Schedule 80, nozzles on the vessels and capped with 8-in., 150-lb, weld-neck flanges. Four risers are 39 ft long and 24 risers are 26 ft long. The usable volume of CSSF VI is approximately 53,200 ft<sup>3</sup>.

Internal obstructions to retrieval operations are two 2-in., Schedule 80, thermocouple wells and associated support hardware located near the annular centerline, and five sets of corrosion coupons hung from separate hangers attached to the outer wall in Bins VES-WS6-156 and VES-WS6-159. Although not

an internal obstruction, each bin is equipped with two seal-welded, screwed, hydrostatic test vents at the tangent of the top head. The small amount of calcine in the nozzles may be difficult to retrieve.

Figure 7 is a top view of the distribution piping for CSSF VI. The annular bin design is typical of bins in CSSF V and CSSF VI.



Figure 7. Distribution piping for Calcined Solids Storage Facility VI.

# 3.7 Calcined Solids Storage Facility VII

Calcined Solids Storage Facility VII, also known as Bin Set 7, consists of seven annular bins similar to CSSF VI. Facility design was by EG&G Idaho of Idaho Falls, Idaho. The bins were fabricated from Type-304L stainless steel by Mitternight Boiler Works of Satsuma, Alabama. Calcined Solids Storage Facility VII currently remains unused.

### 4. INVENTORIES

This report was produced to fill gaps created by lack of an accurate quantitative inventory of the calcined solids stored in the CSSFs. Accurate information is required for detailed evaluation of waste treatment options. Past campaign reporting <sup>14-19</sup> was of a generalized nature. Characterization reporting <sup>20</sup> was more specific than the campaign reporting, but did not provide adequate quantitative information. In addition, characterization information about CSSF V and CSSF VI was not completed to the extent it was for CSSF I through VI because of work priorities. Many information sources were diligently searched to collect the more detailed information summarized in the appendixes of this report.

Individual bin inventories reported here have been estimated from calciner liquid feed information. Some of the information that is of current interest, particularly the concentration of long-lived radioactive nuclides and RCRA metals, was not routinely collected at the time of waste generation. To fill in this information gap, the inventories have been estimated based on evaluation of available information and process knowledge.

Data are not correct to the number of significant figures presented in the various graphs and tables. A review of the statistical error was made that determined that the relative error bound for the calcine inventory is 14% at a 95% confidence level.

Plots of the data found in Revision 1 were presented in an addendum<sup>31</sup>. The addendum report presented a thorough discussion of the inventory estimates for the various species in the calcine. The report and its associated spreadsheets are found in the addendum folder, *ICP-EXT-04-00370 Calcine Addendum Report Files*, on the CD attached to the jacket. The preparation of the addendum revealed opportunities for refinement of the source term used to predict the chemical and radionuclide inventories. The refinements were made and the results are reflected in the revised tables and graphs included in this revision.

Refinement in the SBW source term estimate was recommended by Swenson. The earlier source term adjusted radionuclide concentrations based on analytical results. Some of the analytical data had been incorrectly incorporated into the source term. For example the analytical result used for Np had been reported as a "less than" result. Use of this "less than" result gave high estimates for Np and its daughters.

g. M. M. Dumas to M. D. Staiger, "NWCF Campaign H-3 (1993 Portion) Feed Data," MMD-02-94, Interdepartmental Communication, Idaho National Engineering Laboratory, Westinghouse Idaho Nuclear Company, Idaho Falls, Idaho, April 1, 1994

h. I. R. Thomas to K. F. Childs and M. D. Staiger, "Measurement Error Analysis for Calcine Verification Study," IRT-01-02, Internal Memorandum, Idaho National Engineering and Environmental Laboratory, Beehtel BWXT Idaho, LLC, Idaho Falls, Idaho, March 8, 2002.

i. M. C. Swenson to J. I. Pruitt, "Recommendations for Modifications to the Historical Processing Model Estimates of Radioactivity in INTEC Calcine," MCS-02-04, Interoffice Memorandum. Idaho National Engineering and Environmental Laboratory, Bechtel BWXT Idaho, LLC. Idaho Falls. April 19, 2004.

j. M. C. Swenson to M. W. Patterson, "Improved Radionuclide Source Term for Sodium-Bearing Waste," MCS-02-04, Interoffice Memorandum, Idaho National Engineering and Environmental Laboratory, Bechtel BWXT Idaho, LLC. Idaho Falls, October 26, 2004.

The SBW source term was modified and now produces more realistic inventory estimates for calcine produced during SBW processing

#### 4.1 Chemical

Chemical information was compiled from original Tank Farm and calciner feed tank sample analysis reports; transcribed analysis information found in reports, letters, and data sheets; process knowledge; and miscellaneous notes. These data were adjusted to account for dilution and chemical adjustment, where appropriate. Where analytical determinations were not made and the constituent was known to be present, estimates were added to more accurately quantify the chemical content of the calcine. Chemical additives, volumes, and concentrations were determined from individual feed batch makeup sheets or were estimated. Table A7 of Appendix A is a spreadsheet that summarizes the best available chemical analysis information.

The total amount of material in individual bins was estimated by summing the volume and concentration of batches fed to the process. The batch masses were distributed between the several bins in the bin set according to the filling sequence. The bin filling sequence was estimated using bin thermocouple data. The bin thermocouples showed a sharp increase in temperature when covered with calcine and thus provided bin level indication. The thermocouple data often varied between weekly and monthly intervals. Thus they did not provide an exact correlation between a given date and a given calcine level. Therefore, the filling sequences and dates were "fine tuned" in an iterative process to produce expected product bulk density values. Chemical amounts are reported in Table A11. Compound chemistry can be estimated using the method proposed by O'Brien.<sup>23</sup>

Proposed treatments of the calcine could remove cesium and strontium fractions. The quantities of these species have been estimated. The estimated quantities incorporate the assumption that the quantities come from two sources. The first source is the fission product, while the second source is from contaminants<sup>k</sup> in added chemicals and startup bed material. An average value found in the reference literature<sup>24</sup> was used to approximate the quantity of strontium and cesium added as startup bed because analyses for the species in the bed material were unavailable. Nonradioactive strontium additions were estimated with additional undocumented information provided by the chemical suppliers. Note that the bulk of the calcium nitrate was manufactured from phosphate sources that are relatively rich in strontium (as high as 2,600 ppm strontium).

The quantity of mercury in the calcined product was adjusted to reflect observed<sup>2</sup> mercury retention in the calcined product. The assumption was made that 70% of the mercury in the feed was retained in the product for WCF calcine Campaigns 1, 2, and 3. These campaigns were operated with the calciner at 400°C. Subsequent campaigns operated at 500+°C. Retention of 1% was assumed during high-temperature operation. This assumption is supported by the following findings:

17

k. K. N. Brewer to M. D. Staiger, "Total CS and SR Concentrations in INTEC Sodium-Bearing and Calcine Wastes," KNB-07-98, Interdepartmental Correspondence, Idaho National Engineering and Environmental Laboratory, Lockheed Martin Idaho Technologies Company, Idaho Falls, Idaho, June 25, 1998.

- Calcine dissolution resulting from the processing of mercury-containing feed during NWCF Campaign Hot Run 4(H-4) showed approximately 50-ppm mercury present. If internal recycle is neglected, this represents 0.5% retention of the mercury fed.
- A mass balance<sup>m</sup> for mercury was determined during the fourth NWCF processing campaign. This work was to confirm pilot plant work reported by Newby. <sup>25</sup> Newby reported that an insignificant fraction of feed stream mercury (approximately 0.5%) is present with the fines of dilute zirconium feed. This fraction is even less for the calcined product.
- Newby reported<sup>26</sup> that 1.7% of the mercury is found in the sodium-bearing waste fines when aluminum nitrate is used as a calcining process additive, and 0.13% when dilute zirconium feed is the additive. The retention is substantially lower for bed material.

This report revision includes estimates of several RCRA metals that were not included in previous revisions. The inventories of four additions, arsenic, barium, selenium, and silver, are estimated from fission production. Liquid waste analyses for these constituents were made in the early 1990's, however, the results were typically "less than" laboratory detection limits or inconsistent

Inventories for a fifth addition, lead, are based on a few measurements of lead concentration in the liquid waste during RCRA characterization of Tank Farm wastes in the early 1990s and from a few earlier analyses of sodium-bearing waste. The lead in the waste comes from decontamination solution dissolution of lead shielding material.

Chromium was included in previous report revisions but was modified in this revision to include additional sources of trace quantities of chromium. Some alloys used in the fabrication of aluminum type SNF contained small concentrations of chromium(usually alloy 6061, nominally 0.2 wt% Cr). while the others (usually alloy 1100) did not. The SNF processing information was reviewed to determine the amounts of those specific fuels that were processed. Chromium inventories were adjusted to reflect this additional source of chromium. In addition chromium was sometimes used as an oxidant for improved uranium recovery during solvent extraction. Chromium was added to waste which was known to have contained the oxidant. The addition was based on the aluminum to chromium ratio reported in the solvent extraction flowsheet.

Cadmium and mercury inventories remain essentially unchanged from Revision 1 because these were used in relatively large amounts during processing and were included in historical waste sample analyses that established the inventory estimates.

Analysis of archived calcine solids showed the presence of sodium, potassium, magnesium, and iron. These species were reported in the earlier report revisions, but the inventories were incomplete because they were based on analytical data from some, but not all, wastes. The previous revision underestimated the amounts of these species because waste streams for which no sample data exited were

l. R. S. Herbst to M. D. Staiger, "Mercury and Chloride Analysis in Calcines Produced in NWCF Campaign H-4," RSH-07-98, Interdepartmental Correspondence, Idaho National Engineering and Environmental Laboratory, Lockheed Martin Idaho Technologies Company, Idaho Falls, Idaho, December 7, 1998.

m. R. E. Schindler to B. H. O'Brien, "Mercury Behavior During NWCF Run H-4 Operation," Interdepartmental Correspondence, Idaho National Engineering and Environmental Laboratory, Lockheed Martin Idaho Technologies Company, Idaho Falls, Idaho, Schi-25-97, October 16, 1997.

treated as not having any of these components. The waste stream compositions have been adjusted to estimate species for which no analytical data exist based on analytical data of chemically similar wastes.

Carbonate inventories were overstated in the earlier revision because of the conversion of the carbonate ion into gaseous  $CO_2$  when blown-over start-up bed is removed by the off-gas scrubbing system and dissolved by the acidic scrub solution. The inventory has been revised to reflect that one half of the original bed charged to the calciner during startup was blown-over to the scrub system, where the carbonate was lost as  $CO_2$ .

# 4.2 Radiochemical

The radionuclide concentrations were derived from measured inputs and calculated estimates. Limited definitive information was provided on radionuclides at the time of fuel shipment to INTEC. The radioactivity used to calculate the individual feed stream radiochemistry is tabulated in Table A9 of Appendix A. Extensive mixing of the reprocessing waste in the Tank Farm and the unavailability of reactor physics information complicate the reconstruction of inventories and distributions, which is necessary for detailed radionuclide estimation. To overcome these deficiencies, a methodology was conceived in which the fission product inventories for the unanalyzed nuclides were estimated using a recognized computer code, ORIGEN2—A Revised and Updated Version of the Oak Ridge Isotope Generation and Depletion Code.<sup>27</sup>

Table A10 in Appendix A presents the radionuclide concentrations in the various feed streams processed through the calciners. Table A10 was generated from a list of nuclides indicated to be of interest for waste classification pursuant to the Federal Register<sup>28</sup> found in Tables 1 and 2 in 10 Code of Federal Regulations (CFR) 61.55. Tank closure work reported at the Savannah River Site in Aiken, South Carolina, used a similar approach.<sup>29</sup> The 10 CFR 61.55 tables specify limits for alpha-emitting transuranics with a half-life greater than 5 years and other nuclides with a half-life less than 5 years. Greater than 90% of the activity of the short-lived lanthanide series nuclides is caused by <sup>231</sup>Th and <sup>233</sup>Pa. Other nuclides were not included because their contributions were nominal. Also excluded from Table A10 were (1) species that are volatile or combustible during calcination (<sup>3</sup>H and <sup>14</sup>C), because these are not expected to be present in the calcine; (2) activated metal species, because no activated metal was stored with the calcine; and (3) <sup>129</sup>I because measurements<sup>10</sup> have confirmed that only a small fraction of the iodine present in the reprocessed fuel is potentially sent to calcined waste storage. The result of implementing these selection criteria is the following listing of nuclides: <sup>63</sup>Ni, <sup>90</sup>Sr, <sup>90</sup>Y, <sup>99</sup>Tc, <sup>126</sup>Sb, <sup>120m</sup>Sb, <sup>137m</sup>Ba, <sup>137</sup>Cs, <sup>231</sup>Th, <sup>233</sup>Pa, <sup>238</sup>Pu, <sup>238</sup>Pu, <sup>239</sup>Pu, <sup>240</sup>Pu, <sup>241</sup>Pu, and <sup>241</sup>Am.

The reader can estimate the concentration of any nuclide using D. R. Wenzel's calculation data. These data can be found on the accompanying compact disk (see file Wen R5.xls). Wenzel estimated that the activities are representative to within a factor of 2. 27 (see p. 54)

The following relationship was used to generate the concentrations given in the table.

Conc. of nuclide  $Y_{2016}$  = Est. conc. of  $^{137}$ Cs<sub>2016</sub>/Wenzel conc.  $^{137}$ Cs<sub>2016</sub> \* Wenzel conc.  $Y_{2016}$ .

19

n. G. J. McManus to W. G. Robson, "Iodine-129 Mass Balance and Characterization During 1987–1988 FDP and NWCF Campaign," GJM-16-90, Interdepartmental Communication, Idaho National Engineering Laboratory, Westinghouse Idaho Nuclear Company, Idaho Falls, Idaho, August 15, 1990.

The nuclide concentrations in the various feed streams, shown in Table A10, were estimated based on measured concentration for <sup>137</sup>Cs and decayed to 2016. The assumption was made that the cesium was not preferentially concentrated in plant waste and that ratios in the waste are the same as those in the parent fuel prior to reprocessing. This assumption is a first approximation and is not entirely accurate because it is in turn based on the assumption that the radionuclides were stored together in a single volume of waste. However, during periods of plant operation, raffinate streams were stored separately. The term raffinate, defined as the waste from refinement processes, was used at INTEC to refer to the waste products from the refinement of waste involved in first-, second-, and third-cycle reprocessing of spent nuclear fuel. Historically, the raffinates were separated into two categories: high-level waste from first-cycle extraction and sodium-bearing waste from second- and third-cycle extraction, which were blended with other types of waste. Typically, second and third cycle extraction waste contained higher transuranic activity relative to Cs-137 than first cycle waste. The radioactivity models were adjusted to account for this partitioning based upon sample data of the various waste streams.

This revision corrects for a period of time when neptunium was recovered at the plant during the mid 1960's to early 1970's. The source term of the earlier revision used a neptunium depleted raffinate when generating the source term. A significant fraction of the raffinates were not neptunium depleted therefore the Np inventory was under estimated in those wastes. The new source term corrected this error. When analytical results were unavailable for raffinates that experienced Np recovery adjustments were made to correct for the lower expected inventory.

Stream #86 had an additional complication because it was a mixture of SBW and HLW and was labeled as SBW in Revision 1. Blending HLW and SBW wastes produced a waste stream with a cesium concentration of stream ~240 mCi/l. Normal SBW is ~50 mCi/l and HLW is closer to ~800 mCi/l. Thus stream #86 had a much higher Cs-137 activity than typical SBW. This coupled with relatively high transuranic and uranium to Cs-137 ratios for SBW caused the model to predict higher than expected uranium and transuranic inventories. This was observable as a "hump" in the Th-231, Pa-233, Np-237, Pu isotopes, and Am-241 plots in the CSSF VI inventories in the addendum report. The predicted inventories in Stream #86 were improved by building its inventory with appropriate portions of HLW and SBW. These changes produced a more reasonable inventory estimate and eliminated the "humps" in the CSSF VI plots.

# 4.3 Filling Summaries

Tables A1 through A6 in Appendix A summarize the operation of the WCF and NWCF on a batch-by-batch basis. However, batch information for WCF Campaign 1 and most of Campaign 2 could not be found and was estimated by taking the amount of waste calcined each month and dividing it into a reasonable number of batches based upon calcination history and process knowledge. Tables A11 and A12 in Appendix A were prepared based on these batch data. These tables summarize production estimates on bin filling and represent, in a simplified manner, the expected distribution of chemical and radiochemical species in each bin. Horizon breaks (the interval between thermocouples) were estimated based on temperature measurements (physical measurement of bin filling was done infrequently) during filling operations. Tables A14 and A15 in Appendix A provide estimated storage facility totals for principal radioactive and elemental species.

The filling chronology for the various bins had been prepared for only a few bins. Graphs of the filling history (see Figures B25 through B30 in Appendix B) for each bin were prepared for this report

20

o. J. W. Garner to L. J. Weber. "Temperatures in Present Solids Storage Facilities," JWG-94-64A, Internal Correspondence, National Reactor Testing Station, Phillips Petroleum Co., Atomic Division, Idaho Falls, Idaho, December 22, 1964.

from available temperature measurement data. Because temperature readings were taken infrequently, the plots are not completely accurate. For example, the thermocouple may have been covered shortly before or after data collection. Operational interruptions were taken into account where appropriate. These graphs were used to estimate solids production rates in an attempt to quantify the concentration of chemical and radiochemical species listed in Tables A11 and A12.

# 4.3.1 Calcined Solids Storage Facility I

Calcined Solids Storage Facility I was used to collect calcine during cold testing of the WCF, which took place between February 1961 and November 1962. Before radioactive startup, the nonradioactive testing calcine was removed. During the first WCF processing campaign, which ran from late November 1963 to October 1964, <sup>14</sup> the bins were filled with nonradioactive alumina startup bed and radioactive alumina calcine.

Based in the information in Appendix A and summarized in Table 1, approximate volumes of calcine sent to storage in CSSF I are  $200 \text{ ft}^3$  of cold alumina calcine from calciner startup and  $7,600 \text{ ft}^3$  of radioactive alumina calcine. The facility contains about  $3.0 \times 10^6$  Ci of activity decayed to January 1, 2016. The highest temperature recorded in the CSSF I was 435°F, in Bin VES-WCS-115-3-B in November 1964. The estimated chemical composition for the solids is documented in Table A11. A breakdown by major radionuclides is documented in Table A12.

#### 4.3.2 Calcined Solids Storage Facility II

Calcined Solids Storage Facility II was placed in radioactive service in April 1966 with the startup of WCF Campaign 2. The complete production output of calcine from WCF Campaigns 2, 3, and 4<sup>15,16,17</sup> are stored in CSSF II, which was filled in February 1972, approximately during the middle of WCF Campaign 5.<sup>18</sup>

The facility was filled with alumina and zirconia calcines. Based in the information in Appendix A and summarized in Table 1, approximate volumes of calcine sent to storage are 900 ft<sup>3</sup> of dolomite and cold alumina,  $10,000 \text{ ft}^3$  of hot alumina calcine, and  $19,100 \text{ ft}^3$  of hot zirconia calcine. It contains about  $6.4 \times 10^6 \text{ Ci}$  of activity decayed to January 1, 2016. The highest temperature recorded in the CSSF II was 1,284°F, in Bin VES-WCS-136-3 in August 1969. The estimated chemical composition for the solids is documented in Table A11. A breakdown by major radionuclides is documented in Table A12.

The design of CSSF II included provisions for calcined product segregation. Collection of calcine in either Bins VES-WCS-136-1 or -2 could be achieved by use of a diverter. Separate storage of zirconia and alumina calcines was planned, but when the diverter system was activated in WCF Campaign 2, separation of the two calcines was not achieved because the feed pipe to the diverter became plugged. The plug was cleared after the campaign.

The solids in two of the CSSF II bins were sampled in 1978. Samples of alumina-type calcine stored in Bin VES-WCS-136-3 and zirconia-type calcine stored in Bin VES-WCS-136-7 were obtained by inserting a long probe into the full bins. The probe retrieved material at multiple depths throughout each bin. This sampling and analysis effort confirmed that stored calcine had not agglomerated or consolidated into a large irretrievable mass.

The intention was to sequentially fill the bins from overflow lines located at increasing elevations on the distributor pipe in the following order: Bins VES-WCS-136-4, -3, -5, -7, and -6. For the most part, this was realized. However, the central distributor pipe allowed small amounts of solids to accumulate in

other bins (see filling curves in Figure B26 in Appendix B). Consequently, the exact composition of the calcine stored in the lowest areas of the bins is uncertain.

#### 4.3.3 Calcined Solids Storage Facility III

Calcined Solids Storage Facility III was placed in radioactive service in February 1972, which was approximately in the middle of WCF Campaign 5. It was filled in March 1981 with the completion of WCF Campaign 9.<sup>19</sup>

The facility was filled with alumina, stainless steel, zirconia, and zirconia-sodium blend calcines produced during the fifth, sixth, seventh, eight, and ninth WCF processing campaigns. Based in the information in Appendix A and summarized in Table 1, approximate volumes of calcine sent to storage are 3,500 ft<sup>3</sup> of cold alumina, 1,100 ft<sup>3</sup> of dolomite and fluorapatite from calciner startup, 2,300 ft<sup>3</sup> of hot alumina, 26,050 ft<sup>3</sup> of zirconia, 6,500 ft<sup>3</sup> of zirconia-sodium blend, and 50 ft<sup>3</sup> of calcine from stainless-steel waste processing (blended with zirconium waste). The CSSF contains about 7.4 × 10<sup>6</sup> Ci of activity decayed to 1 January 2016. The highest temperature recorded in CSSF III was 640°F, in Bin VES-WCS-140-3 in June 1968. The estimated chemical composition for the solids is documented in Table A11. A breakdown by major radionuclides is documented in Table A12.

The design of CSSF III included provisions for calcine segregation. Collection of calcine in Bin VES-WCS-140-1 could be achieved by use of a diverter. The other bins were intended to fill concurrently. However, data indicate some preferential filling occurring, which could be attributed to plugging of the fill line (see filling curves in Figure B27 of Appendix B).

# 4.3.4 Calcined Solids Storage Facility IV

Calcined Solids Storage Facility IV was used to collect calcine from July 1981 to June 1982, during the nonradioactive testing of the NWCF. Before radioactive startup, a commercial contractor removed the nonradioactive calcine. The bins were filled with hot calcine between August 1982 and July 1983 (during the first half of NWCF Campaign 1). After May 30, 1983, the diverter in the solids distribution outlet was used to divert solids to Bin VES-WS4-143. Indications were that the normal fill pipe leading from the distributor to the bin had become restricted (see filling curves in Figure B28 in Appendix B). All bins in the CSSF were filled by July 15, 1983, after which solids storage operations were switched to CSSF V.

The facility was primarily filled with zirconia and zirconia-sodium blend calcines. Based in the information in Appendix A and summarized in Table 1, approximate volumes of calcine sent to storage are 600 ft<sup>3</sup> of cold alumina and dolomite from calciner startup,  $100 \text{ ft}^3$  of hot alumina-zirconia blend,  $5,100 \text{ ft}^3$  of zirconia, and  $11,300 \text{ ft}^3$  of zirconia-sodium blend calcines. The CSSF contains about  $4.1 \times 10^6 \text{ Ci}$  of activity decayed to January 1, 2016. The highest temperature recorded in CSSF IV was  $601^{\circ}\text{F}$ , in VES-WS4-142 in October 1983. The estimated chemical composition for the solids is documented in Table A11. The estimated composition of the major radionuclides is documented in Table A12.

22

p. C. L. Fawcett, retired Westinghouse Idaho Nuclear Company employee, phone conversation with M. D. Staiger, December 10, 2002.

# 4.3.5 Calcined Solids Storage Facility V

Calcined Solids Storage Facility V was placed in radioactive service in July 1983, midway through NWCF Campaign 1. It filled in January 1992, about mid-way through NWCF Campaign 3 (see filling curves in Figure B29 in Appendix B).

The facility was filled with alumina, zirconia, zirconia-sodium blend, zirconia-sodium-ROVER blend, and sodium-ROVER blend calcines. Based in the information in Appendix A and summarized in Table 1, approximate calcine volumes are 2,800 ft<sup>3</sup> of cold alumina and dolomite from calciner startup, 50 ft<sup>3</sup> of pilot plant calciner product, and 32,800 ft<sup>3</sup> of hot calcine from processing of aluminum-, zirconium-, ROVER-, and sodium-blended feed stocks. The facility contains about 9.0 × 10<sup>6</sup> Ci of activity decayed to January 1, 2016. The highest temperature recorded in CSSF V was 239°F, in Bin VES-WS5-146 in July 1988. The estimated chemical composition for the solids is documented in Table A11. A breakdown by major radionuclides is documented in Table A12.

#### 4.3.6 Calcined Solids Storage Facility VI

Calcined Solids Storage Facility VI was placed in radioactive service in January of 1993, about midway through NWCF Campaign 3. It was 48% full at the time this report was prepared. Reported waste volumes include waste processed during NWCF Campaign 4 through May 2000.

The facility was partially filled with alumina, zirconia-alumina-sodium blend, and nonradioactive aluminum nitrate-sodium-bearing waste blend calcines produced during the third and fourth NWCF processing campaigns. Based in the information in Appendix A and summarized in Table 1, approximate volumes of calcine are  $100 \text{ ft}^3$  of pilot plant calciner product,  $1,400 \text{ ft}^3$  of cold alumina and dolomite from calciner startup, and  $24,100 \text{ ft}^3$  of hot calcine. The CSSF contains about  $2.4 \times 10^6 \text{ Ci}$  of activity decayed to January 1, 2016 from calcine generated through May 2000. The highest temperature recorded in CSSF VI was  $153^{\circ}\text{F}$ , in Bin VES-WS6-154 in August 1994. The estimated chemical composition for the solids is documented in Table A11. A breakdown by major radionuclides is documented in Table A12.

#### 5. REFERENCES

- 1. D. A. Knecht, et al., "Historical Fuel Reprocessing and HLW Management in Idaho," *Radwaste Magazine*, Vol. 4, No.3, May 1997, pp. 35–45.
- 2. L. T. Lakey and J. R. Bower, ed., *ICPP Waste Calcining Facility Safety Analysis Report*, IDO-14620, December 1963, pp. vi58–vi64.
- 3. Lockheed Martin Technologies Company, *Idaho Chemical Processing Plant Safety Analysis Report*, Part II, "Facility-Specific Safety Analysis," Section 5.1, "New Waste Calcining Facility," INEL-94/022, Idaho National Engineering and Environmental Laboratory, Idaho Falls, Idaho, April 1997.
- 4. C. L. Bendixsen, Safety Review Report for the In-Bed Combustion System for the Waste Calcining Facility, CI-1175, National Reactor Testing Station, Idaho Nuclear Corporation, Idaho Falls, Idaho, March 1970.
- 5. G. E. Lohse, *Safety Analysis Report For ICPP High-Level Solid Radioactive Waste Storage Facilities*, ICP-1005, National Reactor Testing Station, Allied Chemical Corporation, Idaho Falls, Idaho, January 1972.
- 6. D. L. Griffith, CSSF 1 Storage Vault Inspection Report, INEEL/EXT-97-01376, Idaho National Engineering Laboratory, Lockheed Martin Technologies Company, Idaho Falls, Idaho, June 1998.
- 7. C. L. Bendixsen and G.E. Lohse, *Storage Facilities for Radioactive Calcined Waste Solids at the Idaho Chemical Processing Plant*, IN-1155, National Reactor Testing Station, Idaho Nuclear Corporation, Idaho Falls, Idaho, July 1968.
- 8. A. G. Westra, et al., Sampling of Stored High-Level Radioactive Calcined Waste at ICPP, ICP-1186, Idaho National Engineering Laboratory, Allied Chemical Corporation, Idaho Falls, Idaho, March 1979, p 9.
- 9. D. P. Wright and C. L. Bendixsen, *Design Criteria for ICPP Third Solids Storage Facility for Radioactive Calcine Waste Solids*, CI-1129, National Reactor Testing Station, Idaho Nuclear Corporation, Idaho Falls, Idaho, November 1968, p. 12.
- J. R. Bower, ed., Chemical Technology Branch Annual Report Fiscal Year 1969, IN-1314,
   National Reactor Testing Station, Idaho Nuclear Corporation, Idaho Falls, Idaho, October 1969, p. 54.
- 11. R. E. Schindler, *Revised Design Criteria for ICPP Fourth Calcined Solids Storage Facility*, ACI-165, National Reactor Testing Station, Allied Chemical Corporation, Idaho Falls, Idaho, October 1975.
- 12. K. N. Cummings and R. E. Schindler, *Project Design Criteria for the ICPP Fifth Calcined Solids Storage Facility*, ACI-220, National Reactor Testing Station, Allied Chemical Corporation, Idaho Falls, Idaho, August 1977.
- 13. R. F. Mozes, *Project Design Criteria for the ICPP Sixth Calcined Solids Storage Facility*, ENI-101, Idaho National Engineering Laboratory, Exxon Nuclear Idaho Company, Idaho Falls, Idaho, November 1979.

- 14. R. E. Commander, et al., *Operation of the Waste Calcining Facility with Highly Radioactive Aqueous Waste, Report of the First Processing Campaign*, IDO-14662, National Reactor Testing Station, Phillips Petroleum Co., Idaho Falls, Idaho, June 1966.
- G. E. Lohse and M. P. Hales, Second Processing Campaign in the Waste Calcining Facility, IN-1344, National Reactor Testing Station, Idaho Nuclear Corporation, Idaho Falls, Idaho, March 1970.
- 16. C. L. Bendixsen, G. E. Lohse, and M. P. Hales, *The Third Processing Campaign in the Waste Calcining Facility*, IN-1474, National Reactor Testing Station, Idaho Nuclear Corporation, Idaho Falls, Idaho, May 1971.
- 17. J. A. Weilang, G. E. Lohse and M. P. Hales, *The Fourth Processing Campaign in the Waste Calcining Facility, FY-1971*, ICP-1004, National Reactor Testing Station, Allied Chemical Corporation, Idaho Falls, Idaho, March 1972.
- 18. J. A. Weilang and W. A. Freeby, *The Fifth Processing Campaign in the Waste Calcining Facility, FY-1972*, ICP-1021, National Reactor Testing Station, Allied Chemical Corporation, Idaho Falls, Idaho, June 1973.
- 19. K. F. Childs, R. I. Donovan, and M. C. Swenson, *The Ninth Processing Campaign in the Waste Calcining Facility*, ENICO-1100, Idaho National Engineering Laboratory, Exxon Nuclear Idaho Company, Idaho Falls, Idaho, April 1982.
- 20. R. A. Kirkbride, *Inventory of Calcined Waste Stored at the ICPP as of September 1979*, ENICO-1044, Idaho National Engineering Laboratory, Exxon Nuclear Idaho Company, Idaho Falls, Idaho, September 1980.
- 21. J. R. Berreth, *Inventories and Properties of ICPP Calcined High-Level Waste*, WINCO-1050, Idaho National Engineering Laboratory, Westinghouse Idaho Nuclear Corporation, Idaho Falls, Idaho, February 1988.
- 22. D. L. Penwell, *Calcined Waste Inventory for Calcined Storage Facility IV*, WINCO-1162, Idaho National Engineering Laboratory, Westinghouse Idaho Nuclear Corporation, Idaho Falls, Idaho, October 1993.
- 23. B. H. O'Brien, *Estimation of Alkali Metal Mole Percent and Weight of Calcined Solids for ICPP Calcine*, INEL-95/0184, Idaho National Engineering Laboratory, Lockheed Martin Technologies Company, Idaho Falls, Idaho, March 1995.
- 24. P. B. Goetz, ed., The New Encyclopedia Britannica, Vol. 15, p. 940, 1990.
- 25. B. J. Newby, *Calcination of Dilute Zirconium Waste*, ENICO-1042, Idaho National Engineering Laboratory, Exxon Nuclear Idaho Company, Idaho Falls, Idaho, November 1980.
- 26. B. J. Newby, Calcination of Sodium-Bearing Waste using Non-Radioactive Additives, ENICO-1043, Idaho National Engineering Laboratory, Exxon Nuclear Idaho Company, Idaho Falls, Idaho, October 1980.

- 27. D. R. Wenzel, *Relative Inventories of Reactor-Produced Species in INTEC Waste Types*, Idaho National Engineering and Environmental Laboratory, Engineering Design File EDF-CRPD-001, Rev. 2, Idaho National Engineering and Environmental Laboratory, Bechtel BWXT Idaho, LLC, Idaho Falls, Idaho, January 2005 to be issued.
- 28. 10 CFR 61, "Licensing Requirements for Land Disposal of Radioactive Wastes," *Code of Federal Regulations*, Office of the Federal Register, January 1992.
- 29. T. B. Caldwell, et al., "Closing High-Level-Waste Tanks at the Savannah River Site," *Radwaste Magazine*, Vol. 5, No.2, March 1998, pp. 19–26.
- 30. B. A. Staples, G. S. Pomiak, and E. L. Wade, *Properties of Radioactive Calcine Retrieved from the Second Calcined Solids Storage Facility at ICPP*, ICP-1189, Idaho National Engineering Laboratory, Allied Chemical Corporation, Idaho Falls, Idaho, March 1979.
- 31. M. D. Staiger, M. C. Swenson, and T. R. Thomas, *Addendum to the Calcined Waste Storage at the Idaho Nuclear Technology and Engineering Center*, ICP/EXT-04-00370, Idaho National Engineering Laboratory, Bechtel BWXT Idaho, LLC, May 2004
- 32. A. G. Croff, *ORIGEN2*—A Revised and Updated Version of the Oak Ridge Isotope Generation and Depletion Code, ORNL-5621, Oak Ridge National Laboratory, Oak Ridge, Tennessee, 1980

# Appendix A Pertinent Data and Summaries of Data Manipulations

## Appendix A

## **Data and Data Manipulation Summaries**

#### **Contents**

### **Tables**

Al.	Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility I	A-1
A2.	Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II	A-9
A3.	Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III	A-37
A4.	Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility IV	A-67
A5.	Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility V	A-75
A6.	Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility VI	A-93
A7.	As Sampled Chemical Analyses	A-107
A8.	Average Stream Chemical Analysis	A-115
A9.	As Sampled Radiochemical Analyses	A-119
A10.	Average Stream Radiochemical Analysis Estimate @ Jan 2016	A-127
A11.	Calcine Storage Stratification vs. Chemistry	
	CSSF I	A-131
	CSSF II	A-137
	CSSF III	A-141
	CSSF IV	A-145
	CSSF V	A-147
	CSSF VI	A-153
A12.	Calcine Storage Stratification vs. Radiochemistry	
	CSSF I	A-159
	CSSF II	A-165
	CSSF III	A-169
	CSSF IV	A-173

	CSSF V	<b>1-175</b>
	CSSF VI	4-181
A13.	Estimated Radiochemical Inventory for Selected Years	<b>A-1</b> 89
A14.	Distribution Radiochemical Inventory at @ 2016	<b>A-1</b> 91
A15.	Distribution of Chemical Inventory	<b>A-19</b> 3
A16	Estimated RCRA Inventory	<b>A-1</b> 95
A-17	Stored Calcine Bulk Density Estimate	<b>4-</b> 197
A18.	INTEC Historical Reprocessing	4-199

Table A1. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility I.

								Fee	d Stream							Cold Cher		
WCF		Date		Batch		I			2	·		3 ,		Al(N	<u></u> ,	NaNO <sub>3</sub>		Ca(NO <sub>3</sub> )
Camp.	d	mo	уr	No.	tank	gal	code <sup>a</sup>	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	М	M	kg	lb
H-1	30	11	63		Cold Calcine	( approx	. 77 <b>c</b>	ubic feet)				5427	91					
H-1	30	11	63		Culd			<b>X</b>	1	ļ	ļ	1		1222	1.74	0.039	2.9	
H-1	- <u>1</u> -	12	$\frac{63}{63}$	2C 3C	Cold Cold					ļ		//		1222 1222	1.74 1.74	0.039	2.9 2.9	
H-1	- 3		63 63	4C	Cold	<u> </u>				ļ	<u> </u>			1222	1.74	0.039	2.9	
H-1 H-1	4	12	63	5C	Cold			\ \ <u>\</u>		ļ		/		1222	1.74	0.039	2.9	
H-1	5	12	63	-6C	Cold		-	Ţ <i>,</i>	4					1222	1.74	0.039	2.9	
H-1	6	12	63	70	Cold						//			1222	1.74	0.039	2.9	
H-1	7	12	63	8C	Cold				1/-	/		1		1222	<b>.</b>	0.039	2.9	
H-1	8	12	63	9C	Cold					//		-		1222		0.039	2.9	
H-1	8	12	63	ī	WM-185	1106	Ī	The state of the s		V_				1			2.7	V
H-1	9	12	63	2	WM-185	1106	l				CC (Cold C						2.7	
H-1	10	12	63	3	WM-185	1106	I				of gallons.						2.7	
H-1	10	12	63	4	WM-185	1106	l				ream 91 tha				duce		2.7	
H-L	1	12	63	5	WM-185	1106	l			line v	olume of sc	mas maic	aicu as	added.			2.7	
H-1	.12	12	63	6	WM-185	1106	1		ļ	ļ L							2.7	
H-1	13	12	63	7	WM-185	1106		ļ				ļ <u></u>		ļ		L	2.7	
14-1	13	12	63	8	WM-185	1106		<b>_</b>			ļ	ļ i	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u> </u>			2.7	
H-1	14	12	63	0	WM-185	1106	i		ļ					<b></b>	ļ		2.7	
H-I	15 .	12 12	63	10	WM-185 WM-185	1106		<del> </del>			ļ			<b></b>			2.7	
H-1 H-1	16 16		63	11	WM-185 WM-185	1106 <sub>.</sub> 1106	1	<del> </del>	<u> </u>	ļ	 			ļ			2.7 2.7	
H-1	17	12	63	13	WM-185 WM-185	1106	¦					-					2.7	
H-1	18	12	63		WM-185	1106	1	· · · · · · · · ·	<del></del>					<del> </del>		ļi	2.7	
H-1	19	12	63	15	WM-185	1106	i		+	<b></b>				†	i		$-\frac{5.7}{2.7}$	
H-1	19	12	63	16	WM-185	1106	1	<b>T</b>	†					†	T		2.7	
H-1	20	12	63	17	WM-185	1106	1							†			2.7	
11-1	21	12	63	18	WM-185	1106	1	i		i	<u> </u>	ļ				• · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	2.7	
H-1	22	12	63	19	WM-185	1106	1							Ţ			2.7	
H-1	22	12	63	20	WM-185	E106	. 1									!.	2.7	
H-1	2.3	12	6.3	21	WM-185	1106	1	l								l	2.7	
H-1	24	12	63		WM-185	1106	1	ļ						ļ			2.7	
H-1	25	12	63	23	WM-185	1106	l			ļ							2.7	
H-1	2,5		63		WM-185	1106	1			ļ							2.7	
H-1	26	12	63		WM-185	1106										ļ	3.7	<u> </u>
H-1	27	12	63		WM-185	1106	1	ļ			ļ •					ļ	2.7	
H-1	28	12	63		WM-185	1106								ļ			2.7	
H-1 H-1	28 29	12	63		WM-185 WM-185	1106								ļ	•		2.7	
H-1	30	12	63		WM-185	1106	1			ļ		ļ			ļ		2.7	
H-1	31	12	63		WM-185	1106	1									·	2.7	
H-1	31		63		WM-185	П06		·						<del> </del>			2.7	
H-I	1		64		WM-185	1106	i										2.7	<u>.</u>
H-1	2	11	64		WM-185	1106	: 1					1			<u> </u>	ļ	2.7	<u> </u>
H-1	3	1	64		WM-185	1106.	1		<u> </u>			1		·	1	h	2.7 2.7	
H-1	3		64		WM-185	1106	1					:	·	1	1	t	2.7	
HI-1	4		64	37	WM-185	1106	1		T	I					]	f	2.7	
H-1	5	1	64	38	WM-185	1106	1								]		2.7	
H-1	6	1	64		WM-185	1106	I										2.7	
H-1	6	1	64	and the second of the second of	WM 185	:106	1	·				+					2.7	
H-1	7	. !	64		WM-185	1106		4	·					ļ		·	2.7	<u> </u>
H-I ;	<u>8</u> ,	1	64		WM-185	1106	i	ļ		i	ļ	<u>.</u>	! 	ļ	ļ	L	2.7	
H-1	- 0	1	64		WM-185	11061	· · · !	: : 		·	<u> </u>			ļ	i	<del>.</del>	2.7	
H-1 H-1	0 10	1 1	64 64		WM-185 WM-185	1106 1106			<del> </del>			*****		<b>!</b>	ļ —	ļ	2.7 2.7	 
H-1	10 11	- 1	64		WM-185 WM-185	1106	l		ļ		<u> </u>				1	<u> </u>		ļ
H-1	12	1	64		WM-185	1106	1	ļ						<del> </del>	<del> </del>	-	2.7 2.7	
H-1	12		64		WM-185	1106	<u>I</u>		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	L	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	:		}			2.7	
H-1	13		64	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	WM-185	1106	1					+		+	ļ	<u> </u>	2.7	
H-I	14	- 1	64		WM-185	1106	- 1		<del> </del>		<u>,</u>			<u> </u>	· · · · · ·		2.7	
H-I	15	- i i	64		WM-185	1106	<u>-</u> -	process construction	•	t	,	1		·}		ļ. — . — . !	2.7	
11-1	15	T	64		WM-185	1106	1	<b>.</b>	† 		!	-			!	F	2.7	
H-1	16	1	64		WM-185	1106	1			l					:	1	2.7	
H-I	17	1	64	54	WM-185	1106	I			Ī						I	2.7	
H-I	18		64		WM-185	1106	1					1					2.7	
H-1	18	1	64	56	WM-185	1106	1			1				. ********	;		2.7	

Table A1. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility I. (continued)

WCC		EX		D '				Fee	d Stream	г		3		Al(N		Cold Cher		Ca(NO <sub>3</sub> )
WCF		Date		Batch	took	l gal	Coda	tank		code	tank		Code		M	M		Ib
	d 20	mo 1	<u>yr</u> 64	No.	tank WM-185	gal 1106	code 1	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	DVI	IVI	- kg 2.7	
	20   21	1	64	58 59	WM-185 WM-185	1106	1		+	<del>                                     </del>		-	+				2.7	
	21	1	64	60	WM-185 WM-185	1106	1			<del> </del>		ļ	-			<del> </del>	2.7	
H-) 2	22	+	64	61	WM-185	1106	1			+		<del></del>	<del>  </del>		·		2.7	
H-1 2	23		64	62	WM-185	1106	<u>-</u>		·	<del> </del>		1	†			<del></del>	2.7	
	24	1	64	63	WM-185	1106	1						1			<u> </u>	2.7	
	24		64	64	WM-185	1106	1					1				1	2.7	
	25	1	64		WM-185	1106	1						1				2.7	
	26	1	64	66	WM-185	1106	1		†								2.7	
	27	1	64	67	WM-185	1106	1		†	1			İ			<del>                                     </del>	2.7	
	28	1	64	68	WM-185	1106				İ		1	i			1	2.7	
	29	1	64	69	WM-185	1106	1					1					2.7	
	29	1	64	70	WM-185	1106	1		1			1					2.7	
H-1 3	30	1	64	71	WM-185	1106	i										2.7	
H-1 3	31	1	64	72	WM-185	1106	1			T	The second second						2.7	
H-1 3	31	1	64	73	WM-185	1106	1										2.7	
H-I	1	2	64	74	WM-185	1106	1										2.7	
Н-1 .	2	2	64		WM-185	1106	ı					1					2.7	
	3		64		WM-185	1106	1		1			1	ļ				2.7	
	3	2	64		WM-185	1106	1		ļ	1			ļ			L	2.7	
	4	2	64		WM-185	1106						ļ	ļ				2.7	
<del>-</del>	5;	2	64		WM-185	1106			<u> </u>	ļļ			ļ				2.7	
	5	2	64		WM-185	1106	1					<b>-</b>	-			<u> </u>	2.7	
	6		64	81	WM-185	1106			ļ			-l	ļ			ļ	2.7	
	7		64		WM-185	1106						ļ	ļ				2.7	
	8		64		WM-185	1106						<b>-</b>	ļ			ļ <u> </u>	2.7	
	8	2	64		WM-185	1106	1			·	V	- <del> </del>					2.7	
	9		64		WM-185	1106				<del></del>		-	ļ				2.7	
	0	2	64		WM-185	1106							† <del> </del>				2.7	
	0		64		WM-185	1106	1:			<u>-</u>		+	<del>!</del>				2.7	
	1		64		WM-185	1106						-	<u>.                                    </u>				2.7	
	2		64		WM-185	1106	- 1			:		+	<del> </del>		ļ		2.7 2.7	
	2	<del>-</del>	64 64		WM-185 WM-185	1106 1106	1						ļi		-	-	2.7	
	4		64		WM-165 WM 185	1106	1		-!			<del> </del>	<del>                                     </del>			<del> </del>	2.7	
	5		64		WM-185	1106	1		·				<del> </del>				2.7	
	5		64		WM-185	1106	1		<del></del>			<del> </del>					2.7	
	6		64		WM-185	1106				<del>  </del>		+			<u> </u>		2.7	
	7		64		WM-185	1106	'i		<del>!</del>						l	ļ	2.7	
	7		64		WM-185	1106	1		-	<del> </del>		<del></del>	:			<del> </del>	2.7	
	8		64		WM-185	1106	1			·		<u> </u>	+				2.7	
	9		64		WM-185	1106	1					+					2.7	
	9		64		WM-185	1106	i					1	1				2.7	
	0		64		WM-185	1106	1						<u> </u>		†	1	2.7	I
	i i		64	102	WM-185	1106	1			!							2.7	
	2		64		WM-185	1106	1		]	· i			<u> </u>				2.7	
	2		64		WM-185	1106	1		I								2.7	
H-1   2	3	2	64	105	WM-185	1106	1		1	1 I		1			<u> </u>		2.7	ļ
H-1 2	4	2	64		WM-185	1106	1		1	I					ļ		2.7	
H-1 2			64		WM-185	1106	1		<u> </u>	ļ			4			ļ	2.7	
H-1 2			64		WM-185	1106	1		ļ								2.7	i
H-1 2			64		WM-185	1106	1			<del>                                     </del>		<del> </del>	<del>-</del>			ļ	2.7	ļ
H-1 2			64		WM-185	1106	1		<u> </u>				<u>;                                    </u>		<del> </del>		2.7	
	$\frac{7}{2}$		64		WM-185	1106	1		<del> </del>	ļ			+			ļ	2.7	
	8		64		WM-185	1106	!			<b>+</b>			<del></del>		·	-	2.7	
	8		64		WM-185	1106			<del> </del>	! -		<del> </del>	!	ļ <u> —</u>	<del></del>	<del> </del>	2.7 2.7	
	0		64		WM-185	1106				<del> </del> -		<del></del>	:	ļ	<del> </del> -	i	2.7	
H-1 : 1 H-1 : 1			64		WM-185 WM-185	1106. 1106.	1   1 ·		·	<del>  </del>		·			•	<del> </del>	$\frac{1}{2.7}$	
		;	64		WM-185	1106	1:		ļ				<del> </del>		<del></del>	t	2.7	
H-1 2 H-1 3	<u>.</u>		64						+	<del> </del>		·			<del> </del>	<del> </del>	2.7	
			64		WM-185	1106	1		<del> </del>	<del> </del>		-	:			<del></del>	2.7 2.7	
H-1 3			64		WM-185 WM-185	1106 1106			+	$\vdash$			<del> </del>		<del> </del>	<del> </del>	2.7	
H-1 4		t	64		WM-185	1106			<del> </del>			-	<del> </del>			ļ-· ·	2.7	
H-1 . 5	-	$\overline{}$	64 64		WM-185	1100	1		-	<del>                                     </del>		-	ļ			<del> </del>	2.7	
H-1 6			64		WM-185	1106	1		<del></del>	<del></del>		-	-		<u> </u>		2.7	i
H-1 8			64		WM-185	1106				:		+	<b>—</b>		·		2.7	
1 0	;+		64		WM-185	1106	1		<del></del>	• }		1	1		<del></del>	1	2.7	

Table A1. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility I. (continued)

							Feed	d Stream	·				A 37.9-1		Cold Che	THEO	Carthier
WCF	Date		Batch		ŀ,			2	<sub>F</sub>				Al(N		the same a superior of the same of	H,BO,	Ca(NO <sub>3</sub>
amp. d	mo .		No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb <sub></sub>
H-1 9	$\frac{3}{2}$	64		WM-185	1106	1		<del> </del>	ļ <u></u>		i			! !	ļ	2.7	
$H-1 \downarrow 10$	·	64		WM-185	$-\frac{1106}{1100}$			<del> </del>	+		ļ	<del> </del>			<u></u>	2.7	
H-1 10	+	64		WM-185	1106			ļ							<u> </u>		
H-1   11	1 3	64		WM-185	1106				-		ļ <u>.</u>				<u> </u>	2.7	
H-1 12	3	64		WM-185	1106			·				ļ i				2.7	
H-1 12	3	64		WM-185 WM-185	1106			· -				ļ i				2.7	
H-1 13	3	64			1106	1		ļ	<del> </del>		<u> </u>	ļ			·	$\frac{2.7}{2.7}$	
H-1 14	3	64	the state of the same	WM-185 WM-185	1106	1			<del> </del>		·						
H-1 14	3	64		and the second of	1106	1		:	<del> </del>					ļ- · · - · · ·	<del> </del>	2.7 2.7	
H-1 15	$\frac{3}{2}$	64	Accompany to the	WM-185 WM-185	1106			<del></del>				-		ļ		27	
H-1 16	3	64			1106	1		i	<del>  </del>			•			ļ. <u>.</u>	2.7	
H-1 16		64		WM-185	1106			<del>:</del>	<del> </del>						<del> </del>	2.7	
H-1 17	3	64		WM-185	1106	1					<del></del>			<del> </del>		2.7	
H-1   17	3	64		WM-185	1106	1		i	1		<del></del>	÷			<del> </del>	2.7	
H-1   19		64		WM-185	1106			·			-			·			
H-1 19	3	64		WM-185 WM-185	1106 1106	1		****	ļ		<del>-</del>	<del> </del>			•	2.7	
H-1 20		64						; ;			·	<del> </del>		ļ <u></u>		2.7	
H-1 21	3	64		WM-185	1106	i		į			-	ļ			<del> </del>		
H-1 22	1 3	64		WM-185	1106	<u>!</u>			-			·		ļ	<del> </del>	2.7	
H-1 22	. 3	64	a recent to the first	WM-185	1106				·		i	<u> </u>		ļ	<del></del>	<b></b>	
H-1 23	3	64		WM-185 WM-185	1106	1		i			ļ	<u>+</u>			<del> </del>	2.7	
H-1 24 H-1 24	+ 3	64		WM-185 WM-185	1106	1		<u>.</u>	<u> </u>		<del>-</del>	ļ			<u> </u>	2.7	
	3	64			1106	1		<del></del>	ļ			ļ		i	•		
H-1 25		64		WM-185 WM-185	1106	1		i	·				! 		<b>:</b>	2.7	
H-1 26	. 3	64		programme and the second of th	1106			<del> </del>	·			<del> </del>			:		
H-1 26	- 3	64		WM-185	1106	!+		ļ	+	er-sam		ļ				2.7	
1-1 27	,	64		WM-185	1106	!						ļ			<b>†</b>	2.7	
1-1 28	3 .	64		WM-185	1106	1		ļ	ļ		·		!	!	ļ	2.7	
1-1 28	3	64		WM-185	1106			ļ	ļ		<del></del>	-	į <b>.</b>		<del> </del>	2.7	•
4-1 29	3_	64		WM 187	1144	2		ļ	ļ			· į		ļ	! +	2.8	i
1-1 30		64		WM-187	1144	2	eres	ļ	·			<del>-</del>		ļ	<u>;</u>	2.8	Ļ
H-1 30		64		WM-187	1144	21			,					ļ		2.8	
4-1 31	. 3	64		WM-187	1144			<u> </u>	. <u>.</u>		· <del></del>	-	: +			2.8	
H-I I	. 4	64		WM-187	1144	2					+	1			· i · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	2.8	
H-1 i	. 4	64		WM-187	1144							ļ	·		ļ	2.8	
4-1 2	4	64		WM-187	1144						·	-				2.8	
1-1 3	. 4	64		WM-187	1144			ļ			· i	<del>-</del>			ļ	2.8	<del></del>
H-I 3	4	64		WM-187	1144	2,							·	<del>.</del>		2.8	
H-I 4		64		WM-187	1144			<del></del>			ļ	ļ- ·	! <del> </del>		ļ <u></u>	2.8	
1-1 5	4	64		WM-187	1144					****************	<del>-</del>		ļ	ļ	ļ	2.8	ļ
H-1 5	-4	64		WM-187	1144								·	+	<u> </u>	2.8	
H-1 6	_ 4	64		WM-187	1144	2,							ļ		: • • • • •	2.8	
H-1 7	4	64		WM-187	1144	2							<u> </u>	ļ		2.8	
1-1   7	4	- '' '		WM-187	1144	21							\$	1	4	2.8	
1-1 8	4	64		WM-187	1144	2					g she to seek as		ļ	•	•	2.8	
H-1 9	4	64		WM-187	1144	2		ļ	<u> </u>				<b>.</b>			2.8	
H-1 9	4	64		WM-187	1144	2							<u>.                                    </u>	·	ļ	2.8	
H-1 10	+	64		WM-187	1144	. 2			i					•		2.8	
1-1   11	4	64		WM-187	1144	2		ļ <u>-</u>					· +	·		2.8	·
1-1 11	4	64		WM-187	1144	2		<b>!</b>						.,	<u>i</u>	2.8	i –
1-1 12	4	64		WM-187	1144				<u> </u>			-	<u> </u>	·	ļ	2.8	
4-1 13		_64_		WM-187	1144	2							<b>!</b>	<u> </u>	ļ <u>.</u>	2.8	ļ
1-1 13		64		WM-187	1144	2		1						ļ	,	2.8	
I-1   14		64		WM-187	1144			ļ					į		<u>.</u>	2.8	
I-1 15	- <del>}</del>	64		WM-187	1144					eranemersoner er i i i e i i i	1887 / BY Manager		·			2.8	
[ ] [5	14	64		WM-187	1144				<u> </u>							2.8	
1-1 16		64		WM-187	[144]	- 2		ļ								2.8	
I-1 17	4	64		WM-187	1144			ļ					·		4	2.8	
I-1 17	4	64		WM-187	1144	2		ļ	.,							2.8	
I-1 18	1	64		WM-187	1144	2		ļ					•	ļ	<u> </u>	2.8	
1-1 19	4	64		WM-187	1144	. 2		ļ				,			ļ ·	2.8	
1-1   19	4	64		WM-187	1144	2		ļ	+		ļ				<u>.</u>	2.8	
H-1   20	·• · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	64		WM-187	1144	2		<del> </del>	<del>                                     </del>		·		· •	ļ		2.8	
1-1 21	4	64		WM-187	1144	2		;	1		ļ	:	·	ļ	·	2.8	·
4-1 21	4	64		WM-187	1144	2			<u> </u>			ļ	<u> </u>			2.8	
1-1 22	4	64		WM-187	1144	2		ļ	<b> </b>			<del>- </del>	ļ 	ļ	·····	2.8	
1-1 23	4	64	192	WM-187 🕒	1144	2,		1	1 1			1	1	1		2.8	

Table A1. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility I. (continued)

With		Data		Paral-	1	1		Feed	d Stream 2					AlrN	$O_3$ )3	Cold Che	micals H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO \
WCF Camp.	d	Date mo	VF	Batch No.	tank	l gal	code	tank	$\frac{2}{\log al}$	code	tank	gal	code	gal	M	$\frac{\text{NaNO}_3}{M}$	kg kg	$\frac{\text{Ca(NO}_3)}{\text{lb}}$
H-1	24	4	уг 64		WM-187	1144	2	Lank	gai	Code	Lillik	gai	Cour	gai	IVI	101	2.8	
H-1	25	4	64	195	WM-187	1144	21		<del></del>	<del> </del> i			<del> </del>		<del> </del>	<del> </del>	2.8	
H-1 H-1	25	4	64	195	WM-187	1144	2,		<del>.</del>	† <b>-</b>		<del>-</del>			<del> </del>	<del> </del>	2.8	
H-1	26	4	64	197	WM-187	1144	<u>-</u> = ±				2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 -	1	<u> </u>		-	<u> </u>	2.8	
H-1	26	4	64	198	WM-187	1144			i	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		†				<del> </del>	2.8	
H-1	27	4	64	199	WM-187	1144	2 2		<del> </del>	† : :			1				2.8	
H-1	28	4	64	200	WM-187	1144	2 2		Ι			I					2.8	
11-1	28	4	64	201	WM-187	1144						Ĭ					2.8	
H-1	29	4	64	202	WM-187	1144	2					ļ	ļ				2.8	
H-1	30	4	64	203	WM-187	1144	2			<u> </u>		<u> </u>	ļ	. meneror con comm			2.8	
H-1	30	4	64	204	WM-187	1144	2			;		ļ			L	ļ	2.8	
H-1	1	5	64	205	WM-187	1144	2					ļ					2.8	
H-1 H-1	2	5	64 64	206	WM-187 WM-187	1 144 1 144	- 2					i	:				2.8	
	3	5		207	WM-187							+					2.8	
H-1 H-1	4	5	64		WM-187	1144 1144	2		+	T		<del></del>	<del></del>			+	2.8	
H-1	4	5	64	210	WM-187	1144		<del></del>	<u> </u>	<del>                                     </del>			:			<del> </del>	2.8	
H-1	-5	5	64	211	WM-187	1144			•			i	<del> </del>			ļ	2.8	
H-1	5	5	64	212	WM-187	1144	2 2					<b>†</b>	<del> </del>		<del> </del>	<del> </del>	2.8	
H-1	6	5	64	213	WM-187	1144				+					ł	<del> </del>	2.8	
H-1	7	5	64	214	WM-187	1144	2 2		<u> </u>								2.8	
H-1	7	5	64	215	WM-187	1144	2[										2.8	
H-1	8	5	64	216	WM-187	1144	2									-	2.8	
H-1	9	5	64		WM-187	1144	2										2.8:	
H-1	9	5	64	218	WM-187	1144	2								ļ		2.8	
H-I	10	5	64	219	WM-187	1144			<u> </u>				l		ļ	<u> </u>	2.8	
H-1	11	5	64	220	WM-187	1144			·	ļi							2.8	
H-1	11	_ 5	64	221	WM-187	1144	2		!			ļ	ļ			ļ	2.8	
H-1	12	5	64	222	WM-187	1144			<u> </u>			-	<del>                                     </del>			<del> </del>	2.8	
H-1	13	5	64	223	WM-187	1144	2		<u> </u>			ļ	<del> </del>			-	2.8	
H-1 H-1	13	5	64 64	224 225	WM-187 WM-187	1144	2:		+	ļ					<del> </del>	<u> </u>	2.8	
H-1	14	$-\frac{3}{5}$	64	226	WM-187	1144	2									+	2.8	
H-1	15	5	64	227	WM-187	1144	2		<b></b>	<del>  </del>			1			+	2.8	
H-1	16	5	64	228	WM-187	1144	2					ļ	†			-	2.8	
H-1	16	5	64	229	WM-187	1144	2					-				<del> </del>	2.8	
H-1	17	5	64		WM-187	1144	2		<del> </del>			İ				-	2.8	
H-1	18	5	64	231	WM-187	1144	2	***************************************	·							1	2.8	
H-1	18	5	64		WM-187	1144	2		**************************************								2.8	
11-1	19	5	64	233	WM-187	1144	2					1					2.8	
H-1	20	5	64		WM-187	1144	2										2.8	
H-1	20	5	64		WM-187	1144	2										2.8	
H-1	21	5	64		WM-187	1144	2								ļ	ļ	2.8	····
H-1	21	5	64	237	WM-187	1144	2					<u> </u>	-		<u> </u>	ļ. <b></b>	2.8	
H-1	22	5	64	238	WM-187	1144	2					<b>↓</b>	<u> </u>			<u> </u>	2.8	
H-1	23	5	64	239	WM-187	1144	2			<b> </b>			<del>                                     </del>		ļ	i	2.8	
H-I	23	5	64	240 241	WM-187 WM-187	1144	2								-	<del> </del>	2.8	
H-1 H-1	24	5	64	241	WM-187	1144	2		·	·					<del> </del>	- <del> </del>	2.8	
H-I	25	-3-	64		WM-187	1144				•		!	<del> </del>				2.8	
H-1	26	5	64		WM-187	1144	2		-			·	†··			ļ	2.8	
H-1	26	5	64		WM-187	1144	2								İ	<u> </u>	2.8	
H-1	27	5	64		WM-187	1144	2:								1	ļ	2.8	
H-1	28	5	64	247	WM-187	1144	2			·					T	T	2.8	
H-1	28	5	64		WM-187	1144	2								<u> </u>	L	2.8	
H-I	29	5	64	249	WM-187	1144	2										2.8	
H-I	30	5	64		WM-187	1144	2					+				ļ	2.8	
H-1	30		64		WM-187	1144	2			ļ		ļ			ļ	<u> </u>	2.8	
H-1	31	5	64		WM-187	1144	2			ļ		<del> </del>	ļļ		i	ļ	2.8	
H-1	1		64		WM-187	1144	2						<u> </u>		i •	<u> </u>	2.8	
H-1	1		64		WM-187	1144	2					ļ			<u> </u>	<del> </del>	2.8	
H-1	2		64		WM-187	1144	2								ļ	-	2.8	
H-1	2 -		64		WM-187	1144									<u> </u>		2.8	
H-I	3 4		64 64		WM-187 WM-187	1144	2			<del>  </del>			<del>                                     </del>				2.8	
H-1	+		64		WM-187	1144	2			<del>  </del>			<del>  </del>		<del> </del>	<del> </del>	2.8	
H-1	5		64		WM-187	1144	2			<del>  </del>			<del>   </del>		ļ	<del> </del>	2.8	
	1		64		WM-187	1144	2			1		<del> </del>	! !			+	2.8	

Table A1. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility I. (continued)

					<u> </u>			Fee	d Stream	***						Cold Che	micals	
WCF		Date		Batch		1			, 2			3	,	Al(N	,	<del>+</del>		$Ca(NO_3)_2$
Camp.		mo		No.	tank	<del></del>	code :	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	<u>M</u>	M	kg	lb
H-1	6	6	64	262	WM-187	1144			ļ	ļ. <b>.</b>		ļ				<u> </u>	2.8	
H-I	7	6 +	64	263 264	WM-187 WM-187	1144	2.			<del> </del>							2.8	
H-1	8	6	64	265	WM-187	1144						<del></del>				<u> </u>	2.8	
H-1	- <u> </u>	6	64	266	WM-187	1144	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			1		ļ					2.8	
11-1	10	6	64	267	WM-187	1144				†		<del> </del>					2.8	
H-1	10	6	64	268	WM-187	1144	2			t					i		2.8	
H-I	11	6	64	269	WM-187	1144	2			† <del>-  </del>		+				ļ	2.8	
H-1	11.	6	64	270	WM-187	1144	2			1 - 1					İ		2.8	
H-1	12	6	64	271	WM-187	1144	2			l		1					2.8	
H-I	13	6	64	272	WM-187	1144	2										2.8	
H-I	13	6	64	273	WM-187	1144	2					•			1		2.8	
H-1	14	6	64	274	WM-187	1144	2			L		·				ļ	2.8	ļ
H-I	_14	6	64	275	WM-187	1144	2			L						i	2.8	
H-I	15	6	64	276	WM-187	1144	3		- <del> </del>						ļ	,	2.8	
H-1	16	6	64	277	WM-187 WM-187	1144				ļļ						· 1	2.8	
H-1 H-1	16 17	6	64	278 279	WM-187	1144	-		- <b>i</b>								2.8	
H-1	18	6	64	280	WM-187	1144			t	+		ļ					2.8	
H-1	18	6	64		WM-187	1144	2		<b> </b>						t · ·		2.8	
H-1	19	6	64		WM-187	1144	2		T	<del> </del>		t		· .		<u>.</u>	2.8	
H-I	19	6	64		WM-187	1144	2		· <del>(</del>	+		†					2.8	
H-I	20	6	64		WM-187	1144	2		1	•			<u> </u>			• "	2.8	
11-1	21	6	64	285	WM-187	1144	2		Ţ	i		I			İ		2.8	
FI-1	21	6_1	64	286	WM-187	1144	2		<u> </u>							:	2.8	
H-1	22	6	64	287	WM-187	1144	2;		<u>i</u>						1		2.8	
H-1	23	6	64	288	WM-187	1144	2			l		 	ļ				2.8	
H-1	. 23	6	64	289	WM-187	1144	2.						-			i	2.8	
H-1	24	6	64		WM-187	1144				-						ļ	2.8	<b></b>
H-1	25 · 25 ·	6-+-	64	291 292	WM-187 WM-187	1144									ł	ļ	2.8	
H-1 :	26	6	64	293	WM-187	1144			1	+			· · · · · ·				2.8 2.8	
H-1	26	6	64	294	WM-187	1144	<u></u>		+			ļ				ļ	2.8	
H-1	27	6	64	295	WM-187	1144	2		·			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					2.8	
11-1	28	6	64	296	WM-187	1144	2:			†		†				ļ	2.8	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
H-1	28	6	64		WM-187	1144	2			!					ļ	†	2.8	
H-1	29	6	64	298	WM-187	1144	2									<del> </del>	2.8	
H-1	30	6	64	299	WM-187	1144	21					***				1	2.8	
H-1	30	6	64	300	WM-187	1144	2,										2.8	
11-1	. 1	7 :	64	301	WM-187	1144	2		ļ								2.8	
H-1		7.	64		WM-187	ì144	2		.,	ļi	-	ļ <u>.</u>	ļ		į		2.8	Particle for the commence
11-1	- 7	7	64	303	WM-187	1144	2			ļi			L		ļ	<u> </u>	2.8	
H-1		7	64		WM-187	1144	2										2.8	
H-1	4	7 .	64		WM-187 WM-187	1144	2			<del> </del>							2.8	
H-1	5	7	64		WM-187	1144	2		+			<del> </del>			ļ	<u> </u>	2.8	
11-1	5 "	7	64		WM-187	1144			+	ļi-		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · ·		-	j	2.8	
H-1	6	7	64		WM-187	1144	2		1	t		<u> </u>	÷~			ļ	2.8	
H-I	7	7	64	310	WM-187	1144	2		1								2.8	man real at the second
H-I	7	7_	64		WM-187	1144	2					+ ~- ~- ~-	•				2.8	
H-1	8	7	64	+	WM-187	1144	2		1						1	1	2.8	
H-1	8		64		WM-187	1144	2		1							<u> </u>	2.8	
H-1	9	7	64		WM-187	1144	2										2.8	
H-1	10		64		WM-187	1144	2_		ļ	<u>.</u>		,					2.8	
H-I	$\frac{10}{10}$ .	7	64		WM-187	1144	2					· •					2.8	
H-I	11	7	64	····	WM-187	. 1144	2					·	ļ				2.8	
II-I H-1	12		64 64		WM-187 WM-187	1144	2		-			i				ļ	2.8	
H-1	13		64		WM-187	1144	2		<del>-</del>	·			<del> </del>				2.8	
H-1	13		64		WM-187	1144										<u> </u>	2.8	
H-1	14		64		WM-187	1144.	2		:	i +					ļ	+	2.8	<u></u>
H-1	15	1 - 4	64 ;		WM-187	1144			T	<del>                                     </del>					<del> </del>	<del> </del>	2.8	
H-1	15		04		WM-187	1144	2		1			[			1	1	2.8	
H-1	16	7	64	325	WM-187	1144	2		T						<u> </u>	i	2.8	
H-1	17		64	326	WM-187	1144	2		1			!			+		2.8	
11-1	17		64		WM-187	1144	2									I .	2.8	
H-1	18		64		WM-187	1144	2								,		2.8	
H-1	18	7 :	64	329	WM-187	1144	2										2.8	

Table A1. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility I. (continued)

Γ								Foo	d Stream							Cold Che	micals	
WCF		Date		Batch		1		1.00	2			3		Al(N		···	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>5</sub>
Camp.	d	mo	уr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb
H-1	19	7	64	330	WM-187	1144	2						T	Y		1	2.8	
H-1	20	7	64	331	WM-187	1144	2			T 1							2.8	
H-1	20	7	64	332	WM-187	1144	2		<del></del>			i	<del></del>		1	1	2.8	
H-1	21	7	64	333	WM-187	1144	2			İ		:	†- · · · ·		1		2.8	
H-1	22	7	64	334	WM-187	1144	2		,								2.8	
H-I	22	7	64	335	WM-187	1144	2					ļ	. 1				2.8	
H-1	23	7	64	336	WM-187	1144	2						i				2.8	
H-1	23	7	64	337	WM-188	600	3										1.5	
H-1	24	7	64	338	WM-183	1102	4										2.7	
H-I	25	7	64	339	WM-183	1102	4		i								2.7	
H-I	25	7	64	340	WM-183	1102	4										2.7	
H-I	26	7	64	341	WM-183	1102	4										2.7	
H-I	26	7	64	342	WM-183	1102	4										2.7	
H-1	. 27	7	64	343	WM-183	1102	4								İ		2.7	
H-1	28	7	64		WM-183	1102	4					<u> </u>			İ		2.7	
H-1	29	7	64	345	WM-183	1102	4										2.7	
H-1	29	7	64		WM-183	1102	4		<u></u>								2.7	
H-I	30	7	64		WM-183	1102	4										2.7	
H-1	31	7	64		WM-183	1102	4										2.7	
H-1	1	8	64		WM-183	1102	4										2.7	
H-1	1	8	64		WM-183	1102	4										2.7	
H-1	2	8	64	351	WM-183	1102	4						-				2.7	
H-I	3	8	64	352	WM-183	1102	4		!								2.7	
H-1	4	8	64	353	WM-183	1102	4					<u> </u>	l				2.7	
H-1	4	8	64	354	WM-183	1102	4										2.7	
H-1	5	8	64	355	WM-183	1102	4	es.c. va	<u>:</u>			:	L				2.7	
H-1	6	8_	64	356	WM-183	1102	4						<u>į                                    </u>				2.7	
H-1	7	8	64		WM-183	1102	4		1	ii					ļ		2.7	
H-1	7	8	64		WM-183	1102			<u>.</u>								2.7	
H-1	8	8	64		WM-183	1102	4		·			+	ļ		ļ	<u> </u>	2.7	
H-I	()	8	64		WM-183	1102	4					<u> </u>				<u> </u>	2.7	
H-1	10	8	64		WM-183	1102	4		1								2.7	
H-1	10	8	64		WM-183	1102	4		·								2.7	
H-1	11	8	64		WM-183	1102	4		İ								2.7	
H-1	12	8	64		WM-183	1102	4		-			ļ					2.7	
H-I	13	8	64		WM-183	1102	4		-								2.7	
H-1	13	-8	64		WM-183	1102	4					!			ļ	<u> </u>	2.7	
H-1	14	8	64		WM-183	1102	4		ļ							ļ	2.7	
H-1	15	8	64		WM-183	1102	4					} 			ļ	<u> </u>	2.7	
H-1	15	8	64		WM-183	1102	4					 					2.7	
H-1	16	8	64		WM-183	1102	4		·			<u> </u>	L		! +		2.7	
H-I	17	8	64		WM-183	1102	4					4			·		2.7	
H-1	18	8	64	372	WM-183	1102	4								•		2.7	
H-1	18	8	64		WM-183	1102	4					ļ	ļ				2.7 2.7	
H-1	<u> 19</u>	8	64		WM-183	1102	4		·	;		-			!	!		
H-1	20	8	64	375	WM-183	1102	4		ļ			1			<u> </u>	+	2.7	
H-i	21	8	64		WM-183	1102	4		<u> </u>			·	Li		<del>+</del>	1	2.7	
H-1	21	8!	64		WM-183	1102	- 4		- <del> </del>				<u> </u>		·	<u> </u>	2.7	
H-1	22	8 :	64		WM-183	1102	4			ļ		1			<u> </u>	<u> </u>	2.7	
H-1	23	8	64		WM-183	1102	4			ļ		ļ					2.7	
H-1	24	8	64	380	WM-183	1102	4		<u>.                                    </u>			<u> </u>			+	ļ	2.7	ļ. <del></del>
11-1	24	8	64		WM-183	1102	4		<del>:</del>						<del></del>	-	2.7	
H-1	25	. 8	64	382	WM-183	1102	4		-	ļ		<u> </u>					2.7	
H-1 :	26	8	64		WM-183	1102	4		į			<u> </u>			1	<u> </u>	2.7	
H-1	26	8	64		WM-183	1102	4		ļ			<del> </del>				-	2.7	
H-1	27	8	64		WM-180	1102	5		-			<del></del>			·	<del> </del>	2.7	
H-1	28	8	64		WM-180	1102	5		<del>:</del>							ļ	2.7	
H-1	28	8	64		WM-180	1102	5		<u> </u>			<u> </u>	ļ		ļ		2.7	
H-1	29	8	64	388	WM-180	1102	5		ļ			ļ	ļ			+	2.7	
H-1	30	- 8	64		WM-180	1102	5		<del> </del>			-				+	2.7	l
H-1	31	8	64		WM-183	1102	4		ļ			<u> </u>			<u> </u>		2.7	<u></u>
H-1	31	8	64		WM-183	1102	4					<del> </del>				·	2.7	<u> </u>
H-1	1	9	64		WM-183	1102	4					-				<del>.</del>	2.7	
H-1		9	64		WM-183	1102	4					ļ	ii		-	-	2.7	
H-1	2	9	64		WM-183	1102	4					ļ	<b>  </b>			<del> </del>	2.7	
H-1	3		64		WM-183	1102	4		<del> </del>			-	<del> </del>		-	-	2.7	
H-1	3		64		WM-183	1102	4		<u> </u>	·i		<del>                                     </del>	<del>  </del>		<del> </del>	<del> </del>	2.7	
H-I	4 !	9	64	397	WM-183	1102	4		<u></u>				1		L		2.7	

Table A1. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility I. (continued)

H-1 H-1 H-1	d 5	Date mo		Batch		1			1 Stream							Cold Che		
H-1 H-1 H-1	5	mo							2			3		AlcNo	$()_i)_3$	NaNO <sub>3</sub>	$H_3BO_3$	$Ca(NO_3)_2$
H-1 H-1			yr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb
H-I		9	64		WM-183	1102	- 4			ļ						!	2.7	
	5		64	399	WM-183	1102	4					ļ	<del>;</del> ;				2.7	
	6	-3	64	-400	WM-183	1102	4										2.7	
H-L	7	$\frac{9}{3}$	64	401	WM-183	1102	$\frac{4}{4}$							i			2.7	
H-I	7 8	9	64	402 403	WM-183 WM-183	1102 1102	4					<del> </del>	i				2.7	
H-1	o	9	64	403	WM-183	1102	4					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<del> </del>			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	2.7	
H-I	- <del>(</del>	9	04	405	WM-183	1102	4		:			!	t				2.7	
	10	9	64	406	WM-183	1102	4			1		1	1				2.7	
	11	9	64	407	WM-183	1102	4									1	2.7	
	11	()	64	408	WM-183	1102	4		İ				ļ			÷	2.7	
H-1	12	_9 ↓	64	409	WM-183	1102	4		ļ				: +	•		ļ	2.7	
	13	9	64	410	WM-183	1102	4		ļ					ļ		· 	2.7	
	13	9	64	411	WM-183	1102	4						ļ		<u>-</u>		2.7	
	14	9	64	412	WM-183	1102	4		<del> </del>	+		ļ	-	: T			2.7 2.7	
	15	$-\frac{9}{9}$	64	413	WM-183 WM-183	1102 1102	4	AL 10-MARKO 2-1-1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<del> </del>		<del></del>		******			2.7	
	15 16	9	64 64	414	WM-183	1102			<del> </del>	ļ		<del> </del>	·			+	2.7	
	17	9	64	416	WM-183	1102	4		}	<u></u>		÷	† · · · · · ·	Ī		<del>†</del>	2.7	
	17	9	64	417	WM-183	1102	4		1	1		,	•				2.7	
	18	0	64		WM-183	1102	4					- <del>i</del>	1	!		-•	2.7	
H-1	19	0	64	419	WM-183	1102	4		:			1.					2.7	
11-1	19	9	64	420	WM-183	1102	4					.i.			,	<u> </u>	2.7	
	20	ŋ	64	421	WM-183	1102	. 4			ļ			į	i +			2.7	<u> </u>
	21	0	64	422	WM-183	1102	. 4.		<del> </del>	·					-	- <del>-</del>	2.7	
and the second design of	21	9	64	423 424	WM-183 WM-183	1102	4		+	·		.,	<del>-</del>		: :		2.7 2.7	<del> </del>
	22 23		64 64	425	WM-183	1102	4		ļ			+	<u> </u>	<b>.</b>			2.7	; ;
	- <u>=</u> -' ;	9	64	426	WM-183	1102	4		<del> </del>	· i · · · · · - ·		+	i	1	i		2.7	
H-1	24	9	64	427	WM-183	1102	4		<del>+</del>	1		<del></del>	<del>-</del>				2.7	
H-1	25	9	64	428	WM-183	1102	4		-	-		i		ļ			2.7	
H-1	25	9	64	429	WM-183	1102	4		_			i	Ĭ	į			2.7	
H-1	26	9	64	430	WM-183	1102	4									1	2.7 2.7	ļ
H-I	26	9	64	431	WM-183	1102	4						-	<del> </del>				ļ
	27	9	64	432	WM-183	1102			<del> </del>	4		<del></del>	i	ļ			2.7	
	28 !	9	64	433	WM-183	1102	·					·	-	<del> </del>			2.7	
H-1	28 ± 29 ±	9	64	434 435	WM-183 WM-183	1102	4		-				+	<del> </del>			2.7	
	30		64	436	WM-183	1102	4						+	<u> </u>			2.7	
	30	9	64	437	WM-183	1102	4		·	1			+	ļ	·	i	2.7	
H-1	1	10	64	438	WM-183	1102	4				 I	1	1	1	1		2.7	
H-I	2	10	64	439	WM-183	1102	4							1			2.7	
H-1	2	10	04	440	WM-183	1102	4					1	1	-			2.7	· bonner · ·
H-1	_3	-01	64	441	WM-183	1102	•		<b></b>					<u> </u>			2.7	
H-1	4	01	64		IWM-183	1102	·		-			1	+	ļ		·	2.7	4
H-1	4		64		WM-183	1102	·					1	+	<del> </del>	+	-	2.7 2.7	
H-1 H-1	5	$\frac{10}{10}$	64		WM-183	1102	. 4		·	-		·		+	!		2.7	
H-1	6		64	446	WM-183	1102			1	1	ļ ·	- <del> </del>	+	1	1		2.7	
H-1	7	10	64		WM-183	1102			†			1	<b>†</b>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			2.7	
H-1	7	10	64		WM-183	1102	* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	en a constant of	1			1		1			2.7	
H-1	8	10	()4	449	WM-183	1102	•			1			1		,		2.7	
H-1	9		64		WM-183	1102			ļ					ļ			2.7	and the second second second
H-1	()		64	451	WM-183	1102	# 1 m man common #		<u> </u>		ļ	i	4			ļ <u></u> -	2.7	
11-1	10	10			WM-183	1102	1		<del>-</del>					<del>-</del>	!		2.7	
H-1 H-1	11	10	64	453 454	WM-183 WM-183	1102	÷···		i			·	i	<del></del>			2.7	
	12		04	455	WM-183	1102	<del>,</del>		<del>-</del>						-+	ļ		
H-1	13	10		456	WM-183	1102					i communica		.;				2.7	
H-1	13		64	457	WM-183	1102	,					1					2.7	,
H-1	14	10	64	458	WM-183	1102	4				• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •						2.7	
H-1	14	10	64	459	WM-183	1102	4		_i	1		. <u>1</u> .					2.7	

#### page intentionally blank

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II.

							Fee	l Stream							old Cher	micals	
WCF		Date		Batch	1	1		2	1		3	<u>-</u>	Al(N0		NaNO <sub>3</sub>		Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp.	d	mo	·	No.	tank	gal	code tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb
H-2	14	3	66	CC	Cold Calcine Cold	( appro	c. 77 cubic feet)				5420	91					
H-2 H-2	15	$\frac{3}{3}$	66	$\frac{1}{CC}$		/ approx	c. 17 cubic feet)		-	AMERICAN TO A PROPERTY AND A	1162	91	1440	1.6	0.04	4.()	
H-2	15	3	66				. 17 cubic feet)				1162	91	······································				
H-2	16	3	66	CC	Cold Calcine	( appro	(. 17 cubic feet)		İ		1162	91					
H-2	16	3	66	2	Cold								1440	1.6	0.04	4.0	
H-2	16	3	66	.3	Cold				1		į		1440	1.6	0.04	4.0	
H-2 H-2	17	3	66	<u>4</u> 5	Cold Cold				ļ		ļ		1149	1.6	0.04	3.2	
H-2	18 18	3	66	6	Cold				<del> </del>				1086	1.6	0.04	3. <b>1</b> 3.0	
H-2	19	3	66	<u>``</u> 7	Cold			-					1202	1.6	0.04	3.4	
H-2	20	3	66	8	Cold						1		1080	1.6	0.04	3.0	
11-2	21	3	66	9	Cold								238	1.6	0.04	0.7	
H-2	28	3	66			approx	(. 31 cubic feet)		ļ		2170	91					
H-2 H-2	28 29	$-\frac{3}{3}$	66	11	Cold Cold				ļ <del> </del>				1364	1.6	0.04	3.8	
H-2	30	3	66	13	Cold	•			<del> </del>		ļ		1456 1433	1.6	0.04	4.1 4.0	
H-2	31	3	66	14	Cold						<del> </del>		1403	1.6	0.04	4.0	
H-2	1	4	66	15	Cold								1448	1.6	0.04	4.1	
H-2	1	4	66	L	WM-183	1153	0									3.2	
H-2	2	, 4	66	2	WM-183	1153	6		ļļ		ļ		ļ			3.2	
H-2 H-2	3	: 4 	66	<u>3</u>	WM-183 WM-183	1153 1153	6		<u> </u>							3.2	
H-2		. 4	66	5	WM-183	1153	6		ļ <del> </del>		·		i			3.2 3.2	
11-2	5	4	66	6	WM-183	1153	6		1		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					3.2	
H-2	6	4	66	7	WM-183	1153	6									3.2	
H-2	7	4	66	. 8	WM-183	1153	6								*** ************	3.2	
H-2	7	4	60	9	WM-183	1153	6									3.2	
H-2 H-2	- <del>7</del> -8	4	66 66	CC.	Cold Calcine WM-183	1153	6 6		<del>  </del>		230	91					
H-2	<u></u>	4	66		WM-183	1153	6		<del> </del>							3.2	
H-2	0	4	66	13	WM-183	1153	0		1		<u> </u>		:			3.2	
H-2	10	4	66	14	WM-183	1153	6									3.2	
H-2	11	4	66	15	WM-183	1153	6									3.2	
H-2 H-2	11	<del>4</del>	66	16 17	WM-183 WM-183	1153	6		-							3.2	
H-2	13	4	66	18	WM-183	1153	6		·							3.2	
H-2	14	4	66	19	WM-183	1153	6	!			ļ					3.2	
H-2	14	4	66	20	WM-183	1153	6				1					3.2	Colorador - Adeministra actividado
H-2	15	4	66		WM-183	1153	6									3.2	
H-2	16	4	66	22	WM-183	1153	6									3.2	
H-2 H-2	$\frac{16}{17}$	4	66		WM-183 WM-183	1153	6		ļi		-					3.2 3.2	· magnification of transmission of the second of the secon
H-2	18	4	66		WM-183	1153	6		·		<u>†</u> -					3.2	
H-2	10		66		WM-183	1153	6		+		1					3.2	
H-2	10	4	66	27	WM-183	1153	6:									3.2	
H-2	20	4	66		WM-183	1153	6									3.2	
H-2 H-2	21	4	66		WM-183 WM-183	1153	6,				<b>+</b>					3.2	
H-2	22	4	66	and the same of the same of	WM-183	1153	6				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					3.2	
H-2	23	4	66		WM-183	1153	6		<del></del>							3.2	
H-2	24	4	66		WM-183	1153	6								s allessanders	3.2	
H-2	24	4	66		WM-183	1153	6									3.2	
H-2	25	4	66 -		WM-183	1153	6.									3.2	
H-2 H-2	26 26	4	66 66		WM-183 WM-183	H53	6:		<del> </del>							3.2	
H-2	27	4	00		WM-183	1048	6:				ļi					3.2, 2.9	
H-2	28	4	66		WM-183	1048	6					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				2.9	
H-2	29	4	66		WM-183	1048	6				L					2.9	
H-2	30	4	66		WM-183	1048	6									2.9	
H-2	30	4 : 5	66		WM-183	1048	<u> </u>				į					2.9	
H-2	2	5	66		WM-183 WM-183	1048	6				***************************************	·i				2.9 2.9	
H-2	2	5	66		WM-183	1048	0						79000 to 10 miles			2.9	
H-2	3	5	66	46	WM-183	1048	6		! !		1					2.9	
H-2	4	5	66		WM-183	1048	6									2.9	
H-2	4	.5	66	48	WM-183	1048	6									2.9	

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

No.   No.						T			Fee	d Stream					ļ <u>.</u>		Cold Che	micals	
	WCF	ī	Date		Batch		1		[	2			3		Al(N				Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
H-2   0   5   60   50   MNLIS   1048   6   20   20   102										gal	code	tank	gai	code	gal	М	M		lb
H	A	<del> </del>	··				+			-	ļ <u>i</u>			<u> </u>					
He   Process							-i			ļ	ļ		<u> </u>	ļ		ļ	ļ		
He   Part   Pa	p								•	1			<del> </del>	ļ				<del></del>	
Fig. 2   9   5   5   5   5   5   5   5   5   5								~~~	remain a constant				<u> </u>			<u> </u>	<u> </u>		
Fig.   10										+	ļ · · •			·					
Head   10   S   60   57   WAH-183   1048   6   20   20   20   20   20   20   20									*******	<del> </del>							1		
Har   Har			+			<u> </u>				İ			t · · · · · ·	I	L		:		
He	1	11		66		WM-183	1048			1									
He   12   5   6   6	H-2	11		66	59	WM-183	1048	6					T	1			1	2.9	
Har   11	H-2		5	66			1048	6										2.9	
H-2   13   5   66   63   WM-183   1048   6   29     H-2   14   5   66   64   WM-183   1048   6   29     H-2   14   5   66   65   WM-183   1048   6   29     H-2   15   5   66   67   WM-183   1048   6   29     H-2   16   5   66   67   WM-183   1048   6   29     H-2   16   5   66   67   WM-183   1048   6   29     H-2   17   5   66   60   WM-183   1048   6   29     H-2   17   5   66   60   WM-183   1048   6   29     H-2   18   5   66   71   WM-183   1048   6   29     H-2   18   5   66   71   WM-183   1048   6   29     H-2   18   5   66   72   WM-183   1048   6   29     H-2   19   5   60   72   WM-183   1048   6   29     H-2   19   5   60   72   WM-183   1048   6   29     H-2   19   5   60   73   WM-183   1048   6   29     H-2   21   5   60   73   WM-183   1048   6   29     H-2   22   5   60   73   WM-183   1048   6   29     H-2   22   5   60   73   WM-183   1048   6   29     H-2   22   5   60   74   WM-183   1048   6   29     H-2   22   5   60   75   WM-183   1048   6   29     H-2   22   5   60   75   WM-183   1048   6   29     H-2   23   5   60   79   WM-183   1048   6   29     H-2   23   5   60   79   WM-183   1048   6   29     H-2   24   5   60   79   WM-183   1048   6   29     H-2   25   5   60   70   WM-183   1048   6   29     H-2   25   5   60   70   WM-183   1048   6   29     H-2   25   5   60   75   WM-183   1048   6   29     H-2   25   5   60   75   WM-183   1048   6   29     H-2   25   5   60   75   WM-183   1048   6   29     H-2   25   5   60   75   WM-183   1048   6   29     H-2   27   5   60   60   70   WM-183   1048   7   29     H-2   27   5   60   60   70   WM-183   1048   7   29     H-2   27   5   60   60   60   WM-183   1048   7   29     H-2   27   5   60   60   60   WM-183   1048   7   29     H-2   27   6   60   60   70   WM-183   1048   7   29     H-2   27   6   60   60   70   WM-183   1048   7   29     H-2   27   6   60   60   70   WM-183   1048   7   29     H-2   27   6   60   60   70   WM-183   1048   7   29     H-2   27   6   60   60   70   WM-183   1048   7   29     H-2   27   6   6   60			· · · ·	+															
H-2	<u> </u>						4												
H-2		~~~~~~		-						ļ				·					
H-2   15   5   66   66   Whi-181   1948   6							<u> </u>			-						ļ			
H-2   10   S   60   67   WM-183   1048   6   29     H-2   10   S   60   68   WM-183   1048   6   29     H-2   18   S   60   71   WM-183   1048   6   29     H-2   18   S   60   71   WM-183   1048   6   29     H-2   18   S   60   71   WM-183   1048   6   29     H-2   19   S   60   72   WM-183   1048   6   29     H-2   19   S   60   73   WM-183   1048   6   29     H-2   20   S   60   73   WM-183   1048   6   29     H-2   21   S   60   73   WM-183   1048   6   29     H-2   22   S   60   73   WM-183   1048   6   29     H-2   22   S   60   73   WM-183   1048   6   29     H-2   22   S   60   73   WM-183   1048   6   29     H-2   22   S   60   73   WM-183   1048   6   29     H-2   22   S   60   73   WM-183   1048   6   29     H-2   22   S   60   73   WM-183   1048   6   29     H-2   22   S   60   73   WM-183   1048   6   29     H-2   22   S   60   73   WM-183   1048   6   29     H-2   22   S   60   73   WM-183   1048   6   29     H-2   22   S   60   73   WM-183   1048   6   29     H-2   22   S   60   73   WM-183   1048   6   29     H-2   22   S   60   73   WM-183   1048   6   29     H-2   22   S   60   80   WM-183   1048   6   29     H-2   22   S   60   80   WM-183   1048   6   29     H-2   22   S   60   80   WM-183   1048   6   29     H-2   22   S   60   81   WM-183   1048   6   29     H-2   22   S   60   83   WM-183   1048   6   29     H-2   20   S   60   83   WM-183   1048   6   29     H-2   20   S   60   83   WM-183   1048   6   29     H-2   20   S   60   83   WM-183   1048   6   29     H-2   20   S   60   83   WM-183   1048   7   29     H-2   20   S   60   83   WM-183   1048   6   29     H-2   20   S   60   83   WM-183   1048   7   29     H-2   20   S   60   83   WM-183   1048   7   29     H-2   20   S   60   83   WM-183   1048   7   29     H-2   20   S   60   84   WM-182   1040   7   29     H-2   20   S   60   83   WM-183   1048   7   29     H-2   21   6   60   60   94   WM-182   1040   7   29     H-2   21   6   60   60   94   WM-182   1040   7   29     H-2   21   6   60   60   94   WM-182   1040   7   9   29					CONTRACT CONTRACT									ļ			ļ		
H-2   10   5   60   60   60   W-H83   1048   0				+			·			ļ			ļ		· 		<del> </del>		
H2   18   5   60   90   WM-183   1048   6   2.9   1048				-			+						<del> </del>	ļ		-	<del> </del>		
H-2   18   5   60   70   WM-183   1048   60   2.9   H-2   18   5   60   71   WM-183   1048   60   2.9   H-2   19   5   60   72   WM-183   1048   60   2.9   H-2   20   5   60   73   WM-183   1048   60   2.9   H-2   21   5   60   74   WM-183   1048   60   2.9   H-2   22   5   60   76   WM-183   1048   60   2.9   H-2   22   5   60   76   WM-183   1048   60   2.9   H-2   22   5   60   77   WM-183   1048   60   2.9   H-2   22   5   60   77   WM-183   1048   60   2.9   H-2   23   5   60   78   WM-183   1048   60   2.9   H-2   24   5   5   60   79   WM-183   1048   60   2.9   H-2   25   5   60   80   WM-183   1048   60   2.9   H-2   25   5   60   80   WM-183   1048   60   2.9   H-2   25   5   60   80   WM-183   1048   60   2.9   H-2   20   5   5   60   80   WM-183   1048   60   2.9   H-2   20   5   5   60   80   WM-183   1048   60   2.9   H-2   20   5   5   60   80   WM-183   1048   60   2.9   H-2   20   5   5   60   80   WM-183   1048   60   2.9   H-2   20   5   5   60   80   WM-183   1048   60   2.9   H-2   20   5   5   60   80   WM-183   1048   60   2.9   H-2   20   5   5   60   80   WM-183   1048   60   2.9   H-2   20   5   5   60   80   WM-183   1048   60   2.9   H-2   20   5   5   60   80   WM-183   1048   60   2.9   H-2   20   5   5   60   80   WM-183   1048   60   2.9   H-2   20   5   5   60   80   WM-183   1048   7   2.9   H-2   20   5   60   80   WM-183   1048   7   2.9   H-2   20   5   60   80   WM-183   1048   7   2.9   H-2   20   5   60   80   WM-183   1040   7   2.9   H-2   20   5   60   80   WM-183   1040   7   2.9   H-2   20   5   60   80   WM-183   1040   7   2.9   H-2   20   60   60   92   WM-183   1040   7   2.9   H-2   20   60   60   92   WM-183   1040   7   2.9   H-2   20   60   60   92   WM-183   1040   7   2.9   H-2   20   60   60   93   WM-183   1040   7   2.9   H-2   20   60   60   94   WM-183   1040   7   2.9   H-2   20   60   60   94   WM-183   1040   7   2.9   H-2   20   60   60   94   WM-183   1040   7   2.9   H-2   20   60   60   60   94   WM-183   1040   7   2.9   H-2   20   60   60   60	i						+						<b>.</b>					The course of the first	
H2										:			-			·			**************************************
H-2   19   5   60   72		-					·			:			1	<b>!</b>		•		the second second second second	
H-2   20   5   60   73					72		<del></del>				<del>-</del>		<u> </u>	·		!			
H-2   21   5   66   75   WM-H83   1048   6   2.9     H-2   22   5   66   77   WM-H83   1048   6   2.9     H-2   22   5   66   77   WM-H83   1048   6   2.9     H-2   24   5   66   79   WM-H83   1048   6   2.9     H-2   24   5   66   79   WM-H82   332   7   2.6     H-3   25   5   66   80   WM-H82   332   7   2.6     H-2   25   5   66   80   WM-H83   1048   6   2.9     H-2   25   5   66   80   WM-H83   1048   6   2.9     H-2   26   5   66   81   WM-H83   1048   6   2.9     H-2   26   5   66   83   WM-H83   1048   6   2.9     H-2   26   5   66   85   WM-H83   1048   6   2.9     H-2   27   5   66   84   WM-H83   1048   6   2.9     H-2   28   5   66   85   WM-H83   1048   6   2.9     H-2   20   5   66   88   WM-H83   1048   6   2.9     H-2   20   5   66   86   WM-H83   1040   7   2.9     H-2   20   5   66   80   WM-H83   1040   7   2.9     H-2   20   5   66   80   WM-H83   1040   7   2.9     H-2   30   5   66   80   WM-H83   1040   7   2.9     H-2   30   5   66   80   WM-H83   1040   7   2.9     H-2   30   5   66   80   WM-H83   1040   7   2.9     H-2   31   5   66   90   WM-H83   1040   7   2.9     H-2   31   5   66   90   WM-H83   1040   7   2.9     H-2   31   5   66   90   WM-H83   1040   7   2.9     H-2   21   6   66   92   WM-H83   1040   7   2.9     H-2   21   6   66   92   WM-H83   1040   7   2.9     H-2   21   6   66   95   WM-H83   1040   7   2.9     H-2   22   6   66   60   60   WM-H80   1040   7   2.9     H-2   23   6   66   60   60   WM-H80   1040   7   2.9     H-2   24   6   66   60   60   WM-H80   1040   7   2.9     H-2   25   6   66   60   60   WM-H80   941   8	H-2		5	- Seath of	7.3	WM-183	1048	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·								1			
H-2   22   5   66   76   WM-H83   IO48   6   29     H-2   22   5   66   78   WM-H83   IO48   6   29     H-2   24   5   66   79   WM-H82   932   7   26     H-2   25   5   66   79   WM-H82   932   7   26     H-2   25   5   66   80   WM-H82   932   7   26     H-2   25   5   66   81   WM-H83   IO48   6   29     H-2   25   5   66   81   WM-H83   IO48   6   29     H-2   25   5   66   83   WM-H83   IO48   6   29     H-2   25   5   66   84   WM-H83   IO48   6   29     H-2   25   5   66   85   WM-H83   IO48   6   29     H-2   27   5   66   85   WM-H83   IO48   6   29     H-2   29   5   66   85   WM-H83   IO48   6   29     H-2   29   5   66   87   WM-H83   IO48   6   29     H-2   20   5   66   87   WM-H83   IO48   7   29     H-2   30   5   66   87   WM-H83   IO40   7   29     H-2   30   5   66   88   WM-H83   IO40   7   29     H-2   30   5   66   88   WM-H83   IO40   7   29     H-2   30   5   66   89   WM-H83   IO40   7   29     H-2   31   5   66   91   WM-H82   IO40   7   29     H-2   31   5   66   91   WM-H83   IO40   7   29     H-2   31   5   66   93   WM-H83   IO40   7   29     H-2   31   5   66   93   WM-H83   IO40   7   29     H-2   31   5   66   95   WM-H83   IO40   7   29     H-2   31   5   66   95   WM-H83   IO40   7   29     H-2   31   5   66   95   WM-H83   IO40   7   29     H-2   31   5   66   95   WM-H83   IO40   7   29     H-2   31   5   66   96   WM-H83   IO40   7   29     H-2   31   6   66   IO5   WM-H83   IO40   7   29     H-2   31   6   66   IO5   WM-H83   IO40   7   29     H-2   31   6   66   IO5   WM-H83   IO40   7   29     H-2   31   6   66   IO5   WM-H83   IO40   7   29     H-2   31   6   66   IO5   WM-H83   IO40   7   29     H-2   31   6   66   IO5   WM-H83   IO40   7   29     H-2   31   6   66   IO5   WM-H83   IO40   7   29     H-2   31   6   66   IO5   WM-H83   IO40   7   29     H-2   31   6   66   IO5   WM-H83   IO40   7   29     H-2   31   6   66   IO5   WM-H80   941   8			5	66			t · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	6											
H-2   22   5   66   77   WM-I83   IO48   6			5				L			ļ								f ·	
H-2   23   5   60   78	H																		
H-2			5			WM-183	1048									ļ		<del> </del>	
H-2							!			+ 1				ļ		<u> </u>			
H-2							:			+			ļ	<del> </del>		ļ	····		
H-2													<del> </del>		·	ļ		to commence of	
H-2						WM-193	1049		W IVI-182	952			<u> </u>				<del> </del>		
H-2							<del></del>			<del> </del>			<del></del>			·			
H-2						** 141-107	1040		WM-182	1040	7		<del>!                                    </del>						
H-2							<del>                                     </del>			+						ļ 	t	1	
H-2   30   5   66   87	·					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		~~~					•		***************************************		<u> </u>		
H-2   30   5   66   88			5		87								:				İ		
H-2   30   5   66   89	H-2				88				WM-182		7								
H-2			5	66						1040			1						
H-2				$\rightarrow$					The second rate of the second second second										
H-2										<del></del>									
H-2				+			L										ļ	·	
H-2   3   6   66   95		******* * * * * * * * * * * * * * * *		-+			<del></del>		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	# · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · - · · · · · · · · · · · · · · · · ·		ļ				<u> </u>	<del> </del>	
H-2					· · · ·					+			ļ			ļ			
H-2										t			-				<del> </del>		
H-2   5   6   66   98							· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			+						<u> </u>		المنت منا	
H-2   6   6   66   99										· · · · ·							t		
H-2   6   6   66   100										<del></del>									
H-2							-						<del> </del>			<del>                                     </del>		4	
H-2   8   6   66   103	H-2		6	66	101				WM-182	1040								+	
H 2   9   6   66   104   WM 180   941   8   2.6		8	6	66						· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						<u></u>			
H-2   10   6   66   105   WM-180   941   8   2.6       H-2   10   6   66   106   WM-180   941   8   2.6     H-2   11   6   66   107   WM-180   941   8   2.6     H-2   12   6   66   108   WM-180   941   8   2.6     H-2   12   6   66   109   WM-180   941   8   2.6     H-2   13   6   66   110   WM-180   941   8   2.6     H-2   14   6   66   111   WM-180   941   8   2.6     H-2   14   6   66   112   WM-180   941   8   2.6     H-2   15   6   66   113   WM-180   941   8   2.6     H-2   15   6   66   114   WM-180   941   8   2.6     H-2   15   6   66   115   WM-180   941   8   2.6     H-2   15   6   66   115   WM-180   941   8   2.6     H-2   17   6   66   116   WM-180   941   8   2.6     H-2   17   18   18   18   18   2.6     H-2   17   18   18   18   18   2.6     H-2   17   18   18   18   18   2.6     H-2   17   18   18   18   18   2.6     H-2   17   18   18   18   18   2.6     H-2   18   18   18   18   18   2.6     H-2									WM-182	1040	7								
H-2   10   6   66   106   WM-180   941   8   2.6			<del>j</del> -										ļ — l			į	ļ	·	
H-2													ļi	ļ		-			
H-2 12 6 66 109 WM-180 941 8 2.6 H-2 13 6 66 110 WM-180 941 8 2.6 H-2 14 6 66 111 WM-180 941 8 2.6 H-2 14 6 66 111 WM-180 941 8 2.6 H-2 15 6 66 112 WM-180 941 8 2.6 H-2 15 6 66 113 WM-180 941 8 2.6 H-2 15 6 66 114 WM-180 941 8 2.6 H-2 17 6 66 115 WM-180 941 8 2.6 H-2 17 6 66 116 WM-180 941 8 2.6																			
H-2 12 6 66 109 WM-180 941 8 2.6 H-2 13 6 66 110 WM-180 941 8 2.6 H-2 14 6 66 111 WM-180 941 8 2.6 H-2 14 6 66 111 WM-180 941 8 2.6 H-2 15 6 66 112 WM-180 941 8 2.6 H-2 15 6 66 114 WM-180 941 8 2.6 H-2 15 6 66 115 WM-180 941 8 2.6 H-2 17 6 66 116 WM-180 941 8 2.6 H-2 17 6 66 116 WM-180 941 8 2.6			+					a market and		ļ			<u> </u>						
H-2 13 6 66 110 WM-180 941 8 2.6 H-2 14 6 66 111 WM-180 941 8 2.6 H-2 14 6 66 112 WM-180 941 8 2.6 H-2 15 6 66 113 WM-180 941 8 2.6 H-2 15 6 66 114 WM-180 941 8 2.6 H-2 15 6 66 115 WM-180 941 8 2.6 H-2 17 6 66 116 WM-180 941 8 2.6 H-2 17 6 66 116 WM-180 941 8 2.6																•			
H-2 14 6 66 111 WM-180 941 8 2.6 H-2 14 6 66 112 WM-180 941 8 2.6 H-2 15 6 66 113 WM-180 941 8 2.6 H-2 15 6 66 114 WM-180 941 8 2.6 H-2 16 6 66 115 WM-180 941 8 2.6 H-2 17 6 66 116 WM-180 941 8 2.6																	<u>.</u>		
H-2 14 6 66 112 WM-180 941 8 2.6 H-2 15 6 66 113 WM-180 941 8 2.6 H-2 15 6 66 114 WM-180 941 8 2.6 H-2 16 6 66 115 WM-180 941 8 2.6 H-2 17 6 66 116 WM-180 941 8 2.6				<del></del>					j	· · · - · · <del> ·  </del> ·							<del></del>		
H-2 15 6 66 113 WM-180 941 8 2.6 H-2 15 6 66 114 WM-180 941 8 2.6 H-2 16 6 66 115 WM-180 941 8 2.6 H-2 17 6 66 116 WM-180 941 8 2.6		+																	
H-2 16 6 66 115 WM-180 941 8 2.6 H-2 17 6 66 116 WM-180 941 8 2.6	H-2	15	6	66			941	8									!		
H-2 17 6 66 116 WM-180 941 8 2.6		15	6	66											***************************************			2.6	
H-2   17   6   66   117   WM-180   941   8   2.6					i	+													
	H-2	17	6	00	117	wM-180	941	8			i_		L	i				2.6	

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

	T							Feed	1 Stream							Cold Che		(3.3.0
WCF		Date		Batch	4.551	1		1001	2		1	1		Al(N	processing		H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO <sub>3</sub> )
'amp. H-2	d 18	mo 6	yr 66	No. 118	tank WM-180	gal 941	code 8	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	М	A1	kg 2.6	lb
H-2	[9	6	66	119	WM-180	941	8			·		<del>-</del>					2.6	
H-2	20	6	66	120	WM-180	941	8					<del> </del>					2.6	
H-2	20	6	66	121	WM-180	941	8		i i			<del> </del>	1				2.6	
H-2	21	6	66	122	WM-180	941	8									İ	2.6	
H-2	22	()	66	123	WM-180	941	8										2.6	
11-2	22	6	66	124	WM-180	941	8										2.6	
H-2	23	6	66	125	WM-180	941	8										2.6	
H-2	23	6	66	126	WM-180	941	. 8									1	2.6	
H-2	24	()	66	127	WM-180	941	8					<del></del>				<b>1</b>	2.6	
H-2	25	6	-66	128	WM-180	941	8			:		ļ			ļ	<u> </u>	2.6	
H-2	25	6	66	129	WM-180	941									· · · · · ·	<u> </u>	2.6	
H-2 H-2	26 27	6	66		WM-180 WM-180	941 720	8						<del> </del>		i	<del> </del>	2.6	
H-2	27	6	66 66	$\frac{131}{132}$	WM-180	720						<del>-</del>	ļ <sub>.</sub>		ļ	<u> </u>	2.0	
H-2	28	6	66	133	WM-180	720	<u>8</u>					·	-				2.0	
H-2	29	6	66	134	WM-180	720	8					+	·			<del> </del>	2.0	
H-2	29	6	66	135	WM-180	720		WM-182	1184	7		·					5.3	Market Comment
H-2	30	6	66	136	WM-180	720		WM-182	1184	7		†	†·		·	<del> </del>	5.3	
H-2	30	6	66		WM-180	720	8		i				t ·				2.0	
H-2	1	7	66		WM-180	720	8				THE RESERVE THE COLUMN				!	1	2.0	
H-2	. 2	7	66	139	WM-180	720	8					1	*····		l	† <del>-</del>	2.0	
H-2	2	7	66	140	WM-180	720	8					1				1	2.0	
H-2	3	7	66	141	WM-180	720	8										2.0	
H-2	4	. 7	66		WM-180	720	8						Ĭ				2.0	
H-2	4	7	66		WM-180	720	8									L	2.0	
H-2	5_	7	66		WM-180	720	- 8					·			<u> </u>		2.0	
H-2	6	/	66		WM-180	720	8			· · · ·			ļ				2.0	
H-2 _,	6	7	66		WM-180	720	8								ļ	ļ	2.0	
H-2 H-2	7	. 7 7	66	147	WM-180	720	8	WM-182	1101								2.0	
H-2	8	$-\frac{7}{7}$	66	149				WM-182	1184 1184	7				<b>.</b>		ļ	3.3	
H-2	9	- 7	66	150				WM-182	1184	7		<del></del>	ļ				3.3	
H-2	9	7		151				WM-182	1184	7		+			<u> </u>	1	3.3	
H-2	10	- <del>'</del> ,	66	152			F 444, 844	WM-182	1184	- 7							3.3	
H-2	10	7	66	153				WM-182	1184	7					† · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<del> </del>	3.3	
H-2	11	7	66	154		<del>-</del>		WM-182	1184	7				reserve and an area of the second		<del></del>	3.3	
H-2	12	7	66	155				WM-182	1184	7			T		i		3.3	
H-2	12	7	66	156				WM-182	1184	7	V	-			†	<del> </del>	3.3	
H-2	13	7	66	157				WM-182	1184	7			1			†	3.3	
H-2	14	7	66	158				WM-182	1184				i		•		3.3	
H-2	15	7	66	159				WM-182	1184	7							3.3	
H-2	16	. 7	66	160				WM-182	1184	7						<u> </u>	3.3	·
H-2	17	7	66	161				WM-182	1184	7;							3.3	! 
H-2	18	7	66	162				WM-182	1184	7						i	3.3	
H-2	18	, 7	66	163				WM-182	1184	7			ļ			·	3.3	<del> </del>
H-2	19	, 7	66	164				WM-182	1184	7		ļ					$\frac{3.3}{2.3}$	
H-2 H-2	20	7	66	165 166 ;				WM-182 WM-182	1184 1184	- 7 7						<u> </u>	3.3	
H-2	22	7	66	167				WM-182	1184							ļ	i= =-3:3 i= 3.3	
H-2	23	7	66	168				WM-182	1184	7		+				ļ	3.3	
H-2	23	7	66	169				WM-182	1184	'		+	<del> </del>				3.3	
H-2	24		66	170				WM-182	1184	<del>'</del>			<del> </del>		ļ	+	3.3	ļ l
H-2	25	7	66	171			/	WM-182	1184	7		·	† · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				3.3	
H-2	25	7	66	172				WM-182	1184	7						<del> </del>	3.3	•
H-2	26	7	66	173				WM-182	1184	7		1	!			t	3.3	
H-2	27	7	66	174				WM-182	1005	7.		i	-			- '	2.8	
H-2	27	7	66	175				WM-182	1005	7'		<u></u>					2.8	
H-2	28	7	66	176				WM-182	1005	7		į			I "		2.8	
H-2	29	7	66	177				WM-182	1005	7						1	2.8	
H-2	29	·	66	178				WM-182	1005	7							2.8	
H-2	30	7_	66	179				WM-182	1005	7		ļ				ļ	2.8	
H-2	31	7	66	180		i		WM-182	1005	7		ļ			ļ. •	<u>.</u>	2.8	
H-2	31	7	66	181		·		WM-182	1005	7		!	ļ. ——			ļ	2.8	
H-2	- 1	8	66	182				WM-182	1005	7.			ļ		<u> </u>	1	2.8	
H-2	2	$-\frac{8}{8}$	66	183				WM-182 WM-182	1005	7		<u>+</u>	<u> </u>		ļ	ļ	2.8	
H-2		N	66	1.54	ı		- 1	VV IVE- L S.2	1005	7		1	:		<b>)</b>		2.0	

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

WCF	1			1 5:				Feed	Stream					11010	Cold Che		
	ļ .	Date		Batch	ļ	1			2			3		$Al(NO_3)_3$			Ca(NO <sub>3</sub> )
Camp.	d 4	mo	<u>yr</u> 66	No.	tank	gal	code	tank WM-182	gal 1005	code	tank	gal	code	gal M	1 M	kg	lb
H-2 H-2	4	8	66	186 187				WM-182	1005	7		-	<del> </del>			2.8 2.8	
H-2	5	8	66	188				WM-182	1005	7		<del> </del>				2.8	
H-2	6	8	66	189	<del> </del>			WM-182	1005	7				<del></del>		2.8	
H-2	7	8	66	190				WM-182	1005	7			i			2.8	
H-2	7	8	66	191	·			WM-182	1005	7		-				2.8	
H-2	8	8	66	192				WM-182	1005	7		i				2.8	
H-2	8	8 .	66	193				WM-182	1005	7						2.8	
H-2	10	8	66	CC	Cold Calcine	e ( appro	x. 8 cut					540	91				
H-2	13	8	66	194				WM-182	1005	7						2.8	
H-2	14	8	66	195				WM-182	1005	7					!	2.8	
11-2	14	8	_66	196				WM-182	1005	7						2.8	
H-2	15	8	66	197				WM-182	1005	7		!				2.8	
H-2	16	8	66	198	ļ			WM-182	1005	7						2.8	
H-2	16	8	66	199				WM-182	1005	7					-	2.8	
H-2	17	8	66	200	1.00	1.00		WM-182	1005	7		·				2.8	
H-2	18	8	66		WM-180	1489	8	11/14 100	1005			<u> </u>				4.2	
H-2	18	8	66	202	11/14/190	1400	0	WM-182	1005	7						2.8	
H-2 H-2	19 20	8	66	203 204	WM-180	1489	8	WM-182	1005	7						4.2 2.8	
H-2 H-2	20	8	66 66		WM-180	1489	8	vv (v1-1 ð.≟	1003			ł				4.2	
H-2	21	8	66	206	** IVI- 1 OV	1+09		WM-182	1005	7		<del> </del>				2.8	
H-2	22	8	66	207	WM-180	1489	8		1002			<del>  </del>	+			4.2	
H-2	22	8	66	208	1			WM-182	1005	7				-		2.8	
H-2	23	8	66		WM-180	1489	8		T							4.2	
H-2	24	8	66	210				WM-182	1005	7		**************************************				2.8	
H-2	24	8	66	211	WM-180	1489	8					i - '				4.2	
H-2	25	8	66	212				WM-182	1005	7						2.8	
H-2	26	8	66		WM-180	1489	8									4.2	
H-2	27	8	66	214				WM-182	1109	7						3.1	
H-2	27	8	66		WM-180	808	8									2.3	
H-2	28	8	66	216				WM-182	1109	7						3.1	
H-2	29	8	66	217	WM-180	808	8									2.3	
H-2	30	8	66	218	1101 100	000		WM-182	1109	7:		<b> </b>				3.1	
H-2 H-2	30 31	8	66	219 220	WM-180	808	8	WM-182	1109	7						2.3	
H-2	1	8	66		WM-180	808	8		1109			-				3.1 2.3	
H-2	1	9	66	222	W W I V I - 1 O U	000		WM-182	1109	7						3.1	
H-2	2	9	66		WM-180	808	8	77171-702	-1107			ł	<del>-</del>		+	2.3	
H-2	3	9	66	224				WM-182	1109	7		<u> </u>				3.1	
H-2	3	9	66		WM-180	808	8					<u> </u>				2.3	
H-2	4	9	66	226				WM-182	1109	7						3.1	
H-2	5	9	66		WM-180	808	8									2.3	
H-2	5	9	66	228				WM-182	1109	7		<u> </u>				3.1	
H 2	6	9	66	229	WM-180	808	8						•			2.3	
H-2	7	9	66	230				WM-182	1109	7						3.1	
H-2	7	9	66		WM-180	808	- 8					ļ				2.3	
H-2	8	9	66	232				WM-182	1109	7		ļ				3.1	
H-2	-9		66		WM-180	808									<u> </u>	2.3	
H-2	9	9	66		WM-180	808	8	W/M 102	1100		erroren de charles de l'action de l'action de	<del> </del>		!		2.3	
H-2 H-2	10	·	66	235	WM-180	808	8.	WM-182	1109	7		<del> </del>				3.1. 2.3	
H-2	11	9	66		Cold Calcine		-	ic feet)				150	91			2.3	
H-2 H-2	8	-	66		Cold Calcine							5420	<u>91</u>				
H-2	9	- 11	66		Cold	, approx	, , eu	ore rect)				.,420		1805	1.6 0.04	5.1.	
H-2	10		66	Cold								<del>  </del>			1.6 0.04	5.1	
H-2	11		66	Cold			i					ļ			1.6 0.04	5.1	
H-2	12		66		Cold	İ	Ì	Ì					i		1.6 0.04	5.1	
H-2	13		66	Cold											1.6 0.04	5.1	
H-2	14		66	238				WM-182	1101	7						3.1	
	15		66	239		1		WM-182	1101	7						3.1	
H-2	16		66		WM-180	936	8									2.6	
H-2		11	66	241				WM-182	1101	7						3.1	
H-2 H-2	17											1 -					
H-2 H-2 H-2	17	11	66		WM-180	936	8									2.6	
H-2 H-2 H-2 H-2	17 18	11	66 66	243	WM-180 WM-180	936 936	8									2.6	
H-2 H-2 H-2	17	11 11	66	243 244			8	WM-182	1101	7							

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

								Feed	d Stream							Cold Che		<b></b> -
WCF	-	Date		Batch		1			2				, :	Al(N		. —		CatNO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp.	d	mo		No.	tank	gal	code		gal	code	tank	gal	code	gal	M	Λ1	kg	lb
H-2	20	11	66_		WM-180	936						!	ļ				2.6	
H-2	21	11	_66_		WM-180	936	8		<u> </u>				+			· • · · ·-	2.6	
H-2	22	11	60	249	33784 1975	027		WM-182	1101				i			i †	$-\frac{3.1}{2.6}$	
H-2	T 22	11.	66		WM-180	936		WM-182	1101	7			<del> </del>				3.1	
H-2	23	11.	66	251 252	WM-180	936	8		1101								2.6	
H-2	24		. 66	253	WM-180	936			!			! !	<del>-</del>				$\frac{2.0}{2.6}$	·
H-2 H-2	25	11	66	254	AA IAI- I OO	930		WM-182	1101	7		-			1 44		3.1	
H-2	26		66		WM-180	936	Х	******					-			; :	2.6	
H 2	26	ii i	66	256				WM-182	1101	7		1				• :	3.1	
H-2	27	11	66		WM-180	1075	8		•								3.0	
H-2	28	П	66	258	WM-180	1075	8									! !	3.0	
H-2	29	11	60	259				WM-182	1098	7				1			3.1	1
H-2	29	11	66	260	WM-180	1075	8					1				!	3.0	
H-2	30	11	66	261				WM-182	1098	7							3.1	
H-2	- 1	12	66		WM-180	1075	8		1			l					3.0	
H-2	1	12	66	263				WM-182	1098	7						<u>.</u>	3.1	
H-2		12	66	264				WM-182	1098	7			ļ			į	3.1	
H-2	. 3	12	66		WM-180	1075	8		<u> </u>				<del> </del>			ļ	3.0	the common properties
H-2	. 3	12	66	266	11/14 1/10		ļ	WM-182	1098	7			ļ			·	3.1	
H-2	; 4	12	66		WM-180	1075	8		1				·			ļ	3.0	
H-2	- 5	12	66		WM-180	1075	- 8	UVX4 105	1000			<u> </u>	ļ			ļ	3.0	
H-2	5	12	66	269	W/M 190	1075		WM-182	1098	/		· !	ļ			į	3.1	
H-2 H-2	7	12	66	270 271	WM-180	10/5	8	WM-182	1098	7						<u> </u>	3.0	
H-2	7	12	66		WM-180	1075	· 8	WIVI-102		- 4							3.0	
H-2	<del>+ - ′</del> 8	12	00	273	WM-180	1075	 X		•				t				3.0	
H-2	0	12	06	274				WM-182	1098	7			<u> </u>				3.1	
H-2	9	12	66		WM-180	1075	8		ļ			:	,			per	3.0	water and the second second
H-2	10	12	66	276			· · ·	WM-182	1098	7	1 14441 An A	1	1		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		3.1	
H-2	11	12	66		WM-180	1075	8		<del></del>				<del></del>			+	3.0	
H-2	11	12	66	278	WM-180	1075			·····				·		• • •	:	3.0	
H-2	12	12	66	279				WM-182	1098.	7			1		:	, I	3.1	<u> </u>
H-2	13	12	66	280	WM-180	1075	8						1	i			3.0	<u> </u>
H-2	14	12	66	281				WM-182	1098	7			1			!	3.1	1
H-2	14	12	66	282	WM-180	1075	- 8										3.0	ı!
H-2	15	12	66	283	WM-180	1075	8										3.0	1
H-2	. 16	12	66	284				WM-182	1098	7				! !		<u>.</u>	3.1	
H-2	16	12	66		WM-180	1075	8						. i				3.0	and the second of the second o
11-2	. 17	12	66	286	1104 100			WM-182	1098	7			ļ	ļ	i • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	ļ. <u>.</u>	3.1	magazini i arin i a
H-2	$+\frac{18}{10}$	12	66		WM-180	1075	8						<del> </del>				3.0	
H-2 H-2	$\frac{18}{19}$	12 12	. 66	288 289	WM-180	1075		WM-182	1098	···· 7		i	<del> </del>				3.0 3.1	
,,		1	<u>.66</u>		WAA 190	1075		The Property of the Control of the	1039				+	<u></u>			ł	*
H-2 H-2	20	12	66 66	290 291	WM-180	1075	8	WM-182	1098	7		· •	<u> </u>	<del> </del>		ļ ·	3.0	
H-2	21	12	66		WM-180	1075	g.	** IVE-1 0 =	1076				<u>.</u>	ł		<del>.</del>	3.0	
H-2	22	12	and the second		WM-180	1075	8		†				<del> </del>		,		3.0	
H-2	22	12	66	294	'''			WM-182	1098	7		ļ		İ		• · · - :	3.1	
H-2	23	12	66		WM-180	1075	8		1				1	1	;	i	3.0	
H-2	24	12	66	296				WM-182	1098	7			1 -	1	,		3.1	
H-2	24	12	66		WM-180	1075	8		!					1		r	3.0	+
H-2	25	12	66		WM-180	1075	8		<u> </u>								3.0	)
H-2	26	12	66	299	WM-180	1075	8		1								3.0	)
H-2	27	12	66	300				WM-182	842	7							2.4	
H-2	27	12	66	301				WM-182	842	7		1				·	2.4	
H-2	28	12	66		WM-180	1239	8					ļ			ļ ļ	·	3.5	4
H-2	28	12	66		WM-180	1239	8	1316 - 100				ļ	ļ	ļ		<del></del>		
H-2	1 29 1 30 1	12	66	304	31/64 . ()::			WM-182	842			ļ	<del> </del>	<u></u>		ł	2.4	
H-2	30	12	66		WM-180	1239		13/84 102	ļ	·			- <del> </del>		i	ļ	3.5	
H-2	31	12	66	306	11/14/19/1	1330		WM-182	842	7			-			<u> </u>	2.4	and the second of the second
H-2	31	12	66		WM-180	1239			<del> </del>			<b></b>	<del> </del>	<del> </del>	•	ļ ·	3.5	
H-2 H-2	2	1-1	67 67	_308 _309	WM-180	1,239	8	WM-182	842	7			<u> </u>	·		•	2.4	
H-2	2	1	67		WM-180	1239	8	** (****102	042				<del>-</del>				3.5	
H-2	3		67	311		/		WM-182	842	7			1		ļ	4	2.4	. 4
- • •	<del> </del>	i	$\frac{67}{67}$		WM-180	1239	8	102	- VIII				-	<del>,</del> <del>.</del>		• · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	3.5	
H-2	4 '									,								A CONTRACTOR OF THE CONTRACTOR
H-2 H-2	4	1	67	THE REST OF CHARGE OF THE R.	WM-180	1239	8					İ			!	1	3.5	

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

			,					1 Stream							Cold Che		
WCF		Date	Batch	<del></del>	1		ļ <u> </u>	2			_ 3			1O <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>			Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp	d	mo   yr 1   67		tank WM-180	gal 1239	code 8		gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg 3.5	lb
H-2 H-2	6	$\frac{1}{1} + \frac{67}{67}$		W WI-160	1-37		WM-182	842	7		-				-	2.4	
H-2	7	1 67		WM-180	1239	8	<del></del>	1 22			1			<u> </u>		3.5	
H-2	7	1 67		WM-180	1239	8		ļ	!		<u> </u>	1				3.5	
H-2	8	1 67					WM-182	842								2.4	
H-2	9	1 67			ļ		WM-182	842	7		ļ				ļ	2.4	
H-2	10	1 67		WM-180	1239	8	WM-182	842	7					ļ		3.5	
H-2 H-2	10 11	$\frac{1}{1}$ $\frac{67}{67}$		WM-180	1239		•	042	:		1	-			-	3.5	
H-2	12	1 67		WW-180	1		WM-182	842	7			<del> </del>				2.4	
H-2	13			WM-180	1239	8	<del></del>				1			1		3.5	
H-2	13	1 67		<del> </del>			WM-182	842	7							2.4	
H-2	14	1 67		WM-180	1239	8										3.5	
H-2	14	1 67		WM-180	1239	8					ļ		<u> </u>			3.5	
H-2	15	1 67		33/3/4 190	1220	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	WM-182	842	7		<del> </del>			-		2.4 3.5	
H-2	15	1 67 1 67		WM-180	1239		WM-182	842	7		-			-	-	2.4	
H-2 H-2	16 17	$\frac{1}{1} + \frac{67}{67}$		WM-180	1239	8		042			<del> </del>			<del> </del>	<del></del>	3.5	
H-2	17	1 67		WM-180	1239	8	1		<b></b>			<del>  </del>		-	<u> </u>	3.5	
H-2	18	1 67		1	1		WM-182	842	7		1				1	2.4	
H-2	19	1 67	335	WM-180	1239	8		I								3.5	
H-2	19	1 67					WM-182	842	7							2.4	
H-2	20	1 67		WM-180	1239						ļ				ļ	3.5	
H-2	21 21	1 67 1 67		WM-180	1239	8	WM-182	842	7		<u> </u>	-		-	<del> </del>	3.5	· · · <del></del>
H-2 H-2	22	$\frac{1}{1} + \frac{67}{67}$		WM-180		8	···	842				-			+	3.5	
H-2	23	1 67		W W-100	1239		WM-182	842	7		<del> </del>					2.4	
H-2	23	67		WM-180	1239	8					·	-	-	·		3.5	
H-2	24	1 : 67		WM-180	1239	to the company of	ļ				T				:	3.5	
H-2	25	1 67					WM-182	842	7						·	2.4	
H-2	25	1 67		WM-180	1239	8	<b>.</b>								<u> </u>	3.5	
H-2	26	1 67			1012		WM-182	842	7		ļ			<u> </u>	<u> </u>	2.4	
H-2	27	$\frac{1}{1} + \frac{67}{17}$		WM-180	1043	8				-	-					2.9	
H-2 H-2	27 28	1 67 1 67		WM-180	1043	8	WM-182	1038	7		ł	ļ		<del> </del>		2.9	
H-2	29	1 67		WM-180	1043	8	<b>+</b>	1050			<del> </del>	<u> </u>		·	+	2.9	
H-2	29	1 67			19.5		WM-182	1038	7		<del> </del>	<del>                                     </del>				2.9	
H-2	30	1 67		WM-180	1043	8		:			<u> </u>					2.9	
H-2	31	1 67	353	WM-180	1043	8	<del></del>							1		2.9	
H-2	31	1 67		<u> </u>			WM-182	1038	7			į		ļ	<u> </u>	2.9	
H-2	_1_	2 67		WM-180	1043	8	1	1020				-			· <del>i</del>	2.9	
H-2	2	2 67		WM-180	1043	8	WM-182	1038	7		<del> </del>	-			- <del> </del>	2.9	
H-2 H-2	2	2 67	<del></del>	WM-180 WM-180	1043	<u>8</u>					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	,		<del>;</del>	<del> </del>	2.9	
H-2	4	$\frac{2}{2} + \frac{67}{67}$		1111-100	1 1073		WM-182	1038	7		-	<u></u>		-	1	2.9	
H-2	4	2 : 67		WM-180	1043	8	<del>;</del>				1.	+ ······· - · · · · · · · · · · · · · ·	-			2.9	
H-2	5	2 67					WM-182	1038	7		1					2.9	
H-2	6	2 67		WM-180	1043	8									ļ	2.9	
H-2	6	2 67	<del></del>	WM-180	1043	8	+				ļ	<u> </u>		+		2.9	
H-2	<del>7</del>	2 67		WM 100	1042		WM-182	1038	7			ļ			<del> </del>	2.9	
H-2 H-2	$-\frac{8}{8}$	$\begin{array}{c c} 2 & 67 \\ \hline 2 & 67 \end{array}$	-+	WM-180	1043	8	WM-185	1038	7		ļ	<u></u>		+		2.9	
H-2	9	$\frac{2 + 67}{2 - 67}$		WM-180	1043	8		1036			†···			<u> </u>	1	2.9	
H-2	10	2 67	_,	WM-180	1043	8	·				1		ļ — — —		1	2.9	
H-2	10	2 67					WM-182	1038	7			ļ <u>.</u>				2.9	
H-2	11	2 67		WM-180	1043										4	2.9	
H-2	12	$\frac{2}{3} + \frac{67}{67}$		NA LOO	1012		WM-182	1038				<del> </del>	ļ	<u> </u>	<del> </del>	2.9	
H-2	12	$\frac{2}{2}$   $\frac{67}{67}$		WM-180	1043	8					<u> </u>	<del></del>		1	<u> </u>	2.9	
H-2	13	$\frac{2}{2} = \frac{67}{67}$		WM-180	1043	<u> </u>	WM-182	1038	7		1	<del> </del>				2.9	
H-2	14	2 67	375	WM-180	1043	8		10.56	/			!			+	2.9	
H-2	15	$\frac{2}{2} + \frac{67}{67}$			t**		WM-182	1038	7				·	1		2.9	
H-2	16	2 67		WM-180	1043	8										2.9	
H-2	17	2 67	378	WM-180	1043	8										2.9	
H-2	17	2 67	<del></del>				WM-182	1038	7				ļ	4		2.9	
H-2	18	2 67	+	WM-180	1043	8	M/NA 103	1020	- 1		1				<del> </del>	2.9	
H-2 H-2	19 19	$\frac{2}{2} + \frac{67}{67}$		WM-180	1043	8	WM-182	1038	7		ł				<del></del>	2.9	
11-2		1.9/_	1 20-	** 141-100	104.			<u> </u>			1	1	1	1	<del>-i</del>	1	

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

								Feed	l Stream						(	old Cher	nicals	
WCF		Date		Batch		1	-,		2			3		Al(N		NaNO <sub>3</sub>		Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp.	d		yr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	М	M	kg	lb
H-2	20	2	67	383	WM-180	1043	8	004.00	14120					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			2.9	
H-2	21 21	2	. <u>67</u> 67	384	WM-180	1043	8	WM-182	1038	7							2.9	
H-2	22	2	67	386	44 141-1 100	11,4.1		WM-182	1038	7	· · · ·						2.9	
H-2	22		67		WM-180	1043	8					1					2.9	
H-2	2,3	2	67	388	WM-180	1043	8					1					2.9	
H-2	23	2	- 67	389				WM-182	1038	7							2.9	
11-2	24	2	67	390	WM-180	1043	8					,					2.9	
H-2	25	2	67	391				WM-182	1038	7		,					2.9	
H-2 H-2	_26 26		67   67	392 393	WM-180	1043	8		ļ · · · · ·			<u> </u>					2.9	
H-2	$-\frac{26}{27}$	2	1 67 1 67	393	WM-180	1043	·····^	WM-182	642								2.9 1.8	
H-2	27	3	67		WM-180	591	8			:		<del>-</del>					1.7	
H-2	28	2	67	396	WM-180	591		WM-182	642	7							3.5	
H-2	1	3	67	397	WM-180	591		WM-182	642	7							3.5	NAME OF TAXABLE PARTY.
11-2	1	3	67		WM-180	591	8	WM-182	642	7							3.5	
11-2	2	3	67		WM-180	591		WM-182	642	7							3.5	
H-2	3	3	67		WM-180	591		WM-182	642	7		ļl					3.5	
H-2 H-2	3	$\frac{3}{3}$	67		WM-180 WM-180	591 591		WM-182 WM-182	642 642	7]		+					$\frac{3.5}{2.5}$	<b>.</b>
11-2	5	3	67	403	WM-180	591		WM-182	642	4							3.5 3.5	
H-2	5	3	67	4()4	WM-180	591		WM-182	642	7		+			-		3.5	
H-2	6	3	67		WM-180	591		WM-182	642	7		: <u>-</u>					3.5	
H-2	7	3	67	406	WM-180	591	8	WM-182	642	7		·					3.5	
H-2	7	3	67		WM-180	591		WM-182	642	7			-				3.5	
H-2	18	3	67		Dolomite Be	ed (appro	x. 77 c	ubic feet)				5420	92					ļ
H-2 H-2	18 18	3-	67		Cold Folomita P	vi (annes	. 77.0	ubia (aat)				2220		1440	1.6	0.04	4.0	
H-2	18	$\frac{3}{3}$	67		Dolomite Bo Dolomite Bo							2320 1162	92					
H-2	19	3	67		Cold	а саррго	X. 17 C	unic icei)				1102	72	1440	1.6	0.04	4.0	
H-2	20	3	67		Dolomite Be	ed (appro	x. 17 c	ubic feet)				1162	92		1.07			
H-2	20	3	67		Cold			M Marria				1		1440	1.6	0.04	4.0	
H-2	21	.3	67		Cold									1440	1.6	0.04	4.0	
H-2	22	3	67		Dolomite Be	ed (appro	x. 17 c	ubic feet)				1162	92					
H-2	23	. 3	67		Cold			1112 1 102				ļ		700	1.6	0.04	2.0	<b>FR</b> 14
H-2	24	3	67	4()9				WM-182	642			<del> </del>					1.8	
H-2 H-2	25 25	- 👌 –	67	$\frac{410}{411}$				WM-182 WM-182	642 642	7 7				,	•		1.8	
H-2	26	· - <u>:</u> '	67		WM-180	591	8	WM-182	642	7							3.5	
H-2	27	3	67		WM-180	739		WM-182	561	7		1					3.6	
11-2	27	3	67		WM-180	739		WM-182	561	7		1					3.6	
H-2	28	3	67		WM-180	739		WM-182	561	7							3.6	
H-2	29	3	67		WM-180	739		WM-182	561	7							3.6	
11-2	30	3	- 67		WM-180	739		WM-182	561	7		·					3.6	
H-2 H-2	6 7	4	. 67 67		WM-180 WM-180	739 739		WM-182 WM-182	561	7			;				3.6	<b>*</b>
H-2	7	4	67		WM-180	739		WM-182	561 561	7					· •	<u> </u>	$\frac{3.6}{3.6}$	
H-2	8	4	67		WM-180	739		WM-182	561	7		·			·		3.6	
H-2	9	4	67	422	WM-180	739		WM-182	561	7						· - · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	3.6	
H-2	0	4	67	Commencer for their forces de-	WM-180	739		WM-182	561	7							3.6	
H-2	10	4	67		WM-180	739		WM-182	561	7							3.6	
H-2	11	- 4	67		WM-180	739		WM-182	561	7							3.6	production of the contract of
H-2 H-2	12	4	67		WM-180 WM-180	739		WM-182	561	7		-					3.6	A
11-2	12	4	67 67		WM-180 WM-180	$\frac{739}{739}$ .	market market	WM-182 WM-182	561 561	7							3.6	the second second second
H-2	14	4	67		WM-180 WM-180	739		WM-182	561	7							3.6 3.6	
H-2	14	4	67	430				WM-182	1450	9		†			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	!	4.1	
H-2	15	4	67	431				WM-182	1450	9							4.1	
H-2	<u>16</u>	4	67	432				WM-182	1450								4.1	
11-2	17	4	67	433				WM-182	1450								4.1	ļ
H-2 H-2	18 :	4	67	434				WM-182	1450								4.1	
H-2	$\frac{18}{19}$	4	67	$\frac{435}{436}$				WM-182 WM-182	1450 1450	91		·				· ·	4.1	
H-2	19	4		437				WM-182	1450	9.		-					4.1	
H-2	20	4		438			The second second	WM-182	1450	9		† †					4.1	;
H-2	20	4		439				WM-182	1450	9							4.1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
H-2	21	4		440				WM-182	1450	9							4.1	<del></del>
H-2	22	4	67	441	. <u> </u>			WM-182	1450	9							4.1	

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

N/CC		D		Dutak				reed	Stream					Al(N		Cold Che		CoONO
WCF Camp.	d	Date mo	yr	Batch No.	tank	gal	code	tank	2 gal	code	tank	$\frac{3}{\text{gal}}$	code	gal	$\frac{(O_3)_3}{M}$	$\frac{NaNO_3}{M}$	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
H-2	23	4	67	442	talk	gar	Code	WM-182	1450	9	talik	gai	Code	gai	141	LYI	4.1	1()
H-2	24	4	67	443	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			WM-182	1450	9			1			-	4.1	
H-2	24	4	67	444				WM-182	1450	9			1				4.1	
H-2	25	4	67	445				WM-182	1450	9							4.1	
H-2	25	4	67	446				WM-182	1450	9							4.1	
H-2	26	4	67	447				WM-182	1450	9						-	4.1	
H-2	27	4	67	448		ļ		WM-182	1413	9		ļ			*=	-	4.0	
H-2 H-2	28 29	4	67 67	449 450		<u> </u>		WM 182 WM-182	1413 1413	9			+			<del> </del> -	4.0	
H-2	29	4	67	451				WM-182	1413	9		<del>                                     </del>			<del></del>	<del> </del>	4.0	
H-2	30	4	67	452				WM-182	1413	9		<del> </del>			<u>.                                    </u>	-	4.0	
H-2	1	5	67	453				WM-182	1413			<del>                                     </del>	<del></del>		*	<del> </del>	4.0	
H-2		5	67	454		t		WM-182	1413	9		<u> </u>	: - 1		1	<del></del>	4.0	
H-2	2	5	67	455				WM-182	1413	9		1				1	4.0	
H-2	3	5 5	67	456				WM-182	1413	9							4.0	
H-2	4 5	5	67	457				WM-182	1413			ļ			ļ		4.0	
H-2	*	5	67	458		ļ		WM-182	1413	9			1			ļ	4.0	
H-2	6	5	67;	459		-		WM-182	1413	9		<u> </u>	ļ		<u> </u>	<u> </u>	4.0	
H-2	7	5	67	460				WM-182 WM-182	1413 1413	9							4.0	
H-2 H-2	8	5	67 67	461				WM-182 WM-182	1413	9		<u>.</u>	<del> </del>			<del> </del>	4.0	
H-2	9		67	463				WM-182	1413	9-		<del> </del>			<del> </del> -	<del> </del>	4.0	
H-2	10	5	67	464				WM-182	1413	<u>-</u>		† ·			-	<del> </del>	4.0	
H-2	10	5	67	465				WM-182	1413	9		<u> </u>			i		4.0	
H-2	11	5 5	67	466		-		WM-182	1413	9							4.0	
H-2	12	5	67	467				WM-182	1413	9		. į					4.0	
H-2	13	5	67	468				WM-182	1413	()		·			·		4.0	
H-2	14	5	67	469				WM-182	1413	9		<u> </u>			ļ	ļ	4.0	
H-2	14	5	67	470				WM-182 WM-182	1413	9		+	<del> </del>			ļ	4.0	
H-2 H-2	16	5	67	471				WM-182	1413	9		-	1			-	4.0	
H-2	16	5		473				WM-182	1413			+					4.0	-
H-2	17	5	67	474				WM-182	1413			<del> </del>	1		**	ļ	4.0	vu 48
H-2	23	5	67	475				WM-182	1413	9			† †		:		4.0	
H-2	24	5	67	476				WM-182	1413	9						1	4.0	
H-2	25	5	67	477				WM-182	1413	9		ļ	<u> </u>			ļ	4.0	
H-2	25	5	67	478				WM-182	1413	9		ļ			<u>.</u>		4.0	
H-2 H-2	26 27	5 5	67	479 480				WM-182 WM-182	1413	9		-	-			<del> </del>	4.0 3.8	
n-2 H-2	28	5	67	481				WM-182 WM-182	1344	9		-	<del>  </del>		<del> </del>	<del> </del>	3.8	
H-2	29	5	67	482				WM-182	1344	9						*************	3.8	
H-2	29	5	67	483				WM-182	1344	9		·	1			<u>:</u>	3.8	
H-2	30	5	67	484				WM-182	1344	9		<del> </del>				1	3.8	
H-2	31	5	67	485				WM-182	1344	9							3.8	
H-2	- 1	6	67	486				WM-182	1344	9			i				3.8	
H-2	2	6	67	487				WM-182	1344	9		ļ	.		·	+	3.8	
1-2	2	6	67	488				WM-182	1344	9		<del>+</del>	+ +			ļ	3.8	
I-2 I-2	3	6	67	489				WM-182 WM-182	1344	9			<del> </del>		ļ		3.8	
1-2	4	6	67	490				WM-182 WM-182	1344	9					T	<del></del>	3.8	
1-2	5	6	67	492				WM-182	1344	9					i		3.8	
1-2	6	6	67	493		i		WM-182	1344	9					]		3.8	
1-2	7	6	67	494				WM-182	1344	9		<b></b>				<u>:                                    </u>	3.8	
1-2	8	61	67	495				WM-182	1344	9			-		İ		3.8	
1-2	- 8	6	67	496				WM-182	1344	9		1	<del></del>			+	3.8	
1-2	10	6	67	497				WM-182	1344	<u>9</u>		<del> </del>	-		<u> </u>		3.8	
1-2 1-2	10	6	67 67	498	<del>-</del>	<u>i</u>		WM-182 WM-182	1344	9		+			1	<u> </u>	3.8	
1-2	11:	6	67	500		i		WM-182	1344	9		<del> </del>	<del> </del>		!	<del></del>	3.8	
1-2	12	-6	67	501				WM-182	1344	9		<b>†</b>	<del>                                     </del>			1	3.8	Land Committee and the
1-2	13	6	67	502				WM-182	1344	9		1			<u> </u>	T	3.8	
1-2	14		67	503				WM-182	1344	9							3.8	
1-2	14	6	67	504				WM-182	1344	9		1					3.8	
1-2	15		67	505				WM-182	1344	9		<u> </u>	ļ				3.8	
I-2	16	6	67	506	·			WM-182	1344	9							3.8	
							- 1		1 2 4 4	Oil			1 .		1	ii.		
H-2 H-2	16	$\frac{-6}{6}$	67	507				WM-182 WM-182	1344	9			<del> </del>			-	3.8	

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

								Feed	Stream						100 100 100 100 100 100 100 100 100 100	Cold Che		
WCF	+	Date		Batch		I	1 . 1	ļ,.	2			. 3		Al(N		·	$H_iBO_i$	$Ca(NO_3)$
Camp. H-2	d 	mo 6	*	No. 510	tank	gal	code	tank WM-182	gal 1344	code 9	tank	gal	code	gal	M	M	kg 3.8	lb
H-2	20			511			<u>†</u>	WM-182	1344	9		·	·		· · · · · ·	!	3.8	
H-2	20	÷		512		†····	·	WM-182	1344	9					1	<del></del>	3.8	
H-2	21	6	67	513		1	:	WM-182	1344	9		†	-				3.8	
H-2	21		67	514				WM-182	1344	9		1			·		3.8	
H-2	22	6	67	515				WM-182	1344	9					The second of	!	3.8	
H-2	22	6	67	516				WM-182	1344	9						•	3.8	
H-2	2.3	6	67	517				WM-182	1344	9					<del> </del>		3.8	
H-2	24	6	67				ļ	WM-182	1344	9			.,		ļ	+	3.8	
H-2	24	6		519		:	ļ	WM-182	1344	9		<u>;                                    </u>	·		: +		3.8	
H-2 H-2	25	6.	67 67	520				WM-182	1344	9		·			•		3.8	
H-2	25 26	6	10.1.000	521 522			•	WM-182 WM-182	1344 1344	9		ļ	·		· •	ļ	3.8	
H-2	27	6	67	523		<del></del>	•	WM-182	1202	9			·			+	3.4	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
H-2	27	6	67	524			•	WM-182	1202	9			·		·	<del>-</del>	$-\frac{3.4}{3.4}$	
H-2	28	6		525				WM-182	1202	9					İ	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	3.4	
H-2	29	har conserve		526		t	<u></u>	WM-182	1202	9				***************************************		ļ	3.4	
11-2	29	6	67	527		· ·		WM-182	1202	9			i			Ť	3.4	
H-2	30	6	67	528			!	WM-182	1202	Ŋ						ļ	3.4	
11-2	30	6	67	529				WM-182	1202	()		1	1		<del>.</del>	1	3.4	
11-2		7	67	530				WM-182	1202	()			Ţ		•		3.4	
11-2	2.	7	67	531				WM-182	1202	9			T				3.4	
H-2	2.		67	532		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· 	WM-182	1202	9		ļ	l		•		3.4	
H-2	3	7 7	67	533				WM-182	1202	0			ļ <b>.</b>		· •		3.4	
H-2	4		67	534			·	WM-182	1202			i	- :		•	-•	3.4	
H-2 H-2	51		67 67	535				WM-182	1202	= - 9-		ļ			<del>-</del>	ļ	3.4	
n-2 H-2	5			537				WM-182 WM-182	1202	9					! •		3.4	
H-2	6		67	538				WM-182	1202	- 9			·		i	<del></del>		
H-2	7		67.	539				WM-182	1202	9		-	†			****	3.4	
H-2	7		67	540				WM-182	1202	······································		ļ	ļ				3.4	
H-2	8		67	541				WM-182	1202	10		ł	ļ			†	3.4	
H-2	()	7	67	542				WM-182	1202	10			†i				3.4	
H-2	10		67	543				WM-182	1202	10			! !		·	-	3.4	
H-2	10	7	67	544				WM-182	1202	10			1	THE CO. LANSING.		1	3.4	
H-2	11	7	67	545				WM-182	1202	01						<del> </del>	3.4	
H-2	11	7	67]	546				WM-182	1202	101							3.4	
H-2	12	7	67	547		<u></u> i		WM-182	1202	10							3.4	
H-2	13	7	67	548				WM-182	1202	10		ļ				į	3.4	
H-2 H-2	13	7	67	549				WM-182	1202	10		.i	l		·	•	3.4	
н-2 Н-2	- h	7	67	550 551				WM-182	1202			ļ				<del>-</del>	3.4	
H-2	16	7.	$-\frac{67}{67}$		Dolomite Be	vi (appro		WM-182	1202	10		1173			·		3.4	
11-2	15	'; 7:		552	DOIOMINE DO	u (appro	1X. 1 / C	WM-182	1202			1162	92		·	•	3.1	
H-2	16	<u>/:</u> -	67	553				WM-182	1202	10j		<del> </del>	ł			<u>.</u>	$\frac{3.4}{3.4}$	
H-2	17		67:	554				WM-182	1202	10:		‡	++		<u>.                                    </u>	<del>-</del>	3.4	
H-2	18	7	67	555				WM-182	1202			†	<del>  </del>		·	<del>.</del>	3.4	
4-2	[9]	7	67	556		1		WM-182	1202	10						İ	3.4	
1-2	19	7	67	557				WM-182	1202	10						1	3.4	
1-2	20	7	67	558				WM-182	1202	.0		•				1	3.4	
1-2	20	7	67	559				WM-182	1202	0			1			1	3.4	
1-2	21	7	67	560				WM-182	1202	- 10						I	3.4	
1-2	22	7	67	561				WM-182	1202	10							3.4	
1-2	22	7	67	562				WM-182	1202	- 10						<u> </u>	3.4	
4-2	23.	7	67	563				WM-182	1202	. 10		,		-		<u> </u>	3.4	
1-2	24	7	67	564			control of a sort	WM-182	1202	10		ļ				<b></b>	3.4	
I-2 I-2	24	7	67	565				WM-182	1202	10			ii			ļ	3.4	
1-2 1-2	25 25	7	67	566 567				WM-182   WM-182	1202	10			ļ			<b>-</b>	3.4	
1-2 1-2	20		67	568				WM-182 WM-182	1202 1202	10		ļ	ļ i			<del> </del>	3.4	
1-2 1-2	26	7	67	569				WM-182	1202	10		<u> </u>	· •				3.4	
1-2	27	7	67	570				WM-182	1155	10	<u> </u>	<del>.</del>	<u> </u>			<del> </del>	3.2	
i-2	28	7.	67	571				WM-182	1155	10		!	<del>   </del>			<del> </del>	3.2	
1-2	29	7	67	572				WM-182	1155	10,			!!				3.2	
1-2	29	7	67	573			THE WATER SHAPE	WM-182	1155	10		†	!!			<del> </del>	3.2	
	201	7	67	574				WM-182	1155	10		İ				† <del></del>	·	
1-2	30	-										1	1			Į.	3.2	
1-2 1-2 1-2	30 30 31	7	67 67	575				WM-182 WM-182	1155	10							3.2 3.2	

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

				,				Feed	Stream							Cold Che	micals	
WCF	ļ	Date		Batch		1	·	· 	2			3		Al(N		<del></del>	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	$Ca(NO_3)_2$
Camp.	d	mo	yr	No.	tank	gal	code	tank		code	tank	gal	code	gal	M	М	kg	lb
11-2	<u>-</u>	8	67	577		ļ	-	WM-182	1155	10							3.2	
H-2	1	8	67	578			ļ	WM-182	1155				<b></b>			ļ	3.2	
11-2	2	8	67	579		ļ	ļ	WM-182	1155			<b></b>		<del>-</del>	ļ		3.2	
H-2	3			580		ļ	ļ	WM-182	1155	10		ļ			1		3.2	
H-2	. 3		67	581				WM-182	1155	10		<del> </del>					3.2	
H-2	4		67	582		<u> </u>		WM-182	1155						ļ <u></u>	<del> </del>	3.2	
H-2	4	8	67	583		ļ		WM-182	1155	10					ļ	<u> </u>	3.2	
H-2			67	584		ļ <u></u>	ļ	WM-182	1155	10		ļ			<u> </u>	ļ	3.2	
H-2	6		67	585		ļ		WM-182	1155	10		<u> </u>	ļ		ļ <u>.</u>		3.2	
H-2	6			586			ļ	WM-182	1155	10			-				3.2	
H-2	7		67	587		·		WM-182	1155	10		·	·			ļ	3.2	
H-2	8		67	588		+		WM-182	1155	10					ļ	<del> </del>	3.2	
H-2	8		67	589		<del> </del>		WM-182	1155	10		·			ļ	1	3.2	
H-2			67	590			i	WM-182	1155	10		. <del>.</del>			ļ		3.2	
H-2 H-2	9		67	591 592				WM-182 WM-182	1155	10		<del></del>			<del>  -</del>	ļ	3.2	
	10	8					!		1155	10		<del> </del>			ļ	ļ	3.2	
H-2	11	8	67	593		ļ	ļ	WM-182	1155	10		<u> </u>			ļ		3.2	
H-2	11	8	67	594			-	WM-182	1155	10		<del> </del>			ļ	<del> </del>	3.2	
H-2	12	8	67	595				WM-182	1155	10		<del> </del>	i		ļ	<del> </del>	3.2	
11-2	12	8	67	596				WM-182	1155	10			+			1	3.2	
H-2	13	8	67	597				WM-182	1155	10		1	<u> </u>				3.2	
H-2	14		67	598 599				WM-182 WM-182	1155	10.		<del> </del>	<del>!</del>			<del></del>	3.2	
H-2 H-2	14	+	67						1155	10	<del></del>	+	·		1	-	3.2	
H-2 H-2	15	8	67	600		ļ		WM-182 WM-182	1155	10		-	·		ļ	-	3.2	
H-2 H-2	15		67	601		įi			1155			1	+		-		3.2	
H-2	$-\frac{16}{17}$	8	67	602				WM-182 WM-182	1155	10		<u> </u>	-				3.2	
H-2 H-2		8	$-\frac{67}{67}$	603					1155	10		<del> </del>	<del> </del>		ļ	ļ	3.2	. —
H-2	17	8	$\frac{67}{67}$	605				WM-182 WM-182	1155	10		ļ			-	-	3.2	
H-2 H-2	18		67	606				WM-182	1155	10		·	-				3.2 3.2	
H-2	18 19	8:	67	607			: •~	WM-182	1155	10		ļ			ļ	-	3.2	
H-2	$\frac{19}{19}$		67	608				WM-182	1155			<u> </u>	·			<del> </del>		
H-2	i	8	67	609				a an area of the transfer of the		10			-		-	ļ	3.2	
11-2	20	8	67	610				WM-182 WM-182	1155	$-\frac{10}{10}$		<del></del>	·		<del> </del>		3.2	
H-2	21	8	67	611				WM-182	1155	10		<del> </del>	+		<del> </del>	<del> </del>	3.2	
H-2	22	$-\frac{8}{8}$	$-\frac{67}{67}$	612				WM-182	1155	10		<del>-</del>	<del> </del>		<del></del>	ļ	3.2	
H-2	23	8	67	613				WM-182	1155	10			+		<u> </u>	<del> </del>	3.2	
H-2	23	- 8	67	614				WM-182	1155	10		-					3.2	
H-2	24	8	67	615				WM-182	1155	10			-			-	3.2	
11-2	24	8	67	616				WM-182	1155	10			+				3.2	
H-2	25	8	67	617				WM-182	1155	10		<u> </u>			-	·	3.2	
H-2	25	8	67	618				WM-182	1155	10			<del> </del>	NATIONAL STATES	ļ		3.2	
H-2	26	8	67	619				WM-182	1155	10			·			<del> </del>	3.2	
H-2	26	8	67	620				WM-182	1155	10		+	<del>-</del>				3.2	
H-2	27	8.	67	and the second section is a second				WM-182	1230	10			•		-		3.5	
H-2	28		67	622				WM-182	1230	10		-	t			<del> </del>	3.5	
H-2	28	8	67;	623				WM-182	1230	10		<del> </del>	†			<del> </del>	3.5	
H-2	29	8	67	624				WM-182	1230	10		-	<del> </del>		ļ	+	3.5	
H-2	30		67	625				WM-182	$-\frac{1230}{1230}$	10		ļ · · · ·				<del> </del>	3.5	
H-2	30	8	67	626				WM-182	1230	10		·	<del></del>			†	3.5	
H-2	31	8	67	627				WM-182	1230	10			·		•	<del></del>	3.5	
H-2	31	8	67	628				WM-182	1230	10						· <del> </del>	3.5	
1-2		9+	67	629				WM-182	1230	10			<del> </del>			-	3.5	
H-2	2	9	67	630		<del></del>		WM-182	1230	10						<u> </u>	3.5	
H-2	2	9	67	631				WM-182	1230	10		<u> </u>			· • · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		3.5	
H-2	3	9	67	632				WM-182	1230	10		i	<del> </del>		<del></del>	<del>+</del>	3.5	
1-2	3	9	67	633	i			WM-182	1230	$-\frac{10}{10}$		÷	<del>                                     </del>				3.5	
1-2	4		67	634				WM-182	1230	10		<u> </u>	<del></del>			1 -	3.5	
1-2	5		67	635				WM-182	1230	10			<del></del>		<del> </del>	+	3.5	
1-2	5	9	67	636				WM-182	1230	10			:		<del></del>		3.5	
1-2	6	- 9	67	637			4	WM-182	1230	10		~	•		!		3.5	
1-2	6		67	638				WM-182	1230	10					i	<del> </del>	3.5	
1-2	7:	9	67	639				WM-182	1230	11			Ī		İ	†	3.5	
1-2	8	<del></del>	67	640		··· <del>-</del>		WM-182	1230	11	-	†	1		<del> </del>	1	3.5	
1-2	8.	9	67	641	<del>-</del>			WM-182	1230	11		<del> </del>	<del> </del>		<del></del>		3.5	
1-2	9	9	67	642				WM-182	1230	11		<b> </b>	<del> </del>			<u> </u>	3.5	
1-2	9,		67	643				WM-182	1230	11			1			1	3.5	
1-2				644				WM-182	1230	11		·	·		·	•		

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

ļ	,			T				Feed	Stream							Cold Che		() N()
WCF	. ,	Date		Batch		I1	T	i +	2	F ::::: 4:::	+ on le	3	1	Al(N	$\frac{ O_{i}\rangle_{3}}{M}$	$\frac{1}{M}$	H <sub>2</sub> BO <sub>3</sub>	$\frac{\operatorname{Ca(NO_3)_2}}{\operatorname{lb}}.$
Camp. H-2	d 10	mo 9		No.   645	tank	gal	code	tank WM-182	gal 1230	code 11	tank	gal	code	gal	101	<i>W</i>	kg 3.5	10
H-2	11		67	646		<del> </del>	<u> </u>	WM-182	1230								3.5	seems see that
H-2	12		67	647		<u>†</u>		WM-182	1230				T			*	3.5	
H-2	13	9	67	648			• • • • •	WM-182	1230	11		:			T		3.5	
H-2	13	9	67	649		1		WM-182	1230	П		1					3.5	
H-2	14	9	67	650				WM-182	1230	11							3.5	
H-2	14	9		651				WM-182	1230	- 11							3.5	
H-2	15	9		652		ļ		WM-182	1230				·				3.5	
H-2	16	9		653		ļ		WM-182	1230			ļ				+	3.5	
H-2 H-2	16 17	<del>()</del>		654 655				WM-182 WM-182	1230 1230	•			. ļ · · · · · -		<u> </u>	į. –	3.5	
H-2	17	'). ()		656		ļ	· · · ·	WM-182	1230			<del>-</del>	+		ł	<del> </del>	3.5	
H-2	18	9		657			,	WM-182	1230	,		·	<del> </del>		i		3.5	
H-2	19	<u>(</u>		658		ļ	<u>.</u>	WM-182	1230	4		1				<del> </del>	3.5	
H-2	[9	9		659		t		WM-182	1230						1	İ	3.5	
H-2	20	9	···	660		1	· • · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	WM-182	1230							İ	3.5	
H-2	21	9	67	661				WM-182	1230	11							3.5	
H-2	21	9		662		ļ		WM-182	1230			1				ļ	3.5	
H-2	22	()		663			-	WM-182	1230	4		ļ	ļ			<u> </u>	3.5	
H-2	23	0		664		ļ	; ;	WM-182	1230			ļ			ļ		3.5	
H-2	23	0		665				WM-182	1230							ļ	3.5	
H-2	24	9		666				WM-182	1230	and the second second					1	· !	3.5	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
H-2 H-2	24 25	<del>9</del>		667				WM-182 WM-182	1230 1230	and or the second							3.5	
H-2	25 25	9 9		669 ;	<del>-</del>	<del> </del>	÷	WM-182	1230	12		.,	+				3.5	
H-2	26	j.		670		i ·		WM-182	1230	12		1		-			3.5	
H-2	27	<u>-</u>		671		ļ	<del></del>	WM-182	1153	12		!			<del></del>	†···	3.2	
H-2	27	9	67	672				WM-182	1153	12					+	<u> </u>	3.2	
H-2	28	0	67	673		ļ		WM-182	1153	12				İ		<u> </u>	3.2	
H-2	28	9	67	674				WM-182	1153	12		i			<u> </u>		3.2	
H-2	29	9		675			,	WM-182	1153	L		:	<u> </u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<u></u>	3.2	
H-2	30	9		676				WM-182	1153				<u> </u>		ļ	- <del> </del>	3.2	
H-2	30	0		677		<b>-</b>		WM-182	1153				4	+			3.2	
H-2	_ 1	10		678 679		<del> </del>	ļ	WM-182 WM-182	1153	* ** * * * * *				ļ		:	3.2 3.2	
H-2 H-2	2	$\frac{10}{10}$		680		<del>-</del>		WM-182	1153 1153			÷				1	3.2	
H-2	3	10		681		<u> </u>		WM-182	1153				-			÷	3.2	
H-2	1	10		682		ļ	ļ	WM-182	1153			·	<del> </del>	<u> </u>	<del> </del>	+	3.2	
H-2	4	10		683		†	te	WM-182	1153				+		+	<del> </del>	3.2	
H-2	5	10	67	684				WM-182	1153							1	3.2	
H-2	- 5	10	67	685				WM-182	1153	4				+	-		3.2	
H-2	6	10	67	686		ļ	:	WM-182	1153	4			ļ				3.2	
H-2	6	10		687		! 		WM-182	1153			i				1	3.2	
H-2	7	$\frac{10}{10}$		688		-	<del>-</del>	WM-182	1153				<u> </u>		ļ	·	3.2	
H-2	8 8	. 10		689		i	•	WM-182	1153						·	-	3.2	
H-2 H-2	- 8			690 691		i		WM-182 WM-182	1153	+		·			÷	·	3.2	
H-2	9			692				WM-182	1153			1	-	i	1		3.2	
H-2	10	10	<b>⊢</b>	693		<del> </del>	+	WM-182	1153			+	+		1	<del> </del>	3.2	
H-2	10	10	- 1	694		1	÷	WM-182	1153	t		* (	·	<del> </del>			3.2	
11-2	11.	10		695		<u> </u>		WM-182	1153	A nome of comme		!	<del> </del>	1	1	- <del> </del>	3.2	
H-2	13	10		696		1	**************************************	WM-182	1153	<ul> <li>1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1</li></ul>			<u> </u>		1	T	3.2	
H-2	14	10						WM-182	1153								3.2	
H-2	14		67	698				WM-182	1153	£		-	_i		! - <del> </del>	1	3.2	
H-2	15	,	67	699				WM-182	1153					·	į		3.2	
H-2	15	-	67	700			<del> </del>	WM-182	1153	<b>4</b>			-i		i		3.2	
H-2 H-2	16			701 702				WM-182	1153 1153	•	 	4	ļ		+		3.2 3.2	
H-2	16 17			702				WM-182 WM-182	1153		l			İ	~		3.2	
H-2	18	10	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	703		İ		WM-182	1153				i	<del> </del>		·	3.2	
H-2	18		67	705		•	İ	WM-182	1153			-,	<del></del>	! : !	i	+	3.2	
H-2	19		67	706		! - · · ·	<del> </del>	WM-182	1153						1		3.2	
H-2	20			707		<u> </u>	•	WM-182	1153	12			1		1		3.2	
H-2	20	10	67	708				WM-182	1153							I	3.2	
H-2	21	10	67	709			ļ	WM-182	1153								3.2	
H-2	21			710			<u> </u>	WM-182	1153							<u> </u>	3.2	
H-2	22			711		<del></del>		WM-182	1153			<u></u>		-			3.2	
11-2	23	10	67	712 ;				WM-182	1153	12			!	l		<u> </u>	3.2	

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

								Feed	l Stream							Cold Che		
WCF	·	Date		Batch	+	<del></del>			_2			3		Al(N		NaNO <sub>3</sub>		Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp. H-2	_d	mo	yr 67	No.	tank	gal	code	tank WM-182	gal	code	tank	gal	code	gal	М	M	kg	lb
h	24	10	67	713	<del> </del>	·		WM-182	1153 1153	12		<del>                                     </del>					3.2	
H-2	24				+					12		ļ					3.2	
H-2 H-2	25	10	67	715 716	<del></del>	<del> </del>		WM-182 WM-182	1153	12		ļ					3.2	
	25 26	10	67	710		<del></del>	·		1153	12							3.2	
H-2		10	67	717		<del> </del>	i	WM-182 WM-182	1153	12							3.2	
H-2 H-2	27 27	10	67	719	-			WM-182	1594			- <del> </del>					4.5	
H-2	28	10	67	719	1		ļ	WM-182	1594 1594	12;							4.5	
H-2	28	10	67	$-\frac{720}{721}$		+	ļ ———	WM-182	1594	12		·					4.5	
H-2	29	10	67	722		<del> </del>	i	WM-182				+					4.5	
H-2	30	10	$-\frac{67}{67}$	723	<del></del>		ļ	WM-182	1594 1594	12							4.5	
H-2	30	10	67	724	<del></del>	·	<u> </u>	WM-182	1594	12							4.5	
H-2	31	10	67	725	<del> </del>		·	WM-182	1594	12							4.5	
H-2	''i		67:	726	·	<del> </del>		WM-182	1594								4.5	
i					+	ļ			· 1	12							4.5	
H-2 H-2	2	$-\frac{11}{11}$	67 67	727 728				WM-182 WM-182	1594	12		<del> </del>					4.5	
1					<del></del>	·			1594								4.5	
H-2	3	11	67	729	ļ	-		WM-182	1594	13							4.5	
H-2	3	11	67	730	ļ	ļ		WM-182	1594	13	· · · · · · · · · · · · · · · · ·	+					4.5	
H-2	4	11	67	731		<del> </del>		WM-182	1594	13		ļ					4.5	
H-2	4	11	67	732		ļ		WM-182	1594	13		ļ					4.5	
H-2	5	_11.	67	733	ļ			WM-182	1594	13							4.5	
H-2	6	11	67	734	·	<u> </u>		WM-182	1594	13					i		4.5	
H-2	7	11	67	735		<del> </del> i		WM-182	15941	13		<del></del>					4.5	
H-2	7	11	67	736				WM-182	1594	13		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					4.5	
H-2	8.	11	67	737				WM-182	1594	13							4.5	
H-2	9	$-\frac{11}{11}$	67	738	ļ	-		WM-182	1594	13				i			4.5	
H-2	9	_11	67	739				WM-182	1594	13							4.5	
H-2	10	11	67	740				WM-182	1594	13							4.5	
H-2	111	11	67	741	ļ			WM-182	1594	13		·			<u> </u>		4.5	
H-2	12	11	67	742				WM-182	1594	13							4.5	
H-2	131	11	67	<u> </u>	WM-188	901	14								i			2077
H-2	13	Щ	67	2	WM-188	901	14											2077
H-2	14	11,	67	3	WM-188	901	14											2077
H-2	15	11	67	4	WM-188	901	14			· ·		ļ			i			2077
H-2	16	11	67		WM-188	901	14											2077
H-2	17	11	67		WM-188	901	14					ļ					1	2077
H-2	18	11	67	7	WM-188	901	14										1	2077
H-2	18	11	67		WM-188	901	- 14											2077
H-2	19	11	67		WM-188	901	14											2077
H-2	20	11	67		WM-188	901	14							·			· •	2077
H-2	21	11	67		WM-188	901	14					1					L	2077
H-2	21	11	67		WM-188	901	14		[									2077
H-2	22	11	67		WM-188	901	14											2077
H-2	23	11	67		WM-188	901	14										<u>_</u>	2077
H-2	24	11	67		WM-188	901	14											2077
H-2	25	11	67		WM-188	901	14											2077
H-2	26	11	67		WM-188	901	14					ļ						2077
H-2	9	12	67		Dolomite Be	ed (appro	x. 77 cu	ibic feet)				5420	92					
H-2	9	12	67		Cold	<u> </u>								1440	1.6	0.04	4.0	
H-2	9	12	67		Dolomite Be							1162	92					
H-2	10	12	67		Dolomite Be	ed (appro	x. 11 cu	ibic feet)				780	92					
H-2	10	12	67	22	Cold							i		1440	1.6	0.04	4.0	
H-2	10	12	67		Cold	<u> </u>	i			- !		1		850	1.6	0.04	2.4	
H-2	11	12	67		Dolomite Be	ed (appro	x. 11 cı	ibic feet)				780	92					
H-2	11	12	67		Cold	L						<u> </u>		1300	1.6	0.04	3.7	
H-2	Ш	12	67		Dolomite Be	ed (appro	x. 11 ct	ibic feet)				780	92					
H-2	11	12	67		Cold									780	1.6	0.04	2.2	
H-2	11	12	67		Dolomite Be	ed (appro	x. H cı	ibic feet)				780	92					
H-2	13	12	67	:	Cold	T.								850	1.6	0.04	2.4	
H-2	13	12.	67		WM-188	799	14			****								2077
H-2	14		67		WM-188	799	14					1						2077
H-2	15	12	67	20	WM-188	799	14											2077
H-2	15	12	67		WM-188	799	14					·						2077
H-2	16	12	67		WM-188	799	14											2077
H-2	17	12	67	23	WM-188	799	14							i				2077
			. 7	3.4	1111 4 100	700	14							<del>-</del>				2077
H-2	18.		67		WM-188	799	14					<u>:i</u>					1	2077
	18 18 19	12 12 12	67	25	WM-188 WM-188	799 799 799	14					<u> </u>						2077

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

					[			Fee	d Stream							Cold Che		
WCF		Date		Batch		1		ent i a manta i contra con reci	2	,		. 3		Al(N	Y *** **			$Ca(NO_3)_2$
Camp.	d	mo	уr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	. Ib
H-2	20	12	67	27	WM-188	799	14			ļ		i				ļ	<u> </u>	207
H-2	21	. 12	67	28	WM-188	799	14				Marie Control of the		ļ		ļ	ļ	ļ	207
H-2	22	12	67	20	WM-188	799	14			ļ		1	1					207
H-2	23	_12	67	30	WM-188	799			<u> </u>	ļi		ļ	4					207
H-2	24	12	67	31	WM-188	799	14:			1		ļ	1					207
H-2	24	12	67	32	WM-188	799	14						<u> </u>					207
H-2	25	12	67	33	WM-188	799	14					.i					1	207
H-C	26	. 12	67	34	WM-188	799	14			ļ					ļ			207
H-2	26	12	67	35	WM-188	799	14			ļ							1	207
H-2	27	12	_67	36	WM-188	868	14		1								1.	207
H-2	28	_12	67	.37	WM-188	868	14						ļ		ļ		L	207
H-2	29	12	67	38	WM-188	868	14			ļ					† •	L	1	207
H-2	29	12	67	39	WM-188	868	14			İ					i		1	207
H-2	30	12	67	. 40	WM-188	868	14			l					l			207
H-2	31	12	67	41	WM-188	868	14											207
H-2	1	1 :	68	42	WM-188	868	14											2071
H-2	2	1	68	43	WM-188	868	14											2071
H-2	3	1	68	44	WM-188	868	1.4								Ĭ	****	1	2071
H-2	4	1	68	45	WM-188	868	14										1	207
H-2	5	_ 1	68	46	WM-188	868	14			<u>L</u> i		1					1	207
H-2	6	_ [	68	47	WM-188	868	14											207
11-2	7	1	68	48	WM-188	868	14		T							*	1	207
H-2	7	1	68	49	WM-188	868	14											207
H-2	8	1	68	50	WM-188	868	14		1			1					1	207
H-2	9	1	68	51	WM-188	868	14			1			1				1	207
H-2	10	1	68	52	WM-188	868	14											207
H-2	10	1	68	53	WM-188	868	14											207
H-2	11	1	68	54	WM-188	868	14					·		5 may 1 m 1 m	†	,	·!	207
H-2	12	1	68	55	WM-188	868	14			1 1			1		) · · · · · ·			207
H-2	13	1	68	56	WM-188	868	14			1			1		•	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1	207
H-2	13	1	68	57	WM-188	868	14		T			:			1			207
H-2	14	I	68	58	WM-188	868	14		T	† <b>!</b>						*		207
H-2	15	1	68	59	WM-188	868	14			! 1		-1	-		<del>-</del>	1		207
H-2	16	ı	68	60	WM-188	868	14							!		<u> </u>		207
H-2	17	I	68	61	WM-188	868	14			1			·				1	207
H-2	18		68	62	WM-188	868	14			1					<u>†</u>			207
H-2	19	- 1	68	63	WM-188	868	14		+	† <del>-</del>	~ **		i					207
H-2	19		68		WM-188	868	14		+	+		1	<del></del>		<u>.</u>			207
H-2	20		68		WM-188	868	14		1	†		·!			1			207
H-2	21	1	68	66	WM-188	868	14			+					1			207
H-2	21	i †	68	67	WM-188	868	14		1						· · ·	· <del></del>	rich de la servición de la ser	207
H-2	22		68		WM-188	868	14		+			1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<del>-</del>	<del></del>		207
н-2	23	<u>i</u> +	68		WM-188	868	14		+	1		·	+	ļ	ļ	<del></del>	:	207
H-2	24		68	70	WM-188	868	14		1	+		4	<del> </del>	-	<del>                                     </del>			207
H-2	24		-68	71 -	WM-188	868	14		+	i		+	+					207
H-2	25	1	68	72	WM-188	868	14		-	+			+	ļ			<del></del>	207
H-2	26	1:	68	$-\frac{7}{73}$	WM-188	868	14		+	<del> </del>				·	<u> </u>	+	-	207
H-2	26		-68	73 74	WM-188	868	14			1 1		:	<del></del>					207
H-2	27	<del>;</del> -	68,	75	WM-188	927	14		+	+			· · ·					207
H-2	28		68	76	WM-188	927	[4]			+ +		4		: !				207
H-2	29		68	77	WM-188	927	14			ł ł				ļ	+			, <u>.</u> 207 207
	29	1	68		WM-188	927				+ ·- <del> </del>				· 				and the second second
H-2 H-2	*	1	68	<u>/8</u>	WM-188	927	14		-					!				207
and the same of th	30	1					14		· <del> </del> · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<del> </del>				ļ	.,	÷		207
H-2 H-2	31		68 68		WM-188 WM-188	927 927	14			.j							·	207
п-2 Н-2			<del>68</del> :-		WM-188	927			<del> </del>	i			·	: 				207
H-2	. <u>-</u>		68		WM-188	927	14		<del> </del>	1 . 1			+			~ · · · · ·	<del></del>	termination of the second
H-2	3	2.			WM-188	927	14		<del> </del>	1			+	·	•			207
99 1		2	68						- <del>  </del>	ļ				<u> </u>	·		-	207
H-2 H-2	3	5	68		WM-188 WM-188	927	14			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		÷	<del> </del>				<del> </del>	207
		- :	68.			927	14		<del></del>	ļ <b>ļ</b>			<u> </u>	!		<u> </u>	÷	207
H-2	5	$-\frac{2}{2}$	68,		WM-188	927	14			<del>                                     </del>				<u> </u>				207
H-2	6.		68:		WM-188	927	14		·					<u> </u>				207
H-2	6	2	68		WM-188	$=\frac{927}{027}$ .	14		ļ	·				· — —	<u> </u>			207
1-2	7		68		WM-188	$=\frac{927}{927}$ .	14		<b></b>	<del> </del>		******	ļ	· •	ļ	+	<del>-</del>	+ 207
1-2	8		68		WM-188	927.	14						i		-	<u> </u>		207
4-2	9,	<u>-</u> 2,	68		WM-188	927	14		i	ļ		·	i	<u> </u>		<u>;</u>	+	207
1-2	10	-21	68		WM-188	927	14		<del> </del>	<del>  </del>		ļ <u>.</u> .		; 	<u> </u>		<del>-</del>	207
1-2	10]	2]	68	94	WM-188	927	14		<u>!</u>				. <u>.</u>	L				

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

WCF Camp, H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2	d 111 122 133 144 145 166 177 177 188 19 20 21 22 22 22 23	Date mo 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	yr 68 68 68 68 68 68 68 68 68 68	Batch No. 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104	tank WM-188 WM-188 WM-188 WM-188 WM-188 WM-188 WM-188 WM-188	gal 927 927 927 927 927 927 927 927 927 927	code 14 14 14 14 14 14	<del></del>	gal	code	tank	gal	code	Al(N	O <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> M	NaNO <sub>3</sub>	H <sub>1</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> lb 2077 2077
H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2	11 11 12 13 14 14 15 16 17 17 18 19 20 21 22 22	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	68 68 68 68 68 68 68 68 68	95 96 97 98 99 100 101 102 103 104	WM-188 WM-188 WM-188 WM-188 WM-188 WM-188 WM-188 WM-188	927 927 927 927 927 927 927 927	14 14 14 14 14 14		gal	code	tank	gal	code	gal	<u>M</u>	M	kg	2077 2077
H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2	11 12 13 14 14 15 16 17 17 18 19 20 21 22 22	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	68 68 68 68 68 68 68 68	96 97 98 99 100 101 102 103 104	WM-188 WM-188 WM-188 WM-188 WM-188 WM-188 WM-188	927 927 927 927 927 927 927 927	14 14 14 14 14	<del></del>				·					<del> </del>	2077
H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2	12 13 14 14 15 16 17 17 18 19 20 21 22 22	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	68 68 68 68 68 68 68	97 98 99 100 101 102 103 104	WM-188 WM-188 WM-188 WM-188 WM-188 WM-188	927 927 927 927 927 927 927	14 14 14 14	<del></del>				<u> </u>						
H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2	13 14 14 15 16 17 17 18 19 20 21 22 22	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	68 68 68 68 68 68 68	98 99 100 101 102 103 104	WM-188 WM-188 WM-188 WM-188 WM-188	927 927 927 927 927 927	14 14 14 14	<del></del>					1 :			1		2022
H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2	14 14 15 16 17 17 18 19 20 21 22 22	2 2 2 2 2 2 2	68 68 68 68 68 68 68	99 100 101 102 103 104	WM-188 WM-188 WM-188 WM-188	927 927 927 927	14 14 14	<del></del>								ļ	·	2077
H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2	14 15 16 17 17 18 19 20 21 22 22	2 2 2	68 68 68 68 68 68	100 101 102 103 104	WM-188 WM-188 WM-188	927 927 927	14	!									-	2077
H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2	15 16 17 17 18 19 20 21 22 22	2 2 2	68 68 68 68 68	101 102 103 104	WM-188 WM-188 WM-188	927 927	14						ļi					2077 2077
H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2	16 17 17 18 19 20 21 22 22	2 2 2	68 68 68 68 68	102 103 104	WM-188 WM-188	927			<del> </del>							<del> </del>		2077
H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2	17 17 18 19 20 21 22 22	2 2 2	68 68 68	103 104	WM-188		1+		<del> </del>			+				<b></b>		2077
H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2	17 18 19 20 21 22 22	2 2 2	68 68 68	104		1 2-11	14	·		+		+				1	-	2077
H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2	18 19 20 21 22 22	2 2 2	68 68			927	14					<del></del>				ļ	+	
H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2	19 20 21 22 22	2	68	100	WM-188	927	14		<del></del>	+		ļ	<u> </u>			<u> </u>	-	2077 2077
H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2	20 21 22 22	2		106	WM-188	927	14	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	ļ				·					2077
H-2 H-2 H-2 H-2 H-2 H-2	21 22 22			107	WM-188	927	14					4					1	2077
H-2 H-2 H-2 H-2 H-2	22 22	<u>ئە</u>	68	107	WM-188	927	14		ł <del>-</del>								<del>!</del>	2077
H-2 H-2 H-2 H-2	22		68	109	WM-188	927	14					-					•	
H-2 H-2 H-2		2:	68	110	WM-188	927	14		l			ł	<u> </u>				· · ·	2077 2077
H-2 H-2	20	2	68	111	WM-188	927	14		<del></del>									2077
H-2	2.1	2			WM-188	+			·			·						
	24		68	112	1	927	14		, — — <del>- i</del>			ļ				ļ		2077
11.2	25	2	68		WM-188 WM-188	927	14 14		<del>.</del> ‡								<del></del>	2077 2077
H-2	25		$\frac{68}{60}$ .		WM-188 WM-188	927	14		i			<del> </del>						
H-2	26		68				14					<del> </del>						2077
H-2 H-2	27 28	2	68 68	116 117	WM-188 WM-188	651	14		••••			+	<del> </del>			ļ	·	2077 2077
H-2	28	2 2 2 3	68		WM-188	651	14		<del></del>			<del> </del>					<del>                                     </del>	2077
H-2					WM-188	<del> </del>	14		•									
H-2	29	=	68	119	WM-188	651	14		1			<del> </del>					ļ	2077 2077
	1		68	120	WM-188	+	14									-	<del> </del>	
H-2 H-2	2	3	68	122	WM-188	651	14		<del></del>			<del> </del>	:				!	2077 2077
H-2	3			123	WM-188	651	14											2077
H-2	4	3	68		WM-188	651	14									<del> </del>		
H-2	5	3	68	$\frac{124}{125}$	WM-188	651	14		i			-	<del></del>					2077 2077
H-2	3; 5	3		$\frac{125}{126}$	WM-188	651	14		-			+					i	2077
			68						ļ			<del>}</del>	ļ			ļ	<del> </del>	
H-2 H-2	6 7	3	68	127 744	WM-188	651	14	WM-185	1099			<del>i</del>	·				3.1	2077
H-2		3	68	745		·		WM-185	1099	15						<u> </u>	3.1	
H-2	8	3	68	746				WM-185	1099	15		<del> </del>				<del>-</del>	3.1	
	9			747		•			<del></del>			<del> </del>	<u> </u>				3.1	
H-2 H-2	10	3	68	748				WM-185 WM-185	1099	15						ļ	3.1	
H-2	10	$\frac{-3}{3}$	68	749		+	and the second	WM-185	1099	15.		<del> </del>				<del> </del>	3.1	
H-2		3	68	750		+		WM-185	1099	15		<del> </del>				-	3.1	
	11							WM-185	<del> </del>	15							3.1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
11-2	12	3	68	751		·			1099								3.1	
H-2	12	3	68	752		<del> </del>		WM-185 WM-185	1099 1099	15						<del> </del>	3.1	
H-2	13	3	68	753 754	<u> </u>			Company of the control	ł	·		+				<del> </del>		
H-2 H-2	14	3	68	754		<del> </del>		WM-185 WM-185	1099	15:		-				<del> </del>	3.1	
H-2	15	3	68	755 756		<del>                                     </del>		WM-185	1099	15		-				<del> </del>	3.1	
H-2		3	68	757		·		WM-185	1099	15		1	<del> </del>				3.1	
H-2	$\frac{-16}{17}$		68	758		<del> </del>		WM-185	1099	15 15		-					3.1	
H-2 H-2	18	3	68	759		<del> </del>		WM-185	1099	15		<del> </del>				ļ	3.1	
H-2 H-2	$-\frac{18}{19}$	3	68	760		ļ		WM-185	1099	15		<del> </del>				<del> </del>	3.1	
H-2	19	3	68	761		-		WM-185	1099	15		<del> </del>				<del>                                     </del>	3.1	
H-2	20.	3	68	762		<del> </del>		WM-185	1099	15							3.1	
H-2 H-2	20	3	68	763		:		WM-185	1099	15			ļ ;			<del>                                     </del>	3.1	
H-2	22	3	68	764		!		WM-185	1099	13' 15		l	·				3.1	
H-2	22	<del>3</del> -	68	765		<del> </del>		WM-185	1099	15.		<del> </del>			A.A. A.	-	3.1	
H-2	23	$\frac{3}{3}$	68	766		<del></del>		WM-185	1099	15		<del> </del>				<del> </del>	3.1	
H-3		8.	68		Dolomite Be	ed (approx		the second second second second second	1077			5810	92			†	5.1	
H-3	$-\frac{8}{8}$	8	68		Cold	:= (арргох.  -		ione reet)	l"			7010	· '-	1166	1.6	<del> </del>	3.3	
H-3	9	8	68		Cold	····		i				t	1	1220	1.6	<del> </del>	3.4	An arrangement to the second second
H-3	10	8	68;		Cold	+-				<del></del>		·		1160	1.6		3.3	
H-3	10	-8	68		Cold	<del>                                   </del>						<b> </b>		712	1.6	<b>4</b>	2.0	•
H-3	H.	8	68		Cold					-				1207	1.6		3.4	
H-3	11	8	68		Cold	ļ			· ·					1241	1.6		3.5	
H-3	12	8	68		Cold	<u> </u>						+		744	1.6		2.1	
H-3	12	8	68	+	Cold	<del>i</del>						!		1430	1.6		4.0	
H-3	13	8	68		Cold			·····	<del></del>			!		890	1.6	<del></del>	2.5	
H-3	14	8	68		Cold									1063	1.6	·	3.0	
H-3	14	8	68		WM-188	803	16					i	٠ - ا	1003	1.0		1 5.0	1630

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

1/(215	r	D		Detel.	<u> </u>	1	т	1.660	d Stream			7		Al(N		Cold Che	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO
WCF amp.		Date		Batch No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	' ∃gal	code	gal	$\frac{1}{M}$	M	kg	lb
ainp. 3	<u>d</u> 15	mo 8	9r 68		WM-188	903	16		£41	COUL	Link	- 541	Code	; <u>541</u>			- <u>"5</u>	1
., 3	16	8	68	13	WM-188	917	16		·	,			1		İ		· ·	10
3	16	+	68	14	WM-188	938	16			*		+	i					20
3	17	4	68	15	WM-188	920	16		ļ	1					i	1		2
3	18	4	68	16	WM-188	947	16		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						İ		1	2
, }	19		68	17	WM-188	904	16		·	<b>†</b>			1				†·	
}	$\frac{1}{19}$	+ +-	- 68	18	WM-188	914	16		į	t	;		1	l	·	†		
3	20		68	19	WM-188	901	16		<del> </del>				1		!	1	1	1
3	21		68	20	WM-188	1102	16	· · · - · · · · · · · · · · · · ·	+						+	<u> </u>	!	. 2
3	21		68	21	WM-188	1012	16						1		1	in care or	†	] 2
	22	8	68		WM-188	1026	16		4					<u> </u>	ļ			! :
3	23	8	68	23	WM-188	1000	16		:		i	1	+	1	•	*	T	1
3	24		68	24	WM-188	899	16				j		****	•	1	1		1
	24	w	68	25	WM-188	1104	16			<u></u>				İ	<del> </del>			† · · · · ·
ξ	25		- 68	26	WM-188	1108	16	*** ****		<del> </del>		1	:			<del> </del>	***************************************	ī :
	26		68	27	WM-188	1108	16			1					* 			:
,	27	* 44	68	28	WM-188	1000	16			<del>                                     </del>			<del> </del>	1			·	1
	27		68	29	WM-188	1100	16		1				<del></del>	İ	i	<del>†</del>		
,	28		68	$-\frac{1}{30}$	WM-188	1099	16			t			<del></del>	<u> </u>	1	1		<del></del>
	29		68	31	WM-188	1119	16			1	l		1	i		1	!	
	30	+ - +	68	32	WM-188	1115	16		·•		ļ	:	ļ			1		
	31		68	3.3	WM-188	1097	16		-,	†					<u>†</u>	1		
	1	+ +	68	34	WM-188	1099	16		4	1		· i	1	!	T	T	<u> </u>	1
,	- 2		68	35	WM-188	1099	16				t		1	i	† · · · · · · ·	T	1	1
	3		68	36	WM-188	1000	16					1	1			:		
	3	9	68	37	WM-188	978	16		1			-:	:				1	ļ
	4		68	38	WM-188	1099	16						i	†	1			1
	5		68	39	WM-188	1097	16			İ	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1	Ť	!			ļ
	6	1 000	68	4()	WM-188	1023	16								T	T		1
	6	4 4	68	41	WM 188	1096	16			<del>†</del>	<u>.</u>	1		-i				1
3	7		68	42	WM-188	1109	16		·		i			T	1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1 .	
3	. 8		68	43	WM-188	1109	16	a man i i i name anno comme i prime		*			1	†			T	-
3	: 8	1 1	68	44	WM-188	1105	16		÷	•					1			İ
: }	9	4	68	45	WM-188	1091	16			+								1
3	10	9	68	46	WM-188	1091	16,		!		1	. ,	· † · · ·-	1	1	-		!
3	11	÷ ;	68	47	WM-188	1109	16			†						T		•
3	12	1 1	68	48	WM-188	1110					ļ — ——			†	+			
}	12		68	49	WM-188	1102	16		:	1	i		1		1	· <del> </del> -	<del> </del>	Ī
3	13		68	50	WM-188	1098	16			†			-	†	- +			1
	14	4	68	51	WM-188	1104			<del> </del>			-		1				
·	15		68		WM-188	1112	16			†	<del>                                     </del>				1			·
}	15		68	53	WM-188	1107	16		:	i			*****		-,	T	1	-+
· }	16		68		WM-188	1104	16		3	†					i	-i		· <del>+</del>
 }	: 17		68	55	WM-188	988	16		į	i	1						1	†
, ,	17	-,	68-	56	WM-188	1098	t		-					†	+	<del></del>		
, , ,	18	+	68 	57	WM-188	1098	16		1		<u> </u>	i		†·	T	· •		4
, 	19		68	58	WM-188	1061	16		1	t	<del> </del>	-		1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1		1
,	20		68	59	WM-188	1103	16		İ		<del> </del>			†	İ	1	-	ļ
	20	+	68	60	WM-188	1106	16		1	1	<u> </u>		- •			-	<del>                                     </del>	
	21		- 68	61	WM-188	1100			+	1	†		• • • • •			1	•	
,  }	22		68:	62	WM-188	1103	16				T			1	÷ · · · · · ·	<del>                                     </del>		
' }	23	9	68	63	WM-188	1106	i • • • •			1	† · · · · · · · ·			1		+	· †	1
, ,	24		- 68	64	WM-188	1107	16		· <del></del>	<u></u>		:		1			1	i
	24	4	68	65	WM-188	1103	16				t		:	!	•	+	+	1
	25		<del>68</del> -	66	WM-188	1111	16			<del> </del>	†				1			T
	26	4	68	67	WM-188	1092	16		†·			· i		·+ · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-:			
	27	4 men - 1	68	68	WM-188	1097	16		<del> </del>		1		1	•	-			
	27		68	69	WM-188	1100	16			†	1				1			Ī
	28	4	68	70	WM-188	1093			·		<del> </del>				•	-4		ļ
	20 29	* · · · · •	68	/'' 71	WM-188	1100	16		:		·			İ			i ·	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
			68.	72	WM-188	1103	16		<del></del>	1	+		F	1				•
} }	30	de marie de	68	73	WM-188	1096	16		•	· · · · · · ·	<del>                                     </del>	<del>i</del>		•	-i :		;	
, ,		4	68	74	WM-188	1120	16		İ	<del>+</del>	+			1	:			+
3	1 3	10	68	75	WM-188	1100	16		1		Γ				• i			
 }	ļ <del>-</del>	10	68	76	WM-188	1100	16			†					!			<del>-                                    </del>
, 	3	•	-68 <sup>1</sup>	77	WM-188	1099	16			† · · ·	1	1						
· }	4		68		WM-188	1097	16		1	<b></b>				1	i			
	<u>-</u> -5		68		WM-188	966	16		İ		1		region of the second	+	1		-:	··

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

WCF	<del></del>	Data		Batch		1		Feec	Stream 2	···		3		Al(N		Cold Che NaNO <sub>3</sub>		Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp.	d	Date mo		No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M M	M M	kg	lb
H-3	- u	10		80	WM-188	952	16	tank	gai	COGC	(dlik	gai_	code	gai		172	n.g	162
H-3	6	10		81	WM-188	805	16					<del> </del>					· · · · -	140
H-3	7	10		82	WM-188	1049	16			<del> </del>		<del>                                     </del>						1800
H-3		10		83	WM-188	998	16					<del> </del>					ļ	1970
п-э H-3	8	10		$-\frac{83}{84}$	WM-188	1160	16		·	·		<del> </del>				<u> </u>		2160
.п.э Н-3	9	$\frac{10}{10}$		85	WM-188	1096	16					<del> </del>				<u> </u>		1880
<del>п-3</del> Н-3	10	$\frac{10}{10}$		86	WM-188	1098	16	: 		+		<del> </del>				<del> </del>		1890
н-э H-3	11		68	87	WM-188	1095	16					<del> </del>	i			<del> </del>	<del></del>	1610
H-3	11		68	88	WM-188	1157	16			-		+						1990
H-3	12	$-\frac{10}{10}$	68	- 89	WM-188	1112	16	man ar same or a constraint of		<del> </del>		<del> </del>						1930
<del>п-э</del> Н-3	13	$\frac{10}{10}$	68.	90	WM-188	1099	16			-		<del> </del>				ļ		1910
H-3	13	10	68	91	WM-188	1095	16					+						1870
н-э Н-3	13	$\frac{10}{10}$	68	92	WM-188	1112	10			<u> </u>								1890
H-3	15	10	68	93	WM-188	1104	16			· · · ·		-						1910
H-3	15	$\frac{10}{10}$		93	WM-188	1104	16					-						1880
H-3 H-3	10	$-\frac{10}{10}$	68 68	95	WM-188	1108	16			<del> </del>		ļ						1800
H-3 H-3	17	10	68	$\frac{-95}{96}$	WM-188	1112	16			<del>                                     </del>						ļ	<del></del>	1770
										-							-	1600
H-3	17		68	97	WM-188	1144	16			ļ <del>i</del>		ļ	·					1880
H-3	18		68	98 -	WM-188	1096	16					+				<del> </del>		1880
H-3	19	10		99	WM-188	1100 1107	16					+						
H-3	20		68	$\frac{100}{101}$	WM-188	4	16					-					ļ	1880 1930
H-3	20	10	68	$\frac{101}{102}$	WM-188 WM-188	1100	16 16			$\vdash$		<del> </del>	ļi			ļ		1930
H-3 H-3	21	$\frac{10}{10}$	68	102	WM-188	1098	16					<del> </del>				<del> </del>	-	1810
			68	103	WM-188	1117	16			•		+				<del> </del>		1810
H-3	22	10	+								<del>.</del>	ļ				<u> </u>	<del> </del>	1930
H-3	23	10	68		WM-188	1165	16					<del> </del>					ļ	1740
H-3	24	10	68		WM-188	1103	16				***************************************	-				ļ		
H-3	25	10	68	107	WM-188	1111	16					i				<del> </del>		1860
H-3	25	10		108	WM-188	1099	16										<del> </del>	1840
H-3	26	10	68		WM-188	1107	16			<del> </del>		<del> </del>				<del> </del>		1850
H-3	27	10	68		WM-188	1099	16					+				ļ		1840
H-3	28	10			WM-188	1100	16			ļi							<b>}</b>	1840
H-3	_28	_10	68	112	WM-188	1095	16					ļ				<u> </u>	<del> </del>	1900
H-3	29	10		113	WM-188	1107	16					ļ					-	1920
H-3	30	10		114	WM-188	1099	16					<u> </u>						1910
H-3	31	10	68		WM-188	1093	16			ļ						ļ	ļ	1940
H-3	31	10	+		WM-188	1082	16			,						-		1880
H-3	1	11	68		WM-188	1103	16			-		-				ļ	<u> </u>	1880
H-3	2	H	68		WM-188	1123	16					i					ļ	1850
H-3	2	11	68		WM-188	1102	16			ļ i								1800
H-3	3		68		WM-188	1097	16			<u> </u>		<u> </u>						1790
H-3	4	11	68		WM-188	1101	16					<u>;                                    </u>				<u> </u>	<u> </u>	1800
H-3	5		68		WM-188	1112	16			,			ļ				ļ	1860
H-3	5	11	68		WM-188	1096	16					·	ļ			ļ		1810
H-3	- 6	11	68		WM-188	1087	10			l		+		-				1960
H-3	7.		68.		WM-188	1142	16			ļ		!				ļ	ļ ——	1960
H-3	8	11	68		WM-188	1099	16			ļ i		·				ļ	ļ	1900
H-3	8	11	68		WM-188	1114	16			<u> </u>						ļ		1860
H-3	9	11	68	~	WM-188	1102	16			<u>.                                    </u>						1	<u> </u>	1880
H-3	10	11	68		WM-188	1105	16										<u> </u>	1590
H-3	11	11	68		WM-188	1106	16									ļ	ļ	1900
H-3	11	11	68		WM-188	1110	16			<u>.                                     </u>		.,					ļ	1860
H-3	_28	11		11	Cold							<u> </u>		8775	1.6		24.6	<b></b>
H-3	28	-11			Dolomite Be	d (appro	x. 22 cı	ibic feet)				1550	92			<u> </u>		ļ
H-3	12	12	68		Cold					:		<del>-</del>		1000	1.6	L	2.8	
H-3	13	12	68		WM-188	1107	17					ļ				[ <u> </u>	ļ	2120
H-3	14	12			WM-188	1110	17					ļ				ļ		2150
H-3	15	12			WM-188	1089	17					ļ				<u> </u>	L	2160
H-3	15	12	68		WM-188	1101	17					1				ļ		1900
H-3	16	12	68		WM-188	1180	17					ļ						2320
H-3	17	12			WM-188	1100	17			i							1	2060
H-3	18.	12	68		WM-188	1088	17					<u> </u>						2070
H-3	18	12	68		WM-188	1097	17										L	2100
H-3	19	12	68	140	WM-188	1091	17											1950
H-3	20	12	68	141	WM-188	1099	17											1960
H-3	21	12	68	142	WM-188	1093	17											1950
H-3	21	12	68		WM-188	1102	17		,								I	1970
	22	12	68	144	WM-188	1098!	17					!						2030

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

WCF	i	Date	7	Batch				FCC	d Stream 2	[		3		Al(N		Cold Che NaNO <sub>3</sub>	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NÕ
Camp.	d	mo	VΓ	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	Code		М	Λ1	kg	lb
1-3	23	12	68	145	WM-188	1099	17			!			1					2
-3	24	12	68	146	WM-188	1095	17					1			į	Ī		2
-3	_25	12	68	147	WM-188	1115	17		1				ļ			·		2
-3	_25	12	68	148	WM-188	1102	17			ļļ			ļ			ļ.,		2
-3	26	12	68	149	WM-188	1204	17						į į		ļ	<u>.</u>		2
-3	27	. 12	68	150	WM-188	1202	17		<u></u>				ļ		<u>.</u>			2
-3	28	12	68	151	WM-188	1201	17			ļ						·		2
-3	28	12	68	152	WM-188	1202	17								• • ••	i †		2
-3	29	12	68	153	WM-188 WM-188	1110	17		<u> </u>						į	1	ļ	2
-3 -3	30 31	12	68 68	154 155	WM-188	1035 1197	17		<del> </del>			· †				<del> </del>		- <u>1</u>
.3	31	12.	68	156	WM-188	1211	17			<del> </del>				l	• · · · - · ·			2
3	1	1	69		WM-188	1108	17		ļ	<u> </u>					·	<u> </u>		<del> </del>
3	2	<u>i</u>	69	158	WM-188	1118	17		+	<b></b>			<u> </u>			i	+	2
3	3		69	159	WM-188	1143	17		:	:			<u> </u>		i	i	-	2
3	4	<del>-</del> -	69	160	WM-188	1097	17						<b>—</b>		+	†·	<del> </del>	2
3	4	I	69	161	WM-188	1110	17					1	·		† ····	<u> </u>	<del> </del>	1 2
3	5	1	69	162	WM-188	1102	17			!		·				i	t	†
3	6	1	69	163	WM-188	1117	17		•			1	İ		1	1	1	
3	7	1	69	164	WM-188	1090	17			!		1	!			<u> </u>	†	1 3
3	7	1	69		WM-188	1102	17			*		1			•	1	1	1 2
3	8	1	69	166	WM-188	1081	17		· [- · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	† · ·		1				<u> </u>	1	12
3	9	1	69	167	WM-188	1130	17		T						•	1	1	
3	10	1	69	168	WM-188	1121	17					1	-			1	1	1 2
3	10		69:	169	WM-188	1086	17									1	1	
3	- 11	1	69	170	WM-188	1099	17							,	1		]	1
3	12	1	69	171	WM-188	1118	17											1
	13	1:	69	172	WM-188	1144	17		<u>.</u>	i		1						2
3	. 13	1	69	173	WM-188	1100	17,			ii								
١.	14	! .	69	174	WM-188	1084	17											
} ,	15	1	69	175	WM-188	1146	17					i 					1	1
3	16	1	69	176	WM-189	903	64		<u> </u>						İ			
3	16.	1	69	177	WM-189	901	64								ļ <u></u>	· 	1	
3	17,	1	69	178	WM-188	1011	17		ļ	<u> </u>					ļ			]
3	18.	!	69	179	WM-188	1135	17			ļ <u>'</u>							ļ	<u> </u>
3 ;	19	!_	69		WM-188	1103	17		·			ļ	:					,1
3	20	!	691	181	WM-188	464	17		ļ								ļ	ļI
3	21	!	69		WM-188	1107	17		ļ	<b>!</b>		ļ	<u> </u>		i	ļ		
3	21 22		69 69		WM-188 WM-188	1117	17		<del></del>	·			ii			ļ		
3	23		69		WM-188	1100	17  17		ļ				ļ ·		į	<del> </del>	1	
3	24	- ¦	69		WM-188	1096	17										·	
3	24	<u>-</u> -	69		WM-188	1107	17		ļ	<u> </u>		-						ļ !
3	25		-69	188	WM-188	1100	- 17						ļ				ļ	- !
3	26.	1	69		WM-188	1094									·	<del> </del>	+ .	
3	26	1	69		WM-188	1096	17			•			<del> </del> -		•	<del> </del>		j
3	27	<u>i</u> i-	69	191	WM-188	1100	<u></u>		+			-1			·	<del> </del>		l
3	28	-   -	69:		WM-189	1000	64					·			1		<u> </u>	1 2
3	29		69		WM-189	1004	()-1					·	• • • • •		İ	†	1	
	29	1	69	·	WM-189	1003	64								1		<del>}</del>	
,	30	1	69		WM-189	1008	64		<del> </del>				- 1		1	<del>-</del>	<del> </del> · - ·	
i	31	1	69		WM-189	1000	64						T			ļ	<u> </u>	
3 ]	31	1	69		WM-189	1020	64		T									
	Ľ	2	69	198	WM-189	998	64			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·								1 2
	2	2	69		WM-189	1007	64					1	:		1		[	!
	3. 4	2	69		WM-189	1000	64										[	1
		2 <sub>;</sub>	69	. 1	WM-189	1000	64						1			1		
1	5:	_ 2	69		WM-189	998	18		L	I		.,						
!	6	. 2	69		WM-189	1000	18		L			<u> </u>			1	ļ	1	
	7	2  .	69		WM-189	1008	18					.! 				1	ļ <sup>1</sup>	
	8	2	69		WM-189	1000	18					·	<u> </u>					
	9	2 !	69		WM-189	1000	18		il			ļ 						
	$-\frac{10}{11}$		69		WM-189	1000	18		ļ						-			2
	-11	·	69		WM-189	996	18		!			,	,			<del>.</del>		,2
	12		69		WM-189	1007	18		;			·			·	<u> </u>		2
	12	+-	69.		WM-189	1000	18		,						·	i	<u> </u>	2
	131	2)	69,	211	WM-189 ,	1014	18					1			l i		!	2

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

1	Date mo 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3	yr N 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2	15 WM-189 16 WM-189 17 WM-189 18 WM-189 19 WM-189 20 WM-189 21 WM-189 22 WM-189 24 WM-189 25 WM-189 26 WM-189 27 WM-189 28 WM-189 29 WM-189	1 gal 1000 1027 1042 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000	18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18	tank	2 gal	code	tank	gal gal	code	Al(N gal	O <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	NaNO <sub>3</sub>	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub> kg	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> Ib 2130 2190 2280 2210 2240 2180 2180 2080 1860 2120 2060
H-3 15 H-3 15 H-3 16 H-3 17 H-3 18 H-3 19 H-3 20 H-3 22 H-3 23 H-3 24 H-3 25 H-3 26 H-3 27 H-3 28 H-3 28 H-3 3 H-3 3 H-3 3 H-3 3 H-3 5 H-3 3 H-3 4 H-3 5 H-3 6 H-3 7 H-3 8	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2	13 WM-189 14 WM-189 15 WM-189 16 WM-189 17 WM-189 18 WM-189 19 WM-189 20 WM-189 22 WM-189 22 WM-189 24 WM-189 25 WM-189 26 WM-189 27 WM-189 28 WM-189 29 WM-189	1000 1027 1042 1009 1002 1000 1000 850 1002 1000 1000 1022 1010	18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 1	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	2130 2190 2280 2210 2240 2180 2180 2080 1860 2120
H-3 15 H-3 16 H-3 17 H-3 18 H-3 19 H-3 20 H-3 21 H-3 22 H-3 23 H-3 24 H-3 25 H-3 26 H-3 26 H-3 26 H-3 3 26 H-3 3 26 H-3 3 26 H-3 5 27 H-3 5 4 H-3 5 1 H-3 5 1 H-3 7 H-3 8	2 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3	69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2	14 WM-189 15 WM-189 16 WM-189 17 WM-189 18 WM-189 19 WM-189 20 WM-189 21 WM-189 22 WM-189 24 WM-189 25 WM-189 26 WM-189 27 WM-189 28 WM-189	1027 1042 1009 1002 1000 1000 1000 850 1002 1000 1000 1022 1010 1001	18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 1											2190 2280 2210 2240 2180 2180 2080 1860 2120
H-3 16 H-3 17 H-3 18 H-3 19 H-3 20 H-3 21 H-3 22 H-3 23 H-3 25 H-3 26 H-3 26 H-3 26 H-3 3 26 H-3 3 26 H-3 3 27 H-3 3 28 H-3 3 4 H-3 5 H-3 3 4 H-3 3 4 H-3 4 H-3 5 H-3 5 H-3 6 H-3 7 H-3 8	2 2 2 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2	15 WM-189 16 WM-189 17 WM-189 18 WM-189 19 WM-189 20 WM-189 21 WM-189 22 WM-189 24 WM-189 25 WM-189 26 WM-189 27 WM-189 28 WM-189 29 WM-189	1042 1009 1002 1000 1000 1000 850 1002 1000 1022 1010 1001	18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18											2280 2210 2240 2180 2180 2080 1860 2120
H-3 17 H-3 18 H-3 19 H-3 20 H-3 21 H-3 22 H-3 23 H-3 24 H-3 25 H-3 26 H-3 26 H-3 26 H-3 3 26 H-3 28 H-3 3 1 H-3 4 H-3 5 H-3 3 H-3 3 4 H-3 3 4 H-3 4 H-3 5 H-3 5 H-3 6 H-3 7 H-3 8	2 2 2 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2	16 WM-189 17 WM-189 18 WM-189 19 WM-189 20 WM-189 21 WM-189 22 WM-189 23 WM-189 24 WM-189 25 WM-189 26 WM-189 27 WM-189 28 WM-189 29 WM-189	1009 1002 1000 1000 1000 850 1002 1000 1022 1010 1001	18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18											2210 2240 2180 2180 2080 1860 2120
H-3 18 H-3 19 H-3 20 H-3 21 H-3 22 H-3 23 H-3 24 H-3 25 H-3 26 H-3 26 H-3 27 H-3 28 H-3 28 H-3 28 H-3 3 H-3 3 H-3 4 H-3 5 H-3 3 H-3 4 H-3 4 H-3 4 H-3 4 H-3 4	2 2 2 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2	17 WM-189 18 WM-189 19 WM-189 20 WM-189 21 WM-189 22 WM-189 23 WM-189 24 WM-189 25 WM-189 26 WM-189 27 WM-189 28 WM-189 29 WM-189	1002 1000 1000 1000 850 1002 1000 1022 1010 1001	18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18											2240 2180 2180 2080 1860 2120
H-3 19 H-3 20 H-3 21 H-3 22 H-3 23 H-3 24 H-3 25 H-3 26 H-3 26 H-3 27 H-3 28 H-3 28 H-3 28 H-3 3 4 H-3 3 4 H-3 3 4 H-3 3 4 H-3 4 H-3 4 H-3 4 H-3 4 H-3 5 H-3 6 H-3 7 H-3 8	2 2 2 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2	18 WM-189 20 WM-189 21 WM-189 22 WM-189 23 WM-189 24 WM-189 25 WM-189 26 WM-189 27 WM-189 28 WM-189 29 WM-189	1000 1000 1000 850 1002 1000 1022 1010 1001	18 18 18 18 18 18 18 18 18 18											2180 2180 2080 1860 2120
H-3 20 H-3 21 H-3 22 H-3 23 H-3 24 H-3 25 H-3 26 H-3 26 H-3 27 H-3 28 H-3 2 H-3 3 H-3 4 H-3 5 H-3 3 H-3 3 H-3 3 H-3 3 H-3 3 H-3 3 H-3 3 H-3 3 H-3 3 H-3 3 H-3 3 H-3 3 H-3 3 H-3 4 H-3 4 H-3 4 H-3 4 H-3 4 H-3 4 H-3 4 H-3 5 H-3 6 H-3 8	2 2 2 2 2 2 2 2 3 3 3 3	69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2	19 WM-189 20 WM-189 21 WM-189 22 WM-189 23 WM-189 24 WM-189 25 WM-189 26 WM-189 27 WM-189 28 WM-189 29 WM-189	1000 1000 850 1002 1000 1000 1022 1010 1001	18 18 18 18 18 18 18 18							- 4-17				2180 2080 1860 2120
H-3 21 H-3 22 H-3 23 H-3 24 H-3 25 H-3 26 H-3 26 H-3 27 H-3 28 H-3 1 H-3 2 H-3 3 H-3 4 H-3 4 H-3 5 H-3 5 H-3 8	2 2 2 2 2 2 2 2 3 3 3 3	69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2	20 WM-189 21 WM-189 22 WM-189 23 WM-189 24 WM-189 25 WM-189 26 WM-189 27 WM-189 28 WM-189 29 WM-189	1000 850 1002 1000 1000 1022 1010 1001 1001	18 18 18 18 18 18 18							- 4.44.				2080 1860 2120
H-3 22 H-3 22 H-3 23 H-3 24 H-3 25 H-3 26 H-3 26 H-3 27 H-3 28 II-3 1 H-3 2 H-3 3 H-3 4 H-3 4 H-3 5 H-3 6 H-3 5 H-3 8	2 2 2 2 2 2 2 2 3 3 3 3	69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2	21 WM-189 22 WM-189 23 WM-189 24 WM-189 25 WM-189 26 WM-189 27 WM-189 28 WM-189 29 WM-189	850 1002 1000 1000 1022 1010 1001	18 18 18 18 18 18											1860 2120
H-3 22 H-3 23 H-3 24 H-3 25 H-3 26 H-3 26 H-3 27 H-3 28 II-3 1 H-3 2 H-3 3 H-3 4 H-3 4 H-3 5 H-3 5 H-3 8	2 2 2 2 2 2 2 2 3 3 3 3	69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2	22 WM-189 23 WM-189 24 WM-189 25 WM-189 26 WM-189 27 WM-189 29 WM-189 40 WM-189	1002 1000 1000 1022 1010 1001	18 18 18 18 18 18											2120
H-3 23 H-3 24 H-3 25 H-3 26 H-3 27 H-3 28 H-3 2 H-3 2 H-3 3 H-3 4 H-3 4 H-3 5 H-3 6 H-3 7 H-3 8	2 2 2 2 2 2 2 2 3 3 3 3	69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2	23 WM-189 24 WM-189 25 WM-189 26 WM-189 27 WM-189 28 WM-189 29 WM-189	1000 1000 1022 1010 1001 1001	18 18 18 18 18											
H-3 24 H-3 25 H-3 26 H-3 26 H-3 27 H-3 28 H-3 2 H-3 2 H-3 3 H-3 4 H-3 3 H-3 4 H-3 5 H-3 6 H-3 7 H-3 8	2 2 2 2 3 3 3 3	69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2	24 WM-189 25 WM-189 26 WM-189 27 WM-189 28 WM-189 29 WM-189 40 WM-189	1000 1022 1010 1001 1001	18 18 18 18		 									2060
H-3 25 H-3 26 H-3 27 H-3 28 H-3 28 H-3 2 H-3 2 H-3 3 H-3 3 H-3 4 H-3 4 H-3 5 H-3 6 H-3 7 H-3 8	2 2 2 2 3 3 3 3	69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2	25 WM-189 26 WM-189 27 WM-189 28 WM-189 30 WM-189	1022 1010 1001 1001	18 18 18											
H-3 26 H-3 26 H-3 27 H-3 28 II-3 I H-3 2 H-3 3 H-3 4 H-3 4 H-3 5 H-3 6 II-3 7 H-3 8	2 2 2 2 3 3 3 3	69 2 69 2 69 2 69 2 69 2 69 2	26 WM-189 27 WM-189 28 WM-189 29 WM-189 40 WM-189	1010 1001 1001	18 18											2060
H-3 26 H-3 27 H-3 28 H-3 1 H-3 2 H-3 3 H-3 4 H-3 4 H-3 5 H-3 6 H-3 6 H-3 8	2 2 2 3 3 3 3 3	69 2 69 2 69 2 69 2 69 2	27 WM-189 88 WM-189 99 WM-189 10 WM-189	1001 1001	18			1								2080
H-3 27 H-3 28 II-3 I H-3 2 H-3 3 H-3 4 H-3 4 II-3 5 H-3 6 II-3 7 H-3 8	2 2 3 3 3 3	69 2: 69 2: 69 2: 69 2:	8 WM-189 9 WM-189 0 WM-189	1001			1									2130
H-3 28 H-3 1: H-3 2 H-3 3 H-3 4 H-3 4 H-3 5 H-3 6 H-3 7 H-3 8	2 2 3 3 3 3	69 2 69 2 69 2	9 WM-189 0 WM-189													2160
H-3 1 H-3 2 H-3 3 H-3 4 H-3 4 H-3 5 H-3 6 H-3 7 H-3 8	3 3 3 3	69 2: 69 2:	0 WM-189	1021	101								ļ		· ·	1990
H-3 1 H-3 2 H-3 3 H-3 4 H-3 4 H-3 5 H-3 6 H-3 7 H-3 8	3 3 3 3	69 2: 69 2:	0 WM-189		18		!							-		2060
H-3 2 H-3 3 H-3 4 H-3 4 H-3 5 H-3 6 H-3 7 H-3 8	3 3 3 3	69, 2		1000	18											2090
H-3 3 H-3 4 H-3 4 H-3 5 H-3 6 H-3 7 H-3 8	3 3		L LANTAL TWO	1000	18		t	<del>  </del>		j					···—	2120
H-3 4 H-3 4 H-3 5 H-3 6 H-3 7 H-3 8	3			1007	18		·	i					•			2080
H-3 4 H-3 5 H-3 6 H-3 7 H-3 8	3	69 2.		1028	18			<del></del>								2080
H-3 5 H-3 6 H-3 7 H-3 8		69 2		1005	18						i				-	2130 1970
H-3 6 H-3 7 H-3 8	31	69 23		1003	18			<del> </del>						•———		
H-3 7 H-3 8	3	69 23		1014	18		+			<del> </del>				<u> </u>		2010
H-3 8	3	69 2		1014	18			+								1920
				981	18		<u> </u>									1930
H-3 { 9}	3													ļ		1840
	3	69 23		1033	18									!		1930
H-3 9	3	69: 24	material and the second	1007	18		ļ	ļ								1880
H-3 10	3	69 24		1046	18		ļi									2010
H-3 11	3	69 24		1000	18											1920
H-3 12	3	69 24		1084	18											2040
H-3 12	3:	69 24		1000	18		ļ							İ		1890
H-3 13	3	69 24		1110	18			i								2100
H-3 14	3	69 24		1034	18											1810
H-3 15	3	69 24	7 WM-189	1000	18											1840
H-3 16	3	69 24	8 WM-189	1000	18						-					1840
H-3 17	3	69 24	9 WM-189	1003	18											1810
H-3 17	3	69 25	0 WM-189	1015	18			· i						ļ		1850
H-3 18	3	69 25	1 WM-189	650	18											810
H-3 27	3	69: D	3 Dolomite	Bed (appro:	x. 83 cu	bic feet)				5810	92					
H-3 26:	3	69: 1		T ' T								1200	1.6		3.4	
H-3 27	3	69 25		1000	20							-1500			57.1	1820
H-3 28	3	69 25		910	20											1620
H-3 29	3	69 25	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	970	20											1710
H-3 30	3	69 25		921	20											1550
H-3 30	3	69 25		200	20			-+			<del>-</del>			•		450
H-3 1	4	69. 25		310	20											
H-3	4	69 25		1496	19											130
H-3 2	4	69 26		1490	- 19										4.2	60
H-3 2	4	69 26		1448	19										4.0	120
H-3 3	4	69 26		1200	19		i							li	4.1	130
1								<del></del>			i				3.4	130
H-3 4 H-3 5	4!	69 26		1200	19										3.4	130
·	4.	69 26		1212	19	i								L	3.4	130
H-3 5	-4	69 26		1205	19	·	i								3.4	130
H-3 6	- 4	69 26		1425	19										4.0	130
H-3 7	4	69 26		1400	19										3.9	130
H-3 7	4	69 26		1400	19			İ							3.9	130
H-3 8	4	69 26		1400	19				i						3.9	130
H-3 9	4	69 27		1400	19			L		<u> </u>					3.9	130
H-3 10	4	69 27		1380	19										3.9	130
H-3 10	4	69 27		1000	20	I					T					1620
H-3 11		69 27.	_ <del></del>	1008	20											1620
H-3 12	4	69 27	WM-189	1000	20									:		1530
H-3 12	4	69 27:	WM-189	1000	20				1							1540
H-3 13	4	69 276	WM-189	1018	20										- :	1570
H-3 14	4	69 27	WM-189	1000	20	1				· · · · ·						1400
H-3 14	4	69 278	WM-189	996	20											1560
H-3 15	4	69 279	WM-189	1000	20											

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

			4.	*****	T			Feed	J Stream							Cold Che		
WCF		Date		Batch		, T			, 2			3		AI(N		<del> </del>	+	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp.	d	mo	yr	_ No. 280	tank WM-189	gal 1002	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb1540:
H-3	16 17	4	69 69	280 281	WM-189	1002	20 20		·	-					<del> </del>	<del> </del>	ļ	1,340
н.3	17	4	69	282	WM-189	992	20		ļ ·						<del> </del>		ļ	1480
11-3	18	4	69	283	WM-189	1003	20		İ	1							1	1490
H-3	19	4	69	284	WM-189	1017	20											1520
H-3	19	4	69	285	WM-189	1000			ļ									1380
H-3	20	4	69	286	WM-189	995									·	<u> </u>		1410
H-3	21		69	287 288	WM-189 WM-189	1000									†· ·-	ļ		1450 1620
H 3	22	4	69	289	WM-189	1000	<b>;</b>		4				-			1		1490
H-3	23	4	69	290	WM-189	1007			i	!			-					1490
H-3	24	4.	69	291	WM-189	1007	20											1540
H-3	25	4:	69	292	WM-189	987	20		April 1900	1			•			4		1510
H-3	26	4	- 69	293	WM-189	1000	·			1					ļ		l	1530
H-3	26	4	69	294	WM-189	1013	20			<del> </del>			·			<del> </del>	ļ ·	1600
H-3	27	4	69;	295	WM-189	1005	20			1			•				*	1560
H-3 H-3	28) 29)	4	69 69	296 297	WM-189 WM-189	1007	20_			ļ		<del> </del>			ļ	<del> </del>	ļ	1570 1610.
H-3	30	4	- 69	298	WM-189	1020			<del>-i</del>	<u></u>		<del> </del>	.— —— !		j	<del> </del>	i	1580
H-3	30	4	69	200	WM-189	1025	20			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1			1	<del></del>	+	1540
11-3	1	5	69	300	WM-189	1000	20			1			+		1	<u> </u>		1470
H-3	2	5	69	301	WM-189	1007	20									1	4	1470
H-3	2	5	69	302	WM-189	1000	ļ <del></del> -						ļ		1			1560
H-3	3	- 5	69	303	WM-189	1007	20		ļ	ļ ļ			<del> </del>		·		<del>,</del>	1490
H-3 H-3	. 4 5	5	69	304 305	WM-189 WM-189	1000	20. 20:		+				ļ				<del> </del>	1460
11-3	·- 3	3	69	306	WM-189	1000	20			-			<del> </del>		+	<del></del>	ļ	1460 1460
H-3		5	69	307	WM-189	1000	20		i	+			<u> </u>		•	1	<del> </del>	1450
H-3	7	5	69	308	WM-189	1003	20		1				<u> </u>		1		1	1450
H-3	- 8	5	60	3()0	WM-189	1000	20		İ						!	†	1	1440
.H-3	- 8	5	60	310	WM-189	1005	20		1			1				<u> </u>		1450
H-3	9	5	69	311	WM-189	1006	20		ļ			<u> </u>	l		1			1460
H-3	10	5	-69	312	WM-189	1000	20		<del> </del>	-							ļ	1450
H-3	11		- 69 69	313	WM-189 WM-189	$=\frac{1000}{1000}$	20		ļ			ļ	<u> </u>	ļ		<b></b>	<u> </u>	1510
H-3 H-3	11	<u>5</u>	69	315	WM-189	1000 1024	20 20		ļ				<u> </u>	<del> </del>	ļ			1510 1550
H-3	13		69	316	WM-189	1017	20		1 -				:	i	ļ <u>.</u>	-	ļ	1500
11-3	14	5	69	317	WM-187	1000	21			1			İ	ļ		1	·	1750
11-3	14	5	69	318	WM-187	1000	211		1	1				i		-	+	1640
H-3	15	5	69	319	WM-187	1023	21		1									1650
H-3	16	5	69	320	WM-189	1018	20		ļ									1650
H-3	16 17	5	69	321	WM-189	1000	20					i	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<del></del>		1310
H-3 H-3	18	5	69	_322_ _323_	WM-189 WM-189	$\frac{1019}{1003}$	20					+				<del> </del>	·	1490
H-3	19	5	69	324	WM-189	$\frac{1005}{1016}$	20			-		<del></del>		ļ	<del>-</del>			$\frac{1470}{1490}$
H-3	19	5	69	325	WM-189	1000	20		ļ				•	<del> </del>	<del> </del>	+		1320
H-3	20	5	69	326	WM-189	1105	20		1	† · · · i		1		!		<del></del>		1620
H-3	21	5	69	327	WM-189	1114	20					-1		!		1		1610
H-3	22	. 5	69	328	WM-189	1000				1					+		1	1440
H-3	22	5	69	329	WM-189	1000			:	4			,	ļ				1440
H-3 H-3	23	- 5	69.	33()	WM-189	1005			ļ						-	- •	<u> </u>	1450
H-3	24 25	5	_ 69 _ 69	331 332	WM-189 WM-189	1000 1000	20 <u> </u> 20		· · · · · · ·	+				ļ	-		+	$\frac{1370}{1430}$
H-3	25	5	69	333	WM-189	1000	201			+		· †		·		·		1430
H-3	26	5	69	334	WM-189	1000										 :	+	1470
H-3	27	5	69	335	WM-189	1102	20		<u>L</u>			1			1			1490
H-3	28	5	69	336	WM-189	1009									1			1470
H-3	28	5	69	337	WM-189	1005	20			ļI				i 				1470
H-3	29	5.	69	338	WM-189	1000	20		ļ	ļ				<u> </u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-!	1460
H-3	30		69	339 340	WM-189 WM-189	1000 1076	20 20		<del> </del>	+		-j		ļ	<u> </u>		i	1450
H-3	31	5	69		WM-189	1100			ļ			<del>-</del>		<del> </del>	÷	+		$\frac{1550}{1680}$
H-3	1	6	69	342	WM-189	1000			†	+						- <del></del>		1530
H-3	2	6.	69.	343	WM-189	1010						1				<b>†</b>	<del>-</del>	1380
H-3	3	0	69	344	WM-189	1000	20						L		1		1	1370
H-4	25	5	70;		In Beb Com	~ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						i			-		1	
H-4	25	- 5	70		Dolomite Be	d (appro	x. 61 cul	bic feet)	į	ļ <b>i</b>		4260	92	,	·	. <del> </del>	·	ļ
H-4	27	5_	70	. <u> </u>	Cold	!	<u></u>		L	. Ii			l	1000	1.75	):	2.8	<u> </u>

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

WCE	1	Data		Datab	İ			Fee	d Stream					A1/N/		Cold Chen		C. (NO.)
WCF Camp.	d	Date mo	yr	Batch No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	Al(N	$\frac{O_3)_3}{M}$	NaNO <sub>3</sub>	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	$\frac{\text{Ca}(\text{NO}_3)_2}{\text{Ib}}$
H-4	28	5	70	2	Cold	<u>gai</u>	Code	tank	Fai	Code		gai	code	1050	1.75		2.9	10
H-4	28	5	70	3	Cold				<del></del>	<del>-</del>		+		749	1.75		2.1	
H-4	29	5	70	4	Cold		tt			<del>-</del>				912	1.75		2.6	
H-4	31	5	70	5	Cold				i			ļ	i i	877	1.75		2.5	
H-4	1	6	70	6	Cold		1					<u> </u>		1029	1.75		2.9	
H-4	1	6	70	7	Cold	1	İ		1		_	1		1258	1.75		3.5	
H-4	2	6	70	8	Cold									1294	1.75		3.6	
H-4	3	6	70	9	Cold									1457	1.75		4.1	
H-4	3	6	70;	10	Cold									1148	1.75		3.2	
H-4	4.	6	70	11	Cold	<u> </u>								1181	1.75		3.3	
H-4	5	6	70	12	Cold									1240	1.75		3.5	
H-4	5	6	70	13	Cold				ļ					1132	1.75		3.2	
H-4	- 6		70	14	Cold	ļ		manus	ļ,			ļ		1150	1.75	i	3.2	
H-4	7		70	15	Cold	ļ						ļ		1121	1.75		3.1	
H-4	- 8	6	70	16	Cold	ļ			;			<u> </u>		1211	1.75		3.4	
H-4	8	6	70	17	Cold				· 			<del> </del>		1248	1.75		3.5	
H-4	9	- 6	70		Cold	·			i			ļ <u></u> .		1182	1.75		3.3	
H-4	10	6	70	19	Cold	<del>-</del>			L			ļ		876	1.75		2.5	** ***
1[-4	11	6	70.		Cold	ļ			ļ			i :		1259	1.75	i	3.5	
H-4	12	- 6	70		Cold	į			ļ	<u></u>			<u> </u>	1137	1.75		3.2	
H-4	14	6	70	22	Cold	ļ			-					1151	1.75		3.2	
H-4	15	6	70		Cold				<del> </del>					1185	1.75		3.3	
H-4	16	6.	70		Cold	<del> </del>			<del> </del>			<u></u>		1213	1.75		3.4	
H-4	17	. 6	70		Cold Cold				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			ļ		955	1.75		2.7	
H-4	18	7	70	26				1	i	ļ.		1240		932	1.75		2.6	
H-4 H-4	10	7	70		Dolomite B							4260	92					
H-4	11	7	70	28	Dolomite B Cold	Tappro	X. 17 Cu	oic reeri				1162	92	1102	1.75		,	
H-4	12	7	$\frac{70}{70}$		Cold									1102	1.75	<del>-</del>	3.1	
H-4	16	7	$\frac{70}{70}$		Cold				i					977	1.75		3.1	
H-4	17	7	70		Cold	ł								1224	1.75		3.4	
H-4	17	7	70		Cold				<del> </del>					630	1.75			
H-4	18	7	70		Cold					;				1448	1.75	<del>-</del>	1.8 4.1	
H-4	19	$-\frac{7}{7}$	70		Cold	i						}		1173	1.75		3.3	
H-4	20	7.	70		Cold							·		1220	1.75		3.4	
H-4	21	7	70		Cold									1196	$-\frac{1}{1.75}$	·	3.4	
H-4	22	7	70		Cold	-			<del> </del>	··			<del>-</del>	806	1.75		2.3	
H-4	23	7	70		Cold					···· +				1157	1.75	FF	3.2	
H-4	23	7.	70		Cold									1199	1.75		3.4	
H-4	29	7	70		Cold				·					1201	1.75		3.4	
H-4	30	7	70		Cold		j-		! +					1222	1.75		3.4	
H-4	31	7	70	42	Cold									1027	1.75		2.9	
H-4	31	7	70;	43	Cold									1234	1.75		3.5	
H-4	1	8	70	44	Cold									1230	1.75		3.5	
H-4	2	8	70		Cold									1280	1.75	:	3.6	
H-4	3	8	70	46	Cold									353.	1.75		1.0	
1-4	3,	8	70		WM-189	1002	22									To any the manager by		1990
1-4	4	- 8	70	48	WM-189	1016	22										· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1880
I-4	5	8	70		WM-189	1000	22											1290
I-4	5	8	70	50	WM 189	1002	22											1290
1-4	6	8	70		WM-189	1001	22											1220
1-4	7	- 8	70		WM-189	1000	22											1040
1-4	7	8	70		WM-187	1000	23											2050
1-4	8	_ 8	70		WM-187	1000	23					]						2090
1-4	9	8	70		WM-187	990	23											1920
1-4	10	- 8	70	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	WM-187	1000	23		: !							! 		1880
1-4	11	8	70		WM-187	1000	23									- ;		2040
1-4	11	8	70		WM-187	1000	23		ļ		ا •							1950
1-4	12		70		WM-187	1001	23:				<del>-</del>							2230
1-4	13		70		WM-187	1016	23		L					<del> </del>				1840
1-4	14		70		WM-187	1047	23		ļ.			·						2190
1-4	15		70		WM-187	1047	23											2280
1-4	16	8	70		WM-187	1029	23											2270
1-4	16	-8	70		WM-187	1026	23											2370
1-4	17		70		VM-187	1031	23			· · · ·								2190
1-4	18		70		WM-187	1032	23							<del></del>				1820
1-4	19		70		VM-187	1007	23				‡							2080
I-4	13	0]	70	68 V	VM-187	1016	23			i					i	!		2020

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

WCF	Γ	15	1	Batch			····	Fee	ed Stream		·	2		Al(N		Cold Che		Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp.	d	Date mo	yr	Baten No.	tank	i val	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	$\frac{M}{M}$	$\frac{10000}{M}$	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	(Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
1-4	20	- 8	70	69	WM-187	1024	23	Carrie		1 = 1		- SEI-	- Code	5,***	174	T	- "5	202
1-4	21	8	70	70	WM-187	1000	23											214
1-4	21	8	70	71	WM-187	1053	23											200
1-4	22	8	70	72_	WM-187	1024	23					ļ				<u>.                                    </u>		191
1-4	23	8	. 70		WM-187	1033	23										ļi	214
1-4	24	8	70		WM-187	989	23!					ļ	ļļ		ļ	ļ		212
1-4	25	- 8	70	75	WM-187	1002	23.			ļ. — —					<u> </u>	ļ	ļ	206
1-4	25	8	70 70	76 77	WM-187 WM-187	1025 1028	23	<b></b>	+	<del>  </del>					: +			223
1-4	26 27	8	70	78	WM-187	1028	23 23			- ·		ļ					i	188 174
1-4	28	8	70	79	WM-187	1012	23		·	ł		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	+			i	!	174
1-4	29	8	70	80	WM-187	1014	23						<u> </u>	****		<u> </u>		200
1-4	29	8	70	81	WM-187	1045	23		- <del>i</del>	1	·	İ	†			·	İ	197
1-4	30	8	70	82	WM-187	930	23		1									168
1-4	31	8	70	83	WM-187	1024	23		1						+	1	1	204
1-4	1	9	70	84	WM-187	1008	23											186
1-4	1	9	70	<u>85</u>	WM-187	999	2.3		ļ			!				ļ		195
1-4		9	70	86	WM-187	1072	23					į					i	216
I-4	3	9	70	87	WM-187	1028	23		· į - · · · ·			<del>-</del>	-			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ļ	210
1-4 1 1		9	70	88	WM-187 WM-187	996	23 23		- <del></del>				<u> </u>					215
1-4	5	9	70 70	<del>89</del>	WM-187	1017; 1008	23   23		- <del></del>						ļ	ļ		240
1-4	- 5 6	9	70	91	WM-187	1005	23		+							<u> </u>	!	263 206
1-4	7	9	70	<u>/  </u> 92	WM-187	1027			<del></del>	<del>                                     </del>					<u> </u>			194
1-4	7	9	70	93	WM-187	1028	23								<del> </del>			2220
1-4	8	9	70	94	WM-187	1000	23											214
1-4	()	9	70	95	WM-187	1017	23											2120
1-4	. 10	9	70	96	WM-187	1027	23		•						I	I		223
1-4	Н	9	70	97	WM-187	1027	23		_,									208
1-4	11	9	70	- 98	WM-187	1018;	23,								·			205
1-4	12	9	70	99	WM-187	1029	23						·		i	<del>-</del>		203
1-4	13	9	70 70	100	WM-187 WM-187	1000	23 23								+			217
1-4	14	9	70	102	WM-187	$-\frac{1014}{1014}$	23		<u> </u>							<del> </del>	ļ j	225 219
1-4	15	9	70	103	WM-187	1054	23					to the second second second			ļ			226
1-4	16	9	70		WM-187	1002	23		1	<b></b>					·		i	213
1-4	16		70	105	WM-187	1034	23		1	i			- <del> </del>			1	<u> </u>	210
1-4	17	9.	70	106	WM-187	1001	23						1			† <b>-</b>		216
1-4	18	9	70	107	WM-183	1200	24									1	3.4	65
1-4	19	9	_70	108	WM-183	1121	24										3.1	
1-4	19	9	70		WM-183	1250	24		ļ	ļļ					ļ		3.5	
1-4	20	- <del>- 9</del> -	70		WM-183	$-\frac{1167}{1353}$	24								1		3.3	
1-4	20		70		WM-183	1252	24		·						L		3.5	
I-4 I-4	21	9	70 70		WM-183 WM-187	1248] 980	24		ļ							<u>.</u>	3.5	
1-4 1-4	23	9;	70	114	WM-187	$-\frac{960}{1002}$	23		<del> </del>						+	ļ		211
1-4	23	g	70;		WM-187	1028	23								<u> </u>	<u> </u>	<del> </del>	215
1-4	24	9	70		WM-187	1012	23		<del> </del>				:		i	†		197
1-4	25	9	70	117	WM-187	1022	23[									T		227
1-4	26	O	70	118	WM-187	1002	23		1								İ	223
1-4	_ 27	9	70		WM-187	1032	23					1						228
1-4	27	9	70		WM-187	=1006	23									ļ		214
1-4	28	9	70		WM-187	1031	23			ļ ļ						ļ <u>-</u>	ļ	226
1-4	29	9;	- <del>70</del> -		WM-187	999	23			·i.							ļi	219
1-4 1-4	$-\frac{30!}{30}$	9 -	70 70	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	WM-187 WM-187	$-\frac{1012}{1014}$	23		-	i+			ļ <del>-</del>			<u> </u>		219
1-4 1-4	1.	10	70		WM-187	920	23										<del> </del>	215 195
1-4	2	10	70		WM-187	998	23		<del></del>				<del> </del>		ļ	<del> </del>		195
1-4	3	10	70:		WM-187	1044	23		<del>+</del>			<del></del>			i	<del> </del>	ļ <del> </del>	232
1-4	3	10	70		WM-187	990	23					ļ —	!			1		219
1-4	4	10	70		WM-187	1042	23					1	+ i			İ		197
1-4	5	101	70	130	WM-187	981	23					!	i			1		208
1-4	5	10	70		WM-187	1004	23									İ	!	218
1-4	6	10:	70		WM-187	1011	23								• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	I	•- •	2190
1-4	6	10	70		WM-187	1002	23					ļ						210
-4  -4	7	10	70.		WM-187	1000	23		ļ			* ****	<u> </u>			ļ		209
		10	70	135	WM-187	1040	23		1	1		į				ļ.	1	2210

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

	<b></b>						Fee	ed Stream	 I					(	Cold Che	micals	
WCF	Date		Batch	·				2	-		3		Al(N		NaNO <sub>3</sub>	H <sub>2</sub> BO <sub>3</sub>	$Ca(NO_3)_2$
Camp. H-4	d mo		No. 137	tank WM-187	gal 1000	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	!b
H-4	101 101		137	WM-187	1000	23		-	-		ļ	<u>+</u>			1		2080 2100
H-4	10 10		139	WM-187	1026	+		-	<del>  </del>		···	-					2230
H-4	11 10			WM-187	1014			†···			i	:			<u> </u>		2140
H-4	11 10	70		WM-187	1024	23			7		1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		İ			2180
H-4	12 10			WM-187	1003								-				2150
H-4	13 10	-		WM-187	1032			ļ									2210
H-4 H-4	13 10			WM-187 WM-187	1028 1042			-	<del> </del>			<u> </u>		-			2130
H-4	15 10			WM-187	996						ļ						2090
H-4	15 10	-		WM-187	1052				+								20 <u>60</u> 2000
H-4	16 10			WM-187	1023	23		1	· · ·		;						2290
H-4	17 10		149	WM-187	1029	23					† · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						2120
H-4	17 10			WM-187	1024	23											1860
H-4	18 10			WM-187	1010												2100
H-4	18 10			WM-187	1018												2100
H-4 H-4	19 10 19 10			WM-187 WM-187	$-\frac{1002}{1003}$	23 23					<del> </del>			ļl			2000
H-4	20 10			WM-187	1003	231			·								2040
H-4	21 10			WM-187	973	23					<del> </del>						2110 2010
H-4	21, 10			WM-187	1021	23		<del> </del>			†	ļ · · · · · · · · · · · · · · · · ·					2020
11-4	22 10		158	WM-187	1019	23			T		-						2120
H-4	22 10			WM-187	1063	23											2130
H-4	23 10			WM-187	1003	23					-						1980
H-4	24 10			WM-187	1026	23											2090
H-4 H-4	24 10 25 10			WM-187 WM-187	1013	23 23		·	<u> </u>		<del> </del>				i		2060
H-4	26 10			WM-187	1012	23		-	i+								2360 1820
H-4	26 10			WM-187	993	23		<del> </del>	++							····	2120
H-4		70		WM-187	1006	23		-	<del> </del>		•						2010
H-4				WM-187	1033	23								i			2060
H-4				WM-187	1009	23											2040
H-4	28 10			WM-187	1029	23		ļ									1880
H-4 H-4	29 10 30 10			WM-187 WM-187	1010	23 23		<del> </del>	ļ <u> </u>		ļ					<u> </u>	1970
H-4				WM-187	1060	23		<del></del>	·								2080
H-4				WM-187	1021	23		<del> </del>	<del></del> .								2120 2170
H-4	31 10			WM-187	996	23											2120
H-4	1 11	70	175	WM-187	1028	23											2160
H-4			176	WM-187	1012	23									:		2120
H-4				WM-187	1002	23											2020
H-4				WM-187	1014	23		<u> </u>	ļ						~ ~		2020
H-4				WM-187	998	23		ļ									1990
H-4				WM-187 WM-187	1005	23		1									2050
11-4		+-		WM-187	978	23		<del> </del>	li-								2060 1940
H-4				WM-187	1028	23		T								,	2080
H-4				WM-187	1001	23				<del> </del>	, I	i		į		T T	1990
H-4				WM-187	1017	23											2020
H-4				WM-187	1026	23		<u>!</u>									2040
H-4				WM-187	1017	- 23		·									2020
H-4 H-4				WM-187 WM-187	1014	23					_	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					2030
H-4		_		WM-187	1002	$-\frac{23}{23}$		<del></del>			÷						2080 1950
H-4				WM-187	1019	23		-									2060
H-4	11 11			WM-187	1004	23										<del>-</del>	2070
H-4				WM-187	1021	23.											1910
H-4				VM-187	1007	23											2060
H-4		+		VM-187	1001	23		ļi	ļ						***************************************		2040
H-4 H-4		•		VM-187 VM-187	1011	23 23		+								_	2060
H-4				VM-187	$\frac{1004}{1004}$	23											1940 2060;
H-4				VM-187	1021	23		<del>!</del>		i		+	!		i		1940
H-4				VM-187	1010	23											2080
H-4	16 11	70 2	01 V	VM-187	1021	23					i				,		1970
H-4				VM-187	1001	23											2060
H-4				VM-187	1025	23											2060
H-4	18 11	70 2	04 V	VM-187	1021	23		11		<u> </u>		i.	I				1760

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

WCF	Dota	Ratch				Fee	d Stream					AI(N		Cold Che		Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>5</sub>
	Date d mo y	Batch r No.	tank	i mal	code	tank	and .	code	tank	J gal	code	gal	$\frac{O_{3}O_{3}}{M}$	M	·	lb
Camp. H-4		70 205	WM-187	1025	23	tank	gal	code	lank	gal	Couc	gai		141	kg	200
1-4		0 206	WM-187	1021	23		· † · · · · · · ·	<del> </del>			<u> </u>			t	1	170
H-4		0 207	WM-187	1004	23		+	İ		<del> </del>	†			-	+	1860
H-4		0 208	WM-187	1021	23			-			-			<del>1</del>	+	202
H-4	21 11 7	0 209	WM-187	998	23		***	†		1	ļ					[99
1-4		70 210	WM-187	1010	23			1			Ĺ					2140
1-4		70 211	WM-187	1025	23		İ.			L						2140
1-4	22[ 11] 7	70 212	WM-187	1011	23						ļ					2110
H-4		70 213	WM-187	1024				ļ		·•	i			<u> </u>		2090
H-4		70 214	WM-187	997				ļ		· <del>,</del>				<u> </u>		1970
11-4		0 215	WM-187	1032						<del> </del>	ļ			<u> </u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	2080
H-4 H-4		70 216 70 217	WM-187 WM-187	1007	$\frac{23}{23}$		<u> </u>			i	·					2040
H-4		0 218	WM-187	996	23			<b>-</b>		·				<del> </del>	+	2010
H-4		0 219	WM-187	998	23		<u> </u>				<del> </del>				ļ	200
H-4		0 220	WM-187	1004	23		<b></b>			+	<del></del>			<u> </u>	ļ	2080
1-4		0 221	WM-187	1011	23			<del> </del>		<del> </del>				+		2020 2100
		0 222	WM-187	1022	23		1	ļ		1	i			<del> </del>		2120
1-4		0 223	WM-187	1026	23		<del> </del>			t	j			!	†	1910
1-4		0 224	WM-187	1000			1			i	t			† <del>-</del>	-	199
1-4		(0) 225	WM-187	1022	23			T		T	1	1			1	2040
1-4	30 11 7	0 226	WM-187	1001	23			Ţ			1				1	1950
1-4	1 12 7	0 227	WM-187	1021	23				PRINCIPAL A - 14-14 - 17 14 17 - 1	1				!	1	2410
1-4		0 228	WM-187	998	2,3					[				l	I	2020
4-4		0 229	WM-187	1001	23			l							<u> </u>	2020
1-4		0 230	WM-187	1001	23		ļ,				<u></u>				<u> </u>	2040
1-4		0 231	WM-187	998	23			ļ ———		ļ	ļ	*		•		204
1-4		0 232	WM-187	997	23		+	ļ		ļ		!				211
1-4		0 233	WM-187	1021	23			ļ			ļ			<del></del>		215
1-4		0 234	WM-187 WM-187	882	23 23						·			<del> </del>		178
1-4		0 236	WM-187	920 1022	23		<del> </del>	<del> </del>			<del> </del>					176
1-4		0 237	WM-187	1019	23			<del> </del>		ļ	<del> </del>					2070 2020
1-4		0 238	WM-187	1031	23					ļ	+			÷	<del> </del>	200
1-4		0 239	WM-187	1021	23			<u> </u>			<del> </del>			<del></del>	<u> </u>	195
I-4		0 240	WM-187	1006	23		T	-			1			<del></del>		201
1-4	10 12 7	0 241	WM-187	1001	23	,····					<u> </u>				<b></b>	204
1-4	10: 12 7	0 242	WM-187	1018	23									·	†	180
1-4	11 12 7	0 243	WM-187	1001	23			l		1				ļ		209
1-4	** * * * *	0 244	WM-187	1002	23					1						209
1-4		0 245	WM-187	1021	23		ļ			ļ						207
1-4		0 246	WM-187	990	23			ļ		1						210
1-4		0 247	WM-187	1021	23		<del> </del>							-		211
1-4		0 248	WM-187	1021	23		-			ļ				<del> </del>		212
[-4		0 249	WM-187	997	23			<u> </u>			ļ			<del> </del>	ļ	202
-{-4 		0 250	WM-187	1000	23		<del> </del>	<u> </u>		<u>.</u>	ļ				-	200
1-4		0 251 0 252	WM-187 WM-187	1021	23		+	-		;				<del> </del>		204
1-4		0 253	WM-187	998	23		<del> </del>	·		1	·			<del> </del>	ļ	199
1-4		0 254	WM-187	1022	2.3		+	ł	l	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<del> </del>			e		204 204
1-4		0 255	WM-187	996	23		t			i	i			<u> </u>		190
1-4		0 256	WM-187	998	23		<del></del>			<del> </del>	1			t	+	198
1-4		0 257	WM-187	1016	23		1	•		1	†			·		203
1-4		0 258	WM-187	1000	23		i			1				•	1	200
1-4	21 12 7	0 259	WM-187	1000	23			l		1	† · · · · ·					205
1-4		0 260	WM-187	1000	23		T	t		1	1			1		211
1-4			WM-187	1024	23						ļ			İ	I	214
1-4	23[12,7		WM-187	1044	2.3											223
1-4		<del>-</del>	WM-187	= 1005	23		·			· -						215
1-4	24 12 7	1.181	WM-187	1033	23					.i	ļ	ļ <u>.</u>				210
1-4	25 12 7		WM-187	1047	23			,								214
1-4	25 12: 7		WM-187	1011	23		<u> </u>	ļ		+	ļ	ļ		<u></u>		206
1-4	25 12 7		WM-187	$-\frac{1022}{1014}$	23		i	!			<u></u>			ļ	ļ	216
1-4			WM-187	1014	23		<del></del>			·	-			<u> </u>	ļ	214
1-4		and the second second	WM-187 WM-187	1002] 989	23		<del> </del>	ļ			· •			ļ	<del>-</del>	1910
1-4		with the same	WM-187	998	23		·			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u> </u>			ļ		2140
• •			WM-187	1021	23		1			<del>-</del>				<del> </del>	+	1890 2020

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

Mart									Fee	d Stream							Cold Che	micals	
Hard   St.   25   70   27   WALES   1035   23	WCF	1	Date		Batch		1			2			3		Al(N				Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
14.4   10   12   70   27   28   48.44   87   100   25   25   25   25   25   25   25			mo						tank	gal	code	tank	gal	code	gal	М	М	kg	lb
										ļ									2140
He   Mart   Ma								23	managera or				<u> </u>						2070
144		<del></del>								ļ ···			ļ					<del>.</del>	2060
		++					<u> </u>	23		i	<del>-</del>		ļ					ļ <u>.</u>	2150
Hat							****	23		ļ			ļ						2030
144							<del></del>	2.5		-									1850 1900
He		2				4	-				<del> </del>		+				ļ.———		2140
144		*******				L	Accordance to the second	23			i							ļ	2210
He   He   S   N   77   DB   Color								73		<del> </del>	ri								2270
H-5											-		1	<del> </del>					2140
H-5						<del></del>			ibic feet)		ļ		4260	y2				1	
H5			9						iore reet,				1200		1205	1.62		2.8	
H.5											İ							Accessors to the contract of t	
H-S							ļ !	A THE STREET	THE RESIDENCE OF THE RE				T	ii				<del></del>	
H-5			9							:					1089			2.6	
H.S.   18   9   71   7   Cold		16	9	71	5	Cold									957	1.7		2.3	
H.S.   19   9   71   8   Cold   1056   1.77   2.5   1.5	H-5	17	9	71	Ú	Cold									790	1.77		1.9	
H-S   19  9   71   9   Cold   1050   1.76   2.5     H-S   20  9   71   10   Cold   1030   1.76   3484     H-S   21   9   71   11   Cold   1030   1.76   3484     H-S   21   9   71   13   Cold   1030   1.76   3484     H-S   23   9   71   13   Cold   200   200   200     H-S   23   9   71   13   Cold   200   200   200     H-S   23   9   71   13   Cold   200   200   200     H-S   24   9   71   2   WM-189   895   25   25   200   200   200     H-S   23   9   71   3   WM-189   901   25   25   200   200   200     H-S   23   9   71   4   WM-189   901   25   25   200	H-5	18	9	71	7	Cold									959			2.3	
H-5						demonstrate and the terror control of the													
H:S							ļ			ļ	ļl		1	L !					
H-S   21   9   71   12   Cold						<del></del>					ļ								
H.5						L				<u> </u>			1						
H-5										<b></b>	ļ								
H-S							722						<del> </del> -		868	1.5		25.2	3370
H.S											ļ								2350
14.5								75	Who are 1 to 1 to 100 and 100	ļ			ļ				-		3220 2630
H.S.   26   9   71   5   WM.189   932   25	I							25		ļ	ļ		-						2630 3080
H-5										·			+					<del></del>	2750
H.5										·			<del> </del>					<u> </u>	3130
H-5							· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			<del> </del>									2830
H-5								25			<del>  </del>		<del> </del>				ļ	<del> </del> -	2760
H.5						Annual of the second second second				<del> </del>			<del> </del>					<u> </u>	2800
H-5											<del> </del>		-				<del></del>	<u> </u>	3010
H-S										,	-						<del> </del>	<u></u>	2820
H-5										<del>;</del>			+				-		2860
H-5		4								<del> </del>	ļi								2970
H-S							<del>-</del>			*	ļ l						*namenous out		2880
H-5		3											1				•	ļ —	3130
H-5	H-5	4	10	71	16	WM-189	900	25									1		2660
H-5	1-5	4	10	71	17	WM-189	926	25											2660
H-5		5			18	WM-189		25		1				i				i	2550
H-5	1-5	- 6	10	71	19	WM-189	933	25		<u></u>									2740
H-5	1-5			71	20	WM-189	929											!	3080
H-5	1-5		10							!									2880
H-5													ļ				1	i	2980
H-5		+								ļ			1	:					2950
H-5										1			<u> </u>				ļ		2840
H-5					~~~~					<del>!</del>			<del> </del>	ļ				<del>-</del>	2790
H-5										ļ	ļ	_	ļ	<u> </u>			ļ <u>.</u>	<del> </del>	3030
H-5								25		-	ļ			ļ			<u> </u>	<u> </u>	2870
H-5										;	ļ						<b>!</b>	<u> </u>	2940
H-5										1			<del> </del>			ļ	<del> </del>	<del> </del>	3030 2910
H-5 12 10 71 32 WM-189 903 25 H-5 13 10 71 33 WM-189 921 25 H-5 14 10 71 35 WM-189 922 25 H-5 15 10 71 36 WM-189 926 25 H-5 15 10 71 37 WM-189 926 25 H-5 16 10 71 38 WM-189 918 25 H-5 16 10 71 39 WM-189 903 25 H-5 17 10 71 40 WM-189 900 25 H-5 17 10 71 41 WM-189 901 25 H-5 18 10 71 42 WM-189 900 25			+							1			-				-	ļ	2660
H-5	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·									ļ			ļ			ļ	<del></del>	<del> </del>	2740
H-5										·			+					<del> </del>	2740
H-5		+					e e e e e e e e e e e e e e e e e e e			i	<del>  </del>		-}				i	<del> </del>	2520
H-5										:			+					<del> </del>	2870
H-5										:			+	ļ			<b></b>		297(
H-5																	<del> </del>		3030
H-5	+			amenia in de la compania						i			+					<del> </del>	2610
H-5 17 10 71 40 WM-189 900 25 H-5 17 10 71 41 WM-189 901 25 H-5 18 10 71 42 WM-189 900 25					and the second						+		<del> </del>					<del> </del>	2950
H-5 17 10 71 41 WM-189 901 25 H-5 18 10 71 42 WM-189 900 25							+			İ	<del>                                     </del>		-					<del> </del>	2780
H-5 18 10 71 42 WM-189 900 25										<u> </u>			+					1	2710
			-							1	•		1				†———	†	2880
H-5   18  10 71   43   WM-189   926   25		181	10	71		WM-189	926	25		!			ļ					1	2950

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

WCF	Date		Batch	<u> </u>	1			d Stream 2	T		3		Al(N		Cold Che	H <sub>1</sub> BO <sub>2</sub>	Ca(NO <sub>3</sub>
Camp.	·····	yr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code		M	M	kg	lb
1-5	18: 10	71	44	WM-189	900	25						†		+'	1	1	29
I-5	19 10	71.	45	WM-189	904	25			İ						t		29
-5	19 10	71	46	WM-189	900	25	***	1	1 1			·		1	•		29
l-5	20 10	71	47	WM-189	903	25						** **		İ	-•	+	29
l-5	20 10	71	48	WM-189	901	25		1				1					28
I-5	21 10	71	49	WM-189	904	25						i .			1	1	27
1-5	21 10	71	50	WM-189	902	25		1						1	1	1	27
I-5	22 10	71	51	WM-189	904	25					1	•		1			28
1-5	22 10	71	52	WM-189	795	25									+	1	25
1-5	23 10	71	53	WM-189	900	25					1	7		1			28
1-5	23 10	71	54	WM-189	907	25								1			28
I-5	23 10	71	55	WM-189	904	25						1					30
H-5	24 10	71	56	WM-189	903	25		T			1				1		30
1-5	24 10	71	57	WM-189	906	25			İ			:					29
H-5	24 10	71	58	WM-189	900	25						-	•	1	T		28
H-5	25 10	71	59	WM-189	904	25									I		29
H-5	25 10	71	60	WM-189	901	2.5	A										31
H-5	26 10	71	61	WM-189	862	25		<u> </u>			: •	1		1	<u> </u>		27
H-5	26 10	71	62	WM-189	900	25		1			1	1					29
H-5	27 10	71	63	WM-189	906	25										1	29
H-5	27 10	71	64	WM-189	901	25			.1				: • • • <del>-</del>		ļ	1	28
H-5	28 10	71	65	WM-189	903	25		ļ	<u> </u>								25
H-5	28 10	71	66	WM-189	902	25		ļ						1		ļ	28
H-5	29 10	71	67	WM-189	900	25		<del></del>				<u> </u>		ļ	1		
H-5	29 10	71	68	WM-189	885	25		·				ļ	!				28
H-5	29 10	71	69	WM-189	902	25		i 	1					ļ		<u> </u>	28
H-5	30 10	71	70	WM-189	902	25					ļ	ļ			1		29
1-5	30 10.	71	71_	WM-189	900	25			l l						L	<u> </u>	21
1-5	31 10	71	72	WM-189	900	25		. <u> </u>				ļ	ļ				26
H-5	31 10	71	73	WM-189	900	25		ļ				ļ		ļ	ļ	1	28
1-5	1 11	71	74	WM-189	900	25			ļi			<u> </u>	ļ <del>ļ</del>				30
H-5	1 11	71		WM-189	900	25		•				<u> </u>			ļ		28
H-5	2 11	71	76	WM-189	906	25					<u> </u>	<u> </u>			<u> </u>	ļ	29
H-5	2 11	71	_77	WM-189	901	25							ļ	1		<u></u>	26
H-5	2 11	71	78	WM-189	797	25		·						ļ			25
H-5	3 11	71	79	WM-189	900	25		<del>-</del>	ļ		i						28
H-5	3 11	71	80	WM-189	898	25						ļ <u>-</u>			.l		28
H-5	4 11	71	81	WM-189	904	25					-					·	27
H-5	4 11	71	82	WM-189	900	25		+	ļi			ļ			ļ		31
1-5	5 11	71	83	WM-189	1098	25			ļi		i +	ļ. —		ļ			30
1-5	5 11	71	84	WM-189	900	25		ļ				ļ	! • • • · · · ·				28
1-5	6 11	71	85	WM-189	902	25					1			<u> </u>	: 		28
1-5	6 11	71	86	WM-189	903	25		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ļi		: •† • • • • • • •	-					30
H-5	7 11	71		WM-189	900	25					į				<u>:</u>		29
H-5	7 11	71	88	WM-189	940	25		<u> </u>	ļ i				: 				3(
I-5	8 11	71	89	WM-189	902,	25		<del> </del>	ļ <del>-</del> - <del>-</del>		+	ļ	<u>.</u>	ļ			20
1-5	8: 11	71	= 90 01	WM-189	900.	25		<del> </del>						ļ	<del>-</del>	-	28
1-5	9 11		91	WM-189	- 900	25		ļ			ļ			ļ	4		1 - 20
1-5	9: 11:	71	92	WM-189	874	25		į			ļ			ļ	ļ		25
I-5	10 11	71	93	WM-189	= -902	25		<del></del>			1		ļ		. <del> </del>		
1-5	10 11	71	- <del></del>	WM-189	904	25		ļ			ļ		<u> </u>		··		28
1-5	10 11.	71	95	WM-189	910	25		ļ	, ,		1				·		27
1-5 1-5	11 11	71	$-\frac{96}{97}$	WM-189 WM-189	$= \frac{908}{900}$	25 25			ļ ļ			+			<u> </u>	-•	3
1.5 1-5	12 11	71		WM-189	900			<del> </del>	·		<del> </del>	ļ					2
					_ 908	25! 35!		<del> </del>	i						·		. 21
l-5	12 11	71		WM-189	904	25		ļ	ļ		ļ			ļ	<del>-</del>		21
I-5	13 11	71		WM-189	$= -\frac{900}{000}$	25		<del>-</del>	ļ ļ					ļ	<del> </del>		21
I-5	13 11	71	101	WM-189	900	25		ļ				<u> </u>	L	ļ	<u> </u>		30
I-5 I-5	14 11	71	102	WM-189	<u>900</u>	25		· · · · · · ·				<u> </u>		·	- <del> </del>		2
	14 11	71		WM-189	900	25 25		<b></b>				·					21
1-5 1-5	15 11	71 71	COMPANY OF THE	WM-189	900				<u> </u>		·	1	ļ		ļ		. 21
1-5	15 11	71		WM-189 WM-189	900	25		1	ļ <del> </del>		ļ		l			·	2:
						25		<del></del>	<b> </b>		<u> </u>			ļ			- 27
1-5	16 11	71		WM-189	900	25		·			·	ļ		<u> </u>	-	-	25
1-5	$\frac{16}{17}$ $\frac{11}{11}$	71		WM-189	900	25		ļ		**	<b></b>	ļ	<del> </del>	<u></u>	<del> </del>	ļ	20
1-5	17 11	71		WM-189	903	25		ļ						ļ	ļ	<b>.</b>	28
1-5	17 11 18 11	71		WM-189 WM-189	900	25 25		ļi				<del> </del>		ļ	1	1	26

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

	· · · ·						Fee	d Stream							Cold Che		
WCF	Date	i	Batch		1			. 2			3	T	Al(N	r	+	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	
Camp.	d mo	yr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb
H-5	$\frac{18}{19}$ $\frac{11}{11}$	71 71	112	WM-189 WM-189	900	25			<del> </del>		<u> </u>				ļ		2710
H-5	$-\frac{19}{19} \frac{11}{11}$	$-\frac{71}{71}$	113	WM-189	900	25 25		ļ								•——	3120 2790
H-5	19 11	71	115	WM-189	903	25											2950
H-5	20 11	71		WM-189	904	25		ł			-				<del> </del>		3000
H-5	20 11	71	117	WM-189	901	25		1	1			·			<u> </u>		2950
H-5	21 11	71	118	WM-189	900	25		İ						1			2750
H-5	21 11	71	119	WM-189	900	25		1			·			i	<u> </u>		2970
H-5	22 11	71	120	WM-189	900	25		÷	1		<u> </u>						2520
H-5	22 11	71		WM-189	900	25											3230
11-5	23 11	71		WM-189	900												2790
H-5	23 11	71		WM-189	905	25		ļ			ļ						2900
H-5	23 11	- 71		WM-189	900	25						<u> </u>					2450
H-5	24 11	71		WM-189	906	25			ļ			<b>.</b>		ļ	<u>i</u>		2920
H-5	24 11	71		WM-189	900	25						Ĺ			<u> </u>		2910
H-5	25 11	71		WM-189	900	25		ļ	<u> </u>		ļ				<u> </u>		2870
H-5 H-5	25 11	71		WM-189 WM-189	903	25 25			<del>                                     </del>		ļ				!		2840
H-5	26 11 26 11	71		WM-189	900	25		<del> </del>	ļ		<del> </del>	·					2850
H-5	27 11	71	removement and	WM-189	904	25		<del> </del>							ļ		2970
H-5	27 [1]	$-\frac{71}{71}$		WM-189	900	25											2920° 2790
H-5	27 11	71		WM-189	903	25		<del> </del>	-						<del> </del>		2920
H 5	28 11	71		WM-189	900	25		<del> </del>							·		2920
H-5	28: 11	71		WM-189	901	25		•									2850
H-5	29 11	71		WM-189	900	25		• ········			<del></del>	<del>-</del>			†		2880
H-5	29 11	71		WM-189	903	25					†					1	2840
H-5	30 11	71	138	WM-189	900	25											2870
H-5	30 11	71	1	WM-189	901	25											2820
H-5	1 12	71	140	WM-189	900	25											2770
H-5	1 12	71		WM-189	900	25											2900
H-5	1 12	71		WM-189	900	25											2890
H-5	2 12	71		WM-189	900	25											2830
H-5	2 12	71		WM-189	904	25											2770
H-5	3 12	71		WM-189	900	25											2800
H-5 H-5	3 12 4 12	71		WM-189 WM-189	900	25					ļ						2800
H-5	$-\frac{4}{4} \frac{12}{12}$	71		WM-189	900	25 25											2870
H-5	5 12	71		WM-189	901	25					<del> </del>						2910
H-5	5 12	71		WM-189	900	25			i								2900 2810
H-5	$\frac{1}{6} \frac{1}{12}$	71		WM-189	900	25			·		İ						3000
H-5	6 12	71		WM-189	902	25	***************************************								T		2650
H-5	6 12	71		WM-189	900	25					ļ						3100
H-5	7 12	71	154	WM-189	901	25											2810
H-5	7 12	71	155	WM-189	900	25									1		
H-5	8 12	71	156	WM-189	902	25								, t			2920
H-5	8 12	71		WM-189	900	25									İ		2920
H-5	9 12	71		WM-189	900	25											2920
H-5	9 12	71		WM-189	900	25											2900
H-5	10 12	71	···	WM-189	897	25									ļ		2910
H-5 H-5	$\begin{array}{c c} 10 & 12 \\ \hline 11 & 12 \\ \end{array}$	71		WM-189 WM-189	900	25	:				-				ļ		2710
H-5	11 12	71		WM-189	900	25 25					<del> </del>	<del>i</del> -			<del> </del>		2940
H-5	12 12	71		WM-189	900						<del> </del>						2630:
H-5	12 12	71		WM-189	900	25				T THE STREET AND ADDRESS OF THE STREET	ļ <del>-</del>						2750 2790
H-5	12 12	71		WM-189	900	25			· · ·								2790
H-5	13 12	71		WM-189	900	25					ļ				·		2970
H-5	13 12	71		WM-189	900	25									:		2830
H-5	14 12	71		WM-189	900	25	-										3250
H-5	14 12	71	170	WM-189	900	25						- '			i		2950:
H-5	15 12	71	171 V	WM-189	903	25	İ			***			-				2870.
H-5	15 12	71		WM-189	900	25										-	2730
H-5	16 12	71		VM-189	900	25											2790
H-5		71		VM-189	900	25											2850
H-5				VM-189	900	25											2700
H-5	17 12			VM-189	900	25										T	2740
H-5	and the second second			VM-189	900	25											2800
H-5				VM-189	900	25			<u> </u>								2820
H-5	19 12	71	179 V	VM-189	900	25											2850

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

	r			r				Fee	d Stream	1					0.16	Cold Che		
WCF		Date		Batch	ļ	. 1			2					Al(N	,	·		$Ca(NO_3)_2$
Camp.		mo	yr .	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	. Ib
H-5	19	12	71	180	WM-189	901	25 25			1		+				ļ.,		2820
H-5 H-5	19 20	12 12	. 71 71	181	WM-189 WM-189	901	25			ļ <u>i</u>		<del>-</del>					: 	2710
H-5	20	12	71	183	WM-189	903	25			<del> </del>					<b>†</b>	<del> </del>		2770 2950
H-5	21	12	71		WM-189	900	25					i						2900
H-5	21	12	71	185	WM-189	903	25		· <del> </del>	<del> </del>						1		2950
H-5	22	12	71	186	WM-189	900	25		<del></del>	<del>  </del>					+	<del> </del>	i	2890
H-5	22	12	71	187	WM-189	900	25			·					1	-	1,	3030
H-5	23	12	71		WM-189	900	25		1	·i ··+						†		2880
H-5	23	12	71	189	WM-189	900	25			† · · · <del>- · †</del>					·	<u> </u>	<del> </del>	2820
H-5	24	12	71	190	WM-189	900	25			† · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							·	2800
H-5	24	12	71	191	WM-189	900	25			!					!	İ	i	2760
H-5	24,	12	71	192	WM-189	900	25		:			Ī			1			2720
H-5	25	12	71	193	WM-189	910	25		:	1					1		<del>+</del>	2870
H-5	25	12	71	194	WM-189	902	25		!	1		İ					l	2860
H-5	26	12	71	195	WM-189	900	25	-				1				† ····	Ť	2760
H-5	26	12	71	196	WM-189	900	25		İ									2660
H-5	27	12	71	197	WM-189	901	25		I						1	T	i i	2940
H-5	27	12	71	198	WM-189	900	25									1		2550
H-5	28	12	71	199	WM-189	900	25		<u> </u>	4 1					ļ		+	2470
H-5	28	12	71		WM-189	901	25			li		· i					-	2350
H-5	29	12	71	201	WM-189	903	25		1	1I						1		2810
H-5	29	12	71		WM-189	903	25			1		+						2840
H-5	30,	.12	71		WM-189	900	25		1	1		į				-		2770
H-5	30	12	71		WM-189	900	25		ļ			ļ				ļ		2840
H-5	31	12	71		WM-189	900	25		<del> </del>			ļ						2840
H-5	31	12	71		WM-189	900	25					-				ļ		2810
H-5	1	1	72		WM-189	900	25		·	1						ļ	ļ	2840
H-5	1:	_ 1	72		WM-189	900	25			11						ļ		2860
H-5			72		WM-189	900	25								ļ		ļ	2220
H-5	2	1	72	parameter som i server i	WM-189	900	25			·			ļ			l	ļ	2650
H-5		1!	-72 72		WM-189 WM-189	900	25 25		-	ļ <u>i</u>		1			ļ	<u> </u>	: <del> </del>	2220
H-5 H-5	3		72	213	WM-189	900	25			1						ļ	<del> </del>	2920
H-5	22		72		Dolomite Bo			ibic feet)		+		1162	92			ļ — · · ·	<del> </del>	2780
H-5	22		72		Cold	- C (up)	3. 17 61	and icct)	<del> </del>	† <u> </u>				1058	1	<del> </del>	3.0	
H-5	23		72	· ————	WM-189	900	25		·	+			-	10.76	i		ļ	2680
H-5	24	1	72		WM-189	920	25			1								2920
H-5	25	1	72		WM-189	562	25	bibliodom - militario - Francisco	·	1		:			t	†		1720
H-5	25	1	72	217	WM-189	894	25	or a commercial contraction	1	i					i		l	2990
H-5 "	25	1	72	218	WM-189	900	25		!	1							İ	259(
H-5	26	1	72	15	Cold							·		806	2		2.3	
H-5	28	1	72	DB	Dolomite Bo	ed (appro	x. 17 ct	ibic feet)				1162	92					
H-5	28	1	72	16	Cold									780	2		2.2	
H-5	28	1	72		WM-183	1080	26					1				1	5.3	
H-5	29	1	72		WM-183	1080	26					I				I	5.3	
H-5	29	1	72		WM-189	900	25										<u> </u>	332
H-5	30	1	72		WM-189	901	25		÷	; I		ļ						306
H-5	31	1:	72		WM-189	904	25			<u> </u>						1		243
H-5	$-\frac{31}{1}$	1	72		WM-189	902	25		i			-						2920
H-5	1	_2	72		WM-189	905	25					ļ			+			264
H-5	2	- 2	72		WM-189	900	25			. !						ļ	:	3110
H-5	2	2	72		WM-189	896	25		ļ							ļ		270
H-5	3!	21	72		WM-189	896	25			+					•	ļ		334
H-5	3	-2	72	and the same of	WM-189	900	25		<del></del>	<u> </u>		ļ			•	ļ		246
H-5	<b>4</b> 5	2; 2;	72 72		WM-189 WM-189	= - <del>9</del> 00	25		ļ			ļ		:				300
H-5 H-5	5	-!	72		WM-189	951	25 25		<del> </del>				ļ		1			214
H-5	6	<u>~</u>	72		WM-189	<del>931</del>	25			ļ ——		1					ļ <u></u>	330
Π-2 H-5		2			WM-189				<del></del>			<del> </del>			·	<del></del>		279
	- 6	2	72 72		WM-189 WM-189	900	25 25		<del>-</del>	ļ		· <del> </del>			ļ	• • • • • • • •		304
H-5	7		72		WM-189	900	25 25 25		<del>,</del>	· :		1				ļ	L	2910
H-5 H-5			72		WM-189	904	25,		I	:		·			·	<del></del>		2360
H-5		,					· · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1	1						ļ	<u>.                                    </u>	2820
H-5 H-5	8	- <u></u>		annual action of					1	į l						i		2500
H-5		2 2 2	72	238	WM-189	900	25					<u> </u>				ļ		
H-5 H-5 H-5 H-5	8 9		72 72	238 239	WM-189 WM-189	900 900	25 25		<u> </u>							<u> </u>		2820
H-5 H-5	8		72	238 239 240	WM-189	900	25											2590 2820 2390 2910

Table A2. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility II. (continued)

					T			Fee	d Stream	·						Cold Che	micals	
WCF		Date		Batch		Ì			2			3		AI(N	O <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	NaNO <sub>3</sub>	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	$Ca(NO_3)_2$
Camp.	d	mo	yr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	М	М	kg	lb
·H-5	12	2	72.	243	WM-189	703	25											2770
H-5	12	2	72,	244	WM-189	900	25					1						2720
H-5	13	2	72	245	WM-189	900	25											2400
H-5	14	2	72	246	WM-189	900	25			1								2870
H-5	15	2	72	247	WM-189	917	25						Ī					2590
H-5	15	2	72	248	WM-189	903	25		1			1						2720
H-5	16	2	72	249	WM-189	900	25		1									2940

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III.

								Fee	ed Stream						(	old Che		
WCF		Date		Batch		1			2			3		AltN	$O_{i})_{3}$	NaNO <sub>1</sub>	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	$Ca(NO_3)_2$
Camp	d	mo	yr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb
H-5	16	2	72	250	WM-189	900	25		. ]									2560
H-5	17	2	72	251	WM-189	900	25											2600
H-5	17	2	72	252	WM-189	900	25		•			1						2740
H-5	17	2	72_	253	WM-189	900	25		•						÷			2600
H-5	18	2.	72	254	WM-189	900	25			ļ	i	ļ						2790
H-5	19	2	72	255	WM-189	900	_25		• • •	,	ļ	ļ						2890
H-5	19	2	72	256	WM-189	906	25					į	<del> </del> -					2660
H-5	20	2_	72	257	WM-189	900	25				!	;						2540
H-5	20	2	72	258	WM-189 WM-189	891	25			• -								2430 2540
H-5	21	1 5	72	259 260	WM-189	900 900	25 25			\$	ļ							2640
H-5 H-5	21	-	72 72	261	WM-189	900							•					2570
H-5	22	3	72	DB	Dolomite Be		i	abuc feeti		: :		4260	92					
H-5	22	3	72		Cold			in te recei		!		1		1248	1.44		3.6	
H-5	23	3	72	263	Cold					<del> </del>				1519	1.44	·	4.4	
H-5	23	3	72	264	Cold							+		992	1.44		2.8	
H-5	24	3	72		Cold					1		1		1000	1.43		24.8	
H-5	25	3	72	266	Cold					ļ				1154	1.43		28.6	
H-5	25	3	72	267	Cold							!	• • •	790	1.43		19.6	::
H-5	26	3	72	268	Cold				1			•		795	1.62		4.6	
H-5	26	3	72	269	Cold				1					1005	1.62		5.9	
H-5	27	3	72	270	Cold		. :		. +					1221	1.57		3.5	
H-5	28	3	72	271	Cold				1					355	1.57		1.0	1
H-5	28	3	72		Cold					ļ .		1		1033			39.6	
H-5	28	3	72	273	WM-183	990	27		1	i		1					4.8	,
H-5	28	3	72	274	Cold					Ī		1		886	1.58	,	34.0	
H-5	29	3	72	275	WM-183	1002	27			Ī							4.8	
H-5	29	3	72	276	WM-183	1085	27			1							5.2	
H-5	29	3	72	277	WM-183	1076	27										5.2	
H-5	30	3	72	278	WM-183	1035	27										5.0	:
H-5	30	3	72	279	WM-183	1099	27			Ī .							5.3	
H-5	31	3	72	280	WM-183	993	27			]							4.8	
H-5	31	3	72	281	WM-183	1091	27										5.2	
H-5	. 1	4	72	282	WM-183	1167	27										5.6	
H-5		4	72	283	WM-183	1116	27				F 1 2 5 WESSELL F. 10.1	1					5.4	: :
H-5	2	4	72	284	WM-183	1070	27						: !				5.1	
H-5	2	4	72	285	WM-183	1087	27										5.2	
H-5	. 3	4	72	286	WM-183	1019	27			ļ							4.9	: :
H-5	. 3	4	.72	287	WM-183	1073	27.					,					5.2	
H-5	. 4 .	4	72	288	WM 183	1160	27				i •		: •				5.6	
H-5	4	4	72	289	WM-183	1107	27			<u> </u>	ļ		,			· •	5.3	·
H-5	5	4	72	290	WM-183	1174	27			i		<u>!</u>	<u> </u>				5.6	
H-5	10	4	_72.,	291	WM-183	1075	27				!		!				5.2	ļ <del></del>
H-5	10 .	4	72		WM-183	1133					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	:					5.4	
H-5	. 11	4	72	293	WM-183	1102	27			ļ.,	·						5.3	
H-5	. 12	4	72	294	WM-183	1108				!			·				5.3	gen carrier a c
H-5	1.3	4	72	295	WM-183	1018	27									-	4.9	
H-5	14	4	72	296	WM-183	1103	27		+	+			1				5.3	i
H-5 H-5	14 15	4	72 72	297 298	WM-183 WM-183	1104 1085	27 27			-					:		5.3	Lance and a second
H-5	16	4	72		WM-183	$= \frac{1085}{1090}$ .	27) 27)			1							5.2	
H-5	17	4	72		WM-183	1090.	27 27		+				-		i	: !		
H-5	17	4	72 ;	300	WM-183	1107 1106	27 27						1 +				5.6	
H-5	18	4	72		WM-183	1042	= ' 27		-								5.0	
H-5	19		72		WM-183	1084	27		1	l							5.2	he e come t
H-5	19		72		WM-183	1076	<u>-/ </u> 27			-			1		•	:	5.2	
H-5	20		72		WM-183	1115			1 -		•		i <del>i</del>			•	5.4	
H-5	21	4	72		WM-183	1086	27	w- ··	- †				•		:	İ	5.2	
H-5	21	4	72		WM-183	1094	27					*		,			5.3	
H-5	22	4	72		WM-183	1083	27			†		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					5.2	
H-5	22	4 ,	72		WM-183	1092	27			•							5.2	
H-5	23	4 !	72		WM-183	1115	27			•		t					5.4	
H-5	24	4	72		WM-183	1240	- · 27.		•	•	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1					6.0	,
H-5	24	4	72 ;		WM-183	1086	27			İ							5.2	
H-5	25	4	72		WM-183	1221	27			†			<del></del> .		•		59	
H-5	26	4	72	314	WM-183	1110	27		1	Ţ		:					5.3	
H-5	26	4	72	315	WM-183	1231	27		1	1							5.9	
•																		

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

					T			Fee	d Stream				1			Cold Che	micals	
WCF		Date	,	Batch		1			2			3		AI(N	O <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	NaNO <sub>3</sub>	$H_3BO_3$	$Ca(NO_3)_2$
Camp.	d	mo		No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	М	kg	lb
H-5	27	4	72	316	WM-183	1075	27 27			<u> </u>							5.2	
H-5	28	4	72	317	WM-183	1194	27										5.7	
H-5	28	4	72	318	WM-183	1100	27		1				ļ				5.3	
H-5	29	4	72	319	WM-183	1093	27	ļ +	·	ļ			ļ i				5.2	
H-5	29	4	72	320	WM-183	1080	27	:	ļ	ļ							5.2	
H-5	30	4	72	321	WM-183	1084	27	<del></del>				ļ					5.2	
H-5	1	5	72	322	WM-183	1085	27	<u> </u>	ļ	ļ							5.2	
H-5	1	55	. 72	323	WM-183	1080	27 27		ļ			ļ					5.2	
H-5	2		72	324	WM-183	1147			1								5.5	
H-5	$\frac{3}{2}$	: 5	72	325	WM-106	1000	28	<u></u>				ļ	ļ l	192	1.8		5.3	
H-5	3	5	72	326	WM-106	1000	28	<u> </u>		ļ. ļ			!	208	1.8		2.7	
H-5	4	5	72	327	WM-106	978	28	ļ	<u> </u>			·		318	1.8		5.3	
H-5	5	5	72	328	WM-106	1001	28	ļ 	<u></u>	ļ				319	1.8		4.2	
H-5	5	5	72	CF	Cold				ļ	!		<b></b>		1090	1.8		5.3	
H-5		5	72	329	WM-106	877	28			<del>.</del>				316	1.8		5.8	
H-6	9	5	73	DB	Dolomite B	ed (appro	x. 61 c	ubic feet)	<u></u>			4260	92					
H-6	9	5	73	1	Cold	l		l						1440	1.8		9.1	
H-6	12	5	73		Dolomite B	ed (appro	x. 33 ci	ubic feet)	ļ	! !		2323	92					
H-6	13	5	73	2	Cold	ļ			ļ	i 		ļ		1324	1.8		9.1	
H-6	14	5_	73	3	Cold				ļ	ļi.		ļ		1018	1.8		9.1	
H-6	14	5	7.3	4	Cold	<u> </u>				1. 1		<u>:</u>		1139	1.8		9.1	
H-6	15	5_	73	5	Cold					1		1		996	1.8	·	9.1	
H-6	15	5	_73	6	Cold				¦	ļļ.				1192	1.8		9.1	
H-6	18	5	73	7	Cold									1032	1.8		9.1	
H-6	18	5	73	8	Cold									660	1.8		9.1	
H-6	19	5	73	9	Cold				! +					1409	1.8		9.1	
H-6	19	5_	73	10	Cold									1268	1.8		9.1	
H-6	20	5	73	11	Cold							<u> </u>		1443	1.8		9.1	
H-6	20	. 5	73	L	Cold				<u> </u>					1414	1.8		9.1	
H-6	21	5	73		Cold				ļ	i				1388	1.8		9.1	
H-6	_22	_5	73		Cold									1396	1.8		9.1	
H-6	_23_	5	73		Cold							ļ		1419	1.8		9.1	
H-6	23_	. 5	73		Cold				ļ	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		ļ		1158	1.8		9.1	
H-6	24	5	73		Cold									806	1.8		9.1	
H-6	25	_5	73		Cold				<u></u>			<u> </u>		941	1.8		9.1	
H-6	25	5	73		WM-189	1011	29	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ļ									1490
H-6	26	5	73	2	WM-189	1004	29		İ									1500
H-6	26_	_5	73	3	WM-189	1000	29											1390
H-6	27	5	73		WM-189	991	29					ļ ;	]					1040
H-6	28	5	73		WM-189	906	29 291											1540
H-6	28	5	73		WM-189	1000				<u>.</u>								2100
H-6	28	5	73		Dolomite Be			ibic feet)		<u>:</u>		1162	92					
H-6	29	_5 ,	73		WM-189	1000	29							<u></u>				2130
H-6	29	5	73	8	WM-189	1000	29											1600
H-6	30	.5	73	9	WM-189	1000	29					:						1640
H-6	30	5	73	10	WM-188	1044	30											3000
H-6	31	5	73		WM-188	1006	30					ļ						2740
H-6	1	6	73		WM-188	1051	30					<u> </u>						3620
H-6	2	6	73		WM-188	900	30					L	!				<u> </u>	2930
H-6	2	6	73		WM-188	909	301		ļ. ļ.			!		<u> </u>	·i		·	3230
H-6	3	6	73		WM-188	906	30											2350
$\frac{H-6}{H-6}$	5	_6	73		Cold							i i		3648	1.8		36.4	
H-6	6	6	73		WM-188	1021	30									i		3140
H-6	6	6	73		WM-188	984	30		<u> </u>						-			2690
H-6	-7-	-6	73		WM-188	998	30										i.	3790
H-6	7	6	_73_		WM-188	900	30			i-				i				2920
H-6	8	6	73 ;		WM-188	996	30											3520
H-6	9	6	73		WM-188	1000	30											3020
H-6	9	6	73		WM-188	908	30										i	2690
H-6	10	6	73		WM-188	904	30											2570
H-6	10	6	73		WM-188	900	30:		į.			ļ !				İ		2950
H-6	11	6	73		WM-188	903	$-\frac{30}{20}$	·		<del> </del> -		- 1			· · · · · · · · · · · · ·			2550
H-6	11	6	73		WM-188	900	30								i			2740
H-6	12	6	73		WM-188	903	30		<u>i</u>								:	2550
H-6	12	6	73		WM-188	907	30											2630
H-6	13	6	73		WM-188	920	30											2800
H-6 H-6	13	6	73		WM-188	913	30						i_			i	+	3280
	13	6	73	31	WM-188	915	30											3150

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

				Perkin	1			Fee	d Stream						(	old Che	micals	
WCF		Date		Batch		1		1.77	2			3		AltN		NaNO <sub>3</sub>		Ca(NO <sub>3</sub> )
Camp.	d	mo	Уľ	No.	tank	gal	code .	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	Λ1	kg	Т 16
H-6	14	. 6	73	32	WM-188	1053	30		1			, ,					1	4000
H-6	14	6	73	33	WM-188	915	30											3340
H-6	15	. 6	73	34	WM-188	919	3()											3540
H-6	15	6	73	35	WM-188	900	30										1	3300
H-6	16_	6	73	36	WM-188	900	30			 								3300
H-6	17	6	.73	1	:WM-188	900	30		-									3300
H-6	17	6	73		IWM-188	904	30		į	ļ						<u>-</u> .	<del> </del>	2720;
H-6	18	6	73	39	WM-188	903	30		į	ļ								2550
H-6	19	6	73	40	WM-188	900	30 30		ļ								-	2810
H-6	$\frac{19}{20}$	6.	73 73	41	WM-188 WM-188	902	<u>-30</u>		<del>-</del>					}				2630 3040
H-6 H-6	20	6	73	42 43	WM-188	$\frac{1}{1000}$	$-\frac{30}{30}$		ļ				- 1					2630
H-6	21	6	73	44	WM-188	! 699	30;										<b>.</b>	2290
H-6	21	6	73	45	WM-188	900											•	2660
H-6	22	6	73	46	WM-188	700	30			j				- 1				2120
H-6	23	6	73	47	WM-188	803	30		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u> </u>								1750
H-6	24	6	73	48	WM-188	738	30			i i							:	2150
H-6	15	7	73	DB	Dolomite B	1		nc feet)	ļ · · · · · · · · · · ·	i		4260	92!				:	
Н-6	15	7	73	DB	Dolomite B						* *	1162	92					
H-6	16	7	73	20	Cold	[ 1/ T				1			i i	1496	1.8	• • •	8.6	• • • • •
H-6	17	7	73	21	Cold	i 1			1					1006	1.8		8.6	
H-6	17	7	73	22_	Cold				-					744	1.8	, - · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	8.6	
H-()	18	7	7.3	23	Cold		1					:		981	1.8		8.6	1
H-6	19	7	73	24	Cold									994	1.8		8.6	
H-6	10	7	73_		Cold	:								776	1.8		8.6	
H-6	20_	7	73	48	WM-183	1023	31										9.1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
H-6	20	7	73		WM-183	1111	31										9.1	
H-6	. 21	7	73_		WM-183	1023	31		.,			! !					9.1	
H-6	22	7	73		WM-183	1116	31					· • · · ·	,				9.1	4 1
H-6	22	7	73		WM-183	1084	31						ļ			•	9.1	
H-6	23	7	73		WM-183	1149	31!		1 .								9.1	\$ · · · · · · · .
H-6	24 24	7	73	54 55	WM-183 WM-183	1007 1360	31					ļ	ļ. — — i			ļ	9.1	
H-6 H-6	25	, 7	(-) 	56	WM-183	1111	31		<del>+</del>	: <del>i</del>						ļ	9.1	
H-6	25	7	73		WM-183	1140	31		+ .	:							9.1	Access to the second
H-6	26	7	73	58	WM-183	1106	31		+								9.1	
H-6	26	7	73	59	WM-183	1215	31		<u> </u>	: 1			1				9.1	
H-6	27	7	73	60	WM-183	1245	31		<u> </u>	!				-			9.1	and the second second
H-6	27	7	73	61	WM-183	1185	31		1				i :			!	9.1	
Н-6	27	7	73	62	WC-114	2858	31			† · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			t :			:	9.1	Appendix of the second
H-6	28	7	73	63	WM-183	1171	31	-	1								9.1	1
H-6	29	7	73	64	WC-114	2721	31										9.1	1
H-6	29	7	73	65	WM-183	1198	31						1	-			9.1	1
H-6	29	7	73	_66	WM-183	1218	31					ļ	1				9.1	1
H-0	30	7	.73		WM-183	1199	31								,	i i kananan sanan	9.1	
H-6	30	7	73		WC-114	2763	31		ļ	ļ l						i	9.1	
H-6	. 31	7	. 73	69 -	WM-183	1275	31					!	ļ ļ			į	9.1	
H-6	. !	8	73	Lack and the state of	WM-188	913	32		ļ	!		: 	ļ				1	2780
H-6	_[ :	8	73		WM-188	906	32										ļ	2430
H-6		8	73 73		WM-188	906 906	32 32										į	2650
H-6 H-6	3 .	- 8 - 8	73		WM-188 WM-188	910	32		1								•	2680
. н-о Н-6	2 -4	. <u>°</u> ., 8	73		WM-188	900-	32		-			i	ļ			<del> </del>		2740
H-6	, ,	- 8	73		WM-188	900	32			·			!			-		2540 2750
H-6	<del></del>	8	73		WM-188	904	32			· · • !							. ‡	2730: 2720
H-6	5	8	73		WM-188	934	32		-	:			-			•		2870
H-6	6	8	73		WM-188	902	32			- 4-		ļ	: :			i		2840
H-6	6	8	73		WM-188	900	32						i :			1	1	2990
H-()	7	8	73		WM-188	910	32			! !-						† · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u> </u>	2840
H-6	8	8	73		WM-188	903	32		1				:			t · · ·		2650
H-0	8	8	73	- +	WM-188	942	32		1				! - 1		• • • • • !	1 -		3050
H-6	9	8	73	*	WM-188	907	32		İ						•	1	* * * * * *	2790
H-6	9	8	73		WM-188	921	32						[					2960
H-6	10	8	73	86	WM-188	902	32		L				<u> </u>					2840
H-6	10	8	73		WM-188	921	32		F								1	2600
H-6	11	8	73		WM-188	909	32										T	2840
H-6	11	8	73		WM-188	910	32									ļ		2700
H-6	.12	8	73	90	WM-188	856	32										.i	2660

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

Seminary   Seminary	WCF		Data		Dutah				Fee	d Stream					A 1/ N		Cold Che		Co(NO.)
140		d	T			tank	gal	code	tank	·	Code	tank	gal	code					
Heat   15   15   17   17   19   19   19   19   19   19			+							5	- Corde		<u>  5</u>	1	<u></u>		1		2800
190	H-6	13	8		92	WM-188	916										İ.		2810
180   18   18   17   19   19   19   19   19   19   19				+						<u>.</u>				į					2580
Heb         16         8         72         90         WASH SS         909         32         250			<del></del>								ii		<u> </u>	ļi			<u></u>	· ·	
He   16   8   73   97   98   White   902   32   200	!						+			-	ļ						<del> </del>	ļi	
140			4				all common and			+			<del> </del>	<del> </del>					
14.0   17   8   73   90   W.M.188   918   32   2606   14.0   18   8   73   100   W.M.188   910   32   32   3256   14.0   19   8   73   100   W.M.188   910   32   32   3256   14.0   19   8   73   100   W.M.188   910   32   32   3256   14.0   19   8   73   100   W.M.188   900   32   32   3256   14.0   19   8   73   100   W.M.188   900   32   32   3256   14.0   19   8   73   100   W.M.188   900   32   32   3256   14.0   10   8   73   100   W.M.188   900   32   32   3256   14.0   10   8   73   100   W.M.188   900   32   32   3256   14.0   10   8   73   100   W.M.188   900   32   32   3256   14.0   10   8   73   100   W.M.188   900   32   32   3256   14.0   10   8   73   100   W.M.188   900   32   32   3256   14.0   10   8   73   100   W.M.188   900   32   32   3256   14.0   10   8   73   100   W.M.188   900   32   32   3256   14.0   10   8   73   100   W.M.188   900   32   32   3256   14.0   10   8   73   100   W.M.188   900   32   32   3256   14.0   10   8   73   100   W.M.188   900   32   32   32   32   32   32   32										· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						ļ	-	<del></del>	
He   18   8   73   100   WM-188   911   32   25   25   25   25   25   25   25	1										1		<del></del>	<del>;</del>		<del>†</del>			
He   He   S   S   73   101   WM-188   900   32   288					100	Approximate the second	911	32					ļ	!		<u> </u>	İ	i	
Heat   19	Н-6	18	8	73	101	WM-188	900	32		I	L		]			1			2750
Ho   19    R   73			8				910			1			ļ				ļ		2880
He   He   Pe   R   73   105   WM   188   003   32   274     He   O   D   R   73   106   WM   188   000   32   274     He   O   D   R   73   108   WM   188   900   32   274     He   O   D   R   73   108   WM   188   900   32   274     He   O   D   R   73   109   WM   188   906   32   274     He   O   D   R   73   109   WM   188   906   32   274     He   O   D   R   73   109   WM   188   906   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   906   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   908   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   908   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   908   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   908   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   908   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   900   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   900   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   900   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   901   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   901   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   901   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   901   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   901   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   901   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   901   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   901   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   901   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   901   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   901   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   901   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   901   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   901   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   901   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   901   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   901   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   901   32   274     He   O   D   R   73   101   WM   188   901   32   274     He   O   D							·- · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						ļ			!	<u> </u>		
								32		<u> </u>	ļ								
										į-···							<u> </u>		
							·			<del> </del>	ļ			:		<u> </u>	<del> </del>		
Hyb         21         8         73         100         WM-188         905         32         22         22         22         22         22         22         22         22         23         24         22         24         22         24         22         24         25         24         25         24         25         24         25         24         25         24         25         24         25         25         24         25         25         25         25         25         25         25         25         26         25         26         25         26         25         26         25         26         25         26         25         26         25         26         27         11         WM-188         99         32         25         25         25         27         11         80         88         32         1         12         80         25							1			<del> </del>			<del> </del>						2940
He   22							+			<del>!</del>			t			<u> </u>			2700
Ho   23   8   73   112   WM-188   960   32   3090	H-6		8																2910
Ho         23         8         73         113         WM-188         998         32         200           Ho         24         8         73         114         WM-188         909         32         25         255           Ho         25         8         73         117         WM-188         902         32         2         2570           Ho         25         8         73         117         WM-188         909         32         2         2570           Ho         27         117         WM-188         902         32         2         2570           Ho         27         117         WM-188         902         32         2         2570           Ho         28         73         117         WM-188         901         32         3190         3190           Ho         28         8         73         120         WM-188         901         32         3160         3160           Ho         28         8         73         121         WM-188         801         32         32         32         33         32         32         33         33         33         33	·						dd									-	ļ		2840
Ho   24   8   72   114   WM-188   919   32   259   2											ļ		<u>.</u>			ļ <u>.</u>	ļ		2880
14-0   24   8   73   115   WM-188   902   52   2599     14-0   25   8   73   117   WM-188   909   32   2670     14-0   25   8   73   117   WM-188   909   32   2670     14-0   26   8   73   119   WM-188   904   32   32   3190     14-0   27   8   73   120   WM-188   904   32   3190     14-0   28   8   73   120   WM-188   904   32   32   3190     14-0   28   8   73   120   WM-188   904   32   32   32   3370     14-0   28   8   73   122   WM-188   891   32   32   3370     14-0   28   8   73   122   WM-188   891   32   32   32   3370     14-0   29   8   73   124   WM-188   891   32   32   32   32   32     14-0   29   8   73   124   WM-188   891   32   32   32   32   32     14-0   20   8   73   124   WM-188   891   33   32   32   32   32     14-0   30   8   73   124   WM-188   896   33   32   32   32   32     14-0   30   8   73   125   WM-189   906   33   33   34   32   32   32     14-0   30   8   73   127   WM-189   906   33   33   34   32   32   32   32     14-0   31   8   73   129   WM-189   906   33   33   34   32   34   34   34   34											ļ		!	<del> </del>		-	<del> </del>		
Heb   25   8   73   110   MM-188   924   32   25   25   25   25   25   25   25		TOTAL MARKET AND ADDRESS OF	4 W W 10			encomen contract				<del> </del>			<u> </u>	+					and the second s
Heb   25   8   73   117   WM-188   909   32   2550   2550   Heb   26   8   73   118   WM-188   902   32   2550   3160	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							32		<del> </del>	1 +		¥	i		ł	-	-	
H-6   26   8   73   118   WM-188   912   32   32   339   339   339   339   349   48   37   312   32   32   339   349   48   37   312   32   339   349   48   38   38   38   38   38   38   38										!	t			1		<del> </del>			2670
Ho		26			118	WM-188	912				1					<b>†</b>			2950
H-6	H-6	26	8			make the second of the second	904	32		1	1								3190
H-6			- man make make					32		<u> </u>				ļ[					3160
H-6											ļ					<u> </u>		·	
H-6											ļ								
H-6										-				1			ļ		
H-6										T	<del> </del>		<del>!</del>	+			İ		
H-6											l		<del></del>			i			2000
H-6	<del>-</del>	30	8		127	WM-189	1002	33		<del> </del>	† †			····································		1	1		1930
H-6																			2210
H-6										ļ			!			1			
H-6   2   9   73   132   WM-189   1000   33   33   33   33   3120   33   33   3120   33   33   3120   33   33   3120   33										ļ				,					
H-6		$\rightarrow$											j	·		<del>}</del>			
H-6									***************************************		<del> </del> -		ļ			<u> </u>			
H-6		+	·-i	<del>-</del>	+					·	i I		t · · · ·			1	<u> </u>		1970
H-6				-									<b></b>						1920
H-6	H-6	4	9				1000												1900
H-6   5   9   73   139   WM-189   1000   33   33   33   340   341   35		America - 14				and the second second second	and the second of the									<u></u>			1830
H-6										·				i		<del></del>			
H-6   6   9   73   141   WM-189   1000   33   38   2070     H-6   7   9   73   143   WM-189   1000   33   38   38   38     H-6   7   9   73   143   WM-189   1000   33   38   38   38     H-6   7   9   73   144   WM-189   1000   33   38   38   38     H-6   8   9   73   145   WM-189   968   33   38   38     H-6   8   9   73   146   WM-189   1000   33   38   38     H-6   9   9   73   147   WM-189   1000   33   38   38     H-6   9   9   73   148   WM-189   1000   33   38   38     H-6   10   9   73   148   WM-189   1000   33   38   38     H-6   11   9   73   151   WM-189   1000   33   38   38     H-6   11   9   73   151   WM-188   1014   32   32   38     H-6   11   9   73   152   WM-188   919   32   32   38     H-6   12   9   73   153   WM-188   919   32   32   38     H-6   12   9   73   155   WM-188   919   32   32   38     H-6   12   9   73   155   WM-188   919   32   32   38     H-6   12   9   73   155   WM-188   919   32   32   38     H-6   12   9   73   155   WM-188   919   32   32   38     H-6   12   9   73   155   WM-188   958   32   38     H-6   12   9   73   155   WM-188   958   32   38     H-6   12   9   73   155   WM-188   958   32   38     H-6   13   9   73   155   WM-188   1004   32   38     H-6   13   9   73   155   WM-188   1004   32   38     H-6   13   9   73   155   WM-188   1004   32   38     H-6   13   9   73   155   WM-188   1004   32   38     H-6   13   9   73   155   WM-188   1004   32   38     H-6   13   9   73   155   WM-188   1004   32   38     H-6   13   9   73   155   WM-188   1004   32   38     H-6   13   9   73   155   WM-188   1004   32   38     H-6   13   9   73   155   WM-188   1004   32   38     H-7   H-8														<del>  </del>			ļ		and the second s
H-6       6       9       73       142       WM-189       1000       33       2070         H-6       7       9       73       143       WM-189       1000       33       1870         H-6       7       9       73       144       WM-189       1000       33       1870         H-6       8       9       73       145       WM-189       968       33       1930         H-6       8       9       73       146       WM-189       1000       33       1810         H-6       9       9       73       147       WM-189       1000       33       1890         H-6       9       9       73       148       WM-189       1000       33       2090         H-6       10       9       73       149       WM-189       1005       33       2160         H-6       10       9       73       150       WM-188       1014       32       2260         H-6       11       9       73       152       WM-188       919       32       22740         H-6       12       9       73       154       WM-188       919										ļ				·			<del> </del> -		
H-6			+											·		#10 Time day	<del> </del>		2070
H-6 8 9 73 145 WM-189 968 33 1810 H-6 8 9 73 146 WM-189 1000 33 1810 H-6 9 9 73 147 WM-189 1000 33 1890 H-6 9 9 73 148 WM-189 1004 33 2090 H-6 10 9 73 149 WM-189 1005 33 2160 H-6 11 9 73 151 WM-188 1014 32 2930 H-6 12 9 73 153 WM-188 919 32 2500 H-6 12 9 73 155 WM-188 919 32 2730 H-6 12 9 73 155 WM-188 919 32 2620 H-6 13 9 73 155 WM-188 1004 32 2930 H-6 13 9 73 155 WM-188 1004 32 2930 H-6 13 9 73 155 WM-188 1004 32 2930 H-6 13 9 73 155 WM-188 1004 32 32 3010										<u></u>				+			<u> </u>		1960
H-6 8 9 73 146 WM-189 1000 33 1810 H-6 9 9 73 147 WM-189 1000 33 2090 H-6 9 9 73 148 WM-189 1004 33 2090 H-6 10 9 73 149 WM-189 1005 33 2160 H-6 11 9 73 151 WM-189 1000 33 1840 H-6 11 9 73 151 WM-188 1014 32 2930 H-6 12 9 73 153 WM-188 919 32 2500 H-6 12 9 73 155 WM-188 919 32 2730 H-6 12 9 73 155 WM-188 919 32 2730 H-6 12 9 73 155 WM-188 919 32 2730 H-6 13 9 73 155 WM-188 958 32 2930 H-6 13 9 73 156 WM-188 1004 32 2930 H-6 13 9 73 157 WM-188 1004 32 3010																			1870
H-6 9 9 73 148 WM-189 1000 33 2090 H-6 10 9 73 149 WM-189 1005 33 2160 H-6 10 9 73 150 WM-189 1000 33 2160 H-6 11 9 73 151 WM-188 1014 32 2930 H-6 12 9 73 153 WM-188 919 32 2500 H-6 12 9 73 155 WM-188 919 32 2500 H-6 12 9 73 155 WM-188 919 32 2730 H-6 12 9 73 155 WM-188 919 32 2730 H-6 13 9 73 155 WM-188 958 32 2620 H-6 13 9 73 156 WM-188 1004 32 2930 H-6 13 9 73 157 WM-188 1004 32 3010						and the second second second a							<u>.</u>				ļ	i	1930
H-6 9 9 73 148 WM-189 1004 33 2090 H-6 10 9 73 149 WM-189 1005 33 2160 H-6 10 9 73 150 WM-189 1000 33 1840 H-6 11 9 73 151 WM-188 1014 32 2930 H-6 11 9 73 152 WM-188 919 32 2740 H-6 12 9 73 153 WM-188 919 32 2500 H-6 12 9 73 155 WM-188 919 32 2730 H-6 12 9 73 155 WM-188 919 32 2730 H-6 12 9 73 155 WM-188 919 32 2730 H-6 13 9 73 156 WM-188 1004 32 2930 H-6 13 9 73 156 WM-188 1004 32 2930 H-6 13 9 73 157 WM-188 1000 32 3010																			
H-6 10 9 73 149 WM-189 1005 33 2160 H-6 10 9 73 150 WM-189 1000 33 1840 H-6 11 9 73 151 WM-188 1014 32 2930 H-6 11 9 73 152 WM-188 919 32 2740 H-6 12 9 73 153 WM-188 907 32 2500 H-6 12 9 73 155 WM-188 919 32 2730 H-6 12 9 73 155 WM-188 919 32 2730 H-6 12 9 73 155 WM-188 919 32 2730 H-6 13 9 73 156 WM-188 1004 32 2930 H-6 13 9 73 157 WM-188 1004 32 2930 H-6 13 9 73 157 WM-188 1000 32 3010											+					į			
H-6 10 9 73 150 WM-189 1000 33 1840 H-6 11 9 73 151 WM-188 1014 32 2930 H-6 11 9 73 152 WM-188 919 32 2740 H-6 12 9 73 153 WM-188 907 32 2500 H-6 12 9 73 154 WM-188 919 32 2730 H-6 12 9 73 155 WM-188 919 32 2730 H-6 12 9 73 155 WM-188 919 32 2730 H-6 13 9 73 156 WM-188 1004 32 2930 H-6 13 9 73 157 WM-188 1000 32 3010										ļ				<del> </del>					
H-6   11   9   73   151   WM-188   1014   32   2930   32   2740   32   2500   32   2500   32   2500   32   2730   32   2730   32   32   32   33010   3				***												ļ	:		1840
H-6     12     9     73     153     WM-188     907     32     2500       H-6     12     9     73     154     WM-188     919     32     2730       H-6     12     9     73     155     WM-188     958     32     2620       II-6     13     9     73     156     WM-188     1004     32     2930       H-6     13     9     73     157     WM-188     1000     32     3010																			2930
H-6     12     9     73     154     WM-188     919     32     2730       H-6     12     9     73     155     WM-188     958     32     2620       II-6     13     9     73     156     WM-188     1004     32     2930       H-6     13     9     73     157     WM-188     1000     32     3010	H-6	- +		-															2740
H-6     12     9     73     155     WM-188     958     32     2620       H-6     13     9     73     156     WM-188     1004     32     2930       H-6     13     9     73     157     WM-188     1000     32     3010		$\rightarrow$	i								1			: ·		ļ			2500
H-6 13 9 73 156 WM-188 1004 32 2930 H-6 13 9 73 157 WM-188 1000 32 3010	<del>-</del>		<del>-</del>													<u></u>	!	<del></del>	
H-6 13 9 73 157 WM-188 1000 32 3010		-	-	-	i		+												
	and a commence person			<del></del>						<del> </del>						}			
										<u> </u>							<del> </del>	·t	3230

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

					<u> </u>			Fee	1 Stream						(	old Che	micals	
WCF		Date		Batch		1						3		Al(N	y	NaNO <sub>3</sub>		Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp.	_d.	mo	۷ſ	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb lb
H-6	15	4.	73	159	WM-188	1040	32			ļ		<u>.</u>					<del> </del>	2900
Н-6 Н-6	15 16		73 73	160	WM-188 WM-188	1030	32 32					-• · · · · ·		-			•	2730 2740
H-6	$\frac{10}{13}$		73		Dolomite B	*		ibic feeti	ŧ	+		4260	92				†	2/30/
H-6	13		73		Cold	i appro		ione recer	1			1200	- ~	1098	1.8		9.1	
H-6	13		73		Cold		·					!		1255	1.8		9.1	
11-6	14		73		Cold							İ .		1123	1.8		9.1	
H-0	14	10	73_	·+	Cold	i , :	3.3							1441	1.8		9.1	
H-6	18		73	DB	Dolomite B	ed (appro	x. 33 ci	ibic leet)				2323	92		1 1			
H-6 H-6	19   20	10 10	73 73		Cold Cold	i .							•	1689 1195	1.8		18.2	
H-6	$\frac{31}{21}$		73		Cold	t !		· · · ·	+	<u> </u>				1183	1.8		9.1	
H-6	21		73	172	Cold	ļ !			•				i	1096	1.8		9.1	
H-6	22	10	73	173	Cold					[ i				1179	1.8		9.1	
H-6	23		73.	174	Cold				<del></del>			•	i i	416	4		- 9.1	*
H-6	23		73	175	Cold								i - 1	824	1.8		9.1	ļ •
H-6 H-6	24 25		73 73	$\frac{1-176}{178}$	Cold_ WM-188	999	27		<del> </del>				¦	636	1.8		9.1	3560
H-6	26		$\frac{73}{73}$	179	WM-188	999	32 32		<del> </del>								<del> </del>	3160
H-6	27	. American	73	180	WM-188	1012	32 32						ļ				†	3770
H-6	27	10	73	181	WM-188	1009	32		†								<u> </u>	2730
H-6	28		73	182	WM-188	902	32			1_				-				2630
H-6	28	10	73	183	WM-188	1007	32		<b>,</b>				ļ	! !				3120
H-6 H-6	29 29		73 73	184	WM-188 WM-188	907 1001	32		i									2700 2870
H-6	30		73	186	WM-188	1000	32			ł †						-	4	3180
H-6	30		73	187	WM-188	1012	32		ļ ·	1					-	-		3070
H-6	31		73	188	WM-188	1019	32										1	3280
H-6	31		73	189	WM-188	1000	32		1								]	2690
H-6	1 +		73.	190	WM-188	995	32			ļ			i 				ļ	3020
H-6	1 :		73	191	WM-188	1001	32 32		ļ			-					ļ	2940
H-6 H-6			73 73	192	WM-188 WM-188	1004 999	32										: :	3110 2880
H-6			73 73	194	WM-188	1001	32 32		<del> </del>				-				<del></del>	3230
H-6	3		73	195	WM-188	1034	32			1						l <u></u> .	<del>!</del>	3230
H-6	4	4-	73	196	WM-188	1004	32											3150
H-6	4		73.	197	WM-188	991	32		 			1						3160
H-6			73 73	1 198	WM-188	1001	32 32			ļ	ner con con a comment		<u> </u>	!			*	3050
H-6 H-6	5		73 73	199 200	WM-188 WM-188	1000 1004	32		1							ļ		2810 3110
H-6	0 : 6		73 73	201	WM-188	998				1				·				3100
H-6	7 .		73	202	WM-188	999	32							; ···				3960
H-6	7		73	203	WM-188	1000	32		Ī					!				3010
H-6	.8	***	73_	204	WM-188	1004	32											3160
H-6	8		73_		WM-188	1000	32			ļ		· i		ļ		·	.,	3010
H-6 H-6	9		73 73	206 207	WM-188 WM-188	1008	32 32		-			-i						4040
H-0	10		73. 73	208	WM-188	1000	321			+			4					3940 3160
H-6	10		73		WM-188	1003	32 32			•			!			• :	.,	3050
Н-6	11	11	73	210	WM-188	1000	32			:				1		<u> </u>		3210
H-6	12		73		WM-188	1000	32										1	3150
H-6 H-6	12 13		73 73		WM-188 WM-189	1000	32 34		<u> </u>	·				<u>.</u>		-	i	3020
H-6	13		<u>/3_</u> 73_		WM-189	1001	34											1860 2020
H-6	13		<del>/</del> 3/. 73	+	WM-189	1060	34		ļ				<del>,</del>			ļ		1900
H-6	14		73	·	WM-188	1000	32		İ	1			•				ļ	3130
Н-6	15		73	+	WM-188	999	32			1				;				2460
H-6	15.		73 <sub>.</sub>		WM-188	1001	32					- i - j		· •				2930
H-6 H-6	15 16		73 73		WM-189 WM-188	1040	34					<u></u>		!	ļ	ļ :		1740
H-6	17		/-≥ . 73 :		WM-188	1000	32.						· · · · ·	<del>,</del>			1	3000
H-6	17		73 73	•	WM-188	1006	32											3020
H-6	18		73		WM-188	1004	32			•						<del> </del>	<b></b>	3010
H-6			73		WM-188	1004	32	***		!						*		3210
H-6	19		73		WM-189	1049	35						ļ					2530
H-6			73 73		WM-189 WM-189	$-\frac{1031}{1017}$	35 35			·								2390
	20		/ <u>/</u> 2_ 73		WM-189	999	35			•		·						1 2430 2440
:									L				1	L		i.,		

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

					1			Fee	d Stream							Cold Che		
WCF	_	Date		Batch					1 2			3	,	Al(N		NaNO <sub>3</sub>		$Ca(NO_3)_2$
Camp.	_d	mo	yr	No.	tank	gal 999	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	1b 2620
H-6	21 21	11	73 73	229	WM-189 WM-189	1000	35 35		i							<u> </u>	:	2540
H-6	22	11	$\frac{73}{73}$	231	WM-189	1021	3.5		+	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<del> </del>	-				<u> </u>	2430
H-6	- <u></u> -	11	73	232	WM-189	1004	35			1			1			ļ	:	2410
H-6	23	11	73	233	WM-189	1000	35		1			İ						2320
H-6	23	-11	73	234	WM-189	1002	35		<u>i</u>	1						<u> </u>	ļ	2530
H-6	24	11	73	235	WM-189	1000	35		ļ			 				<u> </u>	ļ 	2460
H-6	24-	11	73	236	WM-189	1007	35					į				·	i	2410
H-6	25	11	73 73	237 238	WM-189 WM-189	1007	35 35			:		ļ						2400 2430
H-6 H-6	25 26	11	73	239	WM-189	$\frac{1001}{1004}$	35			+		·	•				•	2300
H-6	26	11	73	240	WM-189	991	35					·		-,		<u>.                                    </u>		2480
H-6	27	11	73	241	WM-189	1000	35		+	-,		İ						2110
H-6	27	11	73	242	WM-189	999	35											2650
H-6	28	11	73	243	WM-189	1000	35						•					2270
H-6	28	11	73	244	WM-189	1004	35										!	2490
H-6	_29	111	73	245	WM-189	1003	35			ļ						<u> </u>		2450
H-6	29	11	73	246	WM-189 WM-189	1002	35. 35.		+			: <del>!</del>					<del></del>	2460 2160
H-6 H-6	_30 _30	11	$\frac{73}{73}$ .	247 248	WM-189 WM-189	1000	35		· · · · · · -			<u>.</u>				<u> </u>		2180
H-6	- 30 - 1	12	$\frac{73}{73}$ :		WM-189	1004	35			;					<del> </del>		:	
H-6	1	12	73		WM-189	1000	35		<b>†</b>		· · · · · · · · · · · · · · · ·	<del> </del>	• • • • • •			<u> </u>	•	2450
H-6	2	12	73	251	WM-189	1000	35											2300
H-6	2	12	73		WM-189	1004	35			1			,i					2540
H 6	_2	12	73		WM-189	1000	35		!			· •	<u> </u>					2190
H-6	3	_12	73	254	WM-189	1004	35	anting the	i	ļ		1143			<u> </u>	ļ	· +	2460
H-6 H-6	<mark>6</mark> ··	$\frac{12}{12}$	73 73	DB DB	Dolomite B				ļ · · ·	ļ	WARREST TREATMENT TANKETT 1	1162 4260					:	
H-6	<del></del>	12	$\frac{73}{73}$	DB DB	Dolomite B				· · · · ·			1162				ļ	·	
H-6	7	12	$\frac{73}{73}$	256	Cold	cu (appro.	]	ioic icce,				1102		1409	1.8		9.1	
H-6	7	12	73		Cold				ļ			:		1100	1.8		9.1	
H-6	8	12	73		Cold				1					850	1.8		9.1	
Н-6	9	12	73	259	Cold	<u> </u>			ļ	ļ				614	1.8		9.1	
H-6	10	12	73	260	Cold	l tonal			ļ					500	1.8		9.1	1510
H-6	12	12	73	256	WM-189 WM-189	1000	35 35	- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	: 						<u></u>	i 1		1510 2150
H-6 H-6	13	12 12	73 73	257 258	WM-189	. 1004	35		•			ļ			ļ		<del> </del>	2110
H-6	14	$\frac{12}{12}$	73	259	WM-189	1000	35		<del> </del>	i								4970
H-6	15	12	73	260	WM-189	1179	35					! !						2450
H-6	15		73	261	WM-189	1000	35		1			1						2280
H-6	16	12	73	262	WM-189	1000	35		<u> </u>	i		: 4	ļ					2630
-H-6	17	12	73	263	WM-189	1017	35			<u> </u>					 			2200
H-6				264	WM-189	1000	35		+	ļ						<del> </del>	<del> </del>	2460 2270
H-6 H-6	18	12	73	265 266	WM-189 WM-189	1000	35 <sub>1</sub> 35		†								ļ	2270:
H-6	19	12	73		WM-189	1000	35		†				<del>-</del>					2430
H-6	19		73 ;		WM-189	1000	35		† · · · · -	+		 i	† · · · ·			İ	<u> </u>	2300
H-6	20	12	73		WM-189	1006	3.5		]			[	1			<u> </u>		2350
H-6	20		73	270	WM-189	1009	35										1	2350
H-6	20	12	7.3	271	WM-189	1004	35		<del></del>	*			•		ļ	-		2550
H-6	22	12	73	272	WM-189	1008	35						ļ		: 			2250
H-6 H-6	22 23	12	73 73	273 274	WM-189 WM-189	1000	35		•	:			!					2030 2400
H-6	23	12	73	275	WM-189	1154:	35									<del> </del>	<del> </del>	2860
H-6	_24	12	73		WM-189	1018	35		<del> </del>						:		4 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	2350
H-6	24	12	73		WM-189	1162	35		<u>+</u>								1	2620
H-6	25		73		WM-189	1154	35											2670
H-6	26		73		WM-189	1150.	35			<b> </b>			,			·	ļ	2700
H-6	26		73	<del>-</del>	WM-189	1150	35!		! !	ļ		ļ			ļ	<u> </u>	<b>_</b>	2720
H-6	27 27		73 73	+	WM-189 WM-189	1156	35 35,		ļ	<del> </del>		<b> </b>	ļ				<b>_</b>	2600 2700
H-6 H-6	28		$\frac{73}{73}$		WM-189	1156	35			·							<del> </del>	2650
H-6	29	+	73		WM-189	1158	35						t · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				1	2930
H-6	30		73		WM-189	1158	35											2700
H-6	30		73	<del></del>	WM-189	1106	35											4870
H-6	31		73		WM-189	1150	35			ļ			<u> </u>					4700
H-6	31		73		WM-189	1042	35		<u>.</u>						!			5470
H-6	1	_!!	74	289	WM-189	1125	35]		A	L		l. <u></u>	نـــــ ـــــــــــــــــــــــــــــــ		<u> </u>	<u> </u>	L	4550

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

									ed Stream				1			Cold Che	micals	
WCF		Date		Batch		<u> </u>		Γ	2	T		3		Al(N			$H_3BO_3$	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp.	d	mo	γr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb
H-6	2	ī	74	290	WM-189	1156	.35		1						Ī	1		2850
H-6	3_	1	74	291	WM-189	1150	35		ļ								ļ	2700
H-6	4	1 1	74_	292	WM-189	1150	35			-	,						·	3820
H-6	4	1	74	293	WM-189	1167	35			1								2710
H-6	. 6	!!!	74	294	WM-189	1171	35		ļ	· •				-		!	i	2900
H-6	(	1	74	295 296	WM-189 WM-189	1150 1154	35						•				ļ	2600 2810
H-6 H-6	. <u>(</u>	1 1	74 74	297	WM-189	1104	35											2600
H-6	8	1	74	298	WM-189	1150	35		1	i i		1				1		2770
H-6	()	H	74	299	WM-189	1150	35		· i	: +						<del>+</del> :	†···	2530
H-6	10	1	74	300	WM-189	1171	35			,		†			İ			2270
H-6	10	1	74	301	₩M-189	1158	35								· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1	2650
H-6	11	1	7-4	302	WM-189	1158	35			l					,			2810
H-6	11	1	7.4	303	WM-189	1150	35									<u>.</u>		2650
H-6	12	1	74	304	WM-189	1154	35						ļ <u></u>			-	ļ	2810
H-6	12	1 1	74	305	WM-189	1154	. 35 35		·									2500
H-6	- 13	1	74 74	306	WM-189 WM-189	1150 1152	35 35		-							ļ	<u>.</u>	2840 2590
H-6	14	- 1	74	308	WM-189	1150	35		+							}	<u> </u>	2670
H-6	15		74	309	WM-189	1150										-		2580
H-6	15	1	74	310	WM-189	560	35 35		ļ			-			÷			1250
H-6	16		74	311	WM-189	1152	35					i			• - · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	. 40	1	2690
H-6	16	1	74	312	WM-189	1233	35	WM-106	170	36		!			1			2470.
H-6	17	1	74	313	WM-189	1026	35	WM-106	168	36								2370
H-6	18		74	314	WM-189	1040		WM-106	175	•								2420
H-6	18	1	74	315	WM-189	1000		WM-106	225	1 1								2280
H-6	10	1 1	74	316	WM-189	1080		WM-106	160	+ 4				:	,	4	·	2600
H-0	20	1	74	317	WM-189	1000		WM-106	150	+		4			•	ţ·	1	2180.
H-6 H-6	20	1 1	74 74	318	WM-189 WM-189	987		WM-106 WM-106	159 140	+ +		1				<u> </u>	ļ	3000 <sub>1</sub> 2180 <sub>1</sub>
H-6	22	1 🕆 1	- <del>/ 4</del> 74	320	WM-189	1004		WM-106	150	•		4	i			ļ	i	2300
H-6	22	tit	74	321	WM-189	1000		WM-106	145	36		i	<u>.</u>			<u></u>		2230
H-6	23	1	74	322	WM-189	1004		WM-106	265			†				İ	:	2360
11-6	24		74	323	WM-189	1092	<b></b>	WM-106	175	4		1000		,	r en	† -		2290
H-6	24	1	74	324	WM-189	987	35	WM 106	125	36			!		1			2400
H-6	25		74	325	WM-189	1026	35	WM-106	150	36								2590
H-6	26		74	1	WM-189	1044		WM-106	150						,			2420
H-6	26		74	327	WM-189	1026		WM-106	176	+			: 				·	2370
H-6	27	1	. 74 	328 329	WM-189	1017		WM-106	181	1				•				2420
H-6 H-6	$-\frac{28}{29}$		$-\frac{74}{74}$	330	WM-189 WM-189	1013		WM-106 WM-106	<u>177</u> 189	4					1			2560 2330
H-6	30	1	-/ <del>4</del> 74	331	WM-189	1026		WM-106	150	,	* 1 * 1 * 1		-		1000		1	2290
H-6	30		74	332	WM-189	1000		WM-106	150	1				i	-	1 -	1	2560
H-6	31	1 1	74		WM-189	1000		WM-106	120			!			F	1		2390
H-6	1	2 1	74		WM-189	1000		WM-106	225	4			!			- <del></del>		2230
H-6	2	2	74	335	WM-189	996	35	WM-106	200	36								2440
H-6	2.	$\frac{2}{2}$	74		WM-189	1009		WM-106	240	*								2440
H-6	3	2	74	<b>4</b>	WM-189	1066		WM-106	202	k i			ļ			į .		2350
H-6	4	2 2	74	338	WM-189	. 1000		WM-106	225	+ 1		: 1 -	į		•			2280
H-6	5		74 74	339	WM-189 WM-189	947		WM-106 WM-106	212	1 1		<u> </u>	ļ		-			2180 2340
H-6 H-6	6		74	1340 341	WM-189	1087			-	,510			**		<u>.</u>		9,1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
H-6	7	2	74	342	WM-183	1362	31						1				9.1	•
H-6	8	1 2 1	74	343	WM-183	1207	31							<u> </u>			9.1	•
H-6	25	3	74	DB	Dolomite B	L	x. ol c	ubic feet)				4260	92					
H-6	26	3	74	3	Cold					1				1020	1.8	₹!	9.1	
H-6	26	3	74	4	Cold	ļ I								1658			9.1	de access of
H-6	27	3	74	5	Cold								·	1026	1.8	š	9.1	§
H-6	28	3	74	344	WM-183	1297	31	·									9.1	
H-6 H-6	29 29	3	74	345 346	WM-183 WM-183	1365 1220	31				* '	•		: ·			9.1	
H-6	30	3	74		WM-183	1304	31					•		F	:	4	9.1	;
H-6	31	÷+	<del></del> 74		WM-183	1237	31		i	1			i		+	i	9.1	t
H-6	i		74		WM-183	1318	31	The state of the s	- †			.,	·-·			· · · · ·	0,1	
H-6	2	4	74	•	WM-183	1017	31		1	!		1	T		1	1	9.1	
H-6	3	4			WM-183	1254	31		į	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					<u> </u>	:	0.1	,
H-6	4		74	•	WM-183	995	31					.	<del>,</del>	·	ļ	ļ	9.1	
H-6	4	4!	74	353	WM-183	1062	31					1		·			9.1	·

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

WCF	Data		Datab	<b></b>			Fee	d Stream		1			Al(N		Cold Che		
Camp.	d mo	УГ	Batch No.	tank	- L out	coda	tank	T = 001	coda	tunk	7 2	oodo			NaNO <sub>3</sub>		Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
H-6	5 4	74	354	WM-183	gal 1210	code 31		gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg 9.1	lb
H-6	6 4		355	WM-183	1215	31		1 200			<del> </del>			-	<del> </del>	9.1	<del> </del>
H-6	7 4	-	+	WM-183	968	31		· <del>i</del>			<del> </del>	÷		·		9.1	t · · ·
H-6	8 4	74	357	WM-183	1253	- 31		1			·	÷	<del> </del>			9.1	! · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
H-6	9 4		358	WM-183	1159			1	!		<u>†</u>	+				9.1	!
H-6	10 4	74	359	WM-183	1380			†				+				9.1	
H-6	10 4		1	Cold	1	!		1				†	1275	1.8	İ	9.1	
H-6	11 4	74	2	Cold	-						† · · · · · · · ·	† · · · · · †	1263	1.8	<del></del>	9.1	
H-6	12 4	74		WM-183	1155	31		1	-		T	! 1				9.1	
H-6	13 4		361	WM-183	1205	31	Ī		:		1	1		i -		9.1	
H-6	14 4	74	362	WM-183	1373	31	I					1				9.1	
H-6	15 4		363	WM-183	1656	77. 45%										9.1	
H-6	16 4		364	WM-183	1036						k					9.1	
H-6	17 4			WM-183	1220	31								ļ 		9.1	
H-6	18 4	74	366	WM-183	1234	31		1 .								9.1	
H-6	19 4		367	WM-183	1207	31	! !							1		9.1	
H-6	20 4			WM-183	1253	31										9.1	
H-6	21 4			WM-183	1260	31	ļ	ļ			<u> </u>					9.1	
H-6	22 4	74		WM-183	1085	31					i					9.1	
H-6	23 4		371	WM-183	1264	31		ļ			<u></u>				ļ	9.1	
H-6	24 4		372	WM-183	1221	31		<b>}</b>			<u> </u>				ļ	9.1	
H-6	25 4	74		WM-183	1183	31		Ļ	i		ļ	įį				9.1	
H-6	26 4	74		WM-183	1200	31		ļ								9.1	
H-6 H-6	27 4			WM-183	1200	31		<u>.</u>			ļ	<del>  </del>				9.1	
H-6 H-6	28 4 29 4	74:		WM-183 WM-183	$\frac{1200}{1214}$	31 31					ļ	<del> </del>				9.1	
H-6		74		WM-183	1214 838			ļ				ļ				9.1	
H-6	30 4 2 5	74	<u>378</u> 379	WM-183	1220	31		ļ į							<del>,</del>	9.1	
H-6	4 5	74		WM-183	1226	31		ļ			<del></del>	l			t	9.1	
H-6	5 5			WM-183	1269	31					·	ł ł			<del>                                     </del>	9.1	
H-6	6 5	74		WM-183	1203	31										9.1	
H-6	7 5			WM-183	850	31		-							<del> </del> !	9.1	
H-6	8 5	74		WM-183	1217			+			÷			;	}	9.1	
H-7	29 5	75		Dolomite B			ubic feet)	1	j		4260	92					
H-7	30 5	75		Cold				1			1200		875	1.9	ļ	2.0	
H-7	30 5,	75		Cold				İ				<del></del>	1287	1.9		3.0	
H-7	30 5	75	3C	Cold	i			†·· · · · · · †				1	735	1.9		1.7	
H-7	31 5	75	4C	Cold				1					875	1.9		2.0	
H-7	31 5	75	5C	Cold				·					1180	1.9		2.8	
H-7	1 6	75	6C	Cold									1068	1.9		2.5	
H-7	1 6	75		Cold									1390	1.9		3.3	
H-7	2 6	75		Cold									1034	1.9		2.4	
H-7	2 6	75		Cold									990	1.9		2.3	
H-7	3 6	75	10C		1			1					1047	1.9		2.4	
H-7	4 6	75	ПС		<u> </u>		·	! !					971	1.9		2.3	
H-7	4 6	75		Cold				ļ					1326	1.9		3.1	
H-7	6 6	_75		Cold	<u></u>		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					;	1000	1.9		2.3	
H-7	8 6	75		Cold				ļ			ļ	ii	849	1.9		2.0	
H-7	8 6	75		Cold		;_		<u> </u>					1200	- 1.9		2.8	
H-7 H-7	8 6	75		WM 187	906	37									i	ļ+	2593
H-7	<del>i</del> +	75	<del>+</del>	<u>WM-187</u> WM-187	1001	37						<u> </u>					2865
H-7 H-7	10 6	75 75		WM-187	1000	$\frac{37}{37}$		ļ - İ				<u> </u>			ļ		2839
H-7 H-7	11 6	75		WM-187	1000	37		ļ			!	ļ‡				ļ i	2862
H-7 H-7	11 6	75		WM-187	1001	37										,	2865
H-7	13 6	- <del>/3</del>  -	7	** (*1-10/	- 1017		WM-189	981	38			<del> </del>			ſ <u></u>		2425 2386
H-7	13 6	75	- 8		<del> </del>		WM-189	1011	38			,			,i		2459
H-7	14 6	75	9				WM-189	949	38			[ <del>-</del>				, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	2308
H-7	14 6	75	10		1		WM-189	960	38			[ <del>-</del>				+	2335
H-7	15 6	75	11		i		WM-189	1012	38			: <del>-</del>			,		2462
H-7	15  6	75	12		·		WM-189	1016	38								2471
H-7	16 6	75	13		i		WM-189	1018	38								2476
H-7	16 6	75	14				WM-189	1017	38								1940
H-7	17 6	75	15				WM-189	1040	38								1984
H-7	17 6	75	16				WM-189	1060	38								2022
	10	75	17	WM-187	1014	37											2466
H-7	18 6	. '-']												~~~~			
H-7 H-7	18 6	75 75	18 \	WM-187 WM-187	1001	37 37		t					ļ	i		!	2435

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

	,			T)	<del> </del>			- Feet	1 Stream			·		A 17 N	$O_{i}$	Cold Che	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	CarNO
VCF	•	Date		Batch	1	, ! ,			, <i>2</i>						y		+ 1	
amp.		mo	VΓ	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb
7	19	6	75	20	WM-187	998	37								ļ	ļ		2
7	20	- 6	7.5	21	WM-187	991	37						l ;			<u> </u>		2
7	21	6	7.5	22	WM-187	1002	37		i									2
7	21	6	75	23	WM-187	991	37		ĺ			!					1	2
7	22	6	75	24	WM-187	1034	37					1	1		1			2
,	22	6	75	25	WM-187	986	37			1			I		1	1		2
7	23	6	75	26	WM-187	940	37		1			ļ	-		<u> </u>		<del>†</del>	2
7	23	6	75	27	WM-187	1008	37					1	<u> </u>		1			2
					AA IAI- 1 () '	1000	377	WM-189	1025	38			<del> </del>					2
7	24	6	. 75	28		}			- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			1					i	2
7	24	- 0	75	29		i		WM-189	1022	38			-		ļ	• · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
'	25	6	. 75	30	ļ	ļ	man and a second	WM-189	1010	38								
'	26	6	75	31				WM-189	1013	38!						1		
	26	6	75	32		İ		WM-189	1056	38			İ				1	
	27	6	75	33	1			WM-189	1004	38		I	1			1		
	27	6	75	34				WM-189	1040	38		1	1		-+	1	1	1
	28	6	75	35	ļ			WM-189	1008	38								
			75	36				WM-189	999	38		÷	+			ļ	·	<del></del> :
	29												+					
	29	6	75	37	<u> </u>	<del> </del>		WM-189	1002	38				!	1		÷	
	30		7.5	38	4			WM-189	1039	38			<u> </u>				<u>.</u>	
	30	_ 6	75	30	1		i	WM-189	. 1001	38								
	1	7	75	40	WM-187	1006	37									1	1	1
	1	7	75	41				WM-189	1007	38						:		
	2	7	75	42	1	!		WM-189	1000	38			• •		•		1	
	1 7	7	75	43	<del> </del>			WM-189	1020	38		!			• • •		1	
	3	7	75	44	ļ			WM-189	1016	38					•	!	i	
	4	7	75	45	WM-187	990	37		1	·		1	· • -			- •		
					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		37								•			
	4	7	7.5	46	WM-187	1104						ļ	<u> </u>			<u>;</u>		
	5	7	.75	47	WM-187	. 1000	37											
	5	7	75	48	WM-187	1025	.37		1						i			
	6	7	75	40	WM-187	995	37					I			:			
	7	7	75	50	WM-187	926	37											
	7	7	75	51	WM-187	1005	37					·	- <b>,</b>					
	8	7	75	52		;		WM-189	1037	38		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1			•	!	i
	8	7	75	53	!	<del> -                                    </del>		WM-189	1010			· <del>-</del>	1			T		<del> </del>
	9	7	75	54	1004 107	f <del>,,,,</del> ,,		AA 1A1. 1 () A	1 1010			÷				+		
					¹WM-187	1011	37		ļi			•	ļ			ele se		
	9		_75	55	WM-187	977	37						į			1		ļ
	10	. 7	75	56	WM-187	1011	37		1				1	; ;			: •••••••	
	10	_ 7	_75	57	WM-187	994	37					İ	<u> </u>					
	- 11	7	75	58				WM-189	1023	38								
	11	7	75	59				WM-189	999	38				• · ·				1
-	12	7	75	60	WM-187	1019	37		T	,			:		!	1	1	
	13		75	61	WM-187	995	37		<del>+</del>	•			· • · · · · · ·			1	İ	
	13		75	62	WM-187	925			÷									
	4	+				1								ļ	i	+ -		
	14		75	$-\frac{63}{24}$	WM-187	1007	- 4	SMA 100	1433	3.5		ļ	- •		4			f
	14		75	64	ļ	<del>-</del>		WM-189	1022	38		·				ļ	<del></del>	ļ
	15		75	65_	!			WM-189	1001	38		ļ		1	1 .		er en en en en	i 
	16		75	66	WM-187	1017	37			:			*					
	16		75	67	WM-187	1012	37								1		··· · · · · · ·	ļ
	17	7	7.5	68	WM-187	1023	37		1									
	17	7	75	69	WM-187	977	37		J			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	1		7	1		
	18		75	70	1			WM-189	1013	38				İ				İ
	18		75	71	<u> </u>			WM-189	1010			:	·	,	i			
	19		75	72	WM-187	1040	37		1 - 1111			·			1	1		1
	- [9	7.	75	73	WM-187	1012	37		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			·	+	<del>.</del>		- †		<del>†</del>
	( )	7			<del></del>	k			·			ļ				1		
	20		75	74	WM-187	1050	37		F	,			1					i
	20	7	75	75	WM-187	1002	37		•			ļ	1	į.	1		}	
	21	7.	75	76	<u> </u>			WM-189	1063	38		<u>.</u>			1			<u>.</u>
	21	7	75	77	l		i	WM-189	1018	38			i		:	1		
	22	7	75	78	I			WM-189	1045	38			T		T	1		1
	22	7	75	79	<u> </u>			WM-189	1026			1	1	•	1	1	1	!
	23		75	80	1	- 1		WM-189	1036	38			1	•	•			1
		7.	75		<u> </u>			WM-189		38			+			+		
	23	7:	75 75	81	1			and the second second second	1018			i				1	ļ	: • · ·
	24			82				WM-189	1040	+					-		·	
	24	7,	75	83	ļ			WM-189	1013					ļ		-i	: -i	+
	24	7	75	84	·	<u>i</u>		WM-189	1040	•					1	1		
	2.5	7	75	85	i	T	i	WM-189	1007	38				!			1	
	26.	7	75	86	WM-187	1041	37					,			:			1
	27	7	75	87	WM-187	1005	37							1		1		ļ

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

								Fee	d Stream							old Che		
WCF		Date		Batch		1			2			3		Al(NO	3)3	NaNO,	$H_3BO_3$	$Ca(NO_3)_2$
Camp.	d	mo	yr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb
H-7	29	8	75		Dolomite B	sed (appro	x. 61 c	ubic feet)	+	<u> </u>		4260	92					
H-7	30		75		Cold					J				1023	1.8		2.4	meen.
H-7	21	9	7.5		Dolomite B	led (appro	эх. 61 с	ubic feet)	ļ	ļ		4260	92				ļi	
H-7	22	9	75	89	Cold	_	i							1269	1.8		3.0	
H-7	22	9	75		Cold		<u>.                                    </u>							765	1.8		1.8	
H-7	23	9	75		Dolomite B	led (appro	x. 17 c	ubic feet)				1162	92					
H-7	23	9	75	91	Cold							i		1500	1.8		3.5	
H-7	24	9	75		Cold		ļ 				.,			800	1.8		1.9	
H-7	25	9	75	93	Cold				İ					807	1.8		1.9	
H-7	25	9	75		Cold									4()4	1.8		0.9	
H-7	26	9	75	95	Cold	i								558	1.8		1.3	
H-7	26		75	96	WM-187	1005	37			i i								2397
H-7	27	9	75	97	WM-187	1000	37		1								i	2385
H-7	28	9	75		WM-187	1012	37		: 									2413
H-7	28	9	75	99	WM-187	982	.37		i 4	L			1					2342
H-7	29		75	100	WM-187	1000	37											2385
H-7	30	9	7.5	101	WM-187	. 984	37							•				2347
H-7	30	9	75	102	WM-187	1021	37						1					2435
H-7	1	9	75		ŴM-187	1006	37											2399
H-7	2	10	75		WM-187	1031	37											2459
H-7	3	10	75	105	WM-187	1013	37			1			Ţ					2416
H-7	3	10	75		WM-187	1026	37			1								2447
H-7	3	10	75	107	WM-187	1006	37											2399
H-7	4	10	75	108	WM-187	980	37					T						2337
H-7	4	10	75		WM-187	1006	37		!	Ī								2390
:H-7	5	10	75	110	WM-187	1042	37						1					2485
H-7	6	10	75	111	WM-187	1006	37								1			2399
H-7	6	10	75	112	WM-187	1400	37		-									3339
H-7	7	10	75	113	WM-187	1420			!			†						3386
H-7	7	10.	75	114	WM-187	1415	37					!						3374
H-7	8	10	75	115	WM-187	1389	37		:	:			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					3312
H-7	8		75		WM-187	1420	37		1	İ				The second of				3386
H-7	10	10	75:		WM-187	1390	37			† · · · ·	The state of t						1	3315
H-7	11	10	75		WM-187	1383	37		<del></del>	†       †							!	3298
H-7	12	10	75		WM-187	1437	37					tt					-	3427
H-7	13		75		WM-187	1397	37		i	1		1						3331
H-7	13	10	75		WM-187	1460	37			F				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	!			3482
H-7	14	10	75		WM-187	1352,	37	The state of the column									t	3224
H-7	15	10	75		WM-187	1398	37		t	:		†					<u> </u>	3334
H-7	15	10	75		WM-187	1384	37				. ,						İ	3300
H-7	16	10	75		WM-187	1426	37		<del>-</del>			!					<del> </del>	3401
H-7	17	10	75		WM-187	1394	37		<del> </del>								<del> </del>	3324
H-7	22	10	75	,	Cold	1.77	:''		ĺ				ĺ	679	1.8		1.6	
H-7	23	10	75		WM-187	1325	37			<u> </u>		-		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			1	3160
H-7	23		75		WM-187	1373	37.   37		-	<del> </del>		:	+	+	-+			3274
H-7	24	10	75		WM-187	1024	37		L	<u> </u>							<del> </del>	2442
H-7		10	75		WM-187	1024	$\frac{37}{37}$										<del> </del>	2494
H-7	25	10	75		WM-187	1046	37										ļ- ·	2437
H-7 H-7	25	+	75		WM-187	996	37										<del> </del>	2437
	- 26	10			WM-187	1030	37			ļ <del>-</del>							<del> </del>	2373 2450
H-7	27	10	75		WM-187	1030	37					<del>                                     </del>					·	24.30
H-7 H-7	28	10	75		WM-187	1002	37										+ -	2389
H-7	28	10	75 75		WM-187	1002	37		t	<u> </u>		·					<del> </del>	2420
	29				WM-187	1013	37 37		i	<u> </u>					+		<del> </del>	2461
H-7	30	$\frac{10}{10}$	75		WM-187	<del></del>				ļ <del>-</del>			-					2385
H-7	30	10,	75	Charles Per 1	WM-187 WM-187	1000	37 37		1	i		<del>  </del>					<del> </del>	2483
H-7	31	$\frac{10}{11}$			WM-187 WM-187	4	37	1.00				<del> i</del>		]-			1	2401
H-7	- 1	11	75		WM-187	1007	37										<del> </del>	2401
H-7	$\frac{2}{3}$	11	75			1013	37			·i		<del> </del>						2375
H-7	3	111	75!		WM-187	1018	37		<del> </del>	i — — — i							+	2428
H-7	3	11	75		WM-187	<del> </del>	A . Admin		<del></del>	<del>  </del>			——- j					
H-7	4	11	75	·	WM-187	1007	37										<del> </del>	2401
H-7	5.	11	75		WM-187	1038	37		<b> </b>	ļ <u>-</u>		]			-			2475
H-7	6	11	75		WM-187	1002	37		<del> </del>	ļ		ļ					-	2389
H-7	7	11	75		WM-187	1007	37	- et a serenda en constituir i i i									-	2401
H-7	7	11	75		WM-187	1004	37			·		ļļ	i					2394
H-7	8	11	75		WM-187	1026	37					·					<del> </del>	2447
17.7			75	150	WM-187	993	37,					i					1	2368
H-7 H-7	10	11	75	Charles Co. 1	WM-187	1026	37		i				1				1	2447

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

/CF ∏	Da			Batch		1		J Stream					AI(N		Cold Che NaNO:	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO
imp			vr	No.	tank	gal code	tank	gal	code .	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb
140P: ;- 7			75	152	WM-187	803 37	·	5					e: -		: ***	1	10
7		11	75.	153	WM-187	930 37		1					•			+	2
,		11	75	154	WM-187	1004 37		† - · · ·					,		• •	•	2
		11	75	155	WM-187	1420 37							· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			1	3
	15	11	75	156	WM-187	972 37											2
	16	11	75	157	WM-187	1003. 37	* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *					ļ					2
		11	75	DB	i	d capprox. 61 cu	bic feet)				4260	92				1	
- 40		11	75	158	WM-187	981 37		1							!	1	1 2
4-		11	75	159	WM-187	200 37									<del> </del>		!
	24	3	76	DB	Dolomite Be	d (approx. 61 cu	bic feet)				4260	92	}			<del>*</del>	
. 1	25	3	76.	CF	Cold	'' - T							3700	1.8		8.6	F
	25	3	76	DB	Dolomite Be	d (approx. 17 cu	hic feet)	1			1162	92					,
÷	19	4	76;	DB		d (approx. 17 cu		!			1162	92				!	•
	20	4	76	CF	Cold			i					19800	1.8	•	46.3	
	21	4	76	160	WM-187	1000 39		!								1	į :
	77	4	76	161	WM-187	969 39											† "
	7 7	1	76	162	WM-187	998 39		i								·	ļ
* 4	22 22 23	4	76	163	WM-187	1014 39							•		<del> </del>		
	24	4	76	164	WM-187	1041 39		<u> </u>	<u> </u>							1	
1	25	4	76.	165	WM-187	1016 39		<del> </del>					·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1	
- 1	25.	4	76	166	WM-187	1037 39		1			h i				: -	†	
	26	1	76	167	WM-187	1004 39		†							1	•	
	27	-1	76	168	WM-187	1012 39	or work a	† <del></del> · ·					*		•	•	
	27	1	76	169	WM-187	1012 39		†·· · · · ·	• • •								<u> </u>
	27	4	76	170	WM-187	1012 39		<del> </del>	····								
!	=: 28	4	76	171	WM-187	1017 39		† · · ·							•	• •	
	29	1	76	172	WM-187	1012 39										1	:
	29	4	76	173	WM-187	1012 39									-		
	30	4	76	174	WM-187	1012 39		†								İ	
	30	4	76	175	WM-187	1012 39		<u> </u>	1		•						
	1	4	76	176	WM-187	1012 39		<del> </del>				l			•		
+	· · · · · ·	5	76	177	WM-187	1013 39					,						
		5	76	178	WM-187	1030 39					·						
į	2	5	76	179	WM-187	1020 39											•
+	3	5	76	180	WM-187	1013 39										1	
	3,	5	76	181	WM-187	1015 39			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						;	i	
	4	5	76	182	WM-187	1011 39			-		·						
1	5	5	76	183	WM-187	1011 39		ļ								ł	
		5	76	$\frac{183}{184}$	WM-187	1009 39		ļ									
	- 6 -	5	76	185	WM-187	1018 39										•	:
		-}-	76	186	WM-187	1017 39									÷	·	
	7	5	76	187	WM-187	1015 39							· 		· · · ·	ļ	; ;
	7	5	76		WM-187	1006 39										1	
				188	j			1			:				i .		1
	- 8	5	76 76	189	WM-187	$\frac{1014}{1021} = \frac{391}{391}$									•		ļ
	9	5	76	190 191	WM-187 WM-187	$\begin{array}{c c} 1021 & 39 \\ \hline 1013 & 39 \end{array}$			!			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					:
			+ -		<del>,</del>	·									1		
	10	-5 -	76		WM-187 WM-187										4		
}	10	5	76 76		WM-187 WM-187	1010 39 1013 39							!		4		
	-       -				WM-187										1		
	11	5 5	76	195	per manager of the state of			ļ							ļ		
i	12		76	196	WM-187	1013 39		ļ					ļ				
		5	76	197	WM-187	1021 39							, ,				ļ
	13	5_	76		WM-187	1011 39											
	14	5	76	199	WM-187	1013 39		:									1
	15	5	76	200	WM-187	1010 39											
	15	5	76	201	WM-187	1013 39					,					i	
	16	5.	76	202	WM-187	1013 39			1								
	16	2	76		WM-187												
	17	5	76	204	WM-187	1013 39		,			+		! !*				
	17	5	76		WM-187	1017 39		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			4		L			1	,
	18	5	76	206_	WM-187	1013 39		: • •				ļ	ļ				
	. 18	5	76		WM-187	1013 39		ļ				i • ·	ļ				,
		5	76:		WM-187	1013 39		ļ									ļ
		5	76	Ann agence and	WM-187	1013 39										***	ļ :
		5:	76		WM-187	977 39		ļ							-		
i 		5	76		WM-187	1012 39	<b>.</b>	ļ i									<u> </u>
	20	5:	76	212	WM-187	1013 39			1						1		1

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

	,						· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Fee	d Stream							Cold Che		
WCF	Da		Bat				·					3	Ţ ·		(O <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	NaNO <sub>3</sub>	+	Ca(NO <sub>1</sub> )
Camp.	1 d m		N 21		ınk	gal 1017	code 39	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	М	М	kg	lb
H-7	22	5 70 5 70				$+\frac{1017}{1013}$			<del> </del>	·		<del> </del>	ļ ļ		ł	<u> </u>	ļ	2425 2410
H-7	22	5 70				1013			÷								·	<del></del>
H-7	23	5 7	. +			1013				+		+	1			<u> </u>	<u> </u>	2416
H-7	23	5 70	- <del>i</del>			1013				+ + +		<u> </u>			ļ	<del> </del>		2410
H-7	23	5 70	~			1188	39		† · · · -	1 1					1		<del> </del>	2833
H-7	24	5 70				1162	39			<u> </u>		† · · <del>- · · · · · · · · · · · · · · · · </del>	† <del> </del>			<del></del>		2771
H 7	24:	5 70		<del>i</del>		1188	39		1	ļ			ļ		<u> </u>	l	t	2833
H-7	25	5 70	22	2 WM-	187	1013	39		1			+	l			i		2416
H-7	25	5 70	5 22	3 WM-	187	1188	39								1			2833
H-7	26	5: 70	22	4 WM-	187	1017	39									Ī		2425
H-7	26	5 70	<del></del>			1191	39											2840
H-7	27	5. 70	<u> </u>			1013	39		<u>.</u>									2416
H-7	27	5 70	and the second			1188	39		·			1					!	2833
H-7	28	5 70				1201	39			ļ		<del></del>			<u> </u>	İ		2864
H-7	28	5 70			11 4 4 40	1197	39		ļ			<del> </del>			ļ	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	•	2855
H-7	29	5 70				1100	$=\frac{39}{30}$			ļ		ļ	ļ		ļ	·	·	2623
H-7		5 70 5 70	+			1201	39				***************************************	<u> </u>			i		<del></del>	2864
H-7	30			and the second second		1100	39		ļ			ļ	<del>                                     </del>			<del> </del>	! <del>!</del>	2623
H-7	31	5 70 5 70				1200	39		+	ļi		<del>-</del>	ļi		•		! !	2862
H-7	·	$\frac{3}{6}$ $\frac{76}{76}$				1100	39		<del> </del>	ļ · · · · · · · · · · · · ·		† • •	ļ ļ		<del></del>			2623 2855
H-7		6 70				H09	39						ii			:	ļ	2645
H-7		6 70	<del></del>			1208	39					<del> </del>	i		† · · ·	i		2881
H-7		6 76				1100	39		†	i		÷			<b></b>	† <del></del>		2623
H-7		6 70			187	1197	39		i			÷	ļ		İ	<u> </u>		2855
H-7	3	6 76	24	) WM-	187	1100	39		•									2623
H-7	4	6 76	24	WM-	187	1184	39		:							-		2824
H-7		6 76	,			1100	39											2623
H-7		6 76	+			1188	39											2833
H-7		6 76	+			1215	39								ļ 			2897
H-7		6 76	·			1068	39					<u> </u>						2547
H-7		6 76	-			1197	39					† <del></del>					İ	2855
H-7		6 76 6 76	guarante de la			1197	39					i						2855
H-7 H-7	-	6 <u>  76</u> 6. 76	<del></del>			1188	39								ļ			2833
H-7		6, 76	250			1100	39					<u> </u>						2864 2623
H-7		6 76	25			1205	39			<del> </del>		<del> </del>						2874
H-7		6 76		and the second second		1100	39					····	<u> </u>					2623
H-7		6 76	25		187	1188	39			+								2833
H-7	12	6 76	25	WM-	187	1201	39											2864
H-7	13	6 76	25:	WM-	87	1200	39											2862
H-7	13	6 76	250	WM-	87	1144	39											2728
H-7		6 76	251			805		VM-180	221	40								1920
H-7		6 76	258			1200	39											2862
H-7		6 76	259			807		VM-180	181	40								1924
H-7 ;		6 76	260			800	39					İ						1908
H-7		6 76				1012	391		i				ļi.					2413
H-7 H-7		$\frac{6}{5} = \frac{76}{76}$	262 263	o opto-com		1000	39					<del> </del>						2385
H-7		5 76	264			1000	39					ļ				i		2385
H-7		5 76	265			1201	39					<del> </del>						2859 2864
H-7		5 76	266			1193	39	· · · i										2864 2845
H-7		5 76	267	war war a single		1206	39	}	<del>i</del>				<del>-</del>			·		2876
H-7		5 76	268	<del></del>		1215	39											2897
H-7		5 76	269			1188	39											2833
H-7		76	270			807	39 V	VM-180	205	401								2449
H-7		76	271	WM-1		890		VM-180	246	40								2701
H-7		76	272			799		VM-180	218	40			<u>[</u>					2425
H-7		76	273			871		VM-180	252	40								2644
H-7 +		76	274	-+		818		/M-180	200	40		ļ	i					2483
H-7		76	275		1 1	803		/M-180	188	40								2437
H-7		76	276	WM-I		$\frac{1206}{1201}$	39									!		2876
H-7		76	277 278	WM-1		1201	39		4			ļ · :						2864
H-7		76	$-\frac{279}{279}$	WM-1		1200	39					<del></del> i						2862 2862
		76	280	WM-1		1200	39											2862
H-7	271 (																	

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

wcf ]		Date		Batch				Fee	ed Stream			3		Al(N		Old Che		Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>
Can.p.	d		yr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal <sub>l</sub>	M	M	kg	Ib
Can.p.   H-7	28		76	282	WM-187	1200	39	- Curr	Ear.	code	·····	. 5		541			. "5	2863
1-7	29	6	76	283	WM-187	1201	39			†		† ·					T	286-
1-7	30	6	76	284	WM-187	1206	30											2876
1-7	30	6	76	285	WM-187	1201	39											286-
H-7	1	7	76	286	WM-187	1206	39			1								2870
H-7	1	7	76	287	WM-187	1200	39				*****	i 						286
H-7	2	7	76	288	WM-187	1200	39		*								ļ	286
H-7	2	7	76	289	WM-187	1201	39										ļ	286
H-7	3		- 76	290	WM-187	1201	39											286
H-7	4	7	76	291	WM-187  WM-187	1200			*									286
H-7		7	76 76	292 293	WM-187	1201	39. 39			•		· · · · -					-	286 286
H-7 H-7	<u>5</u>		76	29 <u>3</u> 294	WM-187	1200	39			+		i					ł ···	286
H-7	6	+	76	=/ <del>T</del> 295	WM-187	1200	39										+	286
H-7	6	7	76	7:1 296	WM-187	1197				: -	**************************************	ļ						285
H-7	7	7	76	297	WM-187	1200	39			-								286
H-7	8	7	76	298	.WM-187	1200	39			*****		İ					ļ	286
H-7	8	7	76	299	WM-187	1201	39					ļ					+	286
H-7	9	7	76	300	WM-187	1200	39								• • • • •			286
H-7	9	7	76	301	WM-187	1320	30		. I			İ						314
H-7	10	7	76	302	WM-187	1203	39											286
H-7	11	7	76	303	WM-187	1197	39											285
H-7	11	7	76	304	WM-187	1203	39					ļ						286
H-7	12	7	76	305	WM-187	1201	39		4	<b>.</b>								286
H-7	_12		76	306	WM-187	1257	39						: 					299
H-7	13		76	307	WM-187	1201	30					ļ						286
11-7	13	7	76	308	WM-187	945	39		ļ									225
H-7 H-7	14		76	309	WM-187	1200	39 39		·	<u></u>							,	286
	14		76	310	WM-187	1210										ļ		288
H-7 H-7	15		76	311	WM-187 WM-187	1201	39 39					<u></u>				· •	·	286
11-7	15 16		76 76	313	WM-187	1201	39		ļ			-						290 286
H-7	$-\frac{10}{16}$		76	314	WM-187	1214	39		+				•				<del> </del>	289
H-7	17		76	315	WM-187	1197	39		<b></b>	+							1	285
H-7	20		76	DB	Dolomite I			ibic feet)	+	·		4260	02				1	1
H-7	21	7	76	CF	Cold	T 1	T			1		:		4800	1.7		11.2	1
H-7	24	10	76	DB	Dolomite I	Bed (appro	x. 61 ct	ibic feet)	1			4260	92				†	<del></del>
H-7	24	10	76	DB	Dolomite I				1.			1162	y	romana oo oo oo oo Oo	100		į	T
H-7	24	10	76	DB	Dolomite I				1			1162	92			t	1	
H-7	1	12	76	CF	Cold				1					1200	1.7		2.8	•
H-7	2	12	76	CF	Cold				1					1028	1.7	<u>.</u>	2.4	•
H-7	3	12	76	CF	Cold	;				]				1447	1.7	Annual Communication of the Co	3.4	
H-7	3	12	76	CF	Cold								ļ	1079	1.7	ļ	2.5	
H-7	45		76	316	WM-185	1016	41		ļ			ļ	<u></u>	· +	! ;			300
H 7	4	12	76	317	WM-185	1000	41										·	295
H-7	5	12	76	318	WM-185	1021	41						i	<u> </u>		 	.4	301
H-7	5	12	76		WM-185	1000	41 41			ļ		<u> </u>		i *			1	295
H-7 H-7	7	12 12	76 76	$\frac{320}{321}$	WM-185 WM-185	1017 1030			<del> </del>	-		ļ	:	·			<u> </u>	300
H-7	7	12	$-\frac{70!}{76!}$		WM-185	1030	41										• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	304 299
H-7	- '8'	12	- 76 76	- 322 - 323	.WM-185	1012	41		·	ļ			1			i		
1-7		12	76	324	WM-185	1008	=314 41,		<del> </del>	+			·			i	·	298
1-7	9	12	76	325	-WM-185	1008	41		:				j	:		İ	÷	298
I-7	10	12	76	326	WM-185	1056	41		•				i	i			1	296 312
1-7	11.	- 12.	76	327	WM-185	1021			+	ļ			ļ			<del>-</del>	. 4	301
<b>1</b> -7	11	12	76	328	WM-185	1003	41		1				<del> </del>	·	 !	!	•	296
1-7	12	12	76	329	WM-185	1004	41		<u> </u>	1			!	: !	2.0			296
1-7	12	12	76	330	WM-185	1000	41						i.			!	:	295
1-7	1.3	12	76	331	WM-185	1004	41											296
1-7	13	12	76	332	WM-185	999	41		1			1	:					295
1-7	14	12	76	333	WM-185	999	41										1	295
I-7	14	12	76	334	WM-185	1038	41					:						306
	15	12	76	335	WM-185	1252	41			<u>,                                     </u>		i						370
1-7	12	12	76	336	WM-185	1207	41			. ]								356
1-7 1-7	16,																	255
1-7 1-7	16	12	761	337	WM-185	1202	41					1		L		•		4
1-7 1-7 1-7	<u>16</u>	12 12	76	338	WM-185	1099	41		ļ			!				, ,		355 325
1-7 1-7	16	12		338			41 41	WM-187	1216	42		!	·- · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	·	4

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

								Feed	Stream							Cold Che		
WCF		Date		Batch		<del></del>		ļ	2			3				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp. H-7	19	mo 12	уг 76	No. 341	tank	gal	code	tank WM-187	gal 1232	code 42	tank	gal	code	gal	M	, M	kg	1b 3643
H-7	20	12	$-\frac{70}{76}$	342	WM-185	1034	41		1 4.74				<del> </del>		•	!	i	3058
H-7	21	12	76	343	WM-185	1030	41	<u> </u>				1	ļ i				†	3046
H-7	21	12	76	344	WM-185	1016	41	T				- <del>1</del>			•		·	3004
H-7	22	12	76	345	WM-185	1000	41	1					† <u>-</u>		•	†		2957
H-7	26	12	76	346	WM-185	809	41	1					† 1		1	1	;	2392
H-7	27	12	76	347	WM-185	915	41								1			2706
H-7	28	12	76	348	WM-185	800	41											2366
H-7	29	12	76	349	WM-185	800	41											2366
H-7	-30	12		350	WM-185	1022	41											3022
H-7	30	12	76	351	WM-185	820	41	l i					ļ					2425
H-7	31	12		352	WM-185	818	41	<u> </u>		+								2419
H-7	1	_ 1		353	WM-185	813		<u> </u>				<u> </u>				<del> </del>		2404
H-7	2	1		354	WM-185	813	41	!				<u>.</u>						2404
H-7 H-7	2		77	355	WM-185 WM-185	1004	41	ļ		+		·		<del></del>				2392
H-7	3		77 77	356 357	WM-185	1004	41	<u> </u>				ļ			<del> </del>	<del> </del>		2969 2380
H-7	4	1	77	358	WM-185	1055	41	·							ļ			3120
H-7	5	1	77		WM-185	802	41	<u> </u>	;						İ			2372
H-7	5	<u>'</u>	/ / . 77 .		WM-185	1000	41						<del>                                     </del>		<del> </del>	<del> </del>	i	2957
H-7	6	<del>i</del> +	77		WM-185	912		WM-180	104	40		-				<del> </del>		2697
H-7	7	1		362	WM-185	921		WM-180	146									2723
H-7	7	1	77	363	WM-185	965	41					1			1	İ		2854
H-7	8			364	WM-185	989		WM-180	145	40		1	•		1	1	i	2925
H-7	9	1		365	WM-185	1198		WM-180	210			1						3543
H-7	9	1	77	366	WM-185	1200		WM-180	83	40								3548
H-7	10	1	77	367	WM-185	998		WM-180	108	40								2951
H-7	11		77	368	WM-185	1060		WM-180	106	40								3134
H-7	11	1	77	369	WM-185	1000		WM-180	173.	40								2957
H-7	_12	1	_ 77	370	WM-185	1004	41					+	ļ			ļ		2969
H-7	<u> 13</u>	1	77	371	WM-185	1008	41					· <del> </del>	ļ			ļ		2981
H-7	14	1	$-\frac{77}{77}$	372 373	WM-185 WM-185	1078	41											3188 2993
H-7		1	77	and the second second	WM-185	1194	41					+						3531
H-7	$\frac{-16}{16}$		77		WM-185	1220	41		:			<del></del>	<del> </del>		<del> </del>	<u> </u>		3608
H-7	17	1	77		WM-185	1004	41						-			<u> </u>		2969
H-7	18	1	77	377	WM-185	1004	41					· !						4575
H-7	19	1	77	378	WM-185	1000	41					·			1	I		2957
H-7	19	11	77		WM-185	1216	41					<del> </del>	<del> </del>				+	3596
H-7	20	1	77,		WM-185	1216	41		1			<b>†</b>	! !			i	·	3596
H-7	21	1	77	381	WM-185	1198	41					-	! !			1	<del>-</del>	3543
H-7	23	1	77	CF	Cold			-	İ			1		1000	1.9	<del> </del>	2.3	
H-8	7	9	77	DB	Dolomite Bo	ed (appro	x. 61 ci	abic feet)				4260	92					
H-8	8	9	77		Dolomite Bo							1162			I			
H-8	8	9	77		Dolomite Be	ed (appro	х. 17 сі	abic feet)				1162	92		,			
H-8	10	9	77		Cold					i				9999	1.9		23.4	
H-8	13	9	77		WM-185	1025	43		-							1		2967
H-8	14	9	77		WM-185	1004	43					· <u> </u>	ļ		<u> </u>			2903
H-8	14	9	77	<del></del>	WM-185	1004	43!								<u> </u>			2903
H-8	15	9	77		WM-185	960	431			}-								2779
H-8	- 16	9	77		WM-185	1046	43					i						3065
H-8 H-8	16 18	9	77		WM-185 WM-185	1014 1019	43 43	!				i	ļ			· · ·		2955 2946
H-8	18:	9	77		WM-185	999	43			}		<del> </del>				ļ	i	2946
п-о H-8	19	9	77		WM-185	995	43					<del> </del>				·		2909
H-8	19	9	77		WM-185	1017	43					İ			•	i		2969
H-8	20	9	77		WM-185	965	43	————	, i			†			* :			2779
H-8	20	9	77		WM-185	991	43		- †							1		2880
H-8	21	9	77	13	WM-185	991	43											2854
H-8	22	9	77		WM-185	1060	43											3053
H-8	22	9	77		WM-185	1000	43											2895
H-8	23	9	77		WM-185	1021	43											2938
H-8	23	9	77		WM-185	1007	43					1	ļ		ļ			2987
H-8	24	9	77		WM-185	1021	43					ļ			ļ		ļ	3115
H-8	24	91	77		WM-185	1066	43					ļ <u>.</u>						3070
H-8	25	9	77		WM-185	1003	43		<del>-</del>			!					·i	2889
H-8 H-8	26 26	9	77 77		WM-185 WM-185	1017 974	43 13					i						2930 2805
11-0	-01		.271.	i	** IVI-103	2/4	43						L		· •	L	l	2803

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

VCF -	i	Date	1	Batch		1			d Stream 2		10.00	3		Al(N		Cold Ch NaNO	H <sub>i</sub> BO <sub>i</sub>	Ca(NO
amp	d	mo	vr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	М	M	kg	lb
8 -8	27	9		23	WM-185	1012	43	tank		· Code	tank .	Ear	COGC	501		1	+ -^E	2
8	27	· 9	77		WM-185	1051	43					•						3
e 8	5./. 28	9	77	<del>- 7</del> 25	WM-185	1233	43		+				ļ i				-	3
		- 9			WM-185	1297	43		+							-		3
š	28		<del></del>						ļ <del></del>							· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
š	29			27	WM-185	1207	43		į				ļ			<u>.</u>	+	
5	30	. 9	77	No	WM-185	1207	43					L				<u>.</u>		
3	30	9	77	29	WM-185	1258	43		1							<u> </u>	<u> </u>	
3		[10]	77	30	WM-185	1224	43									i		3
3	1	10	77	31	WM-185	1315	4.3											3
}	2	10	77	32	WM-185	1207	43		1							1	1	]
}	3	10	77	33	WM-185	1241	43			* *	****							
	3	10	77	34	WM-185	1404	4.3		1			!		)		!		
Κ	4	10	77	35	WM-185	1207	43		1	†		·				• · ·-	-	†
ς	1	10	77		WM-185	1203	43		1								1	<del></del>
₹	5	10	77		WM-185	1198	43	,		<del>-</del>								<u> </u>
, 			77		WM-185	1262	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<del> </del>				-			•		
	6	10			WM-185		43			+		<b>.</b>						]
	6		77			1252	43		ļ			<del> </del>						]
	7	10	77.		WM-185	1229	43			·i		<u>.</u>					ļ	ļ :
} 	8	+ +	77.		WM-185	1217	43		ļ				ļ			į.	1	
	8		77_		WM-185	1233	43			ļ l			ļ				1	1
		10	77		WM-185	1205	43.		1									
}	10	10	77	44	WM-185	1220	43							:				
	10	10	77	45	WM-185	1237	43		1	1					i	•		1
	11	10	77		WM-185	1285	43			† · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			1	<del> </del>		•	<b>†</b>	<u> </u>
	11	10	77		WM-185	1233	43		į · · · · · ·	†		• 	• - ·				1	
	12	10	77		WM-185	1271	43		1	† · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			1				1	
	13	10	77		WM-185	1220	43		-	1			<u> </u>			i	<del></del>	
	13	10	77		WM-185	1285	43		-					1		ļ		
			77	are a second and		4 to 10 to 1			i				ļ	<del> </del>			1	ļ
	15	10		50 to 1	WM-185	1172	43					·	ļ	ļ		ļ	<u> </u>	
	16	10	77	and the second	WM-185	1198	43			1		•	ļ	ļ			·	
	17	10	77	the second second second	WM-185	1252	43				·		ļ			1		
	17	10	77		WM-185	1191	43			1 ]						L		
	17	10	77		WM-185	1246	43		1				1			L		1
	21	10	77	56	WM-185	1229	43											
	22		77	57	WM-185	1224	43		1					1				Ť :
	22	10	77	58	WM-185	1255	43		[	[ ]			ļ.	1		i	•	1 3
	23	10	77		WM-185	1220,	43		1	1						<del> </del>		
	23	10	77		WM-185	1239	43		t	t i				†		T		
	24	10	77		WM-185	1262	4.3			·				ļ		i ·-		4
	75		+-							1								ļ
	25		77		WM-185	1220	4,3		<u> </u>				i	ļ		1		
	25		77		WM-185	1238	43		ļ				ļ			1		ļ
	26		77		WM-185	1220	43			ļi	100 1 000		ļ					
	26		77		WM-185	1257	4.3					: 		: 		I		
	. 27	10	77		WM-185	1194	43		<u> </u>				1			Po 4		
	28	10	77	67	WM-185	1211	43						į .				,	*
	28	10	77	68	WM-185	1209	43		:				i	! !				
	29	10		69	WM-185	1185	43	·····	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1			i			1	1	!
	29	10	77		WM-185	1250	43			1			,	ļ				·
	30		77		WM-185	1222	43			!			İ	<del> </del>				1
	30	· · · · · ·	77	and the sale	WM-185	1207	43		1.	7			ļ	<del> </del>				<del> </del>
	31		77		WM-185	1222	7.3. 43		<del>-</del>							Ì		
		11:	77		WM-185				<del></del>	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				<del> </del>		·		<del></del>
	·			†		1207	43		<del>.</del>				ļ	·				-
	1	<u> 11</u> ,	77		WM-185	1269	43		+				!	!				
	2	11	. 77		WM-185	1198	43.		i						 <del> </del>	į.		
	2	11.	77		WM-185	1229	43		·							! -		
	3	11.	77		WM-185	1237	43		ļ			!	I					
i	4	1.1	77;		WM-185	1133	43		ļ	i				<u> </u>				1
	5	- 11	77]	80	WM-185	1176	43		1	1				]	Ì	:		T :
	6	11	77	81	WM-185	1185	43					-		1			- 1	
	6	11.	77	82	WM-185	1224	43			1-		• • • •	1			k -		
	7		77		WM-185	1211	43		<u> </u>	† †			<u> </u>	:		1		†
		ii	77		WM-185	1207	43	w	I	:				l				1
	'8	11	77		WM-185	1246	43		<del> </del>	·					ļ			
							·		·							-		<b>-</b>
	8	-11	77		WM-185	1194	- 43		•					<del> </del>				
-	9	- 11	77		WM-185	1207	43		,								1.	
1	10	_ 11	77		WM-185	1202	431											] 3
	10	111	77	89	WM-185	1220	43			1								3

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

WCF		Date		Batch		1		Fee	d Stream			3		Al(N		Cold Che NaNO <sub>3</sub>		Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp.	d	mo		No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gai	M	М	kg	lb
H-8	11	11	77	91	WM-185	1207	43					ļ	<u> </u>				ļ	3476
H-8	12	11	77	92	WM-185	1216	43			ļ	ļ	1	ļ		<u> </u>	ļ		350
H-8	12	11	77	93	WM-185	1194	4.3				<u> </u>	<b></b>	<u> </u>		ļ	ļ		343
H-8	13	11	77	94	WM-185	1237	43			ļ		1				ļ		356.
H-8	14	111	. 77	95	WM-185	1202	43		1			4	ļ		1			346
H-8	14	11;	77	96	WM-185	1198	43		.!	ļ			+		ļ	<u> </u>		345
H-8	15	11	_77	97	WM-185	1236	43			ļ	i 		<u> </u>		ļ	-	ļ	3560
H-8	15	11	77 77	<u>98</u>	WM-185 WM-185	1207	$\frac{43}{43}$		ļ			<del>-</del>		ļ	ł	-		3476
H-8 H-8	- 16 - 16	11	77	$-\frac{99}{100}$	WM-185	1233	43		· <del> </del>				+			<u> </u>		355 345
H-8	17	11	-// 77		WM-185	1207	43		·	<u> </u>								343
H-8	18	11	<del>-//</del>		WM-185	1203	43		+		·		·		-			346:
H-8	18;	11	- <del>77</del>		WM-185	1207	43			<del></del>		1	<del> </del>	<b> </b>	<b> </b>	<del> </del>	<del> </del>	3470
H-8	19	11	77	104	WM-185	1250	43		····		<u> </u>	†			<b>†</b>	<del> </del>	<del> </del>	3600
H-8	19	11	77	105	WM-185	1190	43					t			†	<del></del>	<del> </del>	342
H-8	20	11	77	106	WM-185	1216	43					!			† · · · ·		<del>.</del>	350
H-8	20	11	77	107	WM-185	1215	43		Ţ				•		İ			3499
H-8	21	11	77		WM-185	1220	4.3					1						351-
H-8	21	11	77	109	WM-185	1255	4,3											3614
H-8	22	11	77	110	WM-185	1224	43		1			!	1					352
H-8	22	11	77	111	WM-185	1229	43		÷							<u> </u>		354:
H-8	23	11	77	112	WM-185	1215				L ]			<u> </u>			ļ		349
H-8	24	11	77		WM-185	1200	43		·			ļ	ļ			ļ		3450
H-8	24	11	77		WM-185	1220	43		i			ļ	ļ		<del></del>	ļ	ļ	3514
H-8	25	11	77		WM-185	1207	$\frac{43}{42}$		ļ			!	<del> </del>		<del></del>	-		3470
H-8	26	11	77		WM-185	1145	43	<del></del>	ļ						1	<del> </del>		3291
H-8	27	11	77	117	WM-185	$\frac{1232}{991}$	43									<u> </u>	ļ <u>-</u>	3548
H-8	27 28	-11	77	118 119	WM-185 WM-185	991	43		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				<del> </del>		<u>:</u>	-		2610 2611
H-8	- <u>28</u> 29	11	77		WM-185 WM-185	1025	43						ļ		ļ			2618
H-8	29	11	77		WM-185	1009	43						+		· · · · · · · ·	·		265
H-8	30	11	77	121	WM-185	1203	43						·		<del> </del>	<del> </del>		3450
H-8	30	11	77		WM-185	1021	43	·	:				†			<del> </del>		2689
H-8	-	12	77		WM-185	1060	43		i			<del> </del>			<del> </del>	i		279
H-8	2	12	77		WM-185	999	43		†			†	† · · · · · ·		l	<u> </u>		263
H-8		12	77		WM-185	997	43					<del>!</del> -				†		2620
H-8	3	12	77		WM-185	1030	43		<del>!</del>			ļ	1			<del> </del>		2713
H-8	3	12	77		WM-185	1030	43								1			271
H-8	4	12	77	129	WM-185	1043	43					T						274
H-8	4	12	77		WM-185	1016	43					I						2670
H-8	5	_12	77		WM-185	1008	43									1		265
H-8	5	12	77		WM-185	1016	43					:						2670
H-8	6	12	77		WM-185	1055	43					ļ				ļ		303
H-8	6	12	77	and the second of the	WM-185	1203	43								ļ			346:
H-8	7	12	77		WM-185	1072	43					ļ			ļ	<del> </del>		308
H-8	7	121	77		WM-185	1022	43					1			ļ	<del> </del>		269
H-8	- 8	12	77		WM-185	1021	43		<u> </u>						+			2830
H-8	9	12	77	a ser se amage	WM-185 WM-185	918	43		<del> </del> i				·		ļ			254: 2650
H-8		12	77		WM-185 WM-185	1042	43		<del> </del>	:			<del> </del>		ļ	!		288
H-8 H-8	$\frac{10}{10}$	12	77 77		WM-185 WM-185	1042	4.3		<del>  </del>			<u> </u>	·		ļ	<del> </del>		288
H-8	11	12	77		WM-185	1049	43						<del></del>			<del> </del>		290
H-8	ii.	12	77		WM-185	1049	43					• · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			ł			299
H-8	12	12	77		WM-185	1008	43:		<del>  </del>			:				)		279
H-8	13	12	77		WM-185	1047	43			+					† · · · · ·	†		290
H-8	13	12	77		WM-185	1030	43			i			***************************************					285
H-8	14	12	77		WM-185	1034	43					i			<u> </u>			2860
H-8	21	12	77		WM-185	1047	43					T			1	<u> </u>		2903
H-8	22	12	77		WM-185	1008	43					Ī			!			277
H-8	22	12	77		WM-185	1016	4.3											2810
H-8	23	12	77	151	WM-185	1008	43		<u> </u>									279
H-8	23	12	77		WM-185	995	43						į <u>į</u>					2758
H-8	24	12	77		WM-185	1005	43											2786
H-8	25		7.7		WM-185	1008	43		ļ			-				ļ		2794
H-8	25	12	77		WM-185	1008	43,											2794
H-8	26	12	.77		WM-185	1009	43		ļ				<b> </b>			ļ		2797
H-8	26	12	77		WM-185 WM-185	1001	$-\frac{43}{43}$						ļ					2775
H-8	27	12	77				43		i			,						

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

WCF	I	Date	<u>-</u>	Batch		1		Feec	I Stream 2			3		Al(N		Cold Che NaNO <sub>3</sub>	micals H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NC
amp.	d	mo		No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	М	M	kg	lb
-8	28	[12]	77	159	WM-185	1016	43		I	`								2
-8	28	12	77	160	WM-185	1025	43									Ĭ		2
-8	29	12	77	161	WM-185	1008	43					]				!		2
-8	29	12	77	162	WM-185	1025	43										:	2
-8	30	12	77	163	WM-185	1025	43									1		2
-8	30	12	77	164	WM-182	1007	44		L									2
-8	31	12	77	165	WM-185	999	43											2
8	1	1	78	166	WM-185	1034	43				i	1				1	i	2
8	1	1	78	167	WM-185	995	43		1			1 1						1 2
8	, ·	1	78	168	WM-185	1000	43					t					1	1 2
: 8	3		78		WM-185		4.3			:							+	
8			78	170	WM-185	977	43			·								1 :
8 8	ļ <u>-</u>	;-:	78	171	WM 185	1023	43									ļ		
} 8		1	78	172	WM-185	991	43		<del> </del>			1					i · · · · · · · · ·	
		ļ <u>-</u> - i																
\$	5	i	78	173	WM-185	982	43									ļ	÷	
<u> </u>	5	ļ !.	78	174	WM-185	1004	43									· +		
3	- 6	1	78	175	WM-185	1017	43			,						ļ		
3	7	1	78	176	WM-185	1008	43		<u> </u>	•								
\$	7	1	. 78	177	WM-185	1004	43		ļ									
\$	- 8	- 1	78	178	WM-185	1010	43									1		
\$	8		78	179	WM-185	1025	43											
3	9	1	78	180	WM-185	1127	43		1									1
}	13	1	78	181	WM-185	1063	43		1			• • • • • • •			,			1
ζ.	14	1 1	78	182	WM-185	1004	4.3									•		
3	14		78	183	WM-185	1021	43		1									* * * * * *
·	15	* · · · *	78	184	WM-185	1010	43	** *		!		•				7	• •	1
3	15		78	185	WM-185	960	43								•	4		
,	16		78	186	WM-185	991	43									100		14 10 10
 ;	16	· +	78	187	WM-185	1019			<del> </del>							1		
		4 +				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	43				•	i			•		:	1
	17	h +	78		WM-185	1033	43		;			!			• • • • • • •	· 	j	
	18	i	78	w	WM-185	1043	43		į						·	.,		
3	18	4	78		WM-185	887	43											
\$	19		78	191	WM-185	1004	4.3											
3	20	l	78	192	WM-185	904	43										:	
}	20	1	78	193	WM-185	920	4.3				•							
3	21	1	78	194	WM-185	1004	43											
	21	1	78	195	WM-185	1004	43					I						
3		1	78	196	WM-185	999	43								1			
 }	22		78	197	WM-185	1012	43			1						+		ele ele ele ele ele ele ele ele ele ele
· }	2.2	1	78	198	WM-185	1004	43		i	÷						+	- <b>-</b>	
,	23		78		WM-185	1006	43			· · · · · · ·	•					··· · · · · · · · ·	•• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	
									<b>-</b>	i	· 			•		+		
3	24		78.	200	WM-185	1010	43		ļ							·	·	
	24	!	78	201	WM-185	999	43		} .							!	ļ	i
	25	11	78		WM-185	993	43		<b></b>	i				·			·	<b>!</b>
	26		78		WM-185	1016	43						-	•		4	!	1
	. 26		78		WM-185	1003	43											
	27		78	205	WM-185	1081	4.3		[						: """			
	28	L	78	206	WM-185	1051	43		[			Ī				1		
			78	207	WM-182	942	44			:							1	
	3()	,	78		WM-182	1194	44			:						-4		• · · · · ·
	31	1	78		WM-182	1120	44			1						1	1	
		2:	78		WM-182	1203	44			1						· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
 \	7		78		WM-182	1237	44		• · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							1 "		•
	7		78		Dolomite Be			sic toots				460	92	·		÷		
		4 1	78		WM-182	971	4. 7 cut	pic feet)		i l		460	72			•		
	. 8 ! .	÷	78.									l						
					WM-182	1135	44											
			78		WM-182	1088	44								1	1		,
	, 10		78		WM-182	1033	44			ļ		:				. <del>,</del>	···	
	- 11		78		WM-182	1016	4.4								1 .	;		
	12	,	78		WM-182	1224	44								1			
	13		78		WM-182	1250	44									1		
	14	2	78		WM-182	1024	44					i			1 11			
	15	2	78		WM-182	990	44											:
	16	2	78		WM-182	1073	44					1						
	17	2.	78		WM-182	1103	44			!		1				1		
	18	2	78:		WM-182	1118	44			: - · · ·		t			·		1	••••••
	19	2	78		WM-182	990	44					İ			<u></u>	1	+	
		2	78		WM-182	1199	44					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				*******		

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

				11.4. 177			<sub>1</sub>	Fee	d Stream							Cold Che		C (10)
WCF		Date		Batch	ļ	_ l 			2	, ,		3		Al(N	,	· · · · · ·	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp.	d	mo	yr 70	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb 3040
H-8	20		78	227	WM-182	1184	44			ļi		<del> </del>	-					3280
H-8	21	2	78 78	228 229	WM-182 WM-182	1260	44		<del></del>	<del> </del>					ļ			3440
H-8	22 24	2	$\frac{-78}{78}$	230	WM-182	1216	44		- <del>i</del>			<del>-</del>			<del> </del>		÷	3120
H-8	25	$-\frac{2}{3}$		231	WM-182	1207	44	,		<del> </del>								3120
H-8 H-8	26	2	78 78	232	WM-182	818	44			ļ <u>i</u>							i	2640
H-8	27		$\frac{78}{78}$	233	WM-182	1173	44			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						! !		3040
п-о H-8	28	2	$\frac{70}{78}$	234	WM-182	1228	44		1	<del>                                     </del>					ļ		<del> </del>	3120
H-8	28		78	235	WM-182	1177	44			ļ		+			<del> </del>			3040
H-8	1	3	78	236	WM-182	806	44			† · †		1						2800
H-8	2	3	78	237	WM-182	1113	44		<del> </del>	1		†	İ				<del></del>	2880
H-8	27	31	78	FB	Fluorapatite			2 cubic fe	<u>(</u> et)			8525	93					
H-8	28	3	78		Cold Feed +					et)		3870	92	6800	1.9		6.1	
H-8	3	4	78		WM-182	1037	46	7.1	1	I I		1					!	2640
H-8	4	4	78		WM-182	1183	46		†			<u> </u>						3120
H-8	5	4	78		WM-182	1007	46		1			Ţ		-				2560
H-8	5	4	78		WM-182	1216	46		1			1						3120
H-8	6	4	78	242	WM-182	1028	46		ľ							ļ	L	2640
H-8	6	4	78	243	WM-182	1194	46											3040
H-8	7	4	78	244	WM-182	1037	46										Ī	2640
H-8	7	4	78		WM-182	1040	46		1			T	1					2640
H-8	8	4	78	246	WM-182	1062	46		1.							L		2720
H-8	9	4	78	247	WM-182	1043	46		1								L	2640
H-8	9	4.	78	248	WM-182	1194	46		<u> </u>							1		3040
H-8	10	4	78	249	WM-182	1211	46									ļ		3120
H-8	10	4	78	250	WM-182	1194	46		ļ									3040
H-8	11	4	78	251	WM-182	1203	46		ļ <u>_</u>			<u> </u>			ļ			3120
H-8	11	4	78	252	WM-182	1199	46		· ·								ļ	3200
H-8	12	4	78	253	WM-182	1217	46.					ļ					l	3280
H-8	13	4	78	254	WM-182	1189	46.								ļ		· •	3040
11-8	13	4	78	255	WM-182	1245	46					<u> </u>			ļ		<u> </u>	3200
H-8	14	4	78		WM-182	1229	46					ļ				ļ		3200
H-8	15	4	78		WM-182	1186.	46					<del> </del>				ļ .		3040
H-8	15	4	78	258	WM-182	1194	46					·				† ····	ļ	3040
H-8	16	4	_78		WM-182	1194	46			:		ļ				 		3040
H-8	17	4	78	260	WM-182	782		WM-180	263							ļ	ļ	2640
H-8	17	4	78	261	WM-182	794		WM-180	253							<u> </u>	i	2640
H-8	18	4	78	262	WM-182	837		WM-180	270			-			ļ	<u> </u>	+	2720
H-8	18 19	4	78 78	263	WM-182 WM-182	835		WM-180	221	45 45					i	<u></u>	-	2720 2640
H-8 H-8	19	4	78	264 265	WM-182	810 801		WM-180 WM-180	233	·						•		2640
H-8	$\frac{-19}{20}$		78	266	WM-182	854		WM-180	246			· <del> </del> · - · · - · ·			+			2800
H-8	20		78		WM-182	799	46	W WI-1 6U	240	+.)						<del> </del>	÷	2080
		4						MALION	200			<b>-</b>			<del></del>			2800
H-8 H-8	21	4	78 78	268 269	WM-182 WM-182	845 828		WM-180 WM-180	209			·   · · · · -				<del> </del>	·	2720
H-8	22	4	78		WM-182	803		WM-180	225	a			<del>                                     </del>		<u> </u>	<del></del>	:	2640
H-8	23	4	78		WM-182	8581	. <del> </del>	WM-180	244								<u> </u>	2800
H-8	24	- 4	78		WM-182	797		WM-180	181	i		-			<u> </u>	<del> </del>	<b>†</b>	2640
H-8	24	4	78	273	WM-182	794		WM-180	208			<del> </del>					1	2640
H-8	25	4	78		WM-182	820		WM-180	234	+		<del> </del>				!	<del> </del>	2720
H-8	25	4	78		WM-182	824		WM-180	209	·		1			:	<del></del>		2720
H-8	26		78		WM-182	803		WM-180	233						· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	+	<u> </u>	2640
H-8	14	<u>4</u> ! 5	78		WM-182	918		WM-180	263			t	+		:			2960
H-8	15	5	78		WM-182	917	46		+	•							!	2400
H-8	16	5	78	and the same	WM-182	1015	46								1	<del></del>	1	2640
H-8	17	5	78	280	WM-182	1019	46			1								2640
H-8	18	5	78		WM-182	799	46	WM-180	229	45								2640
H-8	19	5	78	282	WM-182	803		WM-180	234	45					·		1	2720
H-8	19	5	78		WM-182	818		WM-180	232									2800
H-8	20	. 5	78		WM-182	840		WM-180	244	45								2880
H-8	20	5	78		WM-182	799	46	WM-180	246								1	2800
H-8	21	5	78		WM-182	820		WM-180	220	+		1			,		İ	2800
H-8	22	5	78		WM-182	824	4	WM-180	234							!	L	2800
H-8	22	5	78		WM-182	870		WM-180	210	·		ļ					ļ <u> </u>	2880
H-8	23	5	78		WM-182	822		WM-180	238	45		İ			!	·		2800
H-8	23	5.	78		WM-182	854		WM-180	242	45		İ			ļ 	-		2880
H-8	24	5:	78		WM-182	842		WM-180	245	grand transport of the series	· <del></del>	<u> </u>						2960
H-8	24	5].	78	292	WM-182	8031	46	WM-180	225	45		i			·	·	<u> </u>	2800

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

WCF		Date		Batch	+	1		Feec	l Stream					 AlcN	iO ();	Cold Che	micals H.BO	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp.	d	mo	vr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code		M	M	* · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	lb
H-8	25	5	78	293	WM-182	824		WM-180	225	45		===				-		2800
H-8	26	.5 5	78	294	WM-182	809	46	WM-180	238	45						<u> </u>		2800
H-8	26	5	78	295	WM-182	824		WM-180	263	45					+	]		2800
H-8	27	5	78	296	WM-182	852		WM-180	250	45						<u>.</u>		2960
H-8	28	5	78	297	WM-182	909		WM-180	260	i							·	3120
H-8	. 29	5	78	298	WM-182	845		WM-180	243	45						·		2880
H-8 H-8	$-\frac{30}{51}$	5	78	200	WM-182	850		WM-180	246	45 45					••••	ļ		2800
н-8 H-8	31		78	300 <u> </u>	WM-182 WM-182	860 815	1996 1	WM-180 WM-180	253 235	1 <del>1</del> 5. 1 45			-					2800 2640
п-о H-8	21	5	78 78	302	WM-182	816		WM-180	204	45			ļ ··· ·			•		2640
H-8	,	6	78	303	WM-182	833		WM-180	237	45		i					· · · · · · ·	2720
H-8		6	78	304	WM-182	828		WM-180	253			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			<del>-</del>	• · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		2720
H-8	2	6	78	305	WM-182	807	40		234	45		<del> </del>			•			2640
H-8	4	6	78	306	WM-182	811	46	WM-180	232	45		1					1	2640
H-8	4	()	78	307	WM-182	837	40	WM-180	234	45.					•			2720
H-8	5	6	78	308	WM-182	862	40	WM-180	238	45		1				*		2800
H-8	5	6	78	309	WM-182	837	46	WM-180	253	45							1	2720
H-8	6	6	78	310	WM-182	871	46	WM-180	247	45								2880
H-8	7	6	78	311	WM-182	802		WM-180	226	45								2640
H 8	7	6	78	312	WM-182	850		WM-180	263	45		:						2800
H-8	8	- 6	78	$\frac{313}{211}$	WM-182	807		WM-180	253	45		į			:	<del></del>	1	2640
H-8	9	- 6	78	314	WM-182	839		WM-180	245	45		ļ					ļ	2720
H-8	9	- 0	78	315	WM-182	828		WM-180	239	45		ļ					ļ	2720
H-8	10	6	78	316	WM-182	798		WM-180	230			;					ļ	2640
H-8	11		- 78 78	317 318	WM-182	803		WM-180 WM-180	229	45								2640
H-8 H-8	12 12	6	/8 78	319	WM-182 WM-182	794 828	4.1	WM-180	234 256	45								2640 2720
п-о H-8	13	6	/.6    78	_319_ _320	WM-182	811		WM-180	234	$-\frac{42}{45}$		<del> </del>				• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		2640
1-8	13	6	78	321	WM-182	856		WM-180	231	45		j				į		2800
H-8	14	6	78	322	WM-182	845		WM-180	217	45		1					1	2720
H-8	15	6	78	323	WM-182	813		WM-180	228	45					1	+ ··	1	2640
H-8	15	6	78	324	WM-182	792		WM-180	236	45					<del> </del>		+	2640
H-8	16	()	78	325	WM-182	832		WM-180	238	45					†	T	†	2720
H-8	17	6	78	326	WM-182	858	46	WM-180	247	45					1	† · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		2800
H-8	17	6	78	327	WM-182	794		WM-180	235	45						1		2640
H-8	18	6	78	328	WM-182	820	46	WM-180	232	45								2640
H-8	19	6	78	329	WM-182	799		WM-180	223	45						·		2640
1-8	20	6	78	330	WM-182	799		WM-180	231	45						i 		2640
1-8	20	(i	<u> 78</u>	331	WM-182	816		WM-180	233	45					İ			2640
H-8	20	6	78	332	WM-182	790		WM-180	230							!		2560
I-8	21	6	78	333	WM-182	824		WM-180	236								+	2720
1-8	21	6	78	334	WM-182	793		WM-180	227	45						ļ	<u>.</u>	2560
I-8 I-8	22 22	6;	78 78	335 336	WM-182 WM-182	829 786		WM-180 WM-180	245	45					+			2720
1-0 -1-8 ,	23	<u>. () :</u> () :	78	337	WM-182	846		WM-180	230 264	45			-		ļ	<del> </del>		2566 2726
1-8 1-8	 23		78	338	WM-182	791		WM-180	263	45		i			+	<del>-</del>		2640
1-8	24	6	78	339	WM-182	793		WM-180	232	45					+	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		2560
1-8	25	6	78	340	WM-182	== <u>(()</u> . 836		WM-180	197	45							• • • •	2640
1-8	26	6	78		WM-182	857		WM-180	253						•	<b>†</b> ·····		2800
1-8	27	6	78		WM-182	836		WM-180	240	45		• • • • •			•	†		2720
1-8	27	6	78	343	WM-182	1239	46									t		3200
1-8	29	6	78	344	WM-182	1019	46									1		2646
1-8	29	6	78	345	WM-182	1226	46											3120
1-8	30	6	78	346	WM-182	1239	46				-				1	]		320
I-8	1	7	78	347	WM-182	804		WM-180	225	45								364
1-8	2	7,	78	348	WM-182	870		WM-180	262	45					! • · · · · · ·	ļ		288
1-8	3.	7	78	349	WM-182	818		WM-180	236	45		i				-		268
1-8	4	7	78 78		WM-182	810		WM-180	240	451					+	ļ		264
1-8 1-8	5	7.	78	351 352	WM-182 WM-182	$-\frac{804}{829}$		WM-180 WM-180	262, 257	45						-		. 296
1-8	<del></del> , 6:	7:	78	353	WM-182 WM-182	844		WM-180	257 241	45		<del></del>				<del> </del>	<del></del>	272
1-0 1-8	7	'' 7	78	354	WM-182	802		WM-180	232	45		·			+			280
I-8	8	7	78	355	WM-182	1000	- 46 - 46	** 141,100	-:2-						<del>+</del>	<u>;                                    </u>		264 256
1-8	8	7	78	356	WM-182	1025	<del></del>					<del>,</del>			†· · · · · ·	<del> </del>	,	2640
1-8	0	7	78	357	WM-182	990	46					:	:		<del> </del>	1	<del> </del>	2566
1-8	9	7	78		WM-182	1019	46	<del></del>	· i			1		Takes to the state of the	†	† ·-·	ļ	2640
1-8	10	7,	78	359	WM-182	1003	46	WM-180	309	45					!	1	1	3280
	16	7	78	360	WM-182	810	46	WM-180	236	45							!	2640

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

								Feec	l Stream							Cold Che		
WCF		Date		Batch		1 .			_ 2			3			$\{O_3\}_3$		H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	•
Camp.	d	mo	yr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb
H-8	17	7	78	361	WM-182	861		WM-180	245	45		ļ			<u> </u>	ļ		2800
H-8	23	7	78	362	WM-182	1093	46		ļ						ļ			2800
H-8	23	7	78	363	WM-182	964	46					ļ				1		2480
H-8	24	7 7	_ 78	364	WM-182	791		WM-180	227	45			l <u>.</u>		ļ		ļ Ļ	2560
H-8	25			365	WM-182	789		WM-180	234	45					<u> </u>		1	2560
H-8	26	7	78	366	WM-182	819		WM-180	234	45								2720
H-8	26	7	78	367	WM-182	836	46	WM-180	236	45								2720
H-8	27	7	78	368	WM-182	775	46	WM-180	225	45								2560
H-8	28	7	78	369	WM-188	801	<b>4</b> 7	WM-180	228	45					Ī			2640
H-8	29	7	78	370	WM-182	1020	46	WM-180	275	45							i	3360
H-8	29	7	78	371	WM-182	806	46	WM-180	248	45						1		2640
H-8	30	7	78	372	WM-182	810	46	WM-180	231	45								2640
H-8	31	7.	78	373	WM-182	805	46	WM-180	235	45								2640
H-8	31	7	78	374	WM-182	810	+	WM-180	231	45						·	<del></del>	2640
H-8	1	8	78	375	WM-189	920		WM-180	179	45		<del>-</del>				1		1840
H-8	i	8	78	376	WM-182	825		WM-180	217	45		-						2720
H-8		8	78	377	WM-182	806		WM-180	233	45					<del> </del>		ļ	2640
H-8	3	8	78	378	WM-182	797		WM-180	234	4.5					i	<del> </del>	<del> </del>	2640
H-8	3	8	78	379	77 101-162			WM-180	234		WM-188	819	47		ļ	<u> </u>	<u> </u>	2640
H-8	4	8	78	380	WM-182	789		WM-180	225	45	++141-100	019	41		*			2560
	5			381	WM-182	+						<del> </del>				<del> </del>	•	
H-8		- 8	78			836		WM-180	244	45.		<del>                                     </del>	i		<del>:</del>	<del> </del>		2720
H-8	6	- 8	78	382	WM-182	806		WM-180	232	45	WA 100				:	-		2640
H-8	6	8	78	383	WM 102	707		WM-180	238		WM-189	839	48		<u>;</u>	ļ		2040
H-8	7	- 8	78	384	WM-182	797		WM-180	227	45						<b>+</b>	ļ	2640
H-8	8	8	78		WM-182	806		WM-180	227	45							l,	2640
H-8	8	81	78	386	WM-182	832		WM-180	300	45		ļ			ļ			2880
H-8	9	8	78;		WM-182	1205	46					ļ				ļ		3120
H-8	10	8	78	388	WM-182	1200	46					L			1	ļ		3120
H-8	11	8	78		WM-182	1201	46		1			ļ			<u>L</u>			3120
H-8	10	- 8	78	390	WM-182	784		WM-180	224	45					<u> </u>			2560
H-8	12	8	78	391	WM-182	805	46	WM-180	230	45					<u> </u>			2640
H-8	13	8	78	392	WM-182	829		WM-180	234	45					!			2720
H-8	13	8	78	393	WM-182	793		WM-180	234	45						1		2640
H-8	14	8	78	394	WM-182	827	46	WM-180	240	45								2720
H-8	15	8	78	395	WM-182	808	46	WM-180	227	45						1	1	2640
H-8	15	8	78	396	WM-182	793	46	WM-180	227	45								2560
H-8	16	8	78	397	WM-182	823	46	WM-180	232	45				.,				2720
H-8	17	8	78	398	WM-182	795	46	WM-180	247	45					†			2640
H-8	17	8	78	399	WM-182	802		WM-180	227	45			<del>i</del>					2640
H-8	18	8	78		WM-182	797		WM-180	240	45		•				<b> </b>		2640
H-8	19	8	78		WM-182	870		WM-180	249	45			i		·	<del> </del>	t	2880
H-8	20	8	78		WM-182	827		WM-180	236	45		:			·	<del> </del>	†··	2720
H-8	21	8	78:		WM-182	823	Commence of the Commence of th	WM-180	236	45		<del></del>			+	<del> </del>	<u> </u>	2720
H-8	21	8	78;	404	WM-182	801		WM-180	2.701						<del> </del>	<del></del>	<del> </del>	2640
H-8	22	- 8	78		WM 182	791	46	** 141-100		45	·		<del>;</del>		<del> </del>	i	<del></del>	2560
H-8	23	8	$\frac{78}{78}$	and the second	WM-182	1003	46								<del> </del>	· · ·		2560
	23		78		WM-182	<del></del>	46					<u> </u>			ļ		ļ	3120
H-8	24	8	78		WM-182 WM-182	1209		WM-180	226	45		İ					-	= 3120 2080
H-8									225			<del> </del>			ļ	<del> </del>	÷	
H-8	25	8	78		WM-182	806		WM-180	231	45			i			ļ		2640
H-8	26	- 8	78		WM-182	814		WM-180	232	45		1			<b></b>	ļ	+	2640
H-8	27	8-	78		WM-182	789		WM-180	227	45							i	2560
H-8	28	8	78		WM-182	750		WM-180	309	45						ļ		3520
H-8	29	8	78	A	WM-182	824		WM-180	239	45		· i	-		<u> </u>			2720
H-8	30	8	78		WM-182	806	. 1	WM-180	236	45		<u> </u>			ļ	ļ		2640
H-8	30	8	78		WM-182	849		WM-180	248	45		1				ļ		3200
H-8	31	- 8	78		WM-182	797		WM-180	437	45					ļ	i 4		3040
H-8	1	9	78		WM-182	818		WM-180	426	45						<del> </del>		3120
H-8	2	9	78.		WM-182	797		WM-180	410	45		i i	į			į.	<b></b>	2960
H-8	2	9	78		WM-182	806		WM-180	236	45								2640
1-8	3	9	78	420	WM-182	789	46	WM-180	240	45								2560
H-8	4	9	78	421	WM-182	789	46	WM-180	219.	45								2560
H-8	5	9	78	422	WM-182	990	46			i								2560
1-8	5	9	78	423	WM-182	1014	46		1							1		2560
H-8	6	9	78	424	WM-182	1194	46		1							Ţ		3040
H-8	7	9	78		WM-182	784	46	WM-180	224	45					!	<del></del>		2560
4-8	8	9	78	426	WM-182	810		WM-180	231	45					:	1		2640
1-8	9	9	78		WM-182	825		VM-180	221	45		-			!	1		2720
	9	9	78		WM-182	845		VM-180	347	45		1	- <del></del>			!	t	2960

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

WCF		Date		Batch	+	1		Feed Stream	n .	1	2		: , A1/8		Cold Che		
Camp.		ino	vr		tank	gal	code ta	nk gal	Toode	i took				(O <sub>1</sub> ) <sub>3</sub>		$H_3BO_3$	
1-8	10		78	429	WM-182	850					gal	. code	gal	М	i M	kg	Ib
I-8	11		78	430	WM-182	850								+	ļ		30
I-8	12		78	431	WM-182	847						·	ļ			1	30
I-8	131		78	432	WM-182	850	· · · · · · · · · · · · · · · · ·	and the second second			· <del> </del>	ļ			1	ļ ;	29
l-8	14	9	78	433	WM-182	887	4 4								ļ		3(
1-8	14	9	78	434	WM-182	639		- 4		1	ļ	i -			-	r	31
1-8	15	<u>.</u>	78	435	WM-182	660			Address and the second		j					ļ	24
l-8	16	··· ()	78	436	WM-182	548			+		ļ			† -	ļ		20
l-8	16	9	78	437	WM-182	850	were and a second of			+	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	ļ			·		
-8	17	9	78	438	WM-182	896				edecina		•				i	28
-8  -8	18:	6	78	439	WM-182	840										!	29
-8	19	0	78	440	WM-182	1227		100	9	):	4	ļ		•			27
-8	19	9	78	441	WM-182	1239	The company of the com-			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1	ļ		ļ		<u>.</u>	
-8	20	··· - 6·	78	442	WM-182	810		180 23	6 4		į					l • • • •	3.
-8	21	9	78	443	WM-182	770					f				ļ <u> </u>		27
-8	22	9	78		WM-182	770				_i				ļ	i		24
-8	23		78	445	WM-182	1168		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		4		- 1					26
-8	24	ģ	78		WM-182	784	* I	4		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u> </u>				ļ		40
-8	24	9	/ <u>-</u> 2; 781	447	WM-182	806								*	ļ		27
-8	25	9	78	448	WM-182	802	**************************************	-4 1 1									28
-8	26	3	78	440	WM-182	810				Annual of the second							28
8	27	9	78	450	WM-182	776				A	<del> </del>						28
-8	28;	0	78	451	WM-182	468	1 mm - 1			1	ļ				,		28
8	28	9	78	452	WM-182	471			4	None was a second					: •		17
9	8	6	79				46 WM-1 prox. 66 cubic		3 45		-						17
	10	6	79	FB	Huorapatite	Bed (ap	prox. 66 cubic prox. 17 cubic	leet)	1		4650	93					
.9	11	- 6	79		Cold	, ned cap	prox. 17 cubic	Teet)			1162	93					
.0	11	6.	- <sub>79</sub>										1200	1.9		3.4	
.9	11	6	79	DB	Dolomite B	ed (appro	ix. 22 cubic fe	et)	!		1550						
9	11.	6	79				x. 4 cubic feet				300	92					
0		6	-/9  79			ed (appre	x. 17 cubic fe	et)	· i		1162	92					
9	11		79 <u>1.</u> 791		Cold	l							765	1.9		2.0	
9	12	6	79			ed (appro	x. 4 cubic feet	<u> </u>			300	92		_			
9	12	6:			Cold	J.,	1		ļ			i	527	1.9		1.5	
9	12	6	79			ed (appro	x. 17 cubic fee	et)			1162	92					
9-1	12:	<mark>6</mark> ‡	79 79		Cold	<del></del>			ļ				912	. 2		2.6	
9	14		79		Cold Cold				4				1260	2		3.5	
9	14	6	79				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		4		į		720	1.8		2.0	
9	+				Cold								670	1.8		1.9	
·) ()	15	6	79 <sub>1</sub> 79		Cold				į			<u>i</u>	463	1.8		1.3	
·) ·)	15:	6	79		Cold							i	500	1.8		1.4	
	16	- 6:			WM-182	367	49!	4	ļ								6
0 :	17	- 6 <sub> </sub>	189		Cold								680	1.7		1.9	
9 ! 6 T		. 6	+		Cold								520	1.7		1.5	~
9	17	6	4 .		Cold								395	1.8		1.1	
9 !	18	-6			Cold	!			į		!		640	1.8		1.8	
)	18	6			Cold				1_			-	875	1.8		2.5	
)	18	6			Cold			- 1					110	8.1	·	0.3	
)	19	6			Cold	I	1					1	985	1.8		2.8	
	20	6			Cold					+	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		920	1.8	1	2.6	
·	21	6			Cold			I					944	1.8		2.6	
	21	6	79		WM-182	600	49					1					: 10
	21	6	79	· ·	WM-182	996	49					- +					17
-	22	6	79		WM-182	996	49	- ,			-						16
	.22,	6	791	4.1	WM-182	978	49	1			+-	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					16
	23	6	79	- 4	VM-182	1000	49						<u>i</u> -	•			
	23.	6	79	6 \	VM-182	1026	49										<u>-16</u>
	24		79	7	VM-182	1000	49								* *		17
	24		79		VM-182	1026	49	1									. 16
	25	6	79	DB I	Polomite Be	d (approx	17 cubic fee			··· · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1162	92			1		17
	25	6	79	9 V	VM-182	1044	49	·									
	25	6	70				17 cubic feet	<u> </u>	;		1162	92					17
	26	- 4	*		VM-182	1268	49	·	•		1102	- 9E					
	26:				Polonnie Bed						70/1					i	21
	27				VM-182	1268	49	·	···· ;		780	92			·		
		+	+				. II cubic feet	, i	j								210
	27			1.	COMMITTEE DCC	а тарриОХ	. iii cunte feet	7 1	- 1		780	021	- 1		1	i i	
	27[ 27[			12 1				0 351	E 11								
	27  27  27	6	79	12 V	VM-182 VM-182	1022 1017	49 WM-18 49 WM-18		50								130

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

i					T			Fe	ed Stream	)			T			Cold Che	micals	·····
WCF		Date	T	Batch		1			2			3		Al(N	O <sub>3</sub> ),	NaNO <sub>3</sub>	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	$Ca(NO_3)_2$
Camp.	d		yr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb
H-9	29	6	79	14_	WM-182	1018		WM-180		Carrier Co.								1680 1760
H-9	30	$\frac{6!}{7!}$	79 79	15 DB	WM-182 Dolomite B	1022		WM-180	17.	2 50		1162	92					1700
H-9	1	7	79	$\frac{100}{16}$	WM-182	. 1004		WM-180	26	1 50		1102						1760
H-9		7;	79	DB	Dolomite B	A						1162	92					
H-9	. :	7	79	17	WM-182	1000		WM-180	28.	3 50								1680
H-9	15	7	79	DB	Dolomite B	was seen a market						5030	92					
H-9	16	7	79	CF	Cold					ī .		T		1719	1.8		4.0	
11-9	16	7	79	DB	Dolomite B	ed (appro:	x. 17 c	ubic feet)				1162	92					
H-9	16	7	79	DB	Dolomite B	ed (appro	x. 17 c	ubic feet)		4		1162	92					
H-9	18	7:	79	CF	Cold					i				1375	1.8		3.2	
H-9	18	7	79		Cold			<u></u>		·		- <del> </del>		1013	1.8		2.4	
H-9	19	7;	79	_CF_	Cold					ļ		<del> </del>		350 550	1.8		0.8	
H-9	<u>19</u>	7	79	CF CU	Cold			•		<u> </u>				350	1.8		0.8	
H-9 H-9	19	7	79 79	CF CF	Cold Cold	· · · -				łi			-	400	1.8		0.9	
H-9	21	7.	79	18	WM-188	1016	51	WM-180	1 22	50		<del></del>	·		170		l	1760
H-9	22	7	79	19	WM-188	904		WM-180				+	i i			<b> </b>		2160
H-9	22	7	79	20	WM-188	952		WM-180	remarks	. 4		1						2240
H-9	23	7.	79	21	WM-188	952	51	WM-180			-							2232
:H-9	24	7	79	22	WM-188	987		WM-180								L		2320
H-9	25	7	79	23	WM-188	1015		WM-180					: I					2400
H-9	26	7	79		WM-188	1000		WM-180		- <del>  </del>								2400
H-9	26	7	79		WM-188	956		WM-180		+			ļ ļ		!			2240
H-9	27	7 7	79		WM-188	1021 952		WM-180 WM-180					i ;					2560j 2320
H-9	28		79:	27 28	WM-188 WM-188	952.		WM-180		+								2400
H-9 H-9	28 29	7	79: 79	29	WM-188	987		WM-180		+								2480
H-9	30	7	79	30	WM-188	1000		WM-180					<u> </u>				i	2400
H-9	30	7	70		WM-188	1004		WM-180	<b>i</b>			†						2320
H-9	31	7	79.		WM-188	995		WM-180					1 1					2320
H-9	1	8	79	33	WM-188	915	51	WM-180	21									2160
H-9	ĭ	8	79	34	WM-188	1091	51	WM-180										2560
H-9	1	8	79	35	WM-188	1100		WM-180	22	3 50		<u> </u>	<u> </u>			<u> </u>		2560
H-9	2	8	79		WM-188	1006	51			_			: 					2560
H-9	3	- 8	79		WM-188	1192	51			ļ i			: <del> </del>		! !		1	2800
H-9	4	8	79	38	WM-188	1196	51						!		<b>!</b>	t disconnection		2560 2240
H-9	5	$-\frac{8}{6}$	79 79	39 40	WM-188 WM-188	1209	51 51					ļ					<del> </del>	2080
H-9 H-9	6	8	- 79 t	40	WM-188	1240	51	<del></del>		+		-	- : I			<u> </u>	<del></del>	2240
H-9	7	8	79	42	WM-188	1200	51	i		1					ļ	t		2560
H-9	8	8	79	43	WM-188	1218	51		<del></del>	<b>-</b>		-,	-			,	<u>†</u>	2240
H-9	8	- 8	79		WM-188	1017		WM-180	17	50		1						2400
H-9	9	8	79	45	WM-188	1004	51	WM-180	16	8 50								2320
H-9	9	8	79	46	WM-188	1008		WM-180		7 50								2320,
H-9	10	8	79		WM-188	1004		WM-180								<u> </u>		2320
H-9	_11	8	79		WM-188	1021		WM-180	4	4					İ		ļ	2400
H-9	11	8	79	49	WM-188	1034		WM-180		_+			ļ		<del> </del>	<del></del>		2400 2320
H-9	12	$-\frac{8}{3}$	79	50	WM-188	1000		WM-180 WM-180		· +								2320
H-9 H-9	13	8	_ <del>79</del> . 79	51 52	WM-188 WM-182	1008 1050:		WM-180				<del></del>				ļ		2080
H-9	13 14	8	79		WM-182	996		WM-180				<del></del>	<del> </del>			<del></del>	i	2000
H-9	15	8	79		WM-182	1078		WM-180	and the contract of						<b>†</b>		<u> </u>	2080
H-9	16	8	79		WM-182	1036		WM-180		+					†**** ** *** !	!	Τ	2080
H-9	16	8	79	50	WM-182	1070		WM-180	+	4 . 4							<u> </u>	2080
H-9	17	- 8	79	57	WM-182	1202	49	<b></b>							ļ	1	·	2160
H-9	17	8	79	58	WM-182	1193	49								ļ		-	2080
H-9	19	8	79		WM-182	1184	49						ļ		<del> </del>	<u> </u>	ļ	2000
H-9	20	_ %⊢	79		WM-182	1215	49	L		+						<u> </u>	+	2000
H-9 H-9	21	8 -	79 79	61	WM-182 WM-182	1220 1200	49 49								-	ļ	<u> </u>	2080
H-9	$-\frac{21}{22}$	8	~79  -79	63	WM-182	1200	<del>49</del> 49		-	+			<del>  </del>			<del> </del>		2080
H-9 H-9	23	8 8	79	64	WM-182	1198	49		+	<del>     </del>		<del></del>				t	-	2080
H-9	25	8.	79	65	WM-182	1200	49			†			<u> </u>					2080
H-9	26	8	79	66	WM-188	1213	51			1		1						2080
H-9	26	8	79	67	WM-188	1200	51											2160
H-9	27	8	79		WM-188	1200	51					-					-	2160
H-9	28	8	79	69	WM-188	1213	51]			1		_i			L			2240

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

WCF	i	Date	. [	Batch	<del> </del>	1		reed	Stream 2	Ţ		3		Al(N		Cold Che NaNO <sub>3</sub>	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO <sub>3</sub>
Camp.	d		уг	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	М	kg	lb
[.9	29	8	79	70	WM-188	1220	51											22.
1-9	29	_8	79	71	WM-182	1202	49									•		20
4-9	30	. 8	70	72	WM-182	1041	49										ļ	170
1-0	30	8	79	73	WM-182	1200	49	ļ								: !		
4.9 4-9	31	- 8	79 79	7 <u>4</u> 75	WM-182 WM-182	1225	49 49	<del> </del>				:	,	;		<u> </u>	ļi	20
1-9 1-9	31	<u>8</u>	79	$-\frac{72}{76}$	WM-182	1211 1220	49									ŧ		20
1-9 1-0	- '	9	79	77	WM-182	1215	49	ļ ļ				<u> </u>						20
1-0	2	9	79	78	WM-182	1216	49			[		† · · · · ·	<u> </u>					20
1.9	3	6	79	79	WM-182	1224	49									•		20
1-9	4	9	79	80	WM-182	1072		WM-180	139	50			!					23
1-9	4	9	79	81	WM-182	1077		WM-180	139	50								23
<b>{</b> -9	5	- 9	79	82	WM-182	1193		WM-180	148	50						; !	1 +	25
1-0	5	9	79	83	WM-182	1063	49	WM-180	135	50						1		23
1-9	6	9	79	84	WM-182	1081	49	WM-180	135	50								23
1-9	- 6	9	79	85	WM-182	1086	49	WM-180	134	50			ĺ					23
[-O	7	9	79	86	WM-182	1001	49										Ī	21-
1-9		9	79	87	WM-182	1059	M. The second second co.	WM-180	1.37	50			,			<u>.</u>		23
[-9	- 8	0	70	88	WM-182	1081		WM-180	135	50							1	23
1-9	8	. 9.	791	89	WM-182	1229		WM-180	143									26
-9	9	9.	79	9()	WM-182	1211		WM-180	156								· · · · · · · · · · · · · · · · · ·	20
[-9 [-9	9 10	9	79	-91 92	WM-182 WM-182	1211		WM-180 WM-180	$-\frac{148}{157}$	50 501			ļ					26
[-9 [-9	+	()	$-\frac{79}{79}$		WM-182	1200		WM-180				ļ						
[=9 [=9	10	. 9	79	93 94	WM-182	1202		WM-180	152 148	50 50						1		20 20
[-9]	11	9.	79	95	WM-182	1202		WM-180	105	50		ļ					•	20
-9	12	· 6	79	96	WM-182	1200		WM-180	158	50		·						27
.9	12	·	79	97	WM-182	1216		WM-180	152			ļ			****			20
-9	13	9	79	98	WM-182	1023		WM-180	132	50			ţ				•	2.
.0	13	9	79	99	WM-182	1207	49	WM-180	156	50		1	1				!	20
-0	14	9	79	100	WM-182	1222	49	WM-180	157	50						<u> </u>	<u> </u>	20
-0	14	9	79	101	WM-182	1202	49	WM-180	152	50						<del> </del>	1	20
-9	15	9	79	102	WM-182	1224	49	WM-180	153	50								20
-9	1.5	9	79	103	WM-182	1001		WM-180	123	50						I		21
-9	15	9	79	104	WM-182	1104		WM-180	138	50		ļ						. 24
_()	18	9	79	105	WM-182	1210		WM-180	151	50						<u>.</u>	· 	20
-9	20	9	79	106	WM-182	1225		WM-180	152	50								20
[-9 	20	9	79	107	WM-182	1242		WM-180	159	50		ļ	-				: •	27
-9	21	9	79	108	WM-182	1206		WM-180	157	50		ļ					ļ	20
[=9] [=9]	21 22	9 9	. <u>79</u> 79	109	WM-189 WM-189	1348 1293		WM-180 WM-180	180	50 50							ļ	28
-9  -9	22	9	79	111	WM-189	1293		WM-180	159 146	50							1	27
_9	23	91	79	112	WM-189	1270		WM-180	1140				ļ	·			<del></del>	20
-'/	23	- 9	- <del>79</del>		WM-189	1325		WM-180	166			·	<del> </del>			†	<del></del>	21
_()	24	<u>ģ</u>	79		WM-189	1257		WM-180	154	50			}			t	<del>i</del>	20
_0	25	9	79	115	WM-189	1170	er er	WM-180	122	1		1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		***********	<del> </del>	<u> </u>	2.
-0	26	9	79		WM-182	1200		WM-180	125				<u> </u>			<del> </del>	<del></del>	2:
-9	26	9	79	117	WM-182	1200		WM-180	150			į	!				1	25
-0	27	9	79	118	WM-182	1184		WM-180	152	50						†	•	2.
()	27	ŋ	70		WM-182	1186	40	WM-180	155	50		1						2.
.0	28	9	79		WM-182	1200	er e	WM-180	154	50						1		2.
.0	28	9.	79	121	WM-182	1184		WM-180	148			1	ļ				!	2.
.0	29	9.	79		WM-182	1321	and the same of the same	WM-180	168	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1	ļ				1	. 25
9	29	9.	79		WM-182	1207		WM-180	150							ļ		2
9	30;	9	79		WM-182	1269		WM-180	164	50		1				: 4	<u> </u>	2
.0 .0	18	11	79 79		Fluorapatite Cold	ned (app	orox. 6	r cubic feet)				4260	93			†	i	· • - · · · ·
9	18	11	- /9; -79;		Fluorapatite	D.ul.(on		Lhin tanti				790	93	900	1.9	<del> </del>	2.1	·
<del>9</del>	181	11	79		Cold	ъса тарі	nox. 1	cume reel)				780	9,3	900	 1.9	-	7.1	
2 0	19	11	79;	IВ	Fluorapatite	Bed tap	mox 1	Loubic faati				780	93		1.9	İ	2.1	
7 ()	19		70	CF	Cold	oca (ap)						7.00		800	1.9	ļ ·	1.9	
9	19	- iir	79		Cold							1		420	1.9	÷	1.0	
ý :	19	11	70		Fluorapatite	Bed (apr	 эгох. 11	cubic feet)		•		780	93		_1.9	<del>†</del>	1.0	
9	20	11	79		Cold			1				1	- 1	735	1.9		1.7	
9	20	11	79	-	Fluorapatite	Bed (apr	rox. H	cubic feet)		1		780	93		*: 1		1	
.0	20	11	79	CF	Cold			T						850	1.9	i	2.0	
-0	20	11	79		Fluorapatite	Bed (app	rox. H	cubic feet)		-		780	93			1		
9	20	11	79		Cold									990	1.9	r	2.3	

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

			D : :				Feec	Stream	<del></del>						old Che		
WCF	Date	,	Batch	toul	<u> </u>			_2			3		Al(N			H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>
Camp. H-9	d   mo 11	уг 79	No. CF	tank Cold	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal 475	M 1.9	M	kg 1.1	lb
H-9	21 11	79	FB	Fluorapatite	Bed (an	prox. I	L Loubic feet)	L			780	93	7/3/			1.1	
H-9	21 11	79	CF	Cold		_							935	1.9		2.2	
H-9	21 11	79	CF	Cold		T					<del></del>		925	1.9		2.2	
H-9	22 11	79	CF	Cold				17.6			<b>†</b>		912	1.9		2.1	
H-9	27 11	79	CF	Cold									935	1.9		2.2	
H-9	29 11	79	CF	Cold					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				980	1.9		2.3	
H-9	1 12	79	CF	Cold									865	1.9		2.0	
H-9	2 12	79	125	WM-182	1014		WM-180	142	50								184
H-9	2 12	79		WM-182	1000		WM-180	99	50			!		-1.			168
H-9	3 12	79	11 - 12 - 1 - 1 - 1 - 1	WM-182	1014		WM-180	98	50								176
H-9	3 12	79	128	WM-182	1014		WM-180	103	50								176
H-9	4 12	79	129	WM-182	1005		WM-180	103	50								168
H-9	5 12	79	130	WM-182 WM-182	1005		WM-180 WM-180	103	50							ļi	168
H-9 H-9	$=\frac{5}{6} \frac{12}{12}$	79	132	WM-182  WM-182	1000 1005		WM-180 WM-180	103 125	50 50			···				•	264
H-9	7 12	79	133	WM-182	1003		WM-180	123			-		<del></del>				216 216
H-9	8 12	79	134	WM-182	1014		WM-180	130	50								224
H-9	9 12	79		WM-182	1012		WM-180	128	50								220
H-9	9 12	79		WM-182	1198		WM-180	169	50		<del> ,</del>				<del>_</del>		264
H-9	10 12	79	137	WM-182	1153		WM-180	148	50					<del>-</del>			248
H-9	10 12	79	138	WM-182	1202		WM-180	148	50		i					-	264
H-9	11 12	79	139	WM-182	1202		WM-180	157	50		††						264
H-9	12 12	79		WM-182	1198		WM-180	152	50		tt						256
H-9	12 12	79	141	WM-182	1220	49	WM-180	134.	50								264
H-9	14 12	79	142	WM-182	1211	49	WM-180	179	50				i				264
H-9	14 12	79	143	WM-182	1193	49	WM-180	150	50					]			256
H-9	15 12	79	144	WM-182	1216	49	WM-180	147	50								264
H-9	16] 12	79		WM-182	1191		WM-18()	154	50								256
H-9	17 12	79		WM-182	1202		WM-180	152	50								264
H-9	17 12	79		WM-182	1202		WM-180	148	50		ļ i						264
H-9	19 12	79		WM-182	1202		WM-180	152	50:								264
H-9	19 12	79		WM-182	1189		WM-180	156	50								256
H-9	20 12	79		WM-182	1202		WM-180	148	50								264
H-9	20 12	79		WM-182	1216		WM-180	174	50								264
H-9	21 12	79		WM-182	1198	***	WM-180	_ 170	50				i				264
H-9 H-9	22 12 22 12	-79 -79		WM-182 WM-182	1215		WM-180	171	50								264
H-9	22 12 23 12	79		WM-182	1211 1200		WM-180 WM-180	170 170	50 50			<u>.</u>					264
H-9	23 12	79		WM-182	1204		WM-180	170	50								264
H-9	24 12	79		WM-182	1202		WM-180	175	50		<u> </u>	<del>-</del>	<del></del>				264 264
H-9	25 12	79		WM-182	1198		WM-180	170	50		 						264
H-9	25 12	79		WM-182	1198		WM-180	179	50								264
H-9	26 12	79		WM-182	1200		WM-180	170 170	50		,						264
H-9	27 12	79		WM-182	1193		WM 180	175	50								264
H-9	27 12	70		WM-182	1213		WM-180	173	50		·i			<del></del>			264
H-9	28 12	79		WM-182	1202		WM-180	170	50								2640
H-9	29 12	79		WM-182	1205		WM-180	174	50							İ	2646
H-9	30 12	79		WM-182	1200.		WM-180	171	50								2646
H-9	31 12	79	166	WM-182	1207	49	WM-180	170	50	, 		<del>-</del>					2646
H-9	1 1	80	167	WM-182	1204	49	WM-180	177	50					i			2640
H-9	2 1	80		WM-189	1070	52	WM-180	139	50								200
H-9	3 1	80		WM-189	1314	52	WM-180	189	50								272
H-9	4 1	80		WM-189	1159		WM-180	161	50								240
H-9	5 1	80		WM-189	1225	1	WM-180	173	50			I					256
H-9	5 1	80		WM-189	1188		WM-180	173	50				<u>i</u>		;		248
H-9	6 1	80		WM-189	1220		WM-180	182	50				ļ				256
H-9	7 1	80		WM-189	1216		WM-180	173	50				i				248
H-9	7 1	80		WM-189	1216		WM-180	186	50							·	250
H-9	8: 1	80		WM-189	1216		WM-180	177	50					!			2480
H-9	8 1	80		WM-189	1172		WM-180	167	50	· · · · · · ·							240
H-9	9 1			WM-189	1238		WM-180	178	50					<u> </u>			256
H-9 :	10 1	<del>i</del> _		WM-189	1202		WM-180	173	50								2320
H-9 H-9	10 1			WM-189 WM-189	1238		WM-180	178	50								2400
H-9	12 1			WM-189 WM-189	1202		WM-180	168	50		i				<del></del> ;		2400
H-9	$-\frac{12}{13}$ $-\frac{1!}{1!}$			WM-189 WM-189	$\frac{1266}{1197}$		WM-180 WM-180	182	50		<del>-</del> i					-	2480
	1.2) 1.	80		WM-189 WM-189	1202		WM-180 WM-180	169 209	50 50,		+						2320 2400

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

WCF		Date	1	Batch	<del> </del>	1		1	Stream	1		3		Al(N		old Che NaNO	H <sub>1</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO
						T			÷. ,		l.	1						
amp.	d	mo	yr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb 33
-9	14	. 1	80	185	WM-189	1193		WM-180	168	50								23
.9	15	1	80	186	WM-189	1181		WM-180	167	50								23
9	16	1	80	187	WM-189	1311	52	WM-180	180	50								25
9	16	1	80	188	WM-189	1202	52											18
9	16	7	80	FB	Fluorapatite	Bed (an	nrox 6	Loubic feet)				4260	93					
.g	17	2 2	80		Fluorapatite	Red can	prov. 1	Loubic feet)				780	93				1	
										· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		780	93	· ·				
.9	17	4	80	FB				1 cubic feet)										
-9	17	2	80	FB				l cubic feet)				780	93					
.9	18	2	80-	FB	Fluorapatite	Bed (ap)	prox. I	Loubic feet)		:		780	93					
.0	18		80:	FB	Fluorapatite	Bed (ap)	prox. I	Loubic feet)		1		780	93					
.q	18	- 5	80	CF	Cold	1	1 1 - 13 - 3 -	1				1		747	1.7		1.7	
	18		80		Fluorapatite	Radian	neov 1	Lembre foot)		: <del>-</del>		780	93					
	A 411 1 114 1	:			r morapame	D a	10X. 1	1 cubic feet)					93				ļ · ·	
<u>.9</u>	19	2	80	FB	Fluorapatite	Bed (ap)	DIOX. 1	1 cupic feet)				780						
-9	19	2	80	CF	Cold			1				ļ		256	1.7		0.6	
.()	19	2	80	FB	Fluorapatite	Bed (ap)	prox. 1	I cubic feet)				780	93				1	
g	20	2	80	CF	Cold									1440	1.93		3.4	
ω	20		80	FB		Red (an	nrov 1	Loubic feet)		-+		780	93				†	
9		;	80	CF	Cold	Sea (up)				<del> </del>		1		149	1.92		0.4	
	22 21							1		+		+					and the second of the second of the second	· ···
9			80	CF	Cold	ļ		ļ		ļ i		· <del>.</del>		889	1.92		2.1	·
9.	22	2	80	CF	Cold			ļ I	- care and an arrangement	ال الما		ļ		442	1.94		1.0	
9	22	- :	80	189	WM-188	1296	51	1				İ.,		i			L	2
9	22	2	80	190	WM-189	1302	53	WM-180	134	50						_	Ī	2
· ')	23		80	191	WM-189	1197		WM-180	130	50		+					<del>!</del>	
		2								l i i -							·	
9	24	2	80	192	WM-189	1288		WM-180	130	50							<b></b>	
9	24.	. 2	80	193	WM-189	1265		WM-180	155	50		ļ					1	
9	25	2	80	194	WM-189	1270	53	WM-180	145	501								
9	26	2	80	195	WM-189	1252	53	WM-180	139	50		1						2
)	27	7	80	196	WM-189	1197		WM-180	133	50		1						
9	27		80	197	WM-189	1184		WM-180	136	50							•	
		-~			WM-189			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				:						
9	28:		80	198		1225		WM-180	136			·						I
9	28	- 21	80	199	WM-189	1216	53	WM-180	136	50								2
9	28	2	80	200	WM-189	1202	53	WM-180	134	50								] 2
.1)	29	2	80	201	WM-189	1142	53	WM-180	129	50							*	2
()	29	^	80	202	WM-189	1082		WM-180	122	50								1
_0		31	80		WM-189	1375	53											
								·				390	0.3			·		
_t)	14		80		Dolomite Bo			the state of the second									! +	
_()	14		_ 80		Dolomite Be							460	92				i	L
.0	15	3	80	DB	Dolomite Be	ed tappro	х. 13 с	ubic feet)		İ		930	92					
.0	15	3	80	CF	Cold									1250	1.99	i	2.9	
.()	15	3	80		Dolomite Be	ed rannro	× 13 c	ubic feet)				930	92			1		
		:'/ 3	· · · •		Dolomite Be							. 4					ļ	•
.0	15		80	_ <u>DB</u>			1 100					930	92					,
0	15		80	DB	Dolomite Be	ed (appro	x. 13 c	ubic feet)		<u> </u>		930	92				:	
0	16	3	80	CF	Cold			i i				<u>i</u>		910	1.99		2.6	
9	17	3	80	CF	Cold			į į	_					226	1.99		0.6	:
9	17	3	80	CF	Cold			;				]		884	1.99	r	2.1	
0	17	31	80	CF	Cold			!				1		1001	2.12		2.4	!
	+						F					·						
9	18	3.	801		Cold			-		<del>-</del> -				800	2.12		1.9	
() 	19	3	80	206	WM-185	1100	54	<u> </u>	_								,	,
)	20	3	80	CF	Cold									287	1.95		1.2	
)	20	3	80	CF	Cold									157	1.95	ļ <u></u>	().7	
)	20	3	80	CF	Cold			······				1		700	1.95	1	2.9	
, 9	21	3	80	CF	Cold			•				+		250	1.95	ļ. ·	0.8	••· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
												*				ļ .		i
)	22.	3	80	CF	Cold			····						547	1.95		,1.7	
)	22	3	80	207	WM-185	1198	54									:		
)	23	3	80	208	WM-185	1211	54											1
)	23	3	80	209	WM-185	1200	54					1		,		:		·
, )	24	3	80	210	WM-185	1203	54	·		- +		1				•		,
				211	WM-185			*** ***** * **** * ***									·	
)	25	3	80.			1207	54	·				İ						!
)	26	3	80		WM-185	1090	54	4 4				ļ						, l
)	26	3	80	213	WM-185	1207	54									i		
,	27	3	80	214	WM-185	1211	54	[				1				!		. 1
		;·	80,		WM-185	1198		ļ <del>-</del>								•		,
	28.					1120		·			·			1370	7.55	<del></del>		<u>i</u>
) 	6	- 4:	801		Cold			ļ į		·····				1370			5.2	
9	9:	4:	80,		Cold	i		<u> </u>		1			, <u> </u>	875	2.15		3.3	,
9	9	4	80	CF	Cold									840	2.15		3.1	
0	10	4	80	CF	Cold									460	2.15		17	
	+	4	80		Cold —			·		!-	10.00	**		825	1.86		7.7	<i>i</i>
)	11!																	

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

11/01:								Fee	d Stream					A 1 / N 1		Cold Che		
WCF Camp.	d	Date mo	yr	Batch No.	tank	gal	code	tank	2 gal	code	tank	3 gal	code	Al(No	$\frac{(O_3)_3}{M}$	$\frac{\text{NaNO}_3}{M}$	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> lb
H-9	12	4	80		Cold	gai	Code	tank	gai	code	talik	841	Code	. gai 75	1.99	IVI	kg ().4	
H-9	12	4	80	CF	Cold	ļ								1189	1.81		11.1	
H-9	13	-4	80		Cold	İ				1			1	920	1.94		5.0	
H-9	13	4	80		WM-185	900	54											1280
H-9	14	4	80	217	WM-185	1007	54						ļi					1440
H-9	15	4	80	218	WM-185	1203	54	<u> </u>	· · · ·	1								1680
H-9 H-9	15:	4	80 80	219	WM-185 WM-185	1211	54					ļ						1760
H-9	$-\frac{16}{17}$	4	80	220 221	WM-185 WM-185	1203	54 54			l			+				<del> </del>	1680
H-9	18	4	80	222	WM-185	1198						<del> </del>	ł	·				2480
H-9	18	4	80	223	WM-185	1111	54		1	† †		į	!					2320
H-9	19	4	80	224	WM-185	1101	54		1			1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					2320
H-9	20	4	80	225	WM-185	1142	54					1						2400
H-9	21	4	80	226	WM-185	1194	54											2480
H-9	21	4:	80		WM-185	1194	54						<u> </u>				ļ	2560
H-9	22	4		228	WM-185	1207	54		ļ	ļ							ļ	2560
H-9 H-9	23	4	80 80	229 230	WM-185 WM-185	1209	54 54			<del> </del>		ļ					i	2560 2560
H-9	25 i	4	80	230	WM-185	1205	54			<del></del>		+						2560 2560
H-9	26	4	80		WM-185	1536	54			i+		-	+					1680
H-9	27	4	80	233	WM-185	986	54		i			1		i	-			216
H-9	9	5 5	80		Dolomite B	. I <u>i</u>		ubic feet)	1			5035	92					
H-9	10		80	CF	Cold									1635	1.94		4.9	
H-9	13	5	80		Cold	ļ j						ĺ		1475	1.94		4.4	
H-9	15	5_	80		Cold	<del>.</del>						i	÷	1039	1.89		3.1	
H-9 H-9	17	-5	80		Cold	1206	5.1		} 					620	1.85		1.9	272
H-9	18	5 5	80 80		WM-185 WM-185	1296	<u>54</u> 54			<u>'</u>			<del>  </del>				: 	272
H-9	19	5	80		WM-185	1198	54					ļ	+				ļ <u>+</u>	248 256
H-9	19	5	80	v - 40	WM-185	1194	54					ļ					ŀi	256
H-9	21	5	80		WM-185	1202	54					1						256
H-9	21	.5	80.	239	WM-185	1202	54					<del></del>	!					256
H-9	22:	5	80		WM-185	1190	54		l									2566
H-9	22	5	80		WM-185	1207	54						İ		i			2560
H-9	23	5	80		WM-185	1233	54					·	<u> </u>					2640
H-9	24	5	80		WM-185	1198	54					<u> </u>	ļ					2560
H-9 H-9	24 25	5	80		WM-185 WM-185	1198 1194	54					<del> </del>						2566
H-9	26		80		WM-185	1246	54					i						2566 2646
H-9	26	5	80		WM-185	1200	54					<del> </del>	<del> </del>				, — . <del></del> .	2560
H-9	27	5	80		WM-185	1200	54					<b>†</b>	<u> </u>					256
H-9	28	5	80	249	WM-185	1198	54											256
H-9	29	.5	80	250	WM-185	1008	54											216
H-9	29	5	80		WM-185	1025	54					L						2160
H-9	30	5	80		WM-185	740	54					ļ	ļ ļ.					160
H-9 H-9	31	5	80		WM-185 WM-185	744 900	54 54	·				!						160
H-9	31:	5	80		WM-185	709	<u>54</u> -						. !	-	1		i	192 152
H-9	1	6	80		WM-185	986	54					1	: 1					208
H-9	2	6	80		WM-185	1418	54					†	·					1200
H-9	10	10	80		Dolomite Bo	1	<del></del> -	ibic feet)				5035	92					
H-9	10	10	80	CF (	Cold	<u> </u>						1		560	1.9		2.6	
H-9	10	10	80		Cold									515	1.9		2.4	
H-9	10	10	80		Cold									555	1.9		2.6	
H-9 H-9	11	10	80 80		Cold WM-185	1021	55					<del> </del>		4658	1.9		_ 22.0	311
H-9	. 13] 14	10	80		WM-185	1203	55					<del> </del>	++		<del>-</del>			216 256
H-9	15	10	80		WM-185	1198	55			<del>-</del>		·	<del> </del>					256
H-9	15	10	80		WM-185	1207	55					·	<u> </u>		+			256
1-9	16	10	80	262	WM-185	1198	55						-					256
1-9	17	10	80	263	WM-185	1043	55											256
1-9	18	10	80		WM-185	1220	55											264
1-9	18	10	80		WM-185	1203	55											256
1-9	19	10	80		WM-185	1194	55											2560
1-9	20.	10	80		WM-185	1129	55			<del></del>					!			2400
1-9 1-9	20	10.	80		WM-185 WM-185	1200	55 55						-					2560
	22	10			WM-185	1203	55		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				-					2560 2560

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

								Fee	ed Stream							Cold Che		
WCF		Date		Batch		I			2			3	- !	Al(N		<b>∔</b>		$Ca(NO_3)$
Camp.	d	тю	yr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal .	M	М	kg	lb
H-9	22]	10	80	271	WM-185	1293	5.5										ļ.	272
H-9	23	10	80	272	WM-185	1250	55		<u> </u>									264
H-9	24	10	80		WM-185	1198	55			·								250
H-9	24	10	80	1	WM-185	1194	55			1 # 1 1 1 1 1		! 		i		ļ		250
H -0	25	10	80		WM-185	1,216	5.5									ļ	ļ	256
H-9	25	10	- 80	276	WM-185	1198	55						ļ					250
H-9	26	10	80	277	WM-185	1203	55		ļ									250
H-9	26	10	80	278	WM-185	TE98	55			1								250
H-9	27	10	80	279	WM-185	1198	55				<u> </u>		ļ ;					256
H-9	28	10	80	280	WM-185	1203	55			<u> </u>	·					1		. 256
H-9	31	10	80	281	WM-185	1051	55											. 224
H-9	5		. 80	DB	Dolomite Bed							4260				ļ		
H-9	5	111	80	DB_	Dolomite Bed				<u> </u>	ļ		780	•			-	·	
H-9	6		80	DB	Dolomite Bee			ibic feet)	<b>.</b>	1		780	92					<b>.</b>
H-9	7	11	80	282	WM-185	1207				ļ						ļ	ļ	250
H-9	8	11	80	283	WM-185	995				İ								210
H-9	9	11	80	284	WM-185	1090	55									<u> </u>		232
1-9	. 5	12	. 80		Cold						<b>.</b>			2241	2.1		12.8	
1-9	5	[12]	80		Cold				1			: †		925	2.1		5.3	·
H-0	6	. 12	80		Cold						·			520	2.1	ļ	3.0	•
H-9	6	12	80		Cold				_}	ļ		·		701	2.1	!	4.0	
H-9	7	12	80		Cold		i 1			<u> </u>				530			3.0	
H-0	7		.80	CF	Cold				į	1				420			2.4	
H-9	7		80		Cold									460			2.6	
H-9	8	12	80		Cold					1				480			2.7	
H-9	8	12	80	CF_	Cold					•		<u> </u>	ļ	430			2.5	· 
H-0	8	12	80		Cold					·				475	2.1	!	2.7	
1-9	9	12	80	285	WM-185	1255	56					i i				F	41.0	and the second second
1-9	10	12	80		WM-185	1194	56				: •							248
<b>1</b> -0	11	12	80	287	WM-185	1194	56			1			<u>L</u>					249
1-9	13	12	80	288	WM-185	1207	56		_i				i			<u>i.</u>		248
1-9	_13	12	80	289	WM-185	1198	56							i				248
I-9	14	12	80	290_	WM-185	1198	56					1				L	i 1	248
1-0	15	12	80	291	WM-185	1198	56								1 - ·			248
H-0	16	12	80	292	WM-185	1198	56											248
I-9	17	12	80	293	WM-185	1198	56			<u>:</u>							İ	248
H-9	18	12	80	294	WM-185	1202	56											248
4-9	18	12	80	295	WM-185	L190	56									1		248
1-9	19	12	80	296	WM-185	1099	56		1		i	l		!	i	:	İ	23.
I-9	20	12	80	297	WM-185	997	56					!			ļ-::			208
4-9	21	12	80	298	WM-185	1089	56	***************************************		1					•			22.
4-9	22	12	80	299	WM-185	1298	56						]	!				27.
4-0	22	12	80	300	WM-185	1319	56			1							:	27
-[-t)	23	12	80	301	WM-185	1194	56				j		1					26-
1-9	24	12	80	302	WM-185	1198	56					i	American	••• · ·				22.
1-0	25	12	80		WM-185	1198	56		-	1	!	<u> </u>	<del>†</del>	!	•		·•	22.
4.0	25	12	- 80		WM-185	1298	56		1				!	† · · · · · · ·			÷	27
1-9	26	12	80	305	WM-185	1289	56				!			!				27
1.0	27		80		WM-185	1198	56		1	: :	i	:				•		24
1-9	28	12	80	307	WM-185	1190				!		•		İ	1	•	i	24
1-0	29	12	80	308	WM-185	1200	56		1			• • • • •	1 1	1			1	24
1.0	29	12	80		WM-185	1198	56		1	-	1		i	•			1	24
1-9	30	12	80	310	WM-185	1099	56			ļ		i		<u> </u>			† ·	23
1-0	31	12	80		WM-185	1146	56				i			,	<u> </u>		İ	24
! ]-9	1		81		WM-185	1194	56					• -	•				·	24
<b>L</b> -0	1	- i	81	313	WM-185	1189	56		+		i	1		t	!	!	• • • •	
[-9]		ít	81		WM-185	1196	56		ļ	•		•					<u> </u>	24
_()	2	1	81	. —	WM-185	932			† · · · · ·	i	<del>!</del>		*		i	<del>+</del>		19
-0	4	}	81	316	WM-185	891	56			† ·-·-	<u> </u>						t	18
[-9	4	i i	81	317	WM-185	999	56					i		<u> </u>	<del> </del>	<del>-  </del>	+	20
-9	5	:-	81		WM-185	1025	56		+			· · · · · · · ·		<del></del>		<del>+</del>		21
-9	6	';-	81	319	WM-185	995	56					i	i	1		i		20
[-9]	8	<u>.</u> .	81	320	WM-185	1200	56			<del> </del>		•	i · · · ·				†	24
[-9		··i	81	321	WM-185	999	56		*		<del> </del>	i	4	<u> </u>			÷	20
1-9 1-9	·	· · ii	81		WM-185	1185	56	THE STATE OF THE S		4	<u> </u>	<del> </del>	·	<del> </del>		1	t	24
1-9	10	-;+	81		WM-185	1198	56		·•		•		1	<del>!</del>		.,	·	24
	+	11	81	324	WM-185	1198	56			** * * · · ·		i	i				1	241
1-9	11		011															

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

[								Fee	d Stream							Cold Che		
WCF		Date		Batch	<del></del>	- I			2	,		3			$(O_3)_3$		H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	
Camp.	<u>d</u>	mo	yr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	<u>M</u>	<u>kg</u>	<u>lb</u>
H-9	12		81	326	WM-185	1190	<u>56</u>		<b>_</b>			ļ	<u> </u>		•			2480
H-9 H-9	13	1	81 81	327 328	WM-185 WM-185	1198	56	+	<del> </del>	ļ		<del> </del>			<del> </del>	+		2480 2480
H-9	15	1	-81	329	WM-185	1213	56		<del> </del>	<u> </u>			†			+	ļ	2560
H-9	15	1		330	WM-185	1203	56	+	<del></del>			4	· <del> </del>			†	<u> </u>	2480
H-9	16	1	81	331	W [VI- 1 (), )	1 = 0.1		WM-189	1204	57		ł	:			+		1680
H-9	17	<u> </u>	81	332	WM-185	1200	50		†			<del> </del>	i			<del> </del>	<del> </del>	2480
H-9	18		81	333	1111100	1200		WM-189	1270	57		† <del></del>			1	<u> </u>		1680
H-9	18	1		334	WM-185	1211	56	+					†				<u> </u>	2480
H-9	19	i	81	335				WM-189	1204	57					1	1		1680
H-9	20	ī	81	336	WM-185	1185	56									i		2480
H-9	21	T I	81	337				WM-189	1019	57								1440
H-9	21		81	338	WM-185	1310	56											2720
H-9	22	1	81	339		<u> </u>		WM-189	1231	57			ļ		1			1760
H-9	23	1		340	WM-185	1194	56						<u> </u>					2480
H-9	23	1	81	341				WM-189	1486	57			<u> </u>		ļ	<u></u>	ļ — —	2080
H-9	24			342	WM-185	1190	56		<del></del>			<u> </u>	<del> </del>		ļ		<u> </u>	2624
H-9	25	1	81	343	WM-185	1190	56					:	1		-	<del> </del>	ļ	2560
H-9	26	- I	81	344	WM-185	1185	- 56 22		<u>.</u>			<del></del>	<del> </del>		<del> </del>	<del> </del>	ļ	2560
H 9	26	1		345	WM-185	1198	56		+				ļ		ļ	<del> </del>		2560
H-9	27	1		346	WM-185	1198	56		<del>,</del>			<del>-</del>	ļ		<del> </del>	<del> </del>		2560 2560
H-9 H-9	29 30	<u>1</u>	$\frac{81}{81}$	347 348	WM-185	1198	56 56						i		<del> </del>	<del>-</del>		2560 2560
H-9	31	1	81	349	WM-185	1198	<u>56</u>		: +			<del>-</del>	ļ		<del> </del>	<del> </del>		2560
H-9	21	2	81	350	WM-185	1185	<u>56</u>					<del> </del>	<del></del>		<del> </del>	<del> </del>		2560
H-9	2	2	81	351	WM-185	1198	56		<del> </del>			!	+					2560
H-9	2.	2		352	WM-185	1198	56			;			:		1			2560
H-9	3	2	81	353	WM-185	1281	56			. i		İ			<del> </del>	i		2720
H-9	4	2.	81	354	WM-185	1198	56					<del>!</del>			1			2640
H-9	5	2	81	355	WM-185	1003	56				The second second					·		2160
H-9	6	2	81	356	WM-185	995	56						,		Ī			2160
H-9	7	2	81	357	WM-185	1099	56			:								2320
H-9	7	2	81	358	WM-185	1198	56								l		ļ	2560
H-9	8	2	81	359	WM-185	1094	56		:			ļ			ļ	-		2320
H-9	9	2	81		WM-185	1198	56		<u> </u>						ļ	<u> </u>		2560
H-9	10	2	81	361				WM-189	1185	57					ļ			2560
H-9	$-\frac{11'}{}$	2	81	362				WM-189	1258	57		<u></u>			ļ			1680
H-9	11		81	363				WM-189	1186	57 57						<u> </u>		1520
H-9 H-9	12 13	2	81; 81	364 365	<del> </del>			WM-189 WM-189	1232 1362	57 57		<u> </u>			ļ			1600 1760
H-9	$-\frac{13}{13}$	2	81	366		<del> </del>		WM-189	1195	57					<del> </del>			1600
H-9	14	7	81	367				WM-189	1258	57		<b></b>	i -		<del> </del>	- *** *** · · · · · · · · · ·		1680
H-9	15	2	81	368	<del>                                     </del>			WM-189	1317	57					1			1760
H-9	16	2	81	369	1			WM-189	1333	57			-		†		1	1760
H-9	16	2	81	370				WM-189	1344	57		ļ			T			1760
H-9	17	2	81	371				WM-189	1254	57							!	1600
H-9	18	2	81	372				WM-189	1299	57		T						1680
H-9	18	2	81	373				WM-189	1326	57					1			1760
H-9	_19	2	81		WM-185	629	56	WM-189	388.	57					!	-		640
H-9	20	2	81	375	<u> </u>			WM-189	1141	_57_								1520
H-9	21	2	_81	376	ļ	įi		WM-189	1317	57						ļ		1680
H-9	21	2	-81	377	ļ	<u> </u>		WM-189	1326	57						ļ		1760
H-9	22	2	81	378		ļ		WM-189	1150	57						ļ		1520
H-9 H-9	23	2:	81	379				WM-189	1186	57 57		•	ļ			†	•	1520 1440
:H-9	23 24	2 <sub>1</sub>	81 81	380 381	···	<u> </u>		WM-189 WM-189	1245	57 57								1440
H-9	25	2		382				WM-189	1213	57			<u> </u>		+	<u> </u>	<del> </del>	1600
H-9	26	2	81	383		<del></del>		WM-189	1240	57						· · · · · ·		1600
H-9	26	2	81	384	<del></del>			WM-189	1240	57		ļ	<del> -                                    </del>			<del>                                     </del>		1600
H-9	27	2	81	385	·			WM-189	1348	57			<b>!</b>			<del>                                     </del>		1760
H-9	28	2	81	386	+			WM-189	1340	57						1		1760
H-9	1	3	81	387	WM-182	1267	58								<del></del>	<u> </u>		3600
H-9	1	3	81	388				WM-189	1100	57								1440
H-9	2	3	81	389				WM-189	1098	57								1440
H-9		3	81		WM-182	1120	58											3200
H-9	4	3	81	391	WM-185	600		WM-189	600	57								1360
H-9	4	3	81	392				WM-189	1110	57					ļ			1440
H-9	5	3	81	393			1	WM-189	1159	57					L	<u> </u>	L	1520

Table A3. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility III. (continued)

1								Feec	l Stream							Cold Che	nucals	
WCF		Date		Batch		ı			2			3		Al(N	$O_i)_{\tau}$	NaNO <sub>3</sub>	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	$Ca(NO_3)_2$
Camp.	d	mo	yr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code [	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb
H-9	6	3	81	394	WM-182	982	58						i					2800
H-9	6	3	81	395				WM-189	1353	57					ļ			1760
H-9	7	3	81	396	WM-185	500	50	WM-189	545	57		I						1200
H-9	8	3	81	397				WM-189	1254	57					: 			1600
H-9	9	3	81	398				WM-189	1191	57					1 .	1		1520
H-9	10	3	81	399				WM-189	1200	57					İ			1600
H-9	[()	3	81	400				WM-189	1245	57						1		1600
H-9	11	3	81	401	1	!		WM-189	1504	57		1						1820
H-9	12	3	81	402				WM-189	1204	57		T						1600
H-9	13	3	81	403	1			WM-189	1381	57								1840
·H-9	13	3	81	404	]			WM-189	1250	57								1600
H-9	14	3	81	405				WM-189	1329	57								1680
H-9	15	3	81	406				WM-189	1335	57							:	1440

## page intentionally blank

Table A4. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility IV.

NWCF		Date		Batch				reec	l Stream 2			3	. A	$(NO_3)_3$	Cold Che	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO <sub>3</sub> )
Camp.	d	mo	γr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code ga		M	kg	lb
H-1	26	8	82	. (	Dolomite E							7752	92	- + -:::	.   - '''	, "E	<del>'</del> ¥'
H-1	28	8	82		Dolomite F							1162	92			†	
H-1	28	8	82		Cold	T			-				24	81 2	.2	11.4	
H-1	26	8	82		Cold								2.7	22 2	.2	11.8	
H-1	29	8	82		Dolomite E							1162	92				
H-I	29	-8_	82		Dolomite F	ed (approx	c. 17 c	ubic feet)				1162	92				
H-I	29	8	82		Cold					<u> </u>					.2	11.3	
H-1	30	-8	82		Cold					l			21		.2	13.3	
H-1	31	8	. 82	4	Cold			i • · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		ļ			19		.2	11.5	
H-1	1 .	9	82		Cold	1. :							16	48 2	.2	11.9	
H-1	. 2	9	82	j	Cold								21	83 - 2	-2	11.4	
H-1		9	82	•	Cold								20		.2	12.2	
H-1 H-1	4	9	82 82	k	Cold WM-182	85.5	50	4		!i			and the second s		.2	5.9	27
	5	9	82			99.75	59 59						22		.1	11.4	27
H-1	6	9	-82 -82		WM-182 WM-182	99.75	<u>.59</u> .59						20			9.6	30
H-1	7	9	82 - 82		WM-182	76	59	process and the second							.2	9.4 9.5	29
11-1	8	9	82		WM-182	1672		ka in nan an ara-						0.3		1	32 520
11-1	9	9	82   82		WM-182	1887	59	i				-		-		ļ	536
H-1	10	9	82		WM-182	1692	59					ļ			+	<u> </u>	550 490
H-1	11	9	82		WM-182	1871.5	59						•		·	<u> </u>	288
H-1	12	()	82		WM-182	1928.5	59					· · · · · ·	• •			<u> </u>	256
H-I	13	9	82		WM-182	1808.8	59			1				00 - 2	.2	2.8	640
H-I	13	9	82		WM-182	1781.3	59						and the second second		.2	2.2	536
H-1	14	9	82	12	WM-182	1833.5	59			1					-		304
H-1	15	9	82		WM-182	1689.1	59			1		, , , , ,	:				352
H-1	16	0	82	14	WM-182	1930.4	59			] 1			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1		1	544
H-1	17	9	82	15	WM-182	2042.5	59										560
H-1	17	9	82	16	WM-182	2032	59			]							53(
H-1	18	9	.82		WM-182	1874	59										528
H-1	. 19	.9 ,	82		WM-182	1980	59			,							570
H-1	20	9	82		WM-182	1981	59			ļ i							560
11-1	20	9 .	82		WM-182	2057	59					.,					560
H-1	21 22	9	82	21				WM-185	1626			- <del></del>					484
H-1 H-1	22	9	82 82	22 23	WM-182	2225		WM-185	2446	60		·				ļ. <u></u>	536
H-1	29	9	82		WM-182 =	2235 2311	59 59					ļ					640
H-1	30	9	82		WM-182		59 59					· <del> </del> · · · · · · ·					632
H-I	30 -	9	82		WM-182	1506 2072	=== <del>29</del> 59				·						424
H-1		10	82		WM-182	2072	50					<u> </u>					570
H-1		10	82	recent recent - 4-	WM-182	2209	<u></u> 59			r		+				łi	624
H-1		10	82		WM-182	2107	:'' 59										650 648
H-1	3	10	82		WM-182	2286	59					<u> </u>		<del>i</del>		-	600
H-1	3	10	82		WM-182	1651	59			:		·				<del></del>	488
H-1	4		82		WM-182	2412	50					· · · · · ·			-		05t
H-1	5		82		WM-182	1803	59			• • • • •		-		- 1			568
H-1	5		82		WM-182	1829	59					1					544
H-1	6		82		WM-182	1473	59										448
11-1	7		82	36	WM-182	1828	59							-		+ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	528
H-1	7		82	37	WM 182	1853	59								ļ -		52
H-1	8		82		WM-182	2031	59								-	:	561
H-1	8	10	82	4.	WM-182	1702	59								1	.,	520
1-1	0	10	82	40	WM-182	2006	59									•	570
1-1	0		82		WM-182	2031	59					1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· - • · · -	1		59.
1-1	10		82		WM-182	1778	59							1 -			52
-I	11		82		WM-182	1905	59					1 7					56
1-1	11		82	4	WM-182	1776	59										49
1-1	12		82	1.01	WM-182	1549	59										44
-	12		82		WM-182	2031	59										53
1-1	13		82		WM-182	1651	50										51
I-1	14		82		WM-182	1841	50			<u>.</u>						· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	54-
1-1	14		82		WM-182	939	. 4	WM-189	1014	- 61					ļ		47
H-I	15	and the second	82		WM-182	916		WM-189	1100	61					i		530
1-1	15		82		WM-182	813		WM-189	1046	61,							410
1-1 :	16		82		WM-182	893		WM-189	1029	61							464
H-1 H-1	16		82		VM-182	_ 838 _		WM-189	1010	61					<u> </u>		456
	17 '	10	82 j	54 1	VM-182	888	59	WM-189	1065	61		1	:			1 1	40-

Table A4. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility IV. (continued)

1-1     25   10     82   65   WM-182     1326   90   WM-189   727   61	ſ								Fee	d Stream						<del></del>	Cold Che		<del>-</del>
1-10   18   10   12   15   10   12   15   10   15   15   10   15	NWCF		Date		Batch		1	,		2	,		3		Al(N	$(O_3)_3$	NaNO <sub>3</sub>	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	$Ca(NO_3)_2$
He   12   10   22   52   53   WM. 182   1016   59   WM. 189   598   61   28   58   50   11   11   12   10   12   52   57   WM. 182   100   59   59   WM. 189   51   61   59   50   50   50   50   50   50   50			,							1 1	,	tank	gal	code	gal	М	М	kg	
He   10   10   10   25   57   WM 182   150   59   WM 189   101   51   51   51   52   51   52   52   5										i							ļ	ļi	
Fig.   12			+				+· ·			+						ļ	<b></b>		
Fig.   12			+					11.1					•	-,		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<del> </del>	<del> </del>	
He						ļ	+			j				<del></del>		<del> </del>	ł		
1-1   22   10   82   61   WAM-182   1276   59/WAS-189   666   6   5549							+ 1									<u>:</u>	<u></u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
He							+			+	er er er er er er		,				<del> </del>	<del> </del>	
H		23								j		·							
H   25			·						and the second of the second					-		†	i		and the second
He	,		10		64			59	WM-189									† †	5680
H-1   27   10   82   67   WM-182   1100   99 WM-189   038   61   570   61   570   61   570   61   61   61   61   61   61   61   6	11-1	25	10	82	65	WM-182	1326	59	WM-189	727	61								5920
H-1   27   10   82   68   WM-182   1346   59   WM-189   694   61   5700     H-1   28   10   82   70   WM-182   1270   59   WM-189   686   61   5410     H-1   29   10   82   70   WM-182   1270   59   WM-189   686   61   5410     H-1   30   10   85   72   WM-182   1377   39   WM-189   735   61   5520     H-1   31   10   82   73   WM-182   1377   39   WM-189   735   61   5520     H-1   31   10   82   73   WM-182   1377   39   WM-189   735   61   5520     H-1   31   10   82   73   WM-182   1377   39   WM-189   735   61   5520     H-1   31   10   82   73   WM-182   1377   39   WM-189   735   61   5520     H-1   31   10   82   73   WM-182   1377   39   WM-189   735   61   5520     H-1   31   10   82   73   WM-182   1377   39   WM-189   735   61   5520     H-1   32   11   82   78   WM-182   1377   39   WM-189   730   61   5520     H-1   32   11   82   78   WM-182   1377   39   WM-189   720   61   5520     H-1   4   11   82   80   WM-182   1377   39   WM-189   720   61   5520     H-1   4   11   82   80   WM-182   1377   39   WM-189   670   61   5520     H-1   5   11   82   81   WM-182   1377   39   WM-189   670   61   5520     H-1   5   11   82   81   WM-182   1378   39   WM-189   670   61   5520     H-1   5   11   82   81   WM-182   1378   39   WM-189   670   61   5520     H-1   5   11   82   83   WM-182   1378   39   WM-189   670   61   5520     H-1   5   11   82   83   WM-182   1378   39   WM-189   670   61   5520     H-1   6   11   82   83   WM-182   1378   39   WM-189   670   61   5520     H-1   6   11   82   83   WM-182   1378   39   WM-189   670   61   5520     H-1   11   12   13   83   WM-182   1379   39   WM-189   670   61   5520     H-1   11   11   82   83   WM-182   1379   39   WM-189   670   61   5520     H-1   13   11   82   83   WM-182   1379   39   WM-189   670   61   5520     H-1   13   11   82   83   WM-182   1379   39   WM-189   670   61   5520     H-1   13   11   82   83   WM-182   1379   39   WM-189   670   61   5520     H-1   13   11   82   83   WM-182   1379   39   WM-189   670   61   5520     H	H-I	26	10	82	66	WM-182	1397	50	WM-189	744	61		1				i		6480
He   1   28   10   82   00   WM   82   1397   59   WM   89   722   61   5844	H-1	26	10	82	67	WM-182	1169	59	WM-189	638	61								5440
H-1	H-1	27	10	82	68	WM-182	1346	59	WM-189	694	61								5760
H-I   Jo   10   82   71   MM-182   1321   50   MM-189   106   1   50   50   1   50   50   1   50   50	11-1		10			WM-182	+		a management of the control of	722	61					ļ			6160
H-I	h									688	61		. <u>İ</u>			L		<u> </u>	5840
H-I   31   10   82   73   WM   182   1219   50   WM - 189   723   61   60.00     H-I   1   11   12   27   50   WM - 189   50   61   60.00     H-I   2   11   82   75   WM   182   1219   50   WM - 189   720   61   5760     H-I   2   11   82   77   WM - 182   1219   50   WM - 189   720   61   5800     H-I   3   11   82   77   WM - 182   1219   50   WM - 189   720   61   5800     H-I   4   11   82   79   WM - 182   1219   50   WM - 189   727   61   5800     H-I   4   11   82   80   WM - 182   1219   50   WM - 189   727   61   5800     H-I   4   11   82   80   WM - 182   1219   50   WM - 189   679   61   5800     H-I   5   11   82   81   WM - 182   1219   50   WM - 189   679   61   5800     H-I   6   11   82   80   WM - 182   1219   50   WM - 189   679   61   5800     H-I   6   11   82   80   WM - 182   1219   50   WM - 189   679   61   5800     H-I   7   8   8   8   8   8   8   8   8   8							+						-					·	
H-1										ļ			<u> </u>			ļ	ļ	·	5920
H-1	,		<del></del>				·····			4 4				4 - 4		ļ			
H-1		-								ii			<del> </del>	ļ		ļ	<u> </u>		
He							·						· <del> </del>			ļ	ļ	ļ;	
H-1	<u> </u>						<del></del>			· •			·				<del> </del>	1	
H-1		<u>ئ</u>					t							<del> </del>			ļ		
H-1			+ <del>-</del>				·							- <del>;</del> - j		<del>i</del>		·	
H-1														+		<del> </del>		·	
H-1													<del> </del>	<del>                                     </del>		<del> </del> -		:	
H-1	j			-			i						-4					;	
H-1										·	4		i	1 1		-		t	
H-1		7	11			and the second s	1345	59	WM-189	·- · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				i		ļ			
H-1	H-1	8	11	82	85	WM-182	1372	59	WM-189	714	61		+					·	5840
H-1   10   11   82   88   WM-182   1193   59   WM-189   847   61   5300     H-1   10   11   82   89   WM-182   1193   59   WM-189   862   61   5520     H-1   11   11   82   99   WM-182   1270   59   WM-189   888   61   5520     H-1   12   11   82   93   WM-182   1246   59   WM-189   888   61   5820     H-1   13   11   82   93   WM-182   1210   89   WM-189   883   61   5820     H-1   13   11   82   93   WM-182   1210   89   WM-189   883   61   5820     H-1   13   11   82   93   WM-182   1210   89   WM-189   833   61   5820     H-1   15   11   82   96   WM-182   1270   89   WM-189   883   61   5820     H-1   15   11   82   97   WM-182   1270   89   WM-189   870   61   5820     H-1   15   11   82   98   WM-182   1295   89   WM-189   870   61   5820     H-1   17   11   82   99   WM-182   1295   89   WM-189   870   61   5820     H-1   17   11   82   99   WM-182   1295   89   WM-189   807   61   5820     H-1   17   11   82   99   WM-182   1244   59   WM-189   807   61   5820     H-1   17   11   82   100   WM-182   1244   59   WM-189   807   61   5820     H-1   17   11   82   101   WM-182   1244   59   WM-189   807   61   5820     H-1   19   11   82   101   WM-182   1321   59   WM-189   983   61   5820   61     H-1   19   11   82   101   WM-182   1321   59   WM-189   983   61   5820   61   61     H-1   19   11   82   101   WM-182   1321   59   WM-189   983   61   61   62   63     H-1   19   11   82   101   WM-182   1321   59   WM-189   996   61   62   63   64     H-1   19   11   82   101   WM-182   1321   59   WM-189   996   61   64   64   64   64   64   64   6	H-1	8	11	82	86	WM-182	1270	59	WM-189	688	61								5920
H-1	H-1	9			87	WM-182	1219	59	WM-189	810	61								5360
H-1	H-1	10	11	82	88	WM-182	1193	59	WM-189	847	61		1						5360
H-1   12   11   82   91   WM-182   1263   S9   WM-189   858   61   6080     H-1   13   11   82   92   WM-182   1194   S9   WM-189   925   61   57606     H-1   13   11   82   93   WM-182   1194   S9   WM-189   837   61   5440     H-1   14   11   82   95   WM-182   1270   S9   WM-189   837   61   5920     H-1   15   11   82   96   WM-182   1270   S9   WM-189   837   61   5600     H-1   15   11   82   96   WM-182   1270   S9   WM-189   837   61   5600     H-1   15   11   82   97   WM-182   1270   S9   WM-189   870   61   5600     H-1   15   11   82   98   WM-182   1295   S9   WM-189   870   61   5760     H-1   17   11   82   99   WM-182   1244   S9   WM-189   1021   61   5760     H-1   17   11   82   100   WM-182   1244   S9   WM-189   807   61   5760     H-1   17   11   82   100   WM-182   1321   S9   WM-189   938   61   5760     H-1   19   11   82   102   WM-182   1321   S9   WM-189   938   61   5760     H-1   19   11   82   102   WM-182   1321   S9   WM-189   938   61   5760     H-1   19   11   82   103   WM-182   1371   S9   WM-189   938   61   5760     H-1   12   11   82   105   WM-182   1270   S9   WM-189   960   61   5760     H-1   23   11   83   106   WM-182   1270   S9   WM-189   960   61   5760     H-1   24   11   82   107   WM-182   1270   S9   WM-189   970   61   5760     H-1   25   11   82   110   WM-182   1275   S9   WM-189   970   61   5760     H-1   25   11   82   110   WM-182   1275   S9   WM-189   970   61   5760     H-1   25   11   82   110   WM-182   1275   S9   WM-189   970   61   5760     H-1   25   11   82   110   WM-182   1275   S9   WM-189   970   61   5760     H-1   26   11   82   111   WM-182   1275   S9   WM-189   970   61   5760     H-1   27   11   82   111   WM-182   1275   S9   WM-189   970   61   5760     H-1   28   11   82   111   WM-182   1275   S9   WM-189   895   62   5760     H-1   29   11   82   111   WM-182   1275   S9   WM-189   895   62   5760     H-1   20   11   82   111   WM-182   1143   S9   WM-189   899   62   5760     H-1   21   21   22   22   20   WM-182   1143   S9				+							61		<u> </u>				L		5520
H-1	i								and the second second	892	61					<u> </u>			5600
H-1	1							•			4								
H-1	i								and the second of the second o							-	<del></del>		
H-1	1			11						ł						<u> </u>			
H-1   15   11   82   96   WM-182   1270   59   WM-189   782   61   5600     H-1   15   11   82   97   WM-182   1194   59   WM-189   870   61   5440     H-1   16   11   82   98   WM-182   1295   59   WM-189   1021   61   57600     H-1   17   11   82   99   WM-182   1244   59   WM-189   1060   61   57600     H-1   17   11   82   100   WM-182   1422   59   WM-189   1060   61   6480     H-1   18   11   82   101   WM-182   1321   59   WM-189   983   61   6080     H-1   19   11   82   102   WM-182   1321   59   WM-189   983   61   60800     H-1   19   11   82   102   WM-182   1371   59   WM-189   971   61   6320     H-1   20   11   82   105   WM-182   1279   59   WM-189   960   61   6240     H-1   21   11   82   105   WM-182   1270   59   WM-189   960   61   6240     H-1   22   11   82   106   WM-182   1270   59   WM-189   810   61   6320     H-1   23   11   82   108   WM-182   1275   59   WM-189   810   61   6320     H-1   25   11   82   107   WM-182   1275   59   WM-189   810   61   6320     H-1   25   11   82   108   WM-182   1275   59   WM-189   810   61   6320     H-1   25   11   82   110   WM-182   1285   59   6640     H-1   25   11   82   110   WM-182   1285   59   6640     H-1   27   11   82   111   WM-182   1285   59   6640     H-1   28   11   82   111   WM-182   1285   59   6640     H-1   28   11   82   113   WM-182   1277   59   600   6000     H-1   28   11   82   115   WM-182   1777   59   6000   6000     H-1   28   11   82   115   WM-182   1651   59   M-189   895   62   6000     H-1   30   11   82   115   WM-182   1651   59   WM-189   895   62   6000     H-1   30   11   82   118   WM-182   1092   59   WM-189   895   62   6000     H-1   30   11   82   118   WM-182   1168   59   WM-189   895   62   6000     H-1   30   11   82   118   WM-182   1168   59   WM-189   895   62   6000     H-1   30   11   82   118   WM-182   1168   59   WM-189   896   62   62   6300     H-1   30   11   82   120   WM-182   1168   59   WM-189   896   62   62   6300     H-1   2   12   82   12   WM-182   1168   59   WM-189   896	h								access to the second							ļ		<del></del>	enter a contract of the contra
H-1   15   11   82   97   WM-182   1194   59   WM-189   870   61   6240     H-1   10   11   82   98   WM-182   1295   59   WM-189   1021   61   61   6240     H-1   17   11   82   99   WM-182   1424   59   WM-189   1060   61   6480     H-1   18   11   82   100   WM-182   1422   59   WM-189   983   61   6480     H-1   18   11   82   101   WM-182   1321   59   WM-189   983   61   6480     H-1   19   11   82   102   WM-182   1473   59   WM-189   935   61   6320     H-1   19   11   82   103   WM-182   1473   59   WM-189   935   61   6320     H-1   20   11   82   103   WM-182   1571   59   WM-189   960   61   6320     H-1   21   11   82   105   WM-182   1219   59   WM-189   960   61   6240     H-1   22   11   82   106   WM-182   1270   59   WM-189   900   61   6240     H-1   22   11   82   107   WM-182   1275   59   WM-189   810   61   6240     H-1   23   11   82   108   WM-182   1587   59     H-1   24   11   82   109   WM-182   1858   59   640     H-1   25   11   82   110   WM-182   1858   59   640     H-1   25   11   82   110   WM-182   1859   59   6000     H-1   27   11   82   111   WM-182   1879   59   6000     H-1   28   11   82   114   WM-182   1777   59   6000     H-1   28   11   82   115   WM-182   2032   59     H-1   28   11   82   115   WM-182   2032   59     H-1   28   11   82   115   WM-182   2032   59     H-1   28   11   82   116   WM-182   2032   59     H-1   29   11   82   116   WM-182   2032   59     H-1   29   11   82   116   WM-182   1443   59   WM-189   805   62   62     H-1   30   11   82   116   WM-182   1092   59   WM-189   805   62   62   6300     H-1   1   12   12   82   119   WM-182   1143   59   WM-189   809   62   62   6300     H-1   1   12   12   82   119   WM-182   1143   59   WM-189   809   62   62   6300     H-1   1   12   12   82   119   WM-182   1143   59   WM-189   809   62   62   6300     H-1   1   12   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   809   62   62   6300     H-1   1   1   1   1   1   1   1   1   1		~											1			ļ			
H-1   16   11   82   98   WM-182   1295   59   WM-189   1021   61   57600     H-1   17   11   82   99   WM-182   1244   59   WM-189   807   61   6480     H-1   17   11   82   100   WM-182   1422   59   WM-189   1060   61   6480     H-1   18   11   82   101   WM-182   1321   59   WM-189   983   61   6080     H-1   19   11   82   102   WM-182   1473   59   WM-189   935   61   6320     H-1   19   11   82   103   WM-182   1371   59   WM-189   960   61   6320     H-1   20   11   82   104   WM-182   1371   59   WM-189   960   61   6320     H-1   21   11   82   105   WM-182   1219   59   WM-189   960   61   6240     H-1   22   11   82   105   WM-182   1270   59   WM-189   960   61   6240     H-1   22   11   82   106   WM-182   1275   59   WM-189   960   61   6240     H-1   23   11   82   108   WM-182   1275   59   WM-189   810   61   61   6240     H-1   24   11   82   108   WM-182   1854   59   61   6240     H-1   25   11   82   109   WM-182   1854   59   6640     H-1   26   11   82   110   WM-182   2866   59   6640     H-1   27   11   82   112   WM-182   1879   59   6630     H-1   28   11   82   113   WM-182   1879   59   6030     H-1   28   11   82   115   WM-182   1651   59     H-1   28   11   82   115   WM-182   1651   59     H-1   28   11   82   115   WM-182   1651   59     H-1   28   11   82   116   WM-182   1651   59     H-1   28   11   82   116   WM-182   1651   59     H-1   28   11   82   116   WM-182   1651   59     H-1   28   11   82   116   WM-182   1651   59     H-1   28   11   82   116   WM-182   1651   59     H-1   28   11   82   116   WM-182   1651   59     H-1   28   11   82   116   WM-182   1651   59     H-1   28   11   82   116   WM-182   1651   59     H-1   28   11   82   116   WM-182   1651   59     H-1   29   11   82   116   WM-182   1651   59     H-1   30   11   82   118   WM-182   1168   59   WM-189   895   62   62   62     H-1   30   11   82   118   WM-182   1168   59   WM-189   895   62   62   6360     H-1   21   21   82   119   WM-182   1168   59   WM-189   899   62   62   6360     H-1   2													<del>-</del>			<del> </del>		ļ	
H-1								· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			*							<del> </del>	
H-1										+							<del> </del>	+	
H-1   18						<del></del>												<del></del>	
H-1   19   11   82   102   WM-182   1473   59   WM-189   935   61   6320     H-1   19   11   82   103   WM-182   1371   59   WM-189   960   61   6320     H-1   20   11   82   104   WM-182   1524   59   WM-189   971   61   6640     H-1   21   11   82   105   WM-182   1219   59   WM-189   960   61   6240     H-1   22   11   82   106   WM-182   1270   59   WM-189   960   61   6240     H-1   22   11   82   106   WM-182   1275   59   WM-189   960   61   6240     H-1   23   11   82   108   WM-182   1275   59   WM-189   810   61   61   6240     H-1   23   11   82   108   WM-182   1854   59   62   640     H-1   24   11   82   109   WM-182   1854   59   640   640     H-1   25   11   82   110   WM-182   1854   59   640   640     H-1   26   11   82   111   WM-182   1854   59   640   640     H-1   27   11   82   112   WM-182   1879   59   640   640     H-1   27   11   82   113   WM-182   1879   59   640   640     H-1   28   11   82   115   WM-182   1651   59   640   640     H-1   29   11   82   115   WM-182   1651   59   640   640     H-1   30   11   82   115   WM-182   1051   59   640   640     H-1   30   11   82   115   WM-182   1051   59   640   640     H-1   30   11   82   115   WM-182   1051   59   640   640   640     H-1   30   11   82   115   WM-182   1051   59   640   640   640   640     H-1   30   11   82   115   WM-182   1051   59   600   640   6				··			~ · · · · · -									<del> </del>	†		6080
H-1   19   11   82   103   WM-182   1371   59   WM-189   960   61   6320     H-1   20   11   82   104   WM-182   1524   59   WM-189   971   61   6240     H-1   21   11   82   105   WM-182   1219   59   WM-189   969   61   6240     H-1   22   11   82   106   WM-182   1270   59   WM-189   900   61   6240     H-1   23   11   82   107   WM-182   1275   59   WM-189   810   61   5520     H-1   23   11   82   108   WM-182   1587   59	1							- 1					<b>†</b>			1	1		6080
H-1   20   11   82   104   WM-182   1524   59   WM-189   971   61   6640     H-1   21   11   82   105   WM-182   1219   59   WM-189   969   61   6240     H-1   22   11   82   106   WM-182   1270   59   WM-189   900   61   6240     H-1   22   11   82   107   WM-182   1275   59   WM-189   810   61   5520     H-1   23   11   82   108   WM-182   1587   59   MM-189   810   61   6440     H-1   24   11   82   109   WM-182   1854   59   6440     H-1   25   11   82   110   WM-182   2286   59   6640     H-1   27   11   82   112   WM-182   1879   59   6080     H-1   27   11   82   113   WM-182   2006   59   6080     H-1   28   11   82   114   WM-182   1051   59   6080     H-1   28   11   82   115   WM-182   1051   59   6080     H-1   29   11   82   116   WM-182   2032   59     H-1   30   11   82   117   WM-182   1143   59   WM-189   895   62   62     H-1   30   11   82   119   WM-182   1168   59   WM-189   899   62   62     H-1   2   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   899   62   6560     H-1   2   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   899   62   62     H-1   2   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   899   62   6560     H-1   2   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   899   62   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1143   59   WM-189   899   62   62   6560     H-1   2   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   899   62   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1143   59   WM-189   899   62   62   6560     H-1   2   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   804   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1143   59   WM-189   804   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560   6560   6560   6560   6560   6560			and the second second second	***									1				İ		6320
H-1   21   11   82   105   WM-182   1219   59   WM-189   969   61   6240     H-1   22   11   82   106   WM-182   1270   59   WM-189   810   61   5520     H-1   23   11   82   108   WM-182   1587   59   WM-189   810   61   6400     H-1   24   11   82   109   WM-182   1854   59   7500     H-1   25   11   82   110   WM-182   2286   59   7500     H-1   26   11   82   111   WM-182   1879   59   7500     H-1   27   11   82   112   WM-182   1879   59   7500     H-1   28   11   82   114   WM-182   1777   59   7500     H-1   28   11   82   115   WM-182   1651   59   7500     H-1   29   11   82   115   WM-182   1143   59   7500     H-1   30   11   82   118   WM-182   1143   59   WM-189   895   62   7500     H-1   1   12   82   119   WM-182   1143   59   WM-189   899   62   7500     H-1   1   12   82   12   WM-182   1143   59   WM-189   899   62   7500     H-1   1   12   82   12   WM-182   1143   59   WM-189   899   62   7500     H-1   1   12   82   12   WM-182   1143   59   WM-189   899   62   7500     H-1   1   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   899   62   7500     H-1   1   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   899   62   7500     H-1   1   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   899   62   7500     H-1   1   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   899   62   7500     H-1   1   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   899   62   7500     H-1   1   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   809   62   7500     H-1   1   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   809   62   7500     H-1   1   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   809   62   7500     H-1   1   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   809   62   7500   7500     H-1   1   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   809   62   7500								-4					†				1	·	6640
H-1   22   11   82   107   WM-182   1275   59   WM-189   810   61   5520     H-1   23   11   82   108   WM-182   1587   59   59   5440     H-1   24   11   82   109   WM-182   1854   59   5440     H-1   25   11   82   110   WM-182   2286   59   66440     H-1   26   11   82   111   WM-182   1981   59   5760     H-1   27   11   82   112   WM-182   1879   59   5600     H-1   27   11   82   113   WM-182   2006   59   59     H-1   28   11   82   114   WM-182   1651   59     H-1   28   11   82   115   WM-182   1651   59     H-1   29   11   82   116   WM-182   2032   59     H-1   30   11   82   117   WM-182   1143   59   WM-189   895   62   5120     H-1   1   12   82   119   WM-182   1168   59   WM-189   899   62   5360     H-1   2   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   804   62   5760     H-1   2   12   82   121   WM-182   1143   59   WM-189   804   62   5760     H-1   2   12   82   121   WM-182   1143   59   WM-189   804   62   5760     H-1   2   12   82   121   WM-182   1143   59   WM-189   804   62   5760     H-1   2   12   82   121   WM-182   1143   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   1270   1270   1270   1270   1270   1270   1270																	I		6240
H-1   23   11   82   108   WM-182   1587   59	H-1									9()()	61		1						6240
H-1									WM-189	810,	61		<u> </u>			ļ			5520
H-1   25   11   82   110   WM-182   2286   59   6640     H-1   26   11   82   111   WM-182   1981   59   5760     H-1   27   11   82   112   WM-182   1879   59   6080     H-1   27   11   82   113   WM-182   2006   59   6080     H-1   28   11   82   114   WM-182   1777   59   5280     H-1   28   11   82   115   WM-182   1651   59   4720     H-1   29   11   82   116   WM-182   2032   59   6000     H-1   30   11   82   117   WM-182   1143   59   WM-189   895   62   5200     H-1   30   11   82   118   WM-182   1092   59   WM-189   899   62   5360     H-1   1   12   82   119   WM-182   1168   59   WM-189   899   62   5360     H-1   2   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   864   62   5760     H-1   2   12   82   121   WM-182   1143   59   WM-189   804   62   5760     H-1   2   12   82   121   WM-182   1143   59   WM-189   804   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560		+								1			1				<u> </u>		4720
H-1   26   11   82   111   WM-182   1981   59   5760     H-1   27   11   82   112   WM-182   1879   59   5600     H-1   27   11   82   113   WM-182   2006   59   6080     H-1   28   11   82   114   WM-182   1777   59   5280     H-1   28   11   82   115   WM-182   1651   59   4720     H-1   29   11   82   116   WM-182   2032   59   6000     H-1   30   11   82   117   WM-182   1143   59   WM-189   895   62   5200     H-1   30   11   82   118   WM-182   1092   59   WM-189   917   62   5120     H-1   1   12   82   119   WM-182   1168   59   WM-189   899   62   5360     H-1   2   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   864   62   5760     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   1001   62   6560													<b>_</b>				•		5440
H-1   27   11   82   112   WM-182   1879   59   5600     H-1   27   11   82   113   WM-182   2006   59   6080     H-1   28   11   82   114   WM-182   1777   59   5280     H-1   28   11   82   115   WM-182   1651   59   4720     H-1   29   11   82   116   WM-182   2032   59   6000     H-1   30   11   82   117   WM-182   1143   59   WM-189   895   62   5200     H-1   30   11   82   118   WM-182   1168   59   WM-189   899   62   5360     H-1   1   12   82   119   WM-182   1143   59   WM-189   899   62   5360     H-1   2   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   864   62   5760     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62													<del> </del>	i			·		and the second second
H-1   27   11   82   113   WM-182   2006   59   6080     H-1   28   11   82   114   WM-182   1777   59   5280     H-1   28   11   82   115   WM-182   1651   59   4720     H-1   29   11   82   116   WM-182   2032   59   6000     H-1   30   11   82   117   WM-182   1143   59   WM-189   895   62   5200     H-1   30   11   82   118   WM-182   1092   59   WM-189   917   62   5120     H-1   1   12   82   119   WM-182   1168   59   WM-189   899   62   5360     H-1   2   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   864   62   5760     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   59   WM-189   1001   62   6560     H-1   2   12   82   121   WM-182   1270   1001   62   6560										!			i	,		<u></u>			
H-1   28   11   82   114   WM-182   1777   59   5280				i									ļ	1 :		<u> </u>	,		
H-1   28   11   82   115   WM-182   1651   59   4720	1								إ				<del> </del>	+				ļi	
H-1   29   11   82   116   WM-182   2032   59	1						————i				<del>-</del>		ļ				· 	ļ <del>-</del>	
H-1   30   11   82   117   WM-182   1143   59   WM-189   895   62	1												ļ	<del> </del>		+	ļ	ļ <u></u>	
H-I     30     11     82     118     WM-182     1092     59     WM-189     917     62     5120       H-I     1     12     82     119     WM-182     1168     59     WM-189     899     62     5360       H-I     2     12     82     120     WM-182     1143     59     WM-189     864     62     5760       H-I     2     12     82     121     WM-182     1270     59     WM-189     1001     62     6560	·								WM-189	895	62		i			•	:		
H-1   1   12   82   119   WM-182   1168   59   WM-189   899   62							i				+		†	<del> </del>			<u> </u>		
H-1   2   12   82   120   WM-182   1143   59   WM-189   864   62     5760													<del> </del>	+		-	-		
H-1 2 12 82 121 WM-182 1270 59 WM-189 1001 62 6560													<del>                                     </del>	•		<u> </u>			5760
2000	- t		_										1	†					6560
	30000 - 1000 - 100 \$11												•	·		<del></del>	•		5840

Table A4. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility IV. (continued)

				Т			Fee	d Stream							Cold Che	÷ .	
NWCF		Date	Bate	h				2			3		Al(N	$O_3)_3$	NaNO <sub>3</sub>		$Ca(NO_3)_2$
Camp.	d	mo y			gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	М	M	kg	lb 5520
H-1	4	12 8	and the second second		101		WM-189 WM-189	833 902	+ · · · · · · · · ·			ii		i			5520 6080
H-1 H-1	. <u>5</u> .	12 8 12 8			137		WM-189	976	+ +							ļ	6400
H-1		12 8			90		WM-189	697	d			+				1	4800
H-1	7	12 8			119	4 -	WM-189	881	1 1					İ			5840
H-1	8	12 8			134		WM-189	926	i l			i		ļ			6080
H-1	8	12 8		) WM-182	106	7 59	WM-189	864	t		T				4	†	5520
H-1	9	12 8	2   130	) WM-182	114	3 59	WM-189	970	62		1				1	1	5840
H-1	10	12 8	2 13	WM-182	132	1 59	WM-189	1126	62								6480
<b>H</b> -1	11	12 8			101		WM-189	771	+		į						5120
H-1	12	12 8			101		WM-189	8.37	į i			ļ ļ					5440
H-1	12	12 8			127		WM-189	845								 	5520
H-1	13	12 8			144		WM-189	1001	i		·			ļ. —	· 		6240
H-1	14	12 8		-+ -	121		WM-189	901			ļ				- <del>-</del>		5920
H-1	- 14	12 <u>8</u> 12 8			122		WM-189 WM-189	822		the state of the state of	}	-			-4		5440 5600
H-I	15 16	12   8 12   8			126		WM-189	1 860 982	+						• • • • •		6000
H-1 H-1	10 1	12 8			121		WM-189	875			· ·						5680
H-1	18	12 8			121		WM-189	845	ake an area and			-		<u> </u>		· • · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	5760
H-1	19	12 8			127	+	WM-189	871	+		1	<del>,</del>				<del></del>	5520
H-1	20	12 8		and the second second second second second second	119		WM-189	892				1		1		1	5840
H-1	21	12 8	2   14-	WM-182	118	1 59	WM-189	888	62					!		1	5920
H-1	21	12   8	2   14:	WM-182	126		WM-189	880	62					1	1	I	5920
H-1	22	12 8		-1	121		WM-189	847								!	5760
H-1	23	12 8		and the second second second	121		WM-189	923	i i-								5920
H-1	24	12   8			121	and the second column	WM-189	876				ļ				÷	. 5680
11-1	. 25	12 8 12 8			124		WM-189	938								<del> </del>	6160
H-1	25				. 127		WM-189	891				<del></del>			1	·	5760
H-1 H-1	26 27	12 8 12 8			130		WM-189 WM-189	990			·	<del>-</del>			en en en en en en en en en en en en en e	j	6400
H-1	28	$\frac{12}{12} \left  \frac{8}{8} \right $			124		WM-189	885	+		·					+	5600 5840
H-1	28	12 8			119		WM-189	898	\$1.00 mm		ļ			•		i	5760
H-1	29	12 8			139		WM-189	974	the course of			<del> </del>					6400
H-1	30	12 8			180		\$					1		i		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	5600
H-1	31	12 8		WM-182	190		1	1	1		1						5680
H-1	1	1 8	3   158	WM-182	203	1 59						!				1	6080
H-1	ı	1 8	3 159	WM-182	190	5 59	1	1				1				1	6240
H-1	2	1 8			165												4960
H-1	3	1 8.	-+		193								·		1		5360
H-1	4	1 8			188				ļ			: -t		ķ			5360
H-1	5	1 8			144		+	Ļ								:	4320
H-1 H-1	- <del>6</del> 7	1 8 1 8	and the same of the same		$\frac{147}{190}$		4								-	i	4160
H-1	7	1 8.			190		·	<del> </del>	·		1	•	<b>+</b>	<u> </u>			5520
H-1	. 8	1 8.			188	-+	<b>4</b>	1	<del> </del>				•	<u> </u>			5200 5760
H-1	8	1 8	+		226		<b>4</b>		ł ·				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	+		1	7286
H-1	-9	1 8			177	F							*** *** * * * * * * * * * * * * * * * *	·	-†	<del>- </del>	4966
H-1	10	1 8.			162						1	*	•			1	4880
H-1 :	10	1 8:	3 171	WM-182	220	9 59		1			1			†	i		6560
H-1	11	1 8.			187		}	1				* 4		I		.[	5680
H-1	12	1 8			195	6 59										I	5680
H-1	12			many and the second second	198		•	ļ			1			1 17 7 •			5760
H-1	13	1 8			187	*···	·	ļ	ļ		.			<del>,</del> .			5760
H-1	14	1 8.			157			ļ								····	4640
H-1	14				. 190			1							· •		5520
H-I	15	1 8		- 4	. 190	anger a comme		-			- <b> </b>				•	•	
H-1 H-1	$\frac{16}{16}$	1 8:			160		•	<u> </u>	<del> </del>					<del> </del>		•	480
H-1	17	and the second second		WM-182	147		<b></b>				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<del> </del>		·		•	5680 4240
H-1	17	1 83			157									<del>+</del>		-	424
H-1	18	1 8.			185											· i ·	544
H-1	19	1 : 8:			167			<del>.</del>				4		•	-	•	504
H-1	19	1 8.	nanés co	** *** * * * * * * * * * * * * * * * *	175	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		Ī			<del></del>	<del> </del>				···· ·· ·-	5280
H-1	20	1 , 83			167			<del>!</del> -			+			 [			5120
H-1	20	1 83	187	WM-182	170	j									1	!	5200
H-I	21	1 83		WM-182	200	Acres as a second		ļ						1	1		5840
H-1	21	1 8.			177						:				1		4960
H-1	22	1 83	190	WM-182	185	59		İ	1		1	<u> </u>					5040

Table A4. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility IV. (continued)

NWCF Camp. H-1 H-1 H-1 H-1 H-1 H-1 H-1 H-1	d 23 23 24	Date mo	yr 83	Batch No.	4	<u>l</u>		Ī				3		Al(N			I DoDUJa i	
H-I H-I H-I H-I H-I H-I H-I	23 23 24	i				gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	NaNO <sub>3</sub>	kg	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
H-I H-I H-I H-I H-I H-I H-I	23 24		- A 1	191	tank WM-182	1460	59		gai	Couc	IJIIK	gar	code	gai		IVI	, kg	4240
H-1 H-1 H-1 H-1 H-1 H-1	24	1	83	192	WM-185	1708	60					<del> </del>					i	4880
H-1 H-1 H-1 H-1	7.	1	83	193	WM-185	1989	60					*************						4480
H-1 H-1 H-1 H-1	24	1	83	194	WM-185	1836	60										T	4560
H-1 H-1 H-1	25	ı	83	195	WM-185	2012	60					1				İ		4560
H-1 H-1	25	1	83		WM-185	1275	60	WM-189	690	62								4400
H-1	26	ï	83	197	WM-185	1326	60	WM-189	708	62			1					4720
	27	ı	83	198	WM-185	1199	60	WM-189	659	62							1	4240
	27	_1_	83	199	WM-185	1198		WM-189	627	62								4160
H-1	28	1	83		WM-185	1275		WM-189	700	62								4480
H-1	29	<u>l</u> '	83	201	WM-185	1428		WM-189	793	62		<del>,</del>						5120
H-1	29	<u>l</u>	83	202	WM-185	1046		WM-189	771	62		!						5040
H-1	30 ,	1	83	203	WM-185	1224		WM-189	723	62]								4480
	31	1	83		WM-185	1244		WM-189	698	62		t · · ·						4640
H-I	31	_ <u>l</u>	83		Returned to													
H-I	13	. 3	83		Dolomite Bo	ed (appro	x. 99 c	ubic feet)				6977	92				1	
H-I	14	3	83		Cold	L								2273	2.2	ļ	13.0	
H-I	14	3	83		Dolomite Bo							$\frac{1162}{1162}$	92			<u> </u>		
H-1	14	3	83		Dolomite Bo							1162	92			ļ	ļ	
H-1	19	3	83		Dolomite Bo	ed (appro	x. 17 c	ubic feet)				1162	92			ļ	ļ	14 - 11 <b>- 11</b> - 1
H-1	$\frac{19}{21}$	3	83	206C		<u></u>						ļ		2885	2.2		13.5	
	21	3	83	207C								ļ		2208	2.2	ļ	14.2	
	22	3	83		Cold Cold	<del> </del>		<u></u> ,		1				2056	2.2		12.9	
	23	$\frac{3}{3}$	83   83		WM-185	16.50	6.0					<del> </del>		2004	2.2		12.5	1227
	24	$\begin{bmatrix} -3 \\ 3 \end{bmatrix}$	83		WM-185 WM-185	1658 1835	60 60					·						4320 4640
	25	3	83		WM-185	· · ·	60					<del> </del>						4400
	26	$-\frac{3}{3}$	83	are a series	WM-185	$\frac{1657}{1964}$	$-\frac{60}{60}$						‡				-	4400
	26	3	83		WM-185	1785	60			+		ļi						4160
	27	$-\frac{3}{3} +$	83		WM-185	1862	60					i					-	4560
	27	3	83		WM-185	1836	60											4640
	28	3	83		WM-185	1836	60						ļ				÷	4560
	29	3	83		WM-185	1887	60					1				-		4800
	29	3	83		WM-185	2168	60					ļ	· i					4800
	30	3	83		WM-185	1504	60:					1				<del> </del>	:	4080
	31	3	83		WM-185	1811	60											4640
	31	3	83		WM-185	1402		WM-189	600	63							•	4960
FI-1	1	4	83		WM-185	1122		WM-189	492	63						İ		4400
H-1	2	4	83		WM-185	1607		WM-189	564	63		Ť	1				•	5120
H 1	2	4	83	225	WM-185	1453	60	WM-189	565	63								5280
H-1	3	4	83	226	WM-185	1785		WM-189	673	63		1					1	5760
H-1	3	4	83	227	WM-185	1785	60	WM-189	608	63		ii				T	i	5760
H-1	4	4	83	228	WM-185	1581	60	WM-189	641	63								5520
H-1	5	4	83	229	WM-185	1785	60	WM-189	682	63						]	ļ · '	5440
H-I	5	4	83		WM-185	1606	60	WM-189	582	63		<u> </u>					I	5440
H-1	6	4	83		WM-185	1530	60	WM-189	661	63							<u> </u>	5600
H-1	7	4	83		WM-185	1530		WM-189	580	6.3		ļ						5440
H-1	7	4	83		WM-185	1529	60	WM-189	603	63								5440
H-I	8	4	83		WM-185	1913		WM-189	869.	63								6080
	9	4	83		WM-185	1657		WM-189	619	63		ļ						5680
	9	4	83	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	WM-185	1530		WM-189	592	63						ļ	l	5520
	10		83		WM-185	1658		WM-189	660	63		<u> </u>				ļ	ļ	5520
the second second second	11	4	83		WM-185	1733		WM-189	605	63							l	5600
	11	4	83		WM-185	1759		WM-189	592	63						ļ	ļ	5680
	12	4	83 [	· · · · · · · · ·	WM-185	1632		WM-189	660	63		<u> </u>					ļ	5600
	13	4	83 +		WM-185	1811		WM-189	716	63						ļ	ļ	5360
	13	4	83		WM-185	1760	THE RESERVE AND ADDRESS.	WM-189	586	63							ļ	5120
	14	4	83		WM-185	1530	,	WM-189	581	63								5120
	14	4	83		WM-185	1785		WM-189	661	63							+	$\frac{5200}{1166}$
	15	4	83		WM-185	1249		WM-189	486	63								4160
	16	4	83		WM-185	1402		WM-189	510	63.							<del> </del>	4160
	16		83		WM-185	1657		WM-189	651 595	63		<del>  </del>				<b></b>	+	5040
			83		WM-185	1530		WM-189		63	<del></del>					<u> </u>	•	5120
	18		83		WM-185	1658		WM-189	670	63							-	5040
	18		83		WM-185 WM-185	1683		WM-189 WM-189	667	$\frac{63}{63}$								5360 5200
	19		83		WM-185	1556		WM-189 WM-189	670 584	63		<del>  </del>					ii	5200 5120
<del>-</del>	20 =	<del></del>	83		WM-185	1887		WM-189	684	63		<del> </del>				<u> </u>	ļi	5200

Table A4. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility IV. (continued)

1					1			Feed	Stream							Cold Che	micals	
NWCF		Date	i	Batch		1			2	<del>-</del>		3	İ	Al(N	) <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	NaNO <sub>3</sub>	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	$Ca(NO_3)_2$
Camp	d	mo	yr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb lb
H-1	21	4	83	254	WM-185	1709		WM-189	583	63		<u> </u>						4960
H-1	21	4	83	255	WM-185	1604		WM-189	702 632	63		ii		!		· į		5120 5280
H-1 H-1	22 22	4	83 83	256 257	WM-185 WM-185	1785 1580	•	WM-189 WM-189	647	63 63		!						5120
H-1	23	4	83	258	WM-185	1633		WM-189	657	63				··· i			-	4960
H-1	24	4	83	259	WM-185	1530	1 1 2 2 2 2 2 2 2 2	WM-189	688	63						+	†	4960
H-1	25	4	8.3	260	WM-185	1683	60	WM-189	577	63							!	5040
H-I	25	4	83	261	WM-185	1785	60	WM-189	669	63							I	4960
H-I	26	4	83	262	WM-185	1555		WM-189	659				i				ļ	5360
H-1	26	4	83	<u> 263</u>	WM-185	_ 1734.		WM-189	613							+ -		5040
H-I	27 28	4	83 83	264 265	WM-185 WM-185	1785 1786		WM-189 WM-189	659 710			ļi	· j					<u> </u>
H-1 H-1	58	4	8.3	266	WM-185	1836		WM-189	636							· <del></del>		5040
11-1	29	4	8.3	267	WM-185	1734		WM-189	649	, +		i				<del></del>		4800
H-1	29	4	83	268	WM-185	1760		WM-189	712				•					5280
H-1	30	4	83	269	WM-185	1836		WM-189	633	,		!					<u> </u>	4880
H-1	1	5	83	270	WM-185	1551	60	WM-189	644	63								4720
H-1	j	5	83	271	WM-185	1581		WM-189	690									4560
H-1	2	5	83	272	WM-185	1581		WM-189	654				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			•		4640
H-1	1.2	5	83	273	WM-185	1606		WM-189	605	,						<del></del>		4640
H-1	3	5	83	274	WM-185	1607		WM-189	660								<u>.</u>	4560
H-1 H-1	4	5 5	83 83	$-\frac{275}{276}$	WM-185 WM-185	1887 1862		WM-189 WM-189	799 672	63 63							+	5280 5360
H-I	5	5	83	277	WM-185	1989		WM-189	677	63								5520
H-1	6	5	83	278	WM-185	1071		WM-189	422	63		1						3040
H-1	6	5	83	279	WM-185	1633		WM-189	605	+ +		· <del>  </del>					1	4640
H-I	7	5	83	280	WM-185	1760	60	WM-189	644	63								4880
11-1	7	5	83	281	WM-185	1658	60	WM-189	666	63							1	4560
H-1	8	5	83	282	WM-185	1632		WM-189	591	\$			· -					4800
H-1	0	5	83	283	WM-185	1657		WM-189	665	63						· · ·		4560
H-1	0	5	83	284	WM-185	1581		WM-189	574	+		·						4560
H-1	$\frac{10}{10}$	-5 -5	83	285	WM-185 WM-185	1785 1581		WM-189 WM-189	692 621	. 63 63		-	-				· + · · · · · · ·	5760 5120
H-1		5	- 623 - 83	287	WM-185	1836		WM-189	640			+			,		1	5520
H-1	12	5	83	288	WM-185	1632		WM-189	605	63	<del> </del>		!				<del> </del> -	5440
H-1	12	5	83	289	WM-185	1760		WM-189	717	63			İ			1	:	5680
H-1	Tí3	5	83	290	WM-185	1633	60	WM-189	590	63		1	!		:	<del></del>		5360
H-1	13	5	83		WM-185	1811;	60	WM-189	628	4								5600
H-1	14	5	. 83		WM-185	1581		WM-189	669				i 			4		5360
11-1	15	-5-1	83	293_	WM-185	1683		WM-189	661	63						.i		5360
H-I	15 16	5 1	_83_ _83_	294 295	WM-185 WM-185	1607 1591		WM-189 WM-189	625 798	$-\frac{63}{63}$			! 	1				5440 5440
H-1 H-1	16	5	83	296	WM-185	1620		WM-189	611	63			<b>*</b>			-	<u> </u>	5280
H-1	17	5	83	297	WM-185	1658.		WM-189	705	+			•		i			5280
H-1	18	5	83	298	WM-185	1657		WM-189	584			-	• · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			• · · · · ·	Yes	5280
H-1	18	5	83	299	WM-185	1530	60	WM-189	697	63			İ					5280
H-I	19	5	83	300	WM-185	1785		WM-189	619	<b>1</b>							P	5520
H-1	19	5	83	301	WM-185	$=\frac{1836}{1795}$ .		WM-189	628	F		:						5760
H-1	20	5	83	$-\frac{302}{303}$	WM-185 WM-185	1785		WM-189	629	<b>i</b>		1	•					5360
H-1 H-1	21	55	83	303 304	WM-185 WM-185	1632 1657		WM-189 WM-189	604 612	·		ļ	·			- • · · ·		5280 5440
H-1	22	5	83	304	WM-185	1607		WM-189	595			1			F -	:		.)
H-t	22	5	83	306	WM-185	1632		WM-189	617				!	<u> </u>	ř	+		5360
H-1	1 23	5	83	307	WM-185	1785		WM-189	585				i					5440
H-1	24	5	8.3	308	WM-185	1862		WM-189	054	63		1.						6240
H-l	24	5	. 83	309	WM-185	1785		WM-189	660				•					5280
H-1	25	5	83	310	WM-185	1682		WM-189	613	* · · · · · · ·						<b>b</b>		5520
H-1	$-\frac{26}{26}$	5	83	311	WM-185	1581		WM-189	577			· <del>.</del>						5280
H-1	26 27	- 5 5	83	312	WM-185 WM-185	1785		WM-189 WM-189	. 614 658	÷	ļ							5440 5280
H-1	- 27   27	5	83	314	WM-185	1683		WM-189	595	÷	-							544(
H-1	28	5	83	315	WM-185	1785		WM-189	641	63				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				5760
H-1	29	5	83		WM-185	1530		WM-189	600			1	· ·	:				5280
H-1	29	5	83	317	WM-185	1658		WM-189	587	63			1		1	1		5280
H-1	30	5	83		WM-185	1606		WM-189	663	63		1	-					5440
H-1	31	5	83		WM-185	1619		WM-189	668	·		-i	į		•			5280
H-1	31	5	83		WM-185	= . <u>1683</u> !		WM-189	648	4		-	<u> </u>	<u> </u>	4		·   · · - · · · · ·	5440
H-1		6	83	321	WM-185	1658	00:	WM-189	100	63			<u>L</u>	<u>.</u>			1	5200

Table A4. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility IV. (continued)

								Feed	l Stream							Cold Che		
NWCF		Date		Batch		1		1	1 2		1	-1 -3	r;	Al(N		+	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp. H-1	. d	mo 6	<u>yr</u> 83	No. 322	tank WM-185	gal 1631	code 60	tank WM-189	gal 587	code 63	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb 5360
H-1	1 2	$\frac{1}{6}$	83	323	WM-185	1530		WM-189	590	63								5120
H-1	$\frac{2}{3}$	- 6	$\frac{-83}{83}$	324	WM-185	1658		WM-189	597	63		<del></del>	<del>  </del>			+		5360
H-1	3	- 6	83	325	WM-185	1658		WM-189	595	63		+	ļ i		ł	<del> </del>		5360
H-1	4	6	83	326	WM-185	1709		WM-189	735	63			··· ··		<u></u>			5600
H-1	5	6	83	327	WM-185	1735		WM-189	683	63		+			<del>!</del>			5360
H-1	. 5	6	83	328	WM-185	1543		WM-189	626	63		1			i		!	5440
H-I	6	6	83	329	WM-185	1479	60	WM 189	524	63		+	T					4880
H-I	6	- 6	83	330	WM-185	1683	60	WM-189	621	63		1						5520
H-I	7	6	83		WM-185	1658	60	WM-189	686	63			]		:			5440
H-1	. 8	6	83		WM-185	1607		WM-189	593	63		<b>+</b>						5360
H-1	8	6	83		WM-185	1709		WM-189	625	63			L		ļ.,			5360
H-1	9	6	83		WM-185	1555		WM-189	589	63		<u> </u>						5360
H-1	10	<del></del>	83		WM-185	1683		WM-189	597	63			! <del> </del>					5280
H-1	10		83		WM-185	1657		WM-189	647	63			ļ				<u></u>	5520
H-1	11	6	83	<del></del>	WM-185	1632		WM-189	611	63.					ļ	ļ	·	5280
H-1	11	6	83		WM-185	2116	60					ļ			ļ	<u> </u>		4960
H-1	12		83		WM-185	2295	60					·						5040
H-1	13	4 ******* *****	83		WM-185	2116	60					<del> </del>	·		ļ	<del> </del>		4960
H-1 H-1	13		83 83		WM-185 WM-185	2218 1760	60	WM-189				<del> </del>			ļ	<u></u>		4960
_ <del>П-1</del> Н-1	14	****	83		WM-185	1632		WM-189 WM-189	611 582:	63		<del>-</del>			<del> </del>			5440
H-1	1.5	6	83		WM-185	1658		WM-189	592	63		1			<del> </del>	-		5440 5360
H-1	16	6	83		WM-185	1606		WM-189	540	63								4960
H-I	16	6	83		WM-185	1657		WM-189	642	63					i	• · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		5360
H-1	17	6	83		WM-185	1581		WM-189	680	63								5360
H-1	17	6	83		WM-185	1734		WM-189	614	63								5360
H-1	18	6	83		WM-185	1580	1-	WM-189	659	63					<del> </del>	i		5280
H-1	19	6	83	350	WM-185	1709		WM-189	609	63		·	l i					5440
H-1	19	6	83	351	WM-185	1607	60	WM-189	689	63		i						5360
H-I	20	6	83	352	WM-185	1734	60	WM-189	720	63					i			6000
H-1	21	6	83	353	WM-185	1786	60	WM-189	605	63						:		5440
H-I	21	6	83	354	WM-185	1734	60	WM-189	630	63						1		5440
H-I	22	6	83		WM-185	1582	60	WM-189	612	63					!			5280
H-I	22	6	83		WM-185	1683		WM-189	605	63								5600
H-I	23	6	83		WM-185	1581		WM-189	601	63		ļ				ļ		5200
H-1	24	6	83		WM-185	1708		WM-189	573	63		ļ				ļ		5200
H-1	24	6	83		WM-185	1810		WM-189	644	63		ļ <u> </u>				ļ		5360
H-1	25	6	83		WM-185	1071		WM-189	658		WM-188	471	66,					5200
H-1	25		83		WM-188	1778		WM-189	632	63		ļ			****			4960
H-1	26	+	83		WM-188	1883		WM-189	705	63								5280
H-1	27	6	83 83		WM-188	1700		WM-189 WM-189	660	63		ļ						4800
H-1		- 6			WM-188	1674			582	63		ļ				ļ		4800
H-1 H-1	28	6	83		WM-188 WM-188	1779		WM-189   WM-189	678 584	63		ļ						4720 4800
H-1	29		83		WM-188	1726		WM-189 WM-189	595	63		<del> </del>			· 			4800 4800
H-1	30	6	83 :		WM-188	2380	66.					<del> </del>				<del> </del>		4480
H-1	1	7	83		WM-188	1831		WM-189	482	6.3						i .		5120
H-1	1-	7	83		WM-188	1962		WM-189	494	63								4640
H-1	2		83		WM-188	1857	····	WM-189	490	63						1		4560
H-1	3	+	83		WM-188	1909		WM-189	558	63		<del> </del>	······································			i <del></del>		4560
H-1	3	·	83		WM-188	1962		WM-189	595	63		,	- 1		i————			4800
H-1	4	* 1	83		WM-188	1936	66	WM-189	496	63		İ						4640
H-1	.5	7	83	375	WM-188	1857	66	WM-189	552	63								4400
H-1	5		83	376	WM-188	1988	66	WM-189	560	63								48(X)
H-!	6	7	83	377	WM-188	2040	66	WM-189	530.	63								4880
F1-1	6		83		WM-188	1854		WM-189	483	63								4640
H-1	7	÷	83		WM-188	1988		WM-189	547	63								4800
H-1	8		83		WM-188	1883		WM-189	539	63		ļi						4960
H-1	. 8		83		WM-188	1582		WM-189	458	63		ļ						4160
H-1	9	<del>}</del>	83		WM-188	1752		WM-189	431	63		ļ!			ļ			4160
H-1	10	+	83	i	WM-188	1752	*	WM-189	435	63		ļ						4080
H-1	10	<del> </del>	83		WM-188	1727		VM-189	493	63		ļ			-	ļi		4160
H-1	11		$\frac{83}{62}$		VM-188	1701		VM-189	463	63						<u> </u>		4160
H-1	12	<del></del>	83		WM-188	1700		VM-189	427	63						!		4240
H-1 H-1	12		83 :		VM-188 VM-188	1752		VM-189	506	63:						<del> </del>		4240
H-1	13		83 83		VM-188	1570	4	VM-189   VM-189	408 383	63		ļ <del>i</del>				ļ <del> </del>		4160 3680
11-1	1.7	L	0.2	207 1	- TAT-100	1370	001	* IVI-109 :	203	ַני.ט		!i				i	i	.108

Table A4. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility IV. (continued)

		Feed Stre	am			Cold Chemicals	
NWCF Date Batch	ì	2		3	$Al(NO_3)_3$	NaNO <sub>3</sub> H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	$Ca(NO_3)_2$
Camp. d mo yr No.	tank gal co	ode tank ga	l code tank	gal code	gal M	M kg	lb
H-I 14 7 83 390	WM-188 1616	00 4141-107	63				4160
H-1 15 7 83 391	WM-188 1805	66 WM-189	190 631				4400

page intentionally blank

Table A5. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility V.

No.   Part									Fee	d Stream					A I/N		Cold Che		CarNO
Heat   1	NWCF	ļ	Date		Batch		1						ا میں ا			,			
11												tank	- gai	code	_gai	IVI	+ - ~	kg .	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Hart   17   7   8   8			4			\$ e	+		i	4 to the court of the court of	1984 199							ļ	j
He   17	F	i	1				1										+		
He   18   7   83   79   83   79   84   84   85   79   64   84   84   85   75   74   84   84   84   84   84   84   84	+					. an owner assessment own			and the same of the same of							+		<del> </del>	÷
He   19   7   83   395   WM   188   1647   66   WM   189   1647   66   WM   189   1641   67     He   20   7   83   396   WM   188   1647   66   WM   189   1641   67     He   20   7   83   400   WM   189   1559   96   WM   189   174   61   WM   100   173   73   9500     He   21   7   83   400   WM   189   1545   65   WM   189   174   61   WM   100   279   73   9500     He   22   7   83   400   WM   189   1545   66   WM   189   174   61   WM   100   279   73   4400     He   22   7   87   401   WM   189   1845   66   WM   189   174   61   WM   100   279   73   4400     He   22   7   87   401   WM   188   1495   66   WM   189   479   61   WM   100   279   73   4400     He   22   7   87   401   WM   188   1495   66   WM   189   479   61   WM   100   579   73   4400     He   22   7   87   401   WM   188   1495   66   WM   189   67   WM   100   579   73   4400     He   22   7   83   400   WM   188   1545   66   WM   189   479   67   WM   100   579   73   4400     He   22   7   83   400   WM   188   1545   66   WM   189   479   67   WM   100   579   73   4400     He   22   7   83   400   WM   188   1545   66   WM   189   479   67   WM   100   579   73   4400     He   22   7   83   400   WM   188   1545   66   WM   189   479   67   WM   100   579   73   4400     He   22   7   83   400   WM   188   1545   66   WM   189   479   67   WM   100   579   73   4400     He   27   7   83   400   WM   188   1545   66   WM   189   67   67   67   67   67   67   67   6			7+			<b>-</b>				÷							+		
He   10   7   83   298   WM   188   2993   66   WA   189   672   673   73   4400   184   294   77   73   4400   184   294   77   73   4400   184   294   77   73   4400   184   294   74   294									and the state of the second of	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			· ·				+		<b>.</b>
Hart   100   7						<b></b>				+									·-· · · ·
11	and the second second		L			A	calena i marici di					WM-102	593	73		• · · · · ·	+	<del></del>	
He   1					400	<b>.</b>	+			4			•						
Horal   1.5   1.7   1.8   1.00   W. W. H. S.   140   66   W. H. S.   1.7   1.2   1.0   1.2   1.0   1.2   1.0   1.2   1.0   1		• • • • • •			401	<b>.</b>	and the second s			520			527	73			†		i
11-1   22   7   87   300   Wh-188   543   564   Mh-189   574   579   73   4400     11-1   23   7   87   306   Wh-189   590   67   Wh-189   590	H-1	22		83	402	WM-188	1465	66	WM-189	473	63	WM-102		73		!	1		4160
He	H-1		7	83	403	WM-188	1543	66	WM-189	514	63	WM-102	519	73		1	1		4080
He		23	7	83	404	WM-188	1569	66	WM-189	596	63	WM-102	602	73		İ	1		4400
11	H-1			83	405	WM-188	1465	66	WM-189	590	63	WM-102	597	73					4160
141	H-1	24		83	406	WM-188	1505	66	WM-189	459	63	WM-102	465					i	3840
H-1	11-1	25		83	407	WM-188	1648	66	WM-189	531	63	WM-102				İ		i.	
H-I		i	7			<b></b>	1438	66	WM-189	*· · · · · · · ·									
HI		•	7			<b>+</b>				4			·			İ	1		+ · · · · · · · · · · · · · · ·
H1		i	7			+							+			1	1	<u> </u>	
H-1	,					+	4 +		H			•						ļ	d
H-1										+								ļ	
He			7			1				• 4						1			
He		<u> </u>				·				·						ļ	<b></b>	ļ	·
H-I 1			l l			i.						•				Ļ		ļ	
H-1						<b>4</b>				·· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		•				ļ	<del>+</del>	<del> </del>	
H	and the second				·	production of the													
He   1   2   8   83   420   WM-188   1308   66   WM-189   589   63   WM-102   592   73   41000     He   3   8   83   422   WM-188   1203   66   WM-189   6.37   63   WM-102   637   73   41000     He   4   8   83   423   WM-188   1203   66   WM-189   6.37   63   WM-102   637   73   41000     He   4   8   83   423   WM-188   1203   66   WM-189   474   63   WM-102   443   73   4300     He   5   8   83   425   WM-188   1543   66   WM-189   713   63   WM-102   577   73   41000     He   5   8   83   425   WM-188   1543   66   WM-189   713   63   WM-102   567   73   41000     He   6   8   83   425   WM-188   1543   66   WM-189   562   63   WM-102   532   73   41000     He   6   8   83   425   WM-188   1308   66   WM-189   563   63   WM-102   532   73   41000     He   8   8   83   429   WM-188   1308   66   WM-189   563   63   WM-102   572   73   41000     He   8   8   8   430   WM-188   1343   66   WM-189   563   63   WM-102   572   73   41000     He   8   8   8   430   WM-188   1334   66   WM-189   563   63   WM-102   572   74   41000     He   8   8   8   430   WM-188   1334   66   WM-189   563   63   WM-102   574   41000     He   9   8   8   8   430   WM-188   1308   66   WM-189   497   63   WM-102   536   74   41000     He   10   8   83   433   WM-188   1282   66   WM-189   547   63   WM-102   536   74   41000     He   10   8   83   433   WM-188   1282   66   WM-189   537   63   WM-102   536   74   41000     He   10   8   83   433   WM-188   1308   66   WM-189   537   63   WM-102   536   74   41000     He   10   8   83   433   WM-188   1308   66   WM-189   537   63   WM-102   536   74   41000     He   10   8   83   433   WM-188   1308   66   WM-189   537   63   WM-102   536   74   41000     He   10   8   83   434   WM-188   1308   66   WM-189   537   63   WM-102   536   74   41000     He   11   8   8   8   437   WM-188   1308   66   WM-189   537   63   WM-102   536   74   41000     He   12   8   83   430   WM-188   1308   66   WM-189   537   63   WM-102   537   74   41000     He   14   8   8   434   WM-188   1308			4			<u>+</u>	Ann and it			·	mages and an in-	A Control Company of the Control Contr							
He		, ,				pro error services	1					w reserve and the				•		÷	
H-1		3				<b>+</b>	and an exercise to	****									+	-	
H-1		3	· ····································						Process of the Appendix and the second							•	· ·		A THE LAND CO. MAN AND A SHARE A SHARE A
H-1		4				+ · · · · · · · · · · ·	10 - 1			+		•	4-1 - A second and analysis of			÷	!	÷	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH
H-1						<b>▲</b>	- Pro			* * * * * * * * *								<u></u>	ter a contract of
H-1	L					·				.+									
H-1									en en	+		energy and the second				•			Acres of the second of the second
H-1										+ +		÷							
H-1	·									\$ 10 miles 1 cm \$							· j · · · · · · -	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
H-1							1 :					• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				!	+	•	
H-1   1	H-1	8	8	83	430	WM-188	1282	66	WM-189	497	63	WM-102				:			
H-1   10   8   83   433   WM-188   1046   66   WM-189   409   63   WM-102   419   74   3040     H-1   11   8   83   434   WM-188   1308   66   WM-189   638   63   WM-102   654   74   4000     H-1   11   8   83   435   WM-188   1464   66   WM-189   657   63   WM-102   674   74   4400     H-1   13   8   83   436   WM-188   1464   66   WM-189   605   63   WM-102   622   74   4400     H-1   13   8   83   437   WM-188   1464   66   WM-189   605   63   WM-102   590   74   4000     H-1   13   8   83   438   WM-188   1308   66   WM-189   692   63   WM-102   710   74   3920     H-1   14   8   83   439   WM-188   1308   66   WM-189   670   63   WM-102   688   74   3920     H-1   14   8   83   434   WM-188   1281   66   WM-189   677   63   WM-102   655   74   3840     H-1   15   8   83   441   WM-188   1282   66   WM-189   677   63   WM-102   655   74   3840     H-1   16   8   83   442   WM-188   1282   66   WM-189   667   63   WM-102   662   74   3840     H-1   17   8   83   444   WM-188   1282   66   WM-189   662   63   WM-102   662   74   3840     H-1   17   8   83   444   WM-188   1308   66   WM-189   662   63   WM-102   662   74   3840     H-1   17   8   83   444   WM-188   1307   66   WM-189   673   63   WM-102   662   74   3840     H-1   19   8   83   444   WM-188   1307   66   WM-189   673   63   WM-102   662   74   3840     H-1   19   8   83   444   WM-188   1307   66   WM-189   673   63   WM-102   672   74   3680     H-1   19   8   83   444   WM-188   1259   66   WM-189   673   63   WM-102   672   74   3680     H-1   19   8   83   445   WM-188   1259   66   WM-189   673   63   WM-102   672   74   3680     H-1   19   8   83   445   WM-188   1259   66   WM-189   673   63   WM-102   672   74   3680     H-1   19   8   83   445   WM-188   1259   66   WM-189   673   63   WM-102   672   74   3680     H-1   21   8   83   445   WM-188   1259   66   WM-189   669   63   WM-102   672   74   3680     H-1   22   8   83   450   WM-188   1259   66   WM-189   669   63   WM-102   665   74   3760     H-1   22   8   83   455   WM	H-I	9	8	83	431	WM-188	1308	66	WM-189	542	63	WM-102	541					!	******
11-1   11   8   83   434   WM-188   1308   66   WM-189   638   63   WM-102   654   74   4000     H-1	H-I	10	8	83	432	WM-188	1259	66	WM-189	537	63	WM-102	536	74		:		•	3680
H-1	H-1	10	8	83	433	WM-188	1046	66	WM-189	409		\$ man . man was mentioned and	419	74			*************	1	3()4()
H-1   12   8   83   436   WM-188   1543   66   WM-189   605   63   WM-102   622   74   4000     H-1   13   8   83   437   WM-188   1464   66   WM-189   583   63   WM-102   599   74   3020     H-1   14   8   83   438   WM-188   1308   66   WM-189   692   63   WM-102   710   74   3020     H-1   14   8   83   439   WM-188   1308   66   WM-189   710   63   WM-102   688   74   3020     H-1   14   8   83   440   WM-188   1281   66   WM-189   770   63   WM-102   655   74   3840     H-1   15   8   83   441   WM-188   1282   66   WM-189   744   63   WM-102   655   74   3760     H-1   16   8   83   442   WM-188   1282   66   WM-189   667   63   WM-102   667   74   4000     H-1   16   8   83   443   WM-188   1308   66   WM-189   662   63   WM-102   662   74   3840     H-1   17   8   83   444   WM-188   1307   66   WM-189   673   63   WM-102   662   74   3840     H-1   17   8   83   444   WM-188   1307   66   WM-189   673   63   WM-102   736   74   3020     H-1   17   8   83   445   WM-188   1307   66   WM-189   681   63   WM-102   736   74   3020     H-1   18   8   83   447   WM-188   1229   66   WM-189   736   63   WM-102   735   74   3020     H-1   19   8   83   447   WM-188   1255   66   WM-189   573   63   WM-102   573   74   3680     H-1   20   8   83   449   WM-188   1255   66   WM-189   573   63   WM-102   573   74   3680     H-1   21   8   83   445   WM-188   1255   66   WM-189   573   63   WM-102   573   74   3680     H-1   21   8   83   445   WM-188   1255   66   WM-189   640   63   WM-102   573   74   3680     H-1   21   8   83   445   WM-188   1255   66   WM-189   640   63   WM-102   640   74   3680     H-1   22   8   83   445   WM-188   1255   66   WM-189   669   63   WM-102   645   74   3760     H-1   22   8   83   445   WM-188   1255   66   WM-189   660   63   WM-102   645   74   3760     H-1   22   8   83   445   WM-188   1255   66   WM-189   660   63   WM-102   644   74   3760     H-1   22   8   83   445   WM-188   1255   66   WM-189   660   63   WM-102   645   74   3760     H-1   24   8   83   445   WM	14-1	11	8	83			1308	66	WM-189	638	63	WM-102	654	74					
H-1	H-I	11	8	83	435	WM-188	1464	66	WM-189	657	63	WM-102	674	74					4000
H-1	H-1	12	*	83		<b>*</b>	1543			60.5	63	WM-102	622	74		:			4400
H-1	1		·		the record of the same of	• • • • • • • •	***			+i			,			1	<b>-</b>	1	4000
H-1						•			and the second s	4			•			:	·	4	**
H-1		i				•				+		•	*	74		:	•		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
H-1   16   8   83   442   WM-188   1282   66   WM-189   667   63   WM-102   667   74   3840     H-1   16   8   83   443   WM-188   1308   66   WM-189   662   63   WM-102   662   74   3840     H-1   17   8   83   444   WM-188   1307   66   WM-189   736   63   WM-102   736   74   3920     H-1   17   8   83   445   WM-188   1307   66   WM-189   681   63   WM-102   681   74   3840     H-1   18   8   83   446   WM-188   1229   66   WM-189   736   63   WM-102   735   74   3920     H-1   19   8   83   447   WM-188   1229   66   WM-189   672   63   WM-102   672   74   3680     H-1   19   8   83   448   WM-188   1255   66   WM-189   672   63   WM-102   573   74   3440     H-1   20   8   83   449   WM-188   1255   66   WM-189   640   63   WM-102   640   74   3680     H-1   21   8   83   450   WM-188   1177   66   WM-189   712   63   WM-102   643   74   3760     H-1   22   8   83   453   WM-188   1255   66   WM-189   712   63   WM-102   644   74   3760     H-1   22   8   83   453   WM-188   1255   66   WM-189   669   63   WM-102   644   74   3760     H-1   22   8   83   453   WM-188   1255   66   WM-189   669   63   WM-102   644   74   3760     H-1   24   8   83   455   WM-188   1255   66   WM-189   667   63   WM-102   656   74   3760     H-1   24   8   83   455   WM-188   1254   66   WM-189   667   63   WM-102   656   74   3760     H-1   24   8   83   455   WM-188   1254   66   WM-189   667   63   WM-102   655   74   3760     H-1   24   8   83   455   WM-188   1254   66   WM-189   667   63   WM-102   655   74   3760     H-1   24   8   83   455   WM-188   1177   66   WM-189   667   63   WM-102   625   74   3760     H-1   25   8   83   457   WM-188   1177   66   WM-189   667   63   WM-102   625   74   3760     H-1   25   8   83   457   WM-188   1177   66   WM-189   667   63   WM-102   625   74   3760     H-1   25   8   83   457   WM-188   1177   66   WM-189   667   63   WM-102   625   74   3760     H-1   25   8   83   457   WM-188   1177   66   WM-189   667   63   WM-102   747   74   3760     H-1   25   8   83   457   WM						<del> </del>				+ · · · · · i		graduate and a second	1	4		<u>;</u>		·	
H-1						t				1			1					<u>.</u>	
H 1         17         8         83         444         WM-188         1307         66 WM-189         736         63 WM-102         736         74         3920           H-1         17         8         83         445         WM-188         1307         66 WM-189         681         63 WM-102         681         74         3840           H-1         18         8         83         446         WM-188         1229         66 WM-189         736         63 WM-102         735         74         3920           H-1         19         8         83         447         WM-188         1255         66 WM-189         672         63 WM-102         672         74         3680           H-1         19         8         83         448         WM-188         1098         66 WM-189         573         63 WM-102         573         74         3440           H-1         20         8         83         449         WM-188         1255         66 WM-189         640         63 WM-102         540         74         3680           H-1         21         8         83         450         WM-188         1177         66 WM-189         669         63 W							+			+							-+	1	
H-1 17 8 83 445 WM-188 1307 66 WM-189 681 63 WM-102 681 74 3840 H-1 18 8 83 446 WM-188 1229 66 WM-189 736 63 WM-102 735 74 3920 H-1 19 8 83 447 WM-188 1255 66 WM-189 672 63 WM-102 672 74 3680 H-1 19 8 83 448 WM-188 1098 66 WM-189 573 63 WM-102 573 74 3440 H-1 20 8 83 449 WM-188 1255 66 WM-189 640 63 WM-102 573 74 3440 H-1 21 8 83 450 WM-188 1177 66 WM-189 713 63 WM-102 714 74 3760 H-1 21 8 83 451 WM-188 1282 66 WM-189 669 63 WM-102 643 74 3760 H-1 22 8 83 452 WM-188 1229 66 WM-189 712 63 WM-102 686 74 3840 H-1 22 8 83 453 WM-188 1255 66 WM-189 669 63 WM-102 686 74 3840 H-1 23 8 83 453 WM-188 1255 66 WM-189 669 63 WM-102 686 74 3760 H-1 24 8 83 455 WM-188 1255 66 WM-189 669 63 WM-102 656 74 3760 H-1 24 8 83 455 WM-188 1254 66 WM-189 667 63 WM-102 655 74 3760 H-1 24 8 83 455 WM-188 1254 66 WM-189 667 63 WM-102 655 74 3760 H-1 24 8 83 456 WM-188 1177 66 WM-189 667 63 WM-102 625 74 3760 H-1 24 8 83 456 WM-188 1177 66 WM-189 667 63 WM-102 625 74 3760		*	4			•				+			4						4
H-1	the second common to						1			1									
H-I 19 8 83 447 WM-I88 1255 66 WM-I89 672 63 WM-I02 672 74 3680 H-I 19 8 83 448 WM-I88 1098 66 WM-I89 573 63 WM-I02 573 74 3440 H-I 20 8 83 449 WM-I88 1255 66 WM-I89 640 63 WM-I02 640 74 3680 H-I 21 8 83 450 WM-I88 1177 66 WM-I89 713 63 WM-I02 714 74 3760 H-I 21 8 83 451 WM-I88 1282 66 WM-I89 669 63 WM-I02 643 74 3760 H-I 22 8 83 452 WM-I88 1229 66 WM-I89 712 63 WM-I02 686 74 3840 H-I 22 8 83 453 WM-I88 1255 66 WM-I89 669 63 WM-I02 644 74 3760 H-I 22 8 83 453 WM-I88 1255 66 WM-I89 669 63 WM-I02 644 74 3760 H-I 23 8 83 454 WM-I88 1255 66 WM-I89 669 63 WM-I02 644 74 3760 H-I 24 8 83 455 WM-I88 1177 66 WM-I89 667 63 WM-I02 656 74 3760 H-I 24 8 83 456 WM-I88 1254 66 WM-I89 667 63 WM-I02 670 74 3760 H-I 24 8 83 456 WM-I88 1196 66 WM-I89 667 63 WM-I02 625 74 3680 H-I 25 8 83 457 WM-I88 1196 66 WM-I89 667 63 WM-I02 625 74 3760							- I			#	1.11	\$100 and to the same		j			ļ	+	de de la la la la la la la la la la la la la
H-I 19 8 83 448 WM-188 1098 66 WM-189 573 63 WM-102 573 74 3440 H-I 20 8 83 449 WM-188 1255 66 WM-189 640 63 WM-102 640 74 3680 H-I 21 8 83 450 WM-188 1177 66 WM-189 713 63 WM-102 714 74 3760 H-I 21 8 83 451 WM-188 1282 66 WM-189 669 63 WM-102 643 74 3760 H-I 22 8 83 452 WM-188 1229 66 WM-189 712 63 WM-102 686 74 3840 H-I 22 8 83 453 WM-188 1255 66 WM-189 669 63 WM-102 644 74 3760 H-I 23 8 83 454 WM-188 1255 66 WM-189 669 63 WM-102 644 74 3760 H-I 24 8 83 455 WM-188 1177 66 WM-189 662 63 WM-102 656 74 3760 H-I 24 8 83 455 WM-188 1254 66 WM-189 667 63 WM-102 670 74 3760 H-I 24 8 83 456 WM-188 1196 66 WM-189 667 63 WM-102 625 74 3680 H-I 25 8 83 457 WM-188 1177 66 WM-189 667 63 WM-102 625 74 3760							*	~		* ····		•	•						4.1
H-1 20 8 83 449 WM-188 1255 66 WM-189 640 63 WM-102 640 74 3760 H-1 21 8 83 450 WM-188 1177 66 WM-189 713 63 WM-102 714 74 3760 H-1 21 8 83 451 WM-188 1282 66 WM-189 669 63 WM-102 643 74 3760 H-1 22 8 83 452 WM-188 1229 66 WM-189 712 63 WM-102 686 74 3840 H-1 22 8 83 453 WM-188 1255 66 WM-189 669 63 WM-102 644 74 3760 H-1 23 8 83 454 WM-188 1255 66 WM-189 669 63 WM-102 656 74 3760 H-1 24 8 83 455 WM-188 1177 66 WM-189 667 63 WM-102 656 74 3760 H-1 24 8 83 456 WM-188 1196 66 WM-189 667 63 WM-102 625 74 3760 H-1 24 8 83 456 WM-188 1196 66 WM-189 667 63 WM-102 625 74 3760 H-1 25 8 83 457 WM-188 1177 66 WM-189 667 63 WM-102 625 74 3760										* · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			direct common management				i	•	1 contract of
H-1         21         8         83         450         WM-188         1177         66         WM-189         713         63         WM-102         714         74         3760           H 1         21         8         83         451         WM-188         1282         66         WM-189         669         63         WM-102         643         74         3760           H-1         22         8         83         452         WM-188         1229         66         WM-189         712         63         WM-102         680         74         3840           H-1         22         8         83         453         WM-188         1255         66         WM-189         669         63         WM-102         644         74         3760           H-1         23         8         83         454         WM-188         1177         66         WM-189         662         63         WM-102         656         74         3760           H-1         24         8         83         455         WM-188         1254         66         WM-189         667         63         WM-102         670         74         3760							4			·			<del></del>						•
H 1 21 8 83 451 WM-188 1282 66 WM-189 669 63 WM-102 643 74 3760 H-1 22 8 83 452 WM-188 1229 66 WM-189 712 63 WM-102 686 74 3840 H-1 22 8 83 453 WM-188 1255 66 WM-189 669 63 WM-102 644 74 3760 H-1 23 8 83 454 WM-188 1177 66 WM-189 662 63 WM-102 656 74 3760 H-1 24 8 83 455 WM-188 1254 66 WM-189 667 63 WM-102 670 74 3760 H-1 24 8 83 456 WM-188 1196 66 WM-189 667 63 WM-102 625 74 3680 H-1 25 8 83 457 WM-188 1177 66 WM-189 644 63 WM-102 747 74 3760												<b>4</b>				i I	1		
H-1     22     8     83     452     WM-188     1229     66     WM-189     712     63     WM-102     686     74     3840       H-1     22     8     83     453     WM-188     1255     66     WM-189     669     63     WM-102     644     74     3760       H-1     23     8     83     454     WM-188     1177     66     WM-189     662     63     WM-102     656     74     3760       H-1     24     8     83     455     WM-188     1254     66     WM-189     667     63     WM-102     670     74     3760       H-1     24     8     83     456     WM-188     1196     66     WM-189     667     63     WM-102     625     74     3680       H-1     25     8     83     457     WM-188     1177     66     WM-189     644     63     WM-102     747     74     3760							· · · ·			·		·	4					:	
H-1     22     8     83     453     WM-188     1255     66     WM-189     669     63     WM-102     644     74     3760       H-1     23     8     83     454     WM-188     1177     66     WM-189     662     63     WM-102     656     74     3760       H-1     24     8     83     455     WM-188     1254     66     WM-189     667     63     WM-102     670     74     3760       H-1     24     8     83     456     WM-188     1196     66     WM-189     667     63     WM-102     625     74     3680       H-1     25     8     83     457     WM-188     1177     66     WM-189     644     63     WM-102     747     74     3760												·				<del></del>		:	•
H-1         23         8         83         454         WM-188         1177         66 WM-189         662         63 WM-102         656         74         3760           H-1         24         8         83         455         WM-188         1254         66 WM-189         667         63 WM-102         670         74         3760           H-1         24         8         83         456         WM-188         1196         66 WM-189         667         63 WM-102         625         74         3680           H-1         25         8         83         457         WM-188         1177         66 WM-189         644         63 WM-102         747         74         3760								i		·				Francisco Company				† · -	•
H-1     24     8     83     455     WM-188     1254     66 WM-189     667     63 WM-102     670     74     3760       H-1     24     8     83     456     WM-188     1196     66 WM-189     667     63 WM-102     625     74     3680       H-1     25     8     83     457     WM-188     1177     66 WM-189     644     63 WM-102     747     74     3760										*				t			i	•	
H-1 24 8 83 456 WM-188 1196 66 WM-189 667 63 WM-102 625 74 3680 H-1 25 8 83 457 WM-188 1177 66 WM-189 644 63 WM-102 747 74 3760										+ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							1		
H-1 25 8 83 457 WM-188 1177 66 WM-189 644 63 WM-102 747 74 3760					456	WM-188				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							1	1	,
	H-1				457	WM-188										•	1	•	
	H-1	26	8	83	458	WM-188	1282	66	WM-189	694	63	WM-102	·	74					we consider the contract of

Table A5. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility V. (continued)

NWCF		Date	Batch	<b></b>	1		Feed	Stream		F	3		AI(N		Cold Che	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp.	d	mo i yi		tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	. M	M	kg	lb
	26	8 8.		WM-188	1307		WM-189	645		WM-102	694	74			· · · · · ·		384
	27	8 8	- +	WM-188	1308		WM-189	668		WM-102	802	74			i	T	416
	27 27	8 : 8:		WM-188	1020		WM-189	733		WM-102	595	74			l	·	320
	.7. 28	8   8.		WM-188	1125		WM-189	662		WM-102	735	74			ļ <u>.</u>	<del>†</del>	384
	29	8 : 8:	<del></del>	WM-188	1177		WM-189	697		WM-100	667	71					368
	29	8 8		WM-188	1883		WM-189	521,	63							<del></del>	448
	30	8 : 8:		WM-188	1883		WM-189	494	6.3		L	-				1 -	4480
	30	8   8.		WM-188	1883	The second second	WM-189	488	63		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					İ	456
	31	8 8.		WM-188	1909		WM-189	500	63		i					<u> </u>	456
H-1	1	9 8:		WM-188	1770		WM-189	498	63								448
H-1	i	9 8		WM-188	1831		WM-189	558	63	ļ							4480
H-1		9 8.	<del></del>	WM-188	1936		WM-189	487	63		<del>-</del>					!	456
H-1	2	9 8.		WM-188	1909		WM-189	353	63								448
H-I	3	9 83	<del></del>	WM-187	2083		WM-184	282	65		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						728
H-1	4	9 83		WM-187	2186		WM-184	248	65	·	1					i	728
H-1	5	9 83		WM-187	2288		WM-184	223	65	!							744
H-1	5	9 8:	<del></del> -	WM-187	2083		WM-184	280	65								712
H-I	6	9 8.		WM-187	2109		WM-184	254	65							+	7280
H-1	6	9 83		WM-187	2132		WM-184	233	65		· · · · · ·	<del> </del>					704
H-1	7	9 83		WM-187	2031		WM-184	265	65								704
	8	9 83		WM-187	2135		WM-184	306	65		[ <del>-</del>					•	648
	8	9 83		WM-187	2058		WM-184	263	65		<del>-</del>				ļ	Ī	664
	9	9 83		WM-187	2160		WM-184	278	65	<u> </u>							696
	10	9 83		WM-187	2212		WM-184	244	65	<u> </u>	"	1				•	672
	10	9 : 83		WM-187	2237	67	WM-184	242	65		-						672
H-1	11	9 83	484	WM-187	23141	67	WM-184	247	65								632
H-1	11	9†_8.3	485	WM-187	2160	67	WM-184	261	65								648
H-1	12	9 83	486	WM-187	2597	67						1				!	324
H-1	13	9 83	487	WM-187	2545	67											576
H-1	1.4	9 83	488	WM-187	5494	67		1			[						5920
H-1	15	9 83	489	WM-187	2391	67				,							600
H-1	15	9 . 83	490	WM-187	2443	67										1	600
H-1	16	9 83	491	WM-187	2263	67											576
H-1	17	9 83	492	WM-187	2005	67					1						488
H-1	17	9 83	493	WM-187	2186	67										1	552
H-I	18	9 83	494	WM-187	2134	67	-										536
H-!	19	9 83	495	WM-187	1941	67			,								480
H-1	19	9 83	496	WM-187	2006	67											528
H-1	20	9 83	497	WM-187	2185	67											528
	21	9 83	498	WM-187	1980	67											488
	22	9   83	499	WM-182	2133	68					Li.					54.5	88
H-1	22	9 83	500	WM-182	2412	68	i									58.2	96
H-1	23	9 83	501	WM-182	2412	68					ii					57.3	96
H-1	24	9 83	502	WM-182	2056	68						i				50.5	+
H-1	25	9 83	503	WM-182	2235	68										50.5	+
	26	9 83		WM-182	2260	68					<u> </u>					55.0	<del></del>
	27	9 83		WM-182	2057	68					ļ				L	9.6	·
	28	9   83		WM-182	2031	68	i									9.6	
	28	9 83		WM-182	2073	68										22.5	<del>+</del>
	29	9 83		WM-182	2286	68					L				<u></u>	23.6	<del></del>
	30	9 83		WM-182	1980	68	·						· · · · · ·			20.6	
	1	10 83		WM-182	2108	68							i		<u></u>	9.4	·
	2	10 83		WM-182	1981	68		;			<del></del> -				ļ	8.9	<b></b>
	2	10 83		WM-182	1913	68		·		ļ	:				<b> </b>	9.4	+
	3	10 83		WM-182	2184	68	· · · · ·									10.3	88
	4 1	10 83		WM-182	1828	68										9.3	
	5	10 83	515	WM-182	1727	68						<del>-</del>			<u> </u>	9.8	•
	6	10 83	+	WM-182	1701	68											4
	6	10 83		WM-182	2083	68	W/M 100	3111			<u> </u>			e	<u> </u>	9.4	+
	7	10 83				A	WM-100	2111	72							· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	+
****	8	10 83			<u> </u>		WM-100	1550	72							7.3	•
	9	10   83	520	L	<del> </del>		WM-100	1070	72						ļ	6.0	·
	10	10 + 83	521	Cald			WM-100	1080	72				3616		·	6.0	<del></del>
	13	1 84	101C		<b> </b>								2515 2538	2.2	l	70.0	
	14	1 84	102C		ļ ——-	<del>.</del>							1297	2.2	l	60.0	
	15	1 84	103C 522	WM-188	523	66	WM-189	2521	6.2	WM-102	252	74	1297	2.2		00.0	2080
H-1   1	16	1 84 1 84		WM-188	710		WM-189 WM-189	389		WM-102	388	74			<b></b>		240

Table A5. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility V. (continued)

								Feed	1 Stream							Cold Che	nucals	
NWCF		Date		Batch		1	,		_ 2			. 3			$O_3\rangle_3$	NaNO <sub>3</sub>	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	$Ca(NO_3)_2$
Camp.	_ <u>d</u>	mo	yr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb Tour
H-1	17	. 1	84	524	WM-188	967		WM 189	504		WM-102	503					ļ .	2880
H-1	18	1	84	525	WM-188	968		WM-189	501		WM-102	501	. 74			ļ		2880
H-1	19	1	_84	526	WM-188	1020		WM-189	560		WM-102	560	74		1			3120
H-1	19	1	84	527	WM-188	942		WM-189	524		WM-102	524	74					3040
H-1	20		84	528	WM-188	785		WM-189	456		WM-102	456	74			!		2480
H-1	20		84	529	WM-188	1046		WM-189	406	<b>.</b>	WM-102	406	- 74		<del></del>			2880
H-1	21.	1 1	84	530	WM-188	1204		WM-189	664		WM-102	663	74					3520
11-1	21.	1	84	531	WM-188	967		WM-189	620		WM-102	. 619	74				<del> </del>	3360
H-I	22	1	84	532	WM-188	1177		WM-189	478		WM-102	477	74 74			‡ ·	<del> </del>	3280
H-1	22	1	84	533	WM-188	1124		WM-189 WM-189	653		WM-102	653	i			-		3600
H-1	23	1	.84	534	WM-188	1177			674		WM-102	$\frac{1}{1} = \frac{673}{673}$						3520
H-1	24 24	1 .	84 84	535 536	WM-188 WM-188	1203 1150		WM-189 -WM-189	663		WM-102 WM-102	$\frac{-662}{689}$				*** *** **		3760 3600
H-1 H-1		1	84	537	WM-188	994		WM-189	689	•	WM-102	648			ļ	<del>;</del>		·
H-1	25 25	1	- <u>04</u> - 84	538	WM-188	1125		WM-189	648 539	,	WM-102	538				·	ļ	3520
H-1	26	1	84	539	WM-188	863		WM-189	465		WM-102	960	74			İ	ļ	3200
	27	1	84	540	WM-188	837		WM-189	454		WM-102	937			ļ		1	3200
H-1	27	i				•		the second second			WM-102		74			·	; †	
H-1 H-1	27_ 28_	1	84	. <u>541</u> 542	WM-188 WM-188	. 837 967		WM-189 WM-189	343		WM-102	1024	74		<del>+</del>	<del>.</del> · · ·	<del> </del>	3200
H-1 H-1	28_ 29	1 1	8 <u>4</u> . 84	543	WM-188	. 967 1046		WM-189	416 514		WM-102 WM-102	1015	74		<del>†</del>	·	ļ	336t 376t
H-1	.29 29		84 84	544	WM-188	1046		WM-189	539		WM-102	11030	74		+	·	<del> </del>	376t 360t
H-1	30		84	545	WM-188	942		WM-189	441	•	WM-102	1051	74		i	·	<del> </del>	3520
H-1	31		84	546	WM-188	1020		WM-189	490	63	WM-102	1104			†	<u>.                                    </u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	360t
11-1	· = -	2	84	547	WM-188	1047		WM-189	489	į.	WM-102	1100			Ť		•	3760
H-1	i	2	84	548	WM-188	994		WM-189	489	<b>.</b>	WM-102	1026					!	344(
H-1	2	2	84	549	WM-188	994		WM-189	441	63	WM-102	1128	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		· · - ·	1	1	3600
H-1			84	550	WM-188	094		WM-189	514		WM-102	1061	, ;		1		·	3440
H-1	. 3	2	84	551	WM-188	1046		WM-189	513		WM-102	1112				-	· · · - · -	3600
H-1	4		84	552	WM-188	1099		WM-189	537	63	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	1155	i i		1			3680
H-1	4	2	84	553	WM-188	967		WM-189	465	4	WM-102	991			1			3360
H-1	5		84	554	WM-188	1019		WM-189	515	1	WM-102	1060	74		:		1	344(
H-1	5	2 2	84	555	WM-188	1072		WM-189	465		WM-102	950					1	3760
H-1	6		84	556	WM-188	968		WM-189	539	1	WM-102	1084	: i		÷	.,	i	3520
Hi	7	2 2 2	84	557	WM-188	784		WM-189	367		WM-102	905	74			erg	·	3040
11-1	7	2	84	558	WM-188	863		WM-189	490		WM-102	991	74				·	3360
H-l	8	2	84	559	WM-188	889		WM-189	489		WM-102	1043	74					3360
H-1	9		84	560	WM-188	889		WM-189	465		WM-102	1124	1 000 000			:		3520
H-1	9	2	84	561	WM-188	968		WM-189	465		WM-102	997	74		•			3360
H-1	10	2 1	84	562	WM-188	2171	60			i	1	:	1			-		4640
11-1	11	2 2 2	84	563	WM-188	2223	00			,	<u> </u>						1	3920
11-1	12	2	84	564	WM-188	2276	66	<u> </u>		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					+	-		3840
H-1	13	2	84	505	WM-188	2406	66	,	i			i			1	.1		4240
H-1	14	2	84	566	WM-188	2563	66	•		*		İ			1	1		4240
H-1	14		84	567	WM-188	811		WM-189	465	63	WM-102	1077	74					3280
H-1	15	2	84	568	WM-188	889		WM-189	465	*** *** * ***	WM-102	868	*			†		2960
FI-1	16	2 2 2	84	569	WM-188	915	A Committee of	WM-189	490	4	WM-102	997				1		3360
H-1	17	2	84	570	WM-188	994		WM-189	465		WM-102	998	74	Marie Marie Control				3360
H-1	18		84	571	WM-188	864	66	WM-189	441		WM-102	993	****					3280
H-1	19	2	84	572	WM-188	889	66	WM-189	489		WM-102	870	74					2960
H-I	19	2	84	573	WM-188	941	00	WM-189	538	63	WM-102	900	74			1	:	3440
H-I	20	2 [	84	1	WM-188	994	66	WM-189	466	63	WM-102	990	7.4				1	3360
H-I	21	2	84	575	WM-188	883		WM-189	440	•	WM-102	1015	74			1		3360
H-I	22	2 '	84	576	WM-188	1020		WM-189	465	į .	WM-102	1092	74					3440
H-1	23	2	84	577	WM-188	916		WM-189	489		WM-102	1038	· .					3440
H-1	23	2	84	578	WM-188	860		WM-189	367	63	WM-102	875	i					3040
H-1	24	2	84	579	WM-188	820		WM-189	416	<b>.</b> . —	WM-102	820						2880
H-1	.25	2 .	84	<del></del>	WM-188	915		WM-189	466	·	WM-102	1003	<del></del>					3200
H-1	_25	2	84		WM-188	889		WM-189	490	,	WM-102	1012			, .			3360
H-1	26	2 2	84		WM-188	968		WM-189	465		WM-102	1057						3280
H-1	27	2	84		WM-188	915		WM-189	465		WM-102	997			,	į		3360
H-1	27	2	84	•	WM-188	968		WM-189	489	,	WM-102	1000	·					328
H-1	_28_	2	84		WM-188	968		WM-189	490		WM-102	1032				ļ <u></u>	·	344
11-1	29	2.1	84		WM-188	1046		WM-189	490		WM-102	1071			İ	-,		344
11-1	29	$-\frac{2}{3}$	84		WM-188	1000		WM-189	490		WM-102	1149	4			<u>.</u>	.,	376
H-1			84		WM-188	941		WM-189	538	+	WM-102	775	74			·		2966
H-1	- 2 -	-3+	84		WM-188	967		WM-189	465		WM-102	997	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					3440
H-1	<u>.</u>	3	84		WM-188	942		WM-189	441		WM-102	1316			•	<u> </u>		3520
H-1	3	3	84	591	WM-188	864	. 66	WM-189	490	63	WM-102	1070	74					3440

Table A5. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility V. (continued)

					T			Feed	l Stream						Cold Che		
NWCF		Date		Batch		1			2		3		Al(N	$O_3)_3$	NaNO <sub>3</sub>	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	$Ca(NO_3)_2$
Camp.	d	mo	yr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code tank	gal	code	gal	М	<u>M</u>	kg	lb
H-I	4	3	84	592	WM-188	836		WM-189	490	h	1069						3440
H-1	4	3	84	593	WM-188	1046		WM-189	515	63 WM-102	888	74 74					3280
H-I	5	3	84	594	WM-188	1020 994		WM-189	514	63 WM-102 63 WM-102	900	74					3520
H-1	5	3	84 84	595 596	WM-188	994	00	WM-189	490	WM-102	2350			<del> </del>		13.0	
H-1 H-1	7	3	84	597		·			:	WM-102	2100	+				12.5	480
H-1	7	3	84	598	<del></del>	-				WM-102	2720	·				13.7	560
H-1	8	3	84	599		+			:	WM-102	2000	<b></b>				14.0	
H-1	9	3	84	600		<del> </del>			:	WM-102	2250					13.0	480
H-1	9	3	84	601						WM-102	1975	74				12.7	400
H-1	10	3	84	602		·i				WM-102	1710	74				10.1	320
H-1	10	3	84	603						WM-102	1677	74				10.2	320
H-I	1 <b>i</b>	3	84	604	WM-188	915	66	WM-189	538	63 WM-102	900	74					3360
H-1	11	3	84	605	WM-188	994	66	WM-189	465	63 WM-102	825	74					3440)
11-1	12	3	84	606	WM-188	785	66	WM-189	489	63 WM-102	937	74					3120
H-1	13	3	84	607	WM-188	785		WM-189	343	63 WM-102	903	Li					2800
H-1	13	3	84	608	WM-188	1020		WM-189	465	63:WM-102	1042	74					3280
H-1	14	3	84	609	WM-188	968		WM-189	440		988	7.1		!	ļ		3280
H-1	15	3	84	610	WM-188	706		WM-189	440	63 WM-102	1101	74		ļ			3280
H-I	15	3	84	611	WM-188	889		WM-189	465	63 WM-102	850			L			3360
H-1	16	3	84	612	WM-188	942	66	WM-189	490		971	74			ļ		3360
H-1	16	3 -	84	613	l	<u> </u>	i		ļ	WM-102	2209				ļ		1680
H-1	16	4	84	ļ	Dolomite B	ed (appro	x. 100 (	cubic feet)	ļ		7014	92	3100				: +
H-1	17	4	84	001C	Cold	1			<u> </u>		1052		3175	2.2	ļ	14.9	·
H-1	18	4	84	DB	Dolomite B	ed (appro	x. 15 ct	ibic feet)	·		1052	92	1.(00)			7.5	
H-1	18	4	84		Cold	<u> </u>	<del>-</del> i			20 1104 102	1		1600	2.2	ļ		<del></del>
H-1	20	4	84	614	!			WM-189	734	70 WM-102 70 WM-102	1350 1600	74		· · · · · · - ·	<del> </del>		2080
H-1	21	4	84	615	-			WM-189 WM-189	636 734	70 WM-102	1450	<del></del>			· 	<b>.</b>	2080
H-1	21	4	84	616					·		ł			ļ			
H-1	22 22	4	84	617				WM-189 WM-189	808	70 WM-102 70 WM-102	1600 1550	74, 74		ļ	· 	<del>-</del>	2160 2160
H-1			84	618		ļ	i		734 790	70 WM-102 70 WM-102	1550		1.116.00	ļ			1680
H-1	24	4	84	619		+		WM-189 WM-189	1127	70 WM-102	1850	74					2160
H-1	24 25	4	84	621				WM-189	826	70 WM-102	1500	74		<u> </u>			1760
H-1	26	4	$-\frac{84}{84}$	622		<del>                                     </del>	+	WM-189	1126	70 WM-102	1850			-		ļ	2160
H-1	26	4	84	623		<del> </del>		WM-189	571	70 WM-102	2260	7.4		<del> </del>		<del>†</del>	2000
H-1	27	1	84	624	İ	<del> </del>		WM-189	657	70 WM-102	2400	4		<del> </del>			2240
H-1	28	4	84	625		<del> </del>		WM-189	528	70 WM-102	1765	4		<del></del>		<del> </del>	1840
H-I	28	4	- <del>81</del> -	626	L			WM-189	530	70 WM-102	1900	·			<del> </del>		1840
H-1	29	4	- <del>84</del>	627	— ·····			WM-189	576	70 WM-102	2450			i · · · · ·	<u> </u>	<del>†</del>	2240
H-1	20	4	84	628	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			WM-189	495	70 WM-102	1950					:	1840
H-1	30	4	84	629	-				·- · ·	WM-102	2430					ļ	1440
H-1	30	4	84	630						WM-102	2100			†			1280
H-1	1	5	84	631	<del>  -</del>	· :	•			WM-102	2800						1600
H-1	1	5	84	632		!!			,	WM-102	2500				ļ —	·	1600
H-1	3	5	84	633		;!				WM-102	2808	+ +					1600
H-1	3	5	84	634		I	!			WM-102	609	74		T	Ī	<del>.</del>	400
H-1	3	5	84	635	· · · · · · · · · · · · · · · · · ·			WM-189	392	70 WM-102	1850	74		1		1.	1600
H-1	4	5	84	636		[		WM-189	472	70 WM-102	1750	74					1520
11-1	4	5	84	637		I		WM-189	543	70 WM-102	2000	74					1600
H-1	5	5	84	638				WM-189	496	70 WM-102	1950					İ	1760
H-1	5	5	84	639				WM-189	492	70 WM-102	1900					L	1680
H-1	6	5	84	640				WM-189	475	70 WM-102	1850	·					1520
H-1	6	5	84	641				WM-189	604	70 WM-102	2151				1		1760
FI-1	7	5	84	642				WM-189	570	70 WM-102	2050	+ +		<u>;</u>	<del> </del>	•	1760
H-1	8	5	84	643				WM-189	575	70 WM-102	1850	+			ļ		1600
H-1	8	5	84	644		ļ		WM-189	542	70 WM-102	1800	* ** ** ** *** **			<u> </u>		1520
H-1	9	5	84	645		ļ		WM-189	475	70 WM-102	1540			<del>,</del>	·		1280
H-1	9	5	84	646		!		WM-189	511	70 WM-102	1650			ļ			1360
H-1	10	5	84	647				WM-189	505	70 WM-102	1520			<u>!</u>	<del></del>		1440
H-1	10	5	84	648				WM-189	476	70 WM-102	1700	*···-				·	1440
H-1	11	5	84	649						WM-102	2093	74			<del> </del>	<del></del>	4720
H-1	12	_5_	84	650		<u> </u>				WM-102	2249	a			<del> </del>		4080
H-I	12 /	5	84	651						WM-102 WM-102	2746 2301			<del> </del>	<del> </del>		4480
H-1	13	5	84	652 653	WM-187	1157	67	WM-189	972	70	301	/4			ļ		5280
H-1	14	5	84 84		WM-187	1697		WM-189	1062	70.		<del>  </del>		<del></del>	<del> </del>	+	5760
H-1	15	5	84		WM-187	1416		WM-189 WM-189	1002	70	<del>!</del>	ļ- · <del>- i</del>		Ţ	1	*	5360
11-1	13		04	055	**!*1-10/	1410		** 141-1 () 3	1074	'V	1			<del></del>	·	-	

Table A5. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility V. (continued)

WCF	15		Batch	ļ	1		reec	Stream		Ĭ	3		Al(NO		Cold Che NaNO <sub>2</sub>	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	CatNO
	Date mo		No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	2373 M	M	kg	Ib
amp. d H-1 16		<u>уг</u> 84	656	WM-187	1415		WM-189	894	70		. 543		541	-		- ·*·5·	5.
		84	657	WM-187	1316		WM-189	883	70		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· •				ļ	5:
H-L   17 H-L   17		84	658	VV (VI-107	1510		WM-189	466		WM-102	1950	74			<del> </del>	t	. 10
H-1 18		84	659	l			WM-189	955		WM-102	1414	74		-		į	50
1-1 18 1-1 18		84	660		1		WM-189	637	ł	WM-102	2200	74	······································				18
1-1 16 1-1 19		84	661	<b>.</b> .			WM-189	638		WM-102	1825	$-\frac{71}{74}$				ļ	18
4-1 20		84	662	WM-187	1414	67	WM-189	1133			10	· · · · · / <b>*</b> :				ł · · · ·	5-
4.1 20		84	663	WM-187	1491		WM-189	1011	70					1.001.00	·	l	5:
	4			WM-187	1594		WM-189	1053			V ***		+			1	5
		84	665	WM-187	1359		WM-189	1050		was an experience of the contract of							5
H-1 23 H-1 23		84	666	WM-187	1414		WM-189	1172	$\frac{70}{70}$	<b></b>					i		5
H-1 24	5	84	667	WM-187	1080		WM-189	857	$\frac{70}{70}$						-		4
1-1 <u>-4</u> 1-1 27		84	668	WM-187	1209		WM-189	882		·					ł	i	4
I-1 , 27 I-1 , 27		84	669	WM-187	1234		WM-189	753		<u> </u>	<del> </del>				<del> </del>	<del> </del>	4
		84	670	WM-187	1362		WM-189	1067							1		: <u></u> <u></u> 5
	+			W WI-107	1.502		<b>.</b>	540		WM-102	1800	74				<del> </del>	·' 1
1-1 20		84	671				WM-189	4		<del> </del>	•				,	ļ	•
1-1 30		84	672				WM-189	581		WM-102	1700	74 74					
1-1 30		84	673	ļ			WM-189	495	4	WM-102	1800	74				ļ	
1-1 31		84	674				WM-189	568	4	WM-102	1700		· · · · ·				1
[-] [	6	84	675	VI/N# 107	1513	. , , ,	WM-189	438	+	WM-102	1600	_74					
{-1	1 6	84	676	WM-187	1542		WM-189	979	4	*** *** ****	-		,			· · · - · -	5
	6	84	677	WM-187	1337		WM-189	1034							<del> </del>	÷	5
		84	678	WM-187	1363	0.7.	WM-189	1165	- '''		7.444		·-· · ·		ļ	.,	÷ -
1-1 : 4		84	679	N 18 4 1 000	3333				ļ	WM-102	2466	74			·	·	
1-1 5		84	680	WM-187	2237	67	NVA 100										,
I-1 6		84	681	WM-187	1260		WM-189	897							<u>.</u>		ļ <u>. 4</u>
1-1 6	··· • · · ·	84	682	WM-187	1285		WM-189	891	70								
1-1 7	6	84	683	WM-187	1414		WM-189	1046							1		5.
1-1 . 8		84	684	WM-187	617		WM-189	777		WM-102	1406				-	10.000	7
l-1 <u>8</u>		84	685	WM-187	592		WM-189	577		WM-102	1112	74		-	ļ		
[-]   9		84	686	WM-187	617		WM-189	775		WM-102	1305	74			1	ļ	·
I-1 10		84	687	WM-187	566		WM-189	677		WM-102	1285	74				<del>+</del>	
f-1   10		84	688	WM-187	643		WM-189	710		WM-102	1300	74					. 7
1-1   11	+	84	689	WM-187	566		WM-189	672		WM-102	1283						
I-1   12		84	690	WM-187	669		WM-189	702	+	WM-102	1265						
1-1 12	+	84	691	WM-187	592		WM-189	750	1	WM-102	1388						
I-113		84	692	WM-187	617		WM-189	569	170	WM-102	1293	74				ļ	
{-[ ] 1.4	-+	84	693	WM-182	2272	69				ļ	·				<del></del>	10.3	+
[-] [4		84	694	WM-182	1942	69			<u> </u>	ļ			,			9.1	Annual Company
<u> </u>		84	695	1	1				}	WM-102	2525					1	ļ
I-1 15	6	84	696							WM-102	2600				i.		i.
I-1   16	6	84	697							WM-102	1900						
1-1 10	6	84	698							WM-102	1700	74	1414	2.2	) i 'i	14.5	1
1-2   11		87	PPC	Cold Pilot P				bic feet)			3507	94				,	
1-2   12		87	DB	Dolomite Be	ed (appro	x 50 c	ubic feet)		1	<u> </u>	3507	92					
I-2   13	9	87	1	Cold				i					1768	1.94	L	8.3	
1-2   14		87	DB	Dolomite Bo	d (appro	х. 15 с	ubic feet)	1	1		1052	92					
(-2 ] 14		87		Cold	i i								1449	1.92	:	11.3	
[-2]   15	9	87	DB	Dolomite Bo	.d (appro	x. 15 c	ubic feet)		<u></u>		1052						
[-2]   17	9	87	DB	Dolomite Bo	d (appro	x. 15 c	ubic feet)		İ		1052	92			:		
1-2   18		87	3C	Cold									2662	2	· -	12.5	4.7
1-2   18		87		Dolomite Be				i			1052						
1-2 [19	9	87	DB	Dolomite Be	ed (appro	x. 15 c	ubic feet)				1052				i .		
1-2 [19	) ()	87	DB	Dolomite Bo	ed (appro	x. 15 c	ubic feet)				1052	92					
-2 19	()	87		Cold						İ	Ī		2460	2.2	2	15.6	•
-2   20	9	87	DB	Dolomite Be	ed (appro	x. 15 c	ubic feet)	1	İ		1052	92					
-2 20		87		Cold							1		2814	2.2	2	15.6	
-2   22		87		Cold									2630	2.2		13.7	
-2 24		87	7C	Cold				i	Ī		1		1984	2.2	2	12.4	
-2 23		87	8C	Cold					I		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		2315	2.2	2	13.7	
I-2 24		87	9C	Cold					Ţ		-		2300			12.6	)
1-2 25		87	<del></del>	Cold	-		era acresion in m		†			•	1732	2.2	) ·	10.8	
-2 26	- 4	87		Cold	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	,,	the second second second second	·	•	<del></del>	:	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	2057	2.2	: · · · ):	11.1	
1-2   26		87	12C						· · · ·	<del> </del>	:		2616		)	13.7	
1-2 27		87	13C						j		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		2368			13.3	
-2 28		87	14C					<del></del>	<del></del>	+	<del></del>	-	2261	2.2		14.0	
-2 ; 29		87	15C	man of a second of the					<del> </del>	:	†		2209			13.3	*
				Cold							1				2		

Table A5. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility V. (continued)

,								Feed	l Stream			2 - 1/4 - Laws - 2			(	Cold Che	micals	
NWCF	. 2000	Date		Batch		ı			2			3		AI(N	$O_3)_3$	NaNO <sub>3</sub>	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp.	d	mo	yr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	М	М	kg	<u>lb</u>
H-2	30	9	87	1	WM-187	2372	75		1			ļ	·	321	2.2			5680
H-2	2	10	87 87	$\frac{2}{3}$	WM-187 WM-187	2340 2137	75 75					ļ						5520 4720
H-2	-3	10	87	4	WM-187	2150	75 75			<del> </del>		<del> </del>	+	350	2.2		ļi	4720
H-2	3	10	87	5	WM-187	2172	75			i		ł	i- · · · · ·	100	2.2		i	5200
H-2	4	10	87	6	WM-187	2115	75			† i		<del>†</del>	:	198	2.2			4640
H-2	5	10	87	7	WM-187	2256	75					İ	i	174	2.2			5360
H-2	5	10	87	8	WM-187	2320	75											5040
H-2	6	10	87	()	WM-187	2100	75											4560
H-2	7	10	87	10	WM-187	2229	75					İ	<u> </u>					4880
H-2	7	10	87	11	WM-187	2170	75		ļ	i			ļ					4720
H-2	8	10	87	12	WM-187	2047	75			<u> </u>			<del>!</del>					4080
H-2 H-2	9	10	87 87	13	WM-187 WM-187	2430 2246	75 75		ļ			<del> </del>						4880
H-2	10	10	87	14	WM-187	2204	75		<u>.</u>				<del> </del>				ļi	4496 4400
H-2	10	10	87	·	WM-189	1907		WM-186	205	76			ļ				ļ	5360
	11	10	87	17	WM-189	2040		WM-186	215				<del> </del>				!	5704
	11	10	87	18	WM-189	1928		WM-186	232	76			ļ	: <del>-</del>			i	6400
H-2	12	10	87	19	WM-189	2197	77	WM-186	210									6160
H-2	13	10	87	20	WM-189	1947		WM-186	211	76								5440
	14	10	87	<b>.</b>	WM-189	2209		WM-186	297	-		1						6480
	14	10	87	22	WM-189	1966		WM-186	225	76			ļ					5520
the second and the	15	10	87	23	WM-189	1798		WM-186	195	76		! !						5040
	1 <u>5</u> 16	10 10 !	87 87	24 25	WM-189 WM-189	2132 1972		WM-186 WM-186	240 219									6480
	17	$\frac{10}{10}$	87 87	26	WM-189	2175		WM-186	275	76		<del></del>						6640
	17	10	87		WM-189	2283		WM-186	373	76		<del> </del>						6960
	18	10	87	28	WM-189	1885		WM-186	334	76		İ	<u> </u>					6240
* **** ·	19	10	87	29	WM-189	1962	77	WM-186	213	76		<u> </u>					!	6000
H-2	20	10	87	30	WM-189	2061	77	WM-186	375	76								6320
	20	10	87	31	WM-189	2156		WM-186	295	76		·						6560
	21	10	87	32	WM-189	1673		WM-186	302									4720
	22	10	87	33	WM-189	1499		WM-186	277	76			ļ					4240
	23 23	$\frac{10}{10}$	87 87	34 35	WM-189 WM-189	1692 1822		WM-186 WM-186	322 325	76 76								4960: 5200
	24	10	87		WM-189	1790		WM-186	307	76		<del> </del>	· · · · · · ·					5120 5120
	24	10	- <u>87</u> 	37	WM-189	1763		WM-186	304	76		ļ						4960
	25	10	87	38	WM-189	1804		WM-186	281	76			<del> </del>					5360
	25	10	87	39	WM-189	1805	77	WM-186	292	76		:					<u> </u>	5120
	26	10	87	40	WM-189	1653	77	WM-186	291	76			1					4720
·	27	10	87	41	WM-189	1425		WM-186	275	76		<u> </u>						4320
	28	10	87		WM-189	1468		WM-186	256	76								4160
1	28		87		WM-189	1476		WM-186	263	·		ļ	ļ					4560
	30		87		WM-189	1651		WM-186	305									4960
H-2	9		87		WM-189	1696		WM-186	315	*** ** * *		·						5120
the commence	10	11	87 87	46 47	WM-189 WM-189	1706 1809		WM-186 WM-186	321 304	+		:				l	<del> </del>	5360 5120
	11	11	-87 -87	48	WM-189	1390		WM-186	188									3962
	12		87	40	WM-189	1745		WM-186	284			İ			•			4960
H-2	13		87		WM-189	1603		WM-186	269	76								4960
	14		87		WM-189	1642		WM-186	307	76								4640
	14		87		WM-189	1705		WM-186	293									44()()
,	15	+	87		WM-189	1663		WM-186	290			i +						4720
	$\frac{16}{17}$	11	$\frac{87}{87}$	54	WM-189 WM-189	1687 1794		WM-186 WM-186	288 305									4800 5040
		11	87	;	WM-189 WM-189	1794		WM-186	280			ļ					<del> </del>	4800
	18		87		WM-189	1818		WM-186	314	+		<u> </u>	<u> </u>					5136
	19	· · · · +-	87		WM-189	1792		WM-186	313				†					5040
<u> </u>	20		87		WM-189	1821		WM-186	282									4480
H-2	20	11	87		WM-189	1592		WM-186	364			1						5360
	21		87	61	WM-189	1533		WM-186	267	76		ļ Ļ	<u>i                                     </u>					4320
	22		87		WM-189	1829		WM-186	306			·						5200
	22		87		WM-189	1533		WM-186	307	76.			-					4960
	23   23		87 87		WM-189 WM-189	1733 1725		WM-186 WM-186	303 280	76 76		! !	-					4880 4880
	24		87		WM-189	1625		WM-186	317	76			•					5120
	25		87		WM-189	1710		WM-186	291	76							<del>                                     </del>	4880
	25		87		WM-189	1648		WM-186	321	76								4640
·		1				· k-						·					·	

Table A5. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility V. (continued)

				,				Feed	1 Stream						 16	Cold Che		
NWCF	÷	Date		Batch	· +· · · · · · · · · · · · · · · · · ·	 			1			3	T ,		(O <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>			Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp.	d 26	mo	. <u>y</u> r . 87	No. 69	tank WM-189	gal 1700	code	tank 7 WM-186	gal 287	code 76	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb 4800
H-2 H-2	27	11	$\frac{87}{87}$	70	WM-189 WM-189	1700		7 WM-186 7 WM-186	287. 304	76		1	<del> </del>		+		ļ	4800 496t
H-2	28	11	87	71	WM-189	1688	100000 000	7 WM-186	338	76			†					4800
H-2	20	11	87	72	WM-189	1846		7 WM-186	284	76			<u> </u>		• -	1 .		5280
H-2	29	11	87	73	WM-189	1730	7	7 WM-186	304	76		1		<u> </u>	1		1	4880
H-2	30	11	87	74	WM-189	1760	7	7 <sup>T</sup> WM-186	305	76					1		I	4960
H-2	1	12	87	75	WM-189	1701	7	7 WM-186	272	76		1				1	Ī	4800
H-2	1	12	87	76	WM-189	1666	7	7 WM-186	300	76					]			4720
H-2	2	12	87	77	WM-189	1735	7	7 WM-186	285	76		1			4			4904
H-2	. 3	12	87	78	WM-189	1825		7 WM-186	313	76	P-1780-00		1					4800
H-2	3	12	87	79	WM-189	1713		7 WM-186	298	76								4480
H-2	1	12	87	80	WM-189	1395		7;WM-186	250	76	**** ********** ***		ļ <u></u> -			ļ		3600
H 2	- 4	12	87	81	WM-189	1380		7:WM 186	235	76			ļ				ļ	3680
H-2	5	12.	87	82	WM-189	1379		7 WM-186	288	76	* "			•			; ;	3680
H-2	6	12	87	83	WM-189	1514		7 WM-186	268	76		1	-					3920
H-2	7	12	87	84	WM-189	1467		7 WM-186	240	76		ļ					† †	3840
H-2 H-2	7 8	12	87 87	<u>85</u> 86	WM-189 WM-189	1533		7 WM-186 7 WM-186	256	76 76		ļ	<u> </u>					4080
H-2		12	- <u>87</u> - 87	80	WM-189	1671 1643		7 WM-186	294 305	76		· <del> </del>	<u> </u>	i •		ļ		4400
H-2	- 3	12	.07 .87	. <u></u>	WM-189	1500		7 WM-186	295	76 76		· <del> </del>	ļ		+	+		4320 3920
H-2	: 10	12	87	89	WM-189	1500		7 WM-186	299	76			<del> </del>			+	,	3680
H-2	10	12	87	90	WM-189	1502		7 WM-186	298	76		+				†		392
H-2	11	12	87	91	WM-189	1416		7 WM-186	309	76		·			-	1		3680
11-2	11	12	87	92	WM-189	1501		7 WM-186	303	76			<del> </del>				1	392
H-2	12	12	87	93	WM-189	1408		7 WM-186	304	76					-	-	İ	368
H-2	13	12	87	94	WM-189	1729	7	7 WM-186	407	76		1		•	1			4560
H-2	13	12	87	95	WM-189	1434	7	7 WM-186	355	76		1	1		1	1		376
H-2	14	12	87	96	WM-187	2013	7	WM-186	22	76					Ī		1	408
H-2	14	. 12	.87	97	WM-187	1971	7:						ļ					4680
H-2	15	12	87	98	WM-187	1682	7:						İ					3360
H-2	16	. 12	87		WM-187	1949	7:											3920
H-5	17	12	87	100	:WM-187	1612	7:		ļ i						:		: 4	3760
H-2	18	12	87	101	WM-187	1582	7:		ļ ļ									3360
, H-2	18	12	87	102	WM-187	1802	. 7:	. 4				ļ	ļ				ļ	3440
; H-2	19	12	87 87	103	WM-187	1969	7: 7:						ļ	•		ļ	·	400
H-2	19	12	87 87	104	WM-187	1580	7:									-!		3200
H-2 H-2	20 21	12	87 87	100	WM-187	2062 2142	/: 7:		ii		***************************************	· <del>}</del>					ļ	3840
H-2	21	12	87	100	WM-187 WM-187	2120	7: 7:		ļ i	+		1		1				4320
H-2	22	12	-87 -87	108	WM-187	1985	7:						ļ	T	•		•	4240
H-2	23	12	87	100	WM-187	1935	7:	·					ł		1	+		3920
H-2	23	12	87	110	WM-187	1750	7:			+		1	i		ŧ			3520
H-2	24	12	87	111	WM-187	1803	7:						<u>†</u>					3600
H-2	25	12	87	112	WM-187	1969	7.	5					-		1	-	•	392
H-2	25	12	87	113	WM-187	2053	75	er 🛊 - com er mennen et in de carron i com inci				1	<u> </u>				•	4166
H-2	26	12	87	114	WM-187	1913	75			i			1	İ	1	†	•	3840
H-2	27	12	87	115	WM-189	1533	77	7 WM-186	316	76						T	ī	400
H-2	27	12	87	116	WM-189	1457	77	WM-186	296	76			[			.1		376
H-2	28	12	87	117	WM-189	1637	***	WM-186	352	76						1		44()
H-2	29	12	87	118	WM-189	1611		WM-186	335	76								416
H-2	29	12	87	119	WM-189	1679		WM-186	289	76.		_,	ļ				<u> </u>	44()
H-2	30	12.	87	120	WM-189	1700		WM-186	346	76						* **		44()
H-2	31	12	87	121	WM-189	1604		WM-186	338	76								3920
H-2	31	12	87	122	WM-189	1580		WM-186	368	76,						÷	1	4080
H-2	1	1	88	123	WM-189	1730		WM-186	361	76,							l	440
H-2 H-2	5	i	88	124 125	:WM-189 	1675 <u>.</u> 1489		WM-186	362	76				•		ļ · · · ·	<b>4</b>	4640
H-2	5	1	88	125	WM-189	1502		WM-186 WM-186	301 272	$-\frac{76}{76}$		-4	!	:			-	3920 3920
H-2	6	i	88	127	WM-189	1468		WM-186	312	76			<u> </u>			į	1	3840
H-2	6	1	88	128	WM-189	1618		WM-186	351	76			ļ		·	• • •		424
H-2	7	1-1	88	129	WM-189	1697		WM-186	327	76		+			+			44()
H-2		+	88	130	WM-189	1507		WM-186	300	76		<del></del>	•	-			i	1 3920
H-2	8	1	88	131	WM-189	1483		WM-186	340	76						1	-	3840
H-2	9	1	88;		WM-189	1663		WM-186	328	76						<del>-</del>		4320
H-2	0	1	88	133	WM-189	1677	77	WM 186	321	76	***************************************	1	• • •			1	İ	4400
H-2	10.	1	88	134	WM-189	1501		WM-186	319	76			•			T	1	3920
H-2	11	1	88	135	WM-189	1503		WM-186	310	76						I	,	3920
H-2	11	1	88	136	WM-189	1656	77	WM-186	327	76					1		:	4320

Table A5. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility V. (continued)

NWCF		Date	T	Batch		1		reed	Stream			3		AI(N		Cold Che		Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp.	d	mo	yr -	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M M	kg	Ib
H-2	12	1	88	137	WM-189	1596		WM-186	298	76		541-		_541		†- '''	. "5	416
H-2	12	1	88	138	WM-189	1470	77	WM-186	285	76		1			1	!	İ	416
H-2	13		88	130	WM-189	1492	77	WM-186	309	76					İ			424
H-2	14		88	140	WM-189	1670	77	WM-186	228	76							1	464
H-2	14	1:	88	141	WM-189	1518	77	WM-186	346	76			:					424
H-2	15	1	88	142	WM-189	1579		WM-186	343	76								440
H-2	15	1	88	143	WM-189	1532		WM-186	295	76		<u> </u>			<u> </u>	ļ		432
H 2	16	1	88	144	WM-189	1677		WM-186	380	76		ļ	.		ļ	ļ	+	472
H-2	17	!	88	145	WM-189	1780		WM-186	347	76			-				<u> </u>	496
H-2	17	1	88	146 147	WM-189 WM-189	1625		WM-186	305	76 76		ļ. ——	+			<u> </u>	<del></del>	456
H-2   H-2	18		i		WM-189	1601		WM-186 WM-186	327	76 76		ļ	+			<del> </del>	1	448
H-2 H-2	18	- 1	88	148	WM-189	1608 1602		WM-186	374	76			+		<del> </del>	1		448
H-2	19 20	$-\frac{1}{1}$	88	150	WM-189	1573		WM-186	320 312	76		+	-				<b></b>	448 440
H-2	20	1	88	151	WM-189	1765		WM-186	365	76		+	+		·	<del> </del>		496
H-2	21	<u>i</u>	88	152	WM-189	1637		WM-186	379	76		<del> </del>			<del> </del>	1		464
H-2	21 <sub>1</sub>		88	153	WM-189	1607		WM-186	361	76		1						448
H-2	22	1	88	154	WM-189	1601		WM-186	320	76					i	<u> </u>	1	448
H-2	22	1	88	155	WM-189	1653	77	WM-186	328	76			T		• • • • • • •		:	464
H-2	23	1	88	156	WM-189	1463	77	WM-186	277	76			1					408
H-2	24	1	88	157	WM-189	1506		WM-186	320	76					*****		!	424
H-2	24	1	88	158	WM-189	1519		WM-186	303	om to a distance of the							1	424
H-2	25	1_	88	159	WM-189	1569		WM-186	326	76							] 	440
H-2	25	1	88.	160	WM-189	1842		WM-186	376	76			ļ ļ				ļ 	520
H-2	26	1	88;		WM-189	1669		WM-186	350	76						<u> </u>		464
H-2	26	_ 1	88		WM-189	1753		WM-186	349	76		ļ						488
H-2	-27 j	1	88		WM-189	1629		WM-186	369	76		·					<u> </u>	456
H-2	28	1	88	164	WM-189	1767		WM-186	373	76 76		· · · · · ·			;	ļ		496
H-2 H-2	28 29	1	88	165 166	WM-189 WM-189	1747 1715		WM-186 WM-186	350	<u>76</u> . 76		i	·					488
H-2	30	1	88	167	WM-189	1568		WM-186	292	76								480
11-2	30	1	88	168	WM-189	1581	+	WM-186	325	76					<del>!</del>			448
H-2	31		88	169	WM-189	1736		WM-186	355	76		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			<del>-</del>		ļ	488
H-2	31	1	-88		WM-189	1553		WM-186	319	76.		† · · ·			i	:		432
H-2	1	2	88	171	WM-189	1771		WM-186	369	76			1		•			496
H-2	2.	2	88		WM-189	1738		WM-186	348	76!			1					488
H-2		2	88	173	WM-189	1816	77	WM-186	261	76					:			512
H-2	3	2	88	174	WM-189	1781		WM-186	359	76		-		1 1 F of all almost	i			504
H-2	3	2	88	175	WM-189	1839	77	WM-186	371	76					1			512
H-2	4	2	88	176	WM-189	1278		WM-186	268	76								392
H-2	4	2	88		WM-189	1597		WM-186	333	76.					1	ļ		480
H-2	5	21			WM-189	1543		WM-186	341	76								432
H-2	6	2	88	179	WM-189	1762	+	WM-186	384	76						<u> </u>		496
H-2	6	2,	88		WM-189	1698		WM-186	367	76						ļ		472
H-2	7		88		WM-189	1600		WM-186	$\frac{311}{214}$	76		,	·			<u> </u>		448
H-2	7	2	88		WM-189 WM-189	1591		WM-186	314	76 76		<u>i — — — </u>	<del> </del>		ļ	<del> </del>	ļ	448
H-2 H-2	$-\frac{8!}{8!}$	2	88		WM-189 WM-189	1435 1911		WM-186 WM-186	280 377	76			+ <del>-</del>					400 536
H-2	9	$-\frac{1}{2}$	88		WM-189	1750		WM-186	358	76		<u> </u>	+		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<del> </del>		488
H-2	9	7	88		WM-189	1595		WM-186	325	76		<del> </del>			·	·		448
H-2	10	2			WM-189	1813	<del>-</del>	WM-186	338	76		t				<del></del>		512
H-2	10	2	+-		WM-189	1598	+	WM-186	375	76		ļ					t	448
11-2	11	2	+		WM-189	1772		WM-186	315	76		†	:		<del> </del>	<del> </del>	<u>†</u>	496
H-2	19	2			WM-189	1810		WM-186	358	76		+· - · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			i		İ	512
H-2	19:	2	88	191	WM-189	1704	77	WM-186	362	76			-		•			480
1-2	20	2			WM-189	1469	77	WM-186	295	76:								416
1-2	21	2	<del></del>		WM-189	1488		WM-186	309	76		!						416
H-2	21	2			WM-189	1570		WM-186	335	76								440
1-2	_22	2			WM-189	1642		WM-186	329	76		ļ	·					464
1-2	24	2			WM-189	1496		WM-186	299	76			: 			ļ	<u> </u>	424
4-2	24	2			WM-187	1530		WM-186	329	76		ļ	<u> </u>			<u> </u>	ļ	392
1-2	25	- 2 -			WM-188	1442		WM-186	239	76		ļ	<del></del> .		ļ	ļ	<u></u>	456
1-2	25	2			WM-187	1600		WM-186	302	76		ļ	į			ļ	<del></del>	408
1-2	26	2	+-		WM-187	1610		WM-186	356	76		ļ	ļ		ļ	ļ <u>-</u>	!	416
1-2	26	2			WM-187	1728	$\longrightarrow$	WM-186	338	76		<u> </u>	ii			<del> </del>	; ;	44()
1-2 1-2	27!	2			WM-187	1691		WM-186	324	76		ļ			ļ			432
	27:	2	88	203	WM-187	1734		WM-186 WM-186	343	76			ii			1		440

Table A5. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility V. (continued)

WCF	T	Date		Batch	<del> </del>	1			l Stream			3		Al(N		Cold Che		Ca(NO <sub>3</sub>
amp.	d	ino	yr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	$\frac{3/3}{M}$	M	kg	lb
-2	28	2		205	WM-187	1705		WM-186	325	76		- <u>-</u>	- Code	gai		1 '''	5	44
-2	29		88	206	WM-187	1618		WM-186	326	76		ļ				1 -	İ	41
.2	1	- 3		207	WM-187	1626		WM-186	319	76		<del></del>	-				† · · · · ·	41
-2	1	3	88	208	WM-187	1753	1	WM-186	270	76		<u>.</u>					1	55
2	2	3	88	209	WM-188	1712	78	WM-186	205	76		1				1	1	54
2	2	3	88	210	WM-188	1720	78	WM-186	232	76						1	1	54
.2	3	3	88	211	WM-188	1549	78	WM-186	229	76	TO THE A THE ANNIHADA AND AND THE		-			1	1	52
-2	4	d	88	212	WM-188	1670	78	WM-186	262	76	Marine M. C. C. Marine		+			1	† ····	
-2	4	3	88	213	WM-188	1772	78	WM-186	235	76			1	İ				56
-2	4	3	88	214	WM-188	1796	78	WM-186	248	76			Ť			1	1	.50
-2	24	3	88	DB	Dolomite B	ed (appro	x. 30 ci	ubic feet)				2104	92			1		
-2	25	3	88	215	WM-188	1807	78	WM-186	255	76								5(
-2	26		88	216	WM-188	1783	78	WM-186	361	76								50
2	27	3	88	217	WM-188	1698	78	WM-186	324	76		Ī	Ī					4
2	27	3	88	218	WM-188	1522	78	WM-186	310	76								4.
2	28	3	88	219	WM-188	1658	78	WM-186	339	76		İ	İ			1	t	40
2	29	3	88	220	WM-188	1736	78	WM-186	352	76		i	-			1	_	4
-2	31	3	88	221	WM-188	1764	78	WM-186	353	76			Ī				T	4,
2	2	4	88	222	WM-188	1626	78	WM-186	335	76								4
2	3	4	88	223	WM-188	1677	78	WM-186	329	76						1	[	4
2	4	4	88	224	WM-188	1700	78	WM-186	348	76			l .					4
2	6	4	88	225	WM-188	1703	78	WM-186	343	76			ļ			T		4
2	8	4	88	226	WM-188	1717	78	WM-186	334	76			Ť	1				4
2	10	1	88	227	WM-188	1401	78	WM-186	275	76		1		1		1		3
2	- 11	4	88	228	WM-188	1400	78	WM-186	274	76			1				1	
2	12	4	88	229	WM-188	1325	78	WM-186	255	76				1		i -		. 3
2	13	4	88	230	WM-188	1504	78	WM-186	285	76								4
2	15	4	88	231	WM-188	1755	78	WM-186	342	76	The Control Market Control			İ	!		1	
?	16	4	88	232	WM-188	1415	78	WM-186	290	76					!			
2	17	4	88	233	WM-188	1522	78	WM-186	296	76		† · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			· · · · · · ·		;	
2	17	4	88	234	WM-188	1387	78	WM-186	265	76			1		i			
	18	4	88	235	WM-188	1647	D 40	WM-186	330	76						1	•	
2	18		88	236	WM-188	1590		WM-186	313	76		l	†		•	1		1 4
2	19		88	237	WM-188	1674	78	WM-186	339	76			t					4 4
2	20	4	88	238	WM-188	1497	78	WM-186	306	76		·					•	. 4
2	20	4	88	239	WM-188	1586	78	WM-186	299	76			!					1 4
2	21	4	88	24()	WM-188	1510	78	WM-186	293	76				1	,			4
2	21	4	88	241	WM-188	1671	78	WM-186	325	76		i				T	:	4
2	22	4	88	242	WM-188	1646	78	WM-186	365	76		1		İ		T		. 4
2	22	4	88	243	WM-188	1801	78	WM-186	360	76		1		!				÷
	23	4	88	244	WM-188	1668	78	WM-186	329	76		1	1	:	:	1	1	!
2	24	4	88	245	WM-188	1617	78.	WM-186	320	76		1	T				1	
	25	4	88	246	WM-188	1810	78	WM-186	360	76		1	1	!			1	
	25	4	88	247	WM-188	1818	78	WM-186	377	76			1				i	
	26	4	88	248	WM-188	1667	78	WM-186	328	76		-	<b>†</b>			· • · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	İ	
	27	4		249	WM-188	1640	78	WM-186	325	76						+	1	
	27	4	88	250	WM-188	1615		WM-186	324	76		†	1	† 			† · · · · · · · ·	i
	28	4	88	251	WM-188	1656	78	WM-186	319	76				1		1	1	<u>.</u>
	28	4	88	252	WM-188	1611		WM-186	326	76				1	•	1	†	4
	29	4	88	253	WM-188	1593	78	WM-186	306	76				İ			1	i
	29	4	88	254	WM-188	1757	78	WM-186	374	76		İ	1	İ		- !	1	
	30	4	88	255	WM-188	1774	78	WM-186	352	76			1	†			1	
	30	4	88:	256	WM-188	1752	78	WM-186	357	76								
	1	5	88	257	WM-188	2031	78	WM-186	455	76					,		1	
!	2	5	88:	258	WM-188	1796	78	WM-186	357	76		1		1		1	:	•
	3	5	88	259	WM-188	1846	78	WM-186	361	76			1					****
	3	5	88	260	WM-188	1600	78	WM-186	288	76						T		
	3	5	88	261	WM-188	911	78	WM-186	168	76				]		-T		: :
	4	5	88	262	WM-188	1646	78	WM-186	325	76								
	.5	5	88.	263	WM-188	309	78					T	İ	1	,	1		<del></del>
	23	5	88	264	WM-188	2014		WM-186	408	76		-						:
	24	5	88	265	WM-188	1662		WM-186	324	76		!	t	İ.———		+	-,	
	24	5	88	266	WM-188	1840		WM-186	360	76						† '		
	25		88	267	WM-188	1829		WM-186	364	76		•		j	i	· ·		
[	25	5	88	268	WM-188	1518		WM 186	308	76		·	•				1	
,	26	5.	88	269	WM-188	1495		WM-186	293	76		Ī	1					4
	27	5	88	270	WM-188	1706	•	WM-186	355	76		†	1	W 1 - 2000 - 10 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11			1	4
	27	5	88	271	WM-188	1730		WM-186	340	76		<del> </del>	÷		i		† · - · - · - · - ·	4

Table A5. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility V. (continued)

ļ ,							Fee	d Stream							Cold Che		
NWCF		Date		Batch		, 1					3		AI(N			H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	$Ca(NO_3)_2$
Camp.	d	mo	yr	No.	tank	gal	code tank	gal	code	tank	gal	code	gal	_M	<u>M</u>	kg	lb
H-2	28	5	88	272	WM-188	1535	78; WM-186 78: WM-186	310	76 76		<del> </del>	ļ		:			4320
H-2 H-2	28 29	5	88 88	273 274	WM-188	1623 1662	78 WM-186	330	76					•			4560 4640
H-2	29	5	88	$\frac{274}{275}$	WM-188	1800	78 WM-180	364	76		·	:					5040
H-2	30	<u>5;</u>	88	276	WM-188	1886	78 WM-186	378	76		-}			·			5280
H-2	30	5	88	277	WM-188	1885	78 WM-186	373	76		1					l	5280
H-2	31	5	88	278	WM-188	1619	78 WM-186	320	76		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					l	4560
H-2	1		88	279	WM-188	1822	78 WM-186	362	76		†	ļ					5120
11-2			88	280	WM-188	1854	78 WM-186	350	76		1	†i					5200
H-2	1	6	88	281	WM-188	1762	78 WM-186	358	76					1			4960
H-2	3	6	88	282	WM-188	1664	78 WM-186	333	76								4640
H-2	3	6	88	283	WM-188	1829	78 WM-186	380	76								5120
H-2	4	6	88	284	WM-188	1687	78 WM-186	345	76					i			4720
H-2	4	6	88	285	WM-188	1660	78 WM-186	335	76	Manual de la company							4640
H-2	5	6	88		WM-188	1770	78 WM-186	340	76		<u> </u>				•	l	4960
H-2	6	6	88		WM-188	1612	78 WM-186	330	76			İ		· 	ļ		4480
H-2	7	- 6,	88	288	WM-188	1677	78 WM-186	356	76			ļ		<u></u>			4720
H-2	7	6	88	289	WM-188	1808	78 WM-186	362	76							<u>.</u>	5040
H-2	- 8	6	88	290	WM-188	1734	78 WM-186	341	76					ļ	<u> </u>		4880
H-2	0	6	88	291	WM-188	1734	78 WM-186	337	76			<u> </u>				ļ	4800
H-2	9	6	88	292	WM-188	1782	78 WM-186	357	76	·-·-			ļ	 	<b></b>	!	5040
H-2	10	6	88	293	WM-188	1619	78 WM-186	308	76		1		1555				4560
H-2	26	6	88	1B	Cold	L		i i					1555	2.2		8.9	
H-2 H-2	27	<u> 6</u> -	88 88	2B 3B	Cold Cold		··· <del> </del>	į · · · · · · · · · · · · · ·	<del>- </del>				1648 1800	2.2		9.0	L
H-2	27	6															
	28	<del>6</del>	88	4B	Cold						·	ļ j	1100			5.2	
H-2 H-2	28 29	6	88	5B 6B	Cold Cold						+		2065 1800			$\frac{13.1}{9.5}$	
H-2	29	6	88		Cold							i	2311			12.0	
H-2	$-\frac{29}{30}$	6	88	$\frac{-7B}{8B}$	Cold						·		1800	2.2		8.7	
H-2	30	6	88	9B	Cold	· · · · · · · · · · · · · · · · ·				*			1446			6.8	
H-2		7	88	10B	Cold			•				<del> </del>	1500	<del></del>	!	9.6	
H-2	2	7	88:	294	WM-188	1782	78 WM-186	364	76		•	1 1	1,.00				4960
H-2	2	7.	88	295	WM-188	1804	78 WM-186	333	76					:	<del> </del>	<del> </del>	5040
H-2	3	7	88	296	WM-188	1606	78 WM-186	350	76			+ 1	TOTAL CAN MARKET	i	<del> </del>		4480
H-2	4	7	88	297	WM-188	1613	78 WM-186	338	76		<del></del>						4480
H-2	5	7	88	298	WM-188	1408	78 WM-186	292	76		•				•		3920
H-2	- 5	7	88	299	WM-188	1846	78 WM-186	362	76		:			1	l		5200
H-2	6	7	88	300	WM-188	1622	78 WM-186	321	76		T			1	+		4560
H-2	6	7	88	301	WM-188	1814	78 WM-186	358	76						i		5120
H-2	7	7	88	302	WM-188	1685	78 WM-186	298	76			i			:		4720
H-2	8	7	88	303	WM-188	1681	78 <b>WM</b> -186	337	76								4720
H-2	9	7	88	304	WM-188	1681	78 WM-186	341	. 76.						<u></u>		4720
H-2	0	7	88	305	WM-188	1655	78:WM-186	331	76:							L	4640
11-2	10	7	88	306	WM-188	1558	78 WM-186	267	76		ļ			<u> </u>			4400
H-2	11	7	88	307	WM-188	1674	78 WM-186	323	76		ļ			Ļ			4720
H-2	12	7	88	308	WM-188	1650	78 WM-186	360	76						·	ļ	4640
H-2	13	7:	88		WM-188	1581	78 WM-186	319	76		ļ	<del>  </del>		•		-	4400
H-2	14	7	88		WM-188	[642]	78 WM-186	331	76		ļ						4640
H-2	14	- 7	88	311	WM-188	1423	78 WM-186	273!	76		·			· †		<u> </u>	4000
H-2	15	7	- 88		WM-188	1791	78 WM-186 78 WM-186	350	76		ļ				*		5040 5120
H-2	<u>16</u> 17	7 7	88	313 314	WM-188 WM-188	1826 1805	78 WM-186	378	76			j				ļ	5120 5040
H-2 H-2	$\frac{17}{17}$	/	88	314	WM-188 WM-188	1599	78 WM-186	295	76i		+			·	<u></u>		3040 4480
H-2 :	18	7	. 88 . 88	316	WM-188	1742	78 WM-186	349	76					·	<u></u>	<del> </del>	4480
H-2	18	7	88	317	WM-188	1698	78 WM-186	330	76		<b>+</b>	·			<del> </del>	<u> </u>	4720
H-2	19	7	88	318	WM-188	1704	78 WM-186	300	76		<del> </del>				<u> </u>	!	4800
H-2	19	/-	88		WM-188	1788	78 WM-186	348.	76							<del> </del>	5040
H-2	20	7:	88		WM-188	1771	78 WM-186	358	76		T	·		!	<del>:</del>	† <del></del>	5120
H-2	20	7	88		WM-188	1701	78 WM-186	339	76		1				· · · · · ·	1	4800
H-2	21	7	88	322	WM-188	1605	78 WM-186	325	76		†	,			!	1	4480
H-2	22	7	88	323	WM-188	1805	78 WM-186	355	76			: 1		 	!		5040
H-2	22	7	88	- #	WM-188	1697	78 WM-186	331	76		i i					1	4720
H-2	23	7.	88		WM-188	1615	78 WM-186	333	76:		i						4560
H-2	23	7	88		WM-188	1922	78 WM-186	392	76			t					5360
H-2	24	7	88		WM-188	1744	78 WM-186	339	76.		!						4880
H-2	24	7	88	***************************************	WM-188	1795	78 WM-186	337	76		:						5040
H-2	25.	7	88	329	WM-188	1557	78 WM-186	279	76								4400

Table A5. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility V. (continued)

MARKET		15.4	<del>-</del>	D				Feec	Stream					A 17 K 17		Cold Che		CONON
WCF:		Date		Batch	tout	_ <u> </u>		tooli		00.15	• n r l ·	3		Al(NO		+	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	
`amp. I-2	d 25	mo 7	yr 88	No. 330	tank WM-188	gal 1787	code	tank WM-186	gal 357	code 76	tank	gal	code	gal	М	M	kg	lb 504
	26	7	88	331	WM-188	1614		WM-186	329	76							·	456
ī. 2	27		88	7 m 400 m	WM-188	1745		WM-186	325			ļ		<del> </del>		•		456
-5	27	7	88		WM-188	1593		WM-186	307	76		ļ		<del> </del>		1	<u>.</u>	416
1-2	27	7	88		WM-189	1810		WM-186	337	76				1		<del> </del>	+	472
1-2	29	7!	88		WM-189	2051		WM-186	296	76						ļ		648
1-2	30	7	88	336	WM-189	1525		WM-186	242			İ		+ +		ļ · · · ·	-•	480
1-2	30	7	88	337	WM-189	1829		WM-186	267	76				łi		<del> </del>		576
1-2	31	7	88	338	WM-189	1813		WM-186	264	76				·····		}		570
i-2	31	'-	88	339	WM-189	1795		WM-186	235					ł				568
1-2		8	88	340	WM-189	1815		WM-186	265	76				ł			•	576
1-2	1	8	88	341	WM-189	1801		WM-186	294	·				İ		<del> </del>	<u>†</u>	496
1-2	,	8	88	342	WM-189	1706		WM-186	278	76		• · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					+	464
1-2	3	8	88	343	WM-189	1807		WM-186	267	76		ļ · · ·		+ · · · <del>i</del>			+	496
1-2	3	8	88	344	WM-189	2077		WM-186	347	76		:				<del> </del>		568
i-2	4	8	88		WM-189	1817		WM-186	296	76		 :					†	496
1-2	4.	8	88	346	WM-189	1786		WM-186	297	76				ł		+		488
1-2	5	8	88		WM-189	1708		WM-186	316	76						<del></del>	+	472
1-2	5	8	88		WM-189	1688		WM-186	346	76				i · · ·			·	464
1.2	6	8	88		WM-189	1610		WM-186	322	76				† <del>-</del>				440
1-2	6	8	88		WM-189	1705		WM-186	346	76				· · - ··•		ł		46-
I-2	7	8	88		WM-189	1805		WM-186	360	76								496
1-2	- 8	8	88		WM-189	1804		WM-186	347	76			-					496
-2 -	8	8	88	353	WM-189	1859	···	WM-186	360	76							j	512
.2 1	c)	8	88	354	WM-189	1909		WM-186	380	76			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<b></b>		• • • • –		520
-2	10	8	88	355	WM-189	1839		WM-186	370	76								50-
.2	10	8	88	1C		• • • • • •		WM-186	149	76				1184	2.2	1		46-
-2	13	8	88	350	WM-189	1695	79	WM-186	341	76		•				i	<del> </del> -	·
-2	15		88	357	WM-189	1768		WM-186	350	76								490
- -2	15	8	88		WM-189	1883		WM-186	359	76						<u>.</u>		520
-2	16	8.	88		WM-189	1820		WM-186	387	76				h		1		528
-2	16	81	88		WM-189	1809	100	WM-186	409	76				+		•	1	51.
-2	17	8	88		WM-189	1900	The same and the same of	WM-186	402	76				<del> </del>		•		530
-2	18	8	88	362	WM-189	1800		WM-186	354	76							1	504
-2	18	8	88	363	WM-189	1864		WM-186	376	76						ļ · · · · ·		51:
-2	[9]	- 8	88		WM-189	1832	4	WM-186	348	76						<del></del>	+ -	504
-2	20	8	88		WM-189	1805		WM-186	350	76.							<del></del>	496
-2	201	-8	88		WM-189	1591		WM-186	315	76				l		<del>:</del>	+	44(
-2	21	8	88		WM-189	1788		WM-186	341	76				i		l		488
-2	22	8	88		WM-189	1996		WM-186	397	76							†	55.
-2	23	8	88		WM-189	1585		WM-186	324	76	-			· · · · · · ·			+	44(
-2	24	8	88		WM-189	1823		WM-186	362	76						<del> </del>	†	504
-2	24	8.	88		WM-189	1680		WM-186	334	76								46-
.2	25	8	88		WM-189	1726		WM-186	345	76			-	i		į .	1	472
-2	25	8	88		WM-189	1719		WM-186	339	76								. 47.
-2	26	8	88		WM-189	1719		WM-186	3431	76						Γ		47.
-2	26	8	88		WM-189	1729		WM-186	337	76							· · · - · · ·	<b>4</b> 73
-2	27	8	88		WM-189	1577		WM-186	314	76						1	"	43.
2	28	8	88		WM-189	1781		WM-186	376	76						1	÷	488
2 1	28	8	88		WM-189	1666		WM-186	358	76						<del>+</del>		450
2	28	8	88.	379	WM-189	1675		WM-186	341	76							•	45
2	29:	8	88		WM-189	1772		WM-186	353	76						·		48
2 '	30]	8	88		WM-189	1444		WM-186	301	76								39
2	31	8	88		WM-189	1597		WM-186	350	76				:				44
	31	8	88		WM-189	1592		WM-186	325	76						<del> </del>		44
2	3	9	88		WM-189	1622		WM-186	333	76							*	44
		9	88		WM-189	1610	4	WM-186	322	76						<b>.</b>		44
2	4	0	88	and a second second	WM-189	1665		WM-186	381	76						†	•	45
2	5	9:	88		WM-189	1700		WM-186	347	76								40
- -	5		88.		WM 189	1698		WM-186	352	76						+		40
2	6	···· <u>·</u>	88		WM-189	1583		WM-186	289	<del>76</del> ;-							4	•
2	7!	9	88		WM-189	1598	4 4	WM-186	344	76				- +			<del>-</del>	43
2 1	7	<u>-</u>	88		WM-189	1590		WM-186	355	76						İ	!	47
 2	8	ó	88		WM-189	1638	4	WM-180	330	76				·			· • · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	440
2		9	88.		WM-189	1803		WM-186	380	76	;			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				448
<u>-</u> -	9)	9	88		WM-189	1800		WM-186	378	76.							ļ	496
					WM-189	1785		WM-186	358:	76								496
2	10	9	88															488

Table A5. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility V. (continued)

NIMICE		D	- 1	D				Feec	l Stream					A 1/ NT		Cold Che		CalNO
NWCF		Date		Batch	to all	1		41				3		Al(N		+	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO <sub>3</sub>
Camp. 1-2	<u>d</u> 11	mo 9	yr 88	No. 397	tank WM-189	gal 1558	code 70	tank WM-186	gal 312	code 76	tank	gal	code	gal	M	M	kg	42
1-2	11	9	88		WM-189	1778		WM-186	358	76						<del> </del>		48
1-2	12	9	88	399	WM-189	1618		WM-186	316	<del></del>		<u>.</u>				<del>                                     </del>		44
I-2	12	9	88	400	WM-189	1694		WM-186	345	76		<u>;</u>				<del> </del>		40
-2	$-\frac{12}{13}$	9	88	400	WM-189	1798		WM-186	368	76						<del> </del>	ł	40
1-2	13	t	88		WM-189	1800		WM-186		76		÷				-		49
-2			88		WM-189	1954		WM-186	361	76						+	ļ	5.
1 2	14		88		WM-189	1934		WM-186	401 394	76						<del> </del>	÷	5:
1-2	14 15		83		-WM-189	1757		WM-186	341	76		‡						48
I-2	15		88		WM-189	1911		WM-180		76.		 				· <del> </del>		5:
		9	1		WM-189			WM-186	401	4							-	1
1-2	16		88		<del></del>	1899			410			ļ				<del> </del>	i	5
1-2	16 17		88		WM-189	1645		WM-186	240	76 76		<u> </u>						4.
-2			88		WM-189	1861		WM-186	351	l		<u> </u>				ļ		4
[-2	$-\frac{18}{18}$	· · · · ·	88		WM-189	2017		WM-186	343	76		ļ				-		4
1-2	18		88	411	WM-189	1771		WM-186	363	76						<u> </u>		4
1-2	19		88:		WM-189	1930		WM-186	319	76		ļ				i	<u> </u>	5
-2	19	9	88		WM-189	1808		WM-186	308	76		<del> </del>				i	L	4'
-2	20	9	88.		WM-189	1980		WM-186	381	76								5.
-2	20	9	88.	415	WM-189	1810		WM-186	367	76		ļ	<u> </u>			-		4
2.	21	9	88	416	WM-189	1512		WM-186	304	76						<u></u>	ļ I	4
-2	21	9	88		WM-189	2000		WM-186	389	76						ļ	ļ	5
-2	22	9	88		WM-189	1998		WM-186	408	76								5-
-2	22	9	88	419	WM-189	2004		WM-186	355	70		1 .						
1-2	23	9	88		WM-189	1952		WM-186	394	76		ļ				ļ		5
-2	23	91	88		WM-189	2005		WM-186	307	76		ļ	i			<u> </u>		5
I-2	24	9	88		WM-189	1626		WM-186	320									4.
-2	24	9	88		WM-189	1526		WM-186	254							ļ		4
-2	25	9	88		WM-189	1574		WM-186	315									4
-2	25	9	88		WM-189	1901	79	WM-186	340	76						4		5
-2	26	9:	88		WM-189	1585		WM-186	320	76						ļ		4
-2	26	9	88		WM-189	1574		WM-186	262	76								4
-2	27	9	88		WM-189	1609	79	WM-186	328									4.
-2 ]	_27]	9	88		WM-189	2001	79	WM-186	364	76								50
I-2	28	9	88	430	WM-189	1970		WM-186	336	76								5:
-2	29	9	88		WM-189	1997		WM-186	358	76		L					İ	
-2	29	9	88	432	WM-189	1784		WM-186	300	76			<u> </u>					49
-2	30	9	.88	433	WM-189	2013		WM-186	354	76		<u> </u>						5
-2	i	10	88		WM-187	1855		WM-186	374									4
-2	1	10	88	435	WM-187	1933	75	WM-186	379	76								4:
-2	2	10	88	436	WM-187	2061	75	WM-186	415	76								5
-2	2	10	88	437	WM-187	1140	75	WM-186	271	76								2.
-2	3	10	88	438	WM-189	1958		WM-186	412	76						:		5.
-2	3	10	88	439	WM-189	1981	79	WM-186	397	76								5.
-2	4	10	88	440	WM-189	1966	79	WM-186	391	76								5.
-2	5	10	88		WM-189	1801	79	WM-186	376	76						•		5
-2	6	10	88	442	WM-189	1973	79	WM-186	334	76			1					5.
-2	27	- 11	88	DB	Dolomite Be	d (appro	x. 110	cubic feet)				7715	92					
-2	27		88	1C	Cold									2259	2.2		10.6	
-2	28	11	88	DB	Dolomite Be	d (appro	x. 15 c	ubic feet)				1052	92					
-2	28	11	88	DB	Dolomite Be	d (appro	x. 15 c	ubic feet)				1052	92					
-2	28	11.	88	DB	Dolomite Bo	d (appro	x. 15 c	ubic feet)				1052	92					
-2	29	11	88	2C	Cold									826	2.2		4.2	
-2	29	11	88		Cold									1500	2.2		7.0	
-2	30	11	88		Cold							!		1330	2.2		6.2.	
2	2	12	88		Cold							Ţ <del>†</del>		1500	2.2		7.0	
2	3	12	88		Cold							† <del></del> i		2000	2.2		9.4	
2	8	12	88		Cold	****								1000	2.2		6.0	
2	8	12	88		Cold		i							1640	2.2		7.6	
2	9	12	88		Cold					:		ļ	+	1154	2.2		5.6	
3	28	5	89		Dolomite Be	d (appro:	x. 35 ct	ibic feet)				2455	92				T" 1	
3	29	5	89		Dolomite Be							2455	92			<u> </u>	<del></del>	
3	29	5	89		Dolomite Be							2455	92	i				
3	19	6	89		Dolomite Be				t			1052	92					
-3	19	6	89		Dolomite Be							1052	92			i		
-3	19	6	89		Dolomite Be							1052	92		<del>-</del>		· · · · · ·	
-3	18	6	89		Cold			1000/						2640	2.2		12.4	
	18	6	89		Cold							ļi		2416	2.2		11.3	
-3					COIU .			1	1				1	→1U;	2.2			

Table A5. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility V. (continued)

							Feed	I Stream					A 1 . b · ·		old Che		
NWCF	Date		Batch		, l ,			, 2					Al(N	- 22		of face or other	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp.	d mo 21 6		No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M 2.2	M	kg	lh .
H-3 H-3			4C 5C	Cold Cold				ļ			· –		1958 2270			11.9	
H-3	22 6 23 6		oC oC	Cold									2290	2.2		12.5 12.6	
H-3	1 12	90	IC	Cold									2012	2.2		9.4	
H-3	2 12		2C	Cold								i †	1932	2.2		12.8	
H-3	3 12		3C	Cold									2000	2.2		13.8	
Н-3	4 12	90	4C	Cold				-					1850	2.2		13.4	
H-3	5 12	90	5C	Cold							·	·- · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1704	2.2		14.1	
н-3	6 12	90	6C	Cold									1674	2.2		10.3	
H-3	7 12	90	7C	Cold									1732	2.2		11.1	
H-3	8 12	90	8C	Cold								i i	1447	2.2		9.9	
H-3	9 12	90	9C	Cold									1536	2.2		10.4	
H-3	10, 12	90	TOC.	Cold									2029	2.2		10.9	
H-3	11-12	90	1	WM-188	1482	80	WM-185	353	81				1489	2.2		7.0	3301
H-3	12.12	90	2	WM-188	1525	80	WM-185	292	81								3280
H-3	12:12	90	3	WM-188	1542	80	WM-185	301	81								3480
H-3	13:12	90	4	WM-188	1489	80	WM-185	306	81								3370
H-3	14 12	90	. 5	WM-188	1560		WM-185	299	81								3600
H-3 i	14-12	90	6	WM-188	1615		WM-185	372	81		l i						3680
H-3	15,12	90	7	WM-188	1786		WM-185	340	81	N-1							4080
H-3	15-12	90	8	WM-188	1627		WM-185	327	81			. !					3680
H-3	17 12	90		WM-188	1850		WM-185	370	81		; ;						4240
H-3	17 12	90		WM-188	1789		WM-185	363	81								4080
H-3	18 12	90		WM-187	1642		WM-185	295	81		ļ						4240
H-3	19 12	90	12	WM-187	1540		WM-185	506	81		;						4400
H-3	20 12	90	13 -	WM-187	1852		WM-185	270	- 81		ļ						4320
H-3	21 12	90	14	WM-187	1548		WM-185	228	81	<u>-</u> -	ļ						3600
H-3	21 12	90	15	WM-187	1378		WM-185	209	81								3200
H-3 H-3	22 12 23 12	90	16	WM-182	1264 1293		WM-185	269		WM-187	573	82.				29.0	147
H-3	24 12	90 90		WM-182 WM-182	1293		WM-185 WM-185	268		WM-187 WM-187	573	82 82				30.0	1520
H-3	24 12	90 90	<u>10</u>	WM-182	1205		WM-185	271	4		576	82		-		30.5	1440
H-3	26 12	90	$\frac{19}{20}$	WM-182	1203		WM-185	242 270		WM-187 WM-187	514 574						1416 1520
Н-3	26/12	90	21	WM-188	1536		WM-185	269	81	14 (41-11)							3458
H-3	27/12	90	22	WM-188	1799		WM-185	222	81							ļ. —	4880
H-3	28 12	90	23	WM-188	1758		WM-185	222	81								4720
H-3	29 12	90	24	WM-188	1719		WM-185	264	81								4720
H-3	30 12	90	25	WM-188	1712		WM-185	244	81							L	4640
H-3	1 1	91	26	WM-188	1732		WM-185	230	81								4720
H-3	2 1	91	27	WM-188	1752		WM-185	296	81							<del> </del>	4800
H-3	3 1	91	28	WM-188	1416		WM-185	206	81								3840
H-3	4 1	91	29	WM-188	1636	80	WM-185	232	81		<del> </del>						4480
H-3	4.1	- 91	30	WM-188	1542		WM-185	215	81		!						4160
H-3	5 1	91	31	WM-188	1925	80	WM-185	266	81		:	•					5200
H-3	5.1	91	32	WM-188	1809	80	WM-185	266	81			<del></del> - i					4880
H-3	61	91	33	WM-188	1642	80	WM-185	228	81								4480
H-3	7.1	91		WM-188	1205		WM-185	164	81								3280
H-3	7_1	- 91		WM-188	1699		WM-185	255	81		,	. 1				1	4640
H-3	8.1	. 91	36	WM-188	1526		WM-185	198	81		<u>.                                    </u>	. ]				1	4160
H-3	9.1	91		WM-182	1225		WM-185	260	l	WM-187	555	82				29.2	1440
H-3	9.1	91	38	WM-182	1304		WM-185	284		WM-187	606					31.0	
H-3	10.1	91	39	WM-182	1052		WM-185	225		WM-187	481					23.6	
H-3	_ [1 1	91;	40 =	WM-182	1151		WM-185	239		WM-187	510					27.9	
H-3	11 1	$-\frac{91}{31}$	41	WM-182	1230		WM-185	254		WM-187	543					28.7	
H-3	12.1	91		WM-182	1186		WM-185	249		WM-187	531					27.7	
H-3	12.1	91	43	WM-182	1440		WM-185	290		WM-187	619					33.0	
H-3	13.1	91:	44	WM-182	1058		WM-185	242		WM-187	515					28.5	
H-3	13,1	- 91	45	WM-182	[0]3		WM-185	220		WM-187	470					24.7	
H-3 H-3	14 1	91		WM-182 WM-182	1182		WM-185	272		WM-187	579					28.7	144
H-3	15 1	91	48		1428		WM-185	289	the control of	WM-187	617	82				32.9	170
H-3	15 1	91	48	WM-182 WM-182	1404		WM-185 WM-185	300		WM-187	641					33.0	1680
H-3	16 1	91	50	WM-182	1303		WM-185 WM-185	298] 291		WM-187 WM-187	634	82. 82.	·			33.0 31.0	1680 1520
H-3	$\frac{100}{161}$ $\rightarrow$	9		WM-182	1375		WM-185	296		WM-187	630	82.				33.0	1680
H-3	17.1	91	52	WM-182	1390		WM-185	289		WM-187	617	82		;		32.5	1600
	17:1	91		WM-182	1480		WM-185	319		WM-187	680					35.0	1760
H-3 - E																	
H-3 H-3	181	91	54	WM-182	1375	X 3 1	WM-185	305	81	WM-187	651	82	- 1			33.0	1680

Table A5. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility V. (continued)

NULLOIS			D . 1				Fee	d Stream		T	7		Al(N		Cold Che NaNO <sub>2</sub>		Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
NWCF Camp.	Date d mo	. vr	Batch No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	$\frac{3}{\text{gal}}$	code	gal	M M	M	kg	
Сапір. Н-3	19-1	91	56	WM-188	1807		WM-185	313	81	tank	gai	Loui	5				4960
H-3	20:1	91	57 	WM-188	1728		WM-185	302	81								472
H-3	20.1	91	58	WM-182	1451		WM-185	244		WM-187	731	82				34.0	176
H-3	21 1	91	59	WM-182	1265		WM-185	203		WM-187	609	82				29.3	1440
H-3	21.1	91	60	WM-182	1238		WM-185	209		WM-187	627	82		-		29.5	152
H-3	22 1	91	61	WM-182	1063		WM-185	233	Commence of the last	WM-187	699	82				28.0	176
H-3	22 1	91	62	WM-182	986		WM-185	222		WM-187	666	82				26.5	1680
H-3	23 1	91	63	WM-182	1078		WM-185	231		WM-187	693	82		•		28.5	176
H-3	24 1	91	64	WM-182	1128		WM-185	242	81	WM-187	726	82				29.6	1840
H-3	24 1	91	65	WM-182	1081		WM-185	233		WM-187	699	82				28.5	1760
H-3	25 1	91	66	WM-182	1079		WM-185	230	81	WM-187	690	82				28.3	176
H-3	25 1	91	67	WM-182	148	83	WM-185	33		WM-187	99	82		·- ·- · ·		4.0	240
H-3	10 3	91	DB	Dolomite B	ed (appre	x. 100	cubic feet)	†		•	7014	92		!			
H-3	11 3	91	DB	Dolomite B	ed (appro	х. 13 с	ubic feet)				885	92				ļ	
H-3	11 3	91	DB	Dolomite B				!			1770	92					l
H-3	11 3	91	HC	Cold									1804	2.2		8.4	
H-3	12 3	91	DB	Dolomite B	ed (appro	x. 18 c	ubic feet)				1239	92					
H-3	12 3	91	DB	Dolomite B							531	92					
H-3	12 3	91	DB	Dolomite B	ed (appro	х. 23 с	ubic feet)				1593	92					
H-3	12 3 13 3	91		Cold							<u> </u>		1956	2.2		9.2	
H-3	13 3	91		Cold							<u> </u>		1712	2.15		11.0	ļ
H-3	14 3	91		Dolomite B	ed (appro	х. 15 с	ubic feet)	<u> </u>			1062	92				ļ	
H-3	14 3	91		Cold							ļ		1512	2.2		12.0	ļ
H-3	14 3	91		Cold						L	ļ		1523	2.2		9.3	L
H-3	16 3	91		Cold							l		1511	2.12		11.4	
H-3	16 3	91		Cold									1025	2.2		6.3	
H-3	30 3	91		Cold									1823	2.2		11.0	
H-3	2 4	91		Cold							l		1454	2.2		7.7	
H-3	3 4	91		WM-188	2034		WM-185	277	81		ļ	i				ļ	552
H-3	4 4	91		WM-188	1970		WM-185	327	81							L	5360
H-3	6 4	91		WM-188	1596		WM-185	249	81		ļ					ļ	435
H-3	7 4	91		WM-188	1767		WM-185	302	81								480
H-3	8 4	91		WM-188	1793		WM-185	318	81								4880
H-3	8 4	91		WM-188	1757		WM-185	269	81			·				ļ	480
H-3	9 4	91		WM-188	1433		WM-185	237	81	15/16/107	100					10.0	400
H-3	10 4	91		WM-182	759		WM-185	162		WM-187	486	82				10.8	121
H-3	10 4	91		WM-182	763	Market Market Contract	WM-185	164		WM-187	490					10.8	128
H-3	11, 4	91	·•	WM-182	1012		WM-185	217		WM-187	650	82				26.6	160
H-3	11 4	91		WM-182	1378		WM-185	295		WM-187	886	82				36.2	224
H-3	12 4	91	+	WM-182	987		WM-185	211		WM-187	633	82				25.9	160
H-3	13 4	91		WM-182	1270		WM-185	219		WM-187	656	82				30.3	
H-3 H-3	13 4 14 4	$\frac{91}{91}$		WM-182 WM-182	1207 1096		WM-185 WM-185	256 230		WM-187 WM-187	768 691	82 82				31.5 28.5	1920
		$-\frac{91}{91}$		Dolomite Be				1 2.10	01	W WI-10/	1278	92				20.0	170
H-3 H-3	14 4 15 4	91		WM-182	1001		WM-185	215	81	WM-187	644	82				26.4	160
H-3	15 4	- <del>/1</del> -		Dolomite Be						VV 1V1-107	1789	92					100
H-3	16 4	91.		WM-182	594		WM-185	162	81	WM-187	665	82	649	2.2		17.6	190
H-3	16 4	91		WM-182	652		WM-185	209		WM-187	836	82	623	2.2		18.5	
H-3	17 4	91		WM-182	622		WM-185	196		WM-187	799	82	651	2.2		21.0	
H-3	18 4	91		WM-182	638		WM-185	204		WM-187	813		716	2.2		24.0	200
1-3	19 4	91		WM-182	611		WM-185	189		WM-187	756	82	641	2.2		22.0	184
4-3	19 4	91		WM-182	636		WM-185	218		WM-187	870	82	665	2.2		23.0	209
1-3	20 4	91		WM-182	610	care a conservation	WM-185	199		WM-187	797	82	730	2.2		34.0	192
1-3	21 4	91		WM-182	631		WM-185	204		WM-187	816	82	669	2.2		32.3	
1-3	21 4	91		WM-182	639	83	WM-185	205		WM-187	822	82	630	2.2		33.4	200
H-3	22 4	91		WM-182	649		WM-185	208		WM-187	831	82	647	2.2		34.5	200
1-3	23 4	91	94	WM-182	616	83	WM-185	197	81	WM-187	786	82	692	2.2		33.2	192
1-3	24 4	91	95	WM-182	611		WM-185	196	81	WM-187	782	82	644	2.2		33.4	192
1-3	24 4 25 4	91		WM-182	608	83	WM-185	193	81	WM-187	770	82	593	2.2		32.0	192
1-3	25 4	91		WM-182	735		WM-185	207		WM-187	829	82	533	2.2		33.6	200
1-3	26 4	91		WM-182	741		WM-185	204		WM-187	818	82	574	2.2		33.2	200
1-3	27 4	91		WM-182	735		WM-185	206		WM-187	822	82	545	2.2		34.0	200
1-3	27 4	91	·	WM-182	690		WM-185	188	a	WM-187	754	82	530			28.3	184
1-3	28 4	91		WM-182	691		WM-185	193		WM-187	770	82	274	2.2		24.8	184
1-3	29 4	91		WM-182	1083		WM-185	218		WM-187	874	82	292	2.2		33.0	216
1-3	30 4	91		WM-182	1043		WM-185	207		WM-187	830	82	231	2.2		32.4	208
I-3 :	1 5	91		WM-182	963		WM-185	194		WM-187	777	82	248	2.2		30.1	1920
1-3	2 5	91.	105	WM-182	993		WM-185	205	0.1	WM-187	819	82	275	2.2		33.3	200

Table A5. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility V. (continued)

NWCF	Ī	Date		Batch				J Stream		1	3	-	Al(NC		Cold Che	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO <sub>e</sub> )
Сапір.	d	mo	yr	No	tank	gal	code tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	13 <u>80</u> 3	lb
-3	2	5	91	106	WM-182	983	83 WM-185	194	81		777	82	240	2.2		30.9	
-3	. 3	5	91	107	WM-182	1028	83 WM-185	203	81	WM-187	810	82	283	2.2		34.0	20
-3	-4	5	91	108	WM-182	1243	83!WM-185	199	81	WM-187	798	82	1			32.2	20
-3	5	5	01	109	WM-182	1227	83 WM-185	197	81	WM-187	787	82				29.7	19
. 3	5	.51	91	110	WM-182	1254	83 WM-185	201		WM-187	804	82				31.2	20
-3	. 6	5	- 91	111	WM-182	1255	83.WM-185	199		WM-187	796	82				30.9	20
3	7	5	91	112	WM-182	1317	83 WM-185	205		WM-187	819	82				32.7	20
-3	7.	5	91	113	WM-182	1190	83 WM-185	191		WM-187	765	82				31.7	19
-3	- 8 9	5	91	114	WM-182	1198	83 WM-185	188	81	WM-187	752	82				31.9	19
I-3	ļ i	5	91	115	WM-182	1217	83 WM-185 83 WM-185	193	81	WM-187	772	82				30.6	19
1-3	10	- 5 5	91 91	116 DB	WM-182	1405		226	- 81	WM-187	904	82				30.7	22
l-3 l-3	11	5	91	DB			x. 30 cubic feet) x. 25 cubic feet)				2071	$-\frac{92}{92}$					
-3	11		<u>71</u> 91	DB			x. 20 cubic feet)				1725] 1380	92					
1-3	11		91	DB			x. 13 cubic feet)				920	92				1	
I-3	12	5	( <u>†</u> -	117	WM-182	1303	83 WM-185	207	81	WM-187	754	82				33.2	
I-3	13	5	91	118	WM-182	1310	83 WM-185	202		WM-187	734	82				32.1	
}-,3	13	5	91		WM-182	1344	83 WM-185	211		WM-187	765	82	· · · · · į			32.5	19
I-3	14	5	91		WM-182	1139	83 WM-185	178		WM-187	648	82				29.3	
- 3	15	5	91	121	WM-182	1446	83 WM-185	215		WM-187	781	82	i			35.4	20
I-3	15	5	91	122	WM-182	1431	83 WM-185	224		WM-187	811				†	35.5	20
<b>I-</b> 3	16	5	91	123	WM-182	1220	83 WM-185	226	81	WM-187	698	82			-	35.0	17
1-3	17	5	91	124	WM-182	1176	83 WM-185	219	81	WM-187	674	82				33.4	16
I-3	17	5	91	125	WM-182	1358	83 WM-185	236		WM-187	728	82				36.4	18
I-3	18	5	9E	126	WM-182	1311	83 WM-185	245		WM-187	754	82				36.1	18
1-3	18.	5	91		WM-182	1311	83 WM-185	242		WM-187	747	82				36.6	18
[-3	19	5	91	128	WM-182	1320	83 WM-185	245		WM-187	754	82				37.7	19
-3	20	5	91	129	WM-182	1329	83 WM-185	247		WM-187	761	82				36.3	
-3	21		91	130	WM-182	1525	83 WM-185	230		WM-187	708	82				32.9	
-3	21	5	$-^{91}_{01}$	131	WM-182	1198	83 WM-185	221		WM-187	681	82				33.3	17
-3 -3	22 23	5	91 91	132	WM-182 WM-182	1345	83 WM-185 83 WM-185	248		WM-187	764	82 82				35.5	10
-:> -:3	23		91	$\frac{133}{134}$	WM-182	1311	83 WM-185	249		WM-187 WM-187	767 741	82 82			<u>.</u>	34.0	19
-3 -3	24		. 21. 91	135	WM-182	1232	83 WM-185	241 230	81	WM-187	708	- <u>82</u> 82				34.5	17
3	25	5	91	136	WM-182	1196	83 WM-185	219	81		673	82 82				35.0	17
-3	26	5	91	137	WM-182	1284	83 WM-185	234		WM-187	722	82	1		l	33.4	
.3	26	5	91	138	WM-182	1323	83 WM-185	243		WM-187	747	82				33.9	
-3	27	5	91	139	WM-182	1217	83 WM-185	226		WM-187	697	82				34.0	
-3	28	5	91	140	WM-182	1223	83 WM-185	225		WM-187	694	82				34.5	17
3	29	5	91	141	WM-182	1208	83 WM-185	224	81	WM-187	691	82	- 1		i	34.4	17
-3	30	5	91	142	WM-182	1020	83 WM-185	163	81	WM-187	593	82				27.0	10
-3	31	5	91		WM-182	1038	83 WM-185	177	81	WM-187	641	82			<del>-</del>	29.6	10
-3	- 4	6	91	144	WM-182	1276	83 WM-185	205	81	WM-187	743	82				40.6	
-3	4	6	91	DB	Dolomite B	ed (appro	x. 43 cubic feet)			[	2991	92					
-3	4 5 5	()	91	DB	Dolomite B	ed (appro	x. 34 cubic feet)				2396	92				1	
-3		6	91			grand of the same	x. 18 cubic feet)				1239	92					
- 3	6	6	91		WM-182	426	83 WM-185	137		WM-187	496	82	400	2.2		22.5	12
-3	7	- 6	91		WM-182	470	83 WM-185	156		WM-187	565	82	498	2.2	! 	26.5	1.3
-3	8	6	91		WM-188	1793	80 WM-185	300	81								4
3	8	- 0;	. 91	148	WM-188	1800	80 WM-185	297	81					_			4
3	9.	6	91	149	WM-188	1796	80 WM-185	$=\frac{310}{200}$	81		]						4.
3 3		- 6	91		WM-188	1790-	80:WM-185	299	. 81	<u> </u>	1						. 4
3	10	6	91: 91:		WM-188 WM-188	1833	80 WM-185 80 WM-185	300			-						_ 4
3	11	, , .	91	A 44 A 4 A 4 A 4 A 4 A 4 A	WM-188	1794	80 WM-185	295	81	;					•		4
; ;	12	6	91		WM-188	1831	80 WM-185	292	. 81			1					4
,	13	- 6	91		WM-188	F	80 WM-185	308	81	· •						}	1
,	14:	$-\frac{6}{6!}$	91		WM-188	1812	= 801WM-185 801WM-185	29.2 294	81 81							ļ	4
,	14	<u>.</u> 6.	91		WM-188	1678	80 WM-185	275	<u>81</u>						<del> </del>		4
3	15	6			WM-188	1818	80,WM-185	299	81						ł · · · · ·	4	4
3	15	6	91		WM-188	1788	80 WM-185	292	81						<del> </del>		4
3	16	6	91		WM-188	1794	80 WM-185	296	81								4
3	17	6:	91		WM-188	1799	80 WM-185	302	81						ļ · ·		4
3	17	6	91	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	WM-188	1717	80 WM-185	278	81	,							4
3	18	6	91	·	WM-188	2075	80 WM-185	309	81		·				<del> </del>		4
3	19	6	91		WM-188	1808	80 WM-185	291	81		!			-		!	4
3	20	6	91		WM-188	1798	80 WM-185	299	81								4
3	20	6	91		WM-188	1787	80 WM-185	297	81								4

Table A5. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility V. (continued)

								Feed	Stream							Cold Che	,,	
NWCF		Date		Batch		. 1			2			3		Al(N			H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp.	d	mo	yr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	М	М	kg	<u>lb</u>
H-3	21	6	91	167	WM-188	1819		WM-185	303	81	<u> </u>	<u></u>				<del></del>		4400
H-3	22	6	91	168	WM-188	1829		WM-185	307	81		<del> </del>						4400 4320
H-3	22	6	91	169	WM-188 WM-188	1799		WM-185 WM-185	$-\frac{296}{295}$	$-\frac{81}{81}$							l	4320
H-3	23	6	91	170 171	WM-188	1784 1767		WM-185	293	81		+		·				4240
H-3 H-3	24 25	6	91 91	172	WM-188	1802		WM-185	296	81								4320
H-3	25	6	91	173	WM-188	1699		WM-185	291	81		-	r				•	4080
H-3	26	6	91	174	WM-188	1781		WM-185	296	81							* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	4240
H-3	27	6	91	175	WM-188	1799		WM-185	307	81								4320
H-3	27	6	91	176	WM-188	1780		WM-185	298	81		1						4240
H-3	28	6	91	177	WM-188	1798		WM-185	295	81		1						4320
H-3	29	6	91	178	WM-188	1813	80	WM-185	302	81			1					4320
H-3	30	6	91	179	WM-188	1788	80	WM-185	298	81								4320
H-3	30	6	91	180	WM-188	1920	80	WM-185	320	81								4640
H-3	1	7	91	181	WM-188	1794	80	WM-185	300	81								4320
H-3	2	7	91	182	WM-188	1804	80	WM-185	299	81	,							4320
H-3	2	7	91	183	WM-182	845		WM-185	. 172		WM-187	658	82	219	2.2		29.0	1600
H-3	3	7.	91	184	WM-182	841		WM-185	173		WM-187	662	82	232	2.2		30.0	1600
H-3	4		91	185	WM-182	844		WM-185	173		WM-187	660	82	222	2.2		31.4	1680
H-3	5	7:	91		WM-182	831		WM-185	167		WM-187	639	82	232	2.2		30.2	
H-3	5	7	91		WM-182	831		WM-185	168	81	WM-187	640 1438	82; 921	440	2.2		30.0	1600
H-3	5	7	91		Dolomite Bo WM-182	T	and the second	,	171	~ U I	W/M 197	<del>+</del>	821	604	2.2		38.0	2249
H-3 H-3	$-\frac{6}{6}$		91 91		WM-182	838 856		WM-185 WM-185	171 174		WM-187 WM-187	653 664	82	516	2.2		33.0	1600
H-3	6 7	7	91		WM-182	561		WM-185	168		WM-187	641	821. 82	510	2.2		28.0	1600
H-3		7	91		WM-182	574		WM-185	174		WM-187	663		557	2.2		28.1	1600
H-3	8	7	91	192	WM-182	573		WM-185	168		WM-187	640	82	494	2.2		25.5	1520
H-3	9	7	91.	193	WM-182	560		WM-185	171		WM-187	654	82	518	2.2		26.6	1600
H-3	9	7	91	194	WM-182	698	83	WM-185	225	81	WM-187	861	82	640	2.2		33.6	2080
H-3	10	7	91	195	WM-182	678	83	WM-185	204	81	WM-187	781	82	624	2.2		33.0	1920
H-3	10	7	91	196	WM-182	681	83	WM-185	201	81	WM-187	769	82	607	2.2		31.8	1840
H-3	11	7	91	197	WM-182	682	83	WM-185	202	81	WM-187	771	82	660	2.2		33.0	1840
H-3	12	7	91	198	WM-182	542	83	WM-185	162	81	WM-187	617	82	472	2.2		26.0	1680
H-3	12	7	91	199	WM-182	740		WM-185	216		WM-187	823	82	658	2.2		34.2	2000
H-3	13	7	91		WM-182	743		WM-185	209		WM-187	800		605	2.2		34.7	2000
H-3	14	7	91	201	WM-182	735		WM-185	151		WM-187	575	82 <sup>1</sup>	622	2.2		34.2	1920
H-3	14	7	91	202	WM-182	748		WM-185	206		WM-187	786	82	564	2.2		33.9	1920
H-3	15	7	91		WM-182	758		WM-185	211		WM-187	807	82	563	2.2		34.1	2000
H-3	16	7	91		WM-182	655		WM-185	182		WM-187	693	82	504	2.2		32.7	1680
H-3	16	7	91		WM-182	927		WM-185	1901		WM-187	724	82	388 374	2.2 2.2	<u></u>	33.6	1760
H-3	17	<del>7</del>	91		WM-182	939		WM-185	212		WM-187	808	82 82	$-\frac{374}{382}$	2.2		34.8	
H-3 H-3	18 19	7:	91		WM-182 WM-182	946 938		WM-185 WM-185	$\frac{201}{206}$		WM-187 WM-187	767 786	82 82	384	2.2		32.3	1840 1920
H-3	20	7	91		WM-182	957		WM-185	233	Secure a new tests and	WM-187	888	82	373	2.2		34.0	
H-3	21	7	91		WM-182	957		WM-185	210		WM-187	803	82	369	2.2		34.3	
H-3	21	7	91		WM-182	941		WM-185	208		WM-187	793	82	418	2.2		34.3	2000
H-3	22	7	911		WM-182	950		WM-185	207		WM-187	791	82	394	2.2		34.8	
H-3	24	7	91		WM-182	1330		WM-185	207		WM-187	789	82			<del>,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,</del>	33.5	
H-3	24	7	91	March 1997 April 1997 Sept. 1997	WM-182	1269,		WM-185	236		WM-187	764	82				31.1	1920
H-3	25	7	91		WM-182	1308		WM-185	243		WM-187	786	82				33.5	
H-3	26	7	91		WM-182	1281		WM-185	239		WM-187	772	82				32.0	
H-3	27	7	91	217	WM-182	1311	83	WM-185	243	81	WM-187	785	82				32.0	
H-3	27	7	91		WM-182	1285		WM-185	248		WM-187	802	82				32.8	
H-3	27	7	91		WM-182	1311		WM-185	243		WM-187	787	82				32.4	
H-3	29	7	91		WM-182	1217		WM-185	224		WM-187	725	82				31.0	
H-3	30	7	91		WM-182	1232		WM-185	230		WM-187	744	82				34.4	
H-3	30	7 7	91		WM-182	1296]		WM-185	238		WM-187	770	82				31.8	
H-3	31		91		WM-182	1302		WM-185	238		WM-187	771	82				33.0	
H-3	1	8	91		WM-182 WM-182	1311		WM-185 WM-185	244		WM-187	789 781	82				31.0	
H-3	2	8	911		WM-182 WM-182	1281		WM-185 WM-185	241 <sub>246</sub>		WM-187 WM-187	785	821				30.5	
H-3		8	91		WM-182 WM-182	1315		WM-185 WM-185	246 246		WM-187 WM-187	797					33.6	
H-3 H-3	4	8	91		WM-182 WM-182	1287		WM-185 WM-185	236		WM-187	764	82				32.6	
H-3	4	8	91		WM-182	1316		WM-185	244		WM-187	790	82				32.4	
H-3	5	8	91		WM-182	1283		WM-185	238		WM-187	771	82				33.0	
· -	6	8	91	and an arministration	WM-182	1064		WM-185	198		WM-187	642	82	590	2.2	·	29.2	
H-3	0.																the course of the same	
H-3 H-3	15	8	91	DB	Dolomite Be	d (approx	c. 100 c	ubic feet)		i		7014	92				<u></u>	

Table A5. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility V. (continued)

:					[			Feed	J Stream						(	old Che	micals	
NWCF		Date		Batch	Ī	1			2			3		Al(N	$(3_3)_3$	NaNO <sub>3</sub>	$H_3BO_3$	$Ca(NO_3)_2$
Camp.	d	mo	yr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb
11-3	16	81	-91	DB	Dolomite B	ed (appro	x. 5 cu	bic feet)				354	92					
!H-3	16	8	91	DB	Dolomite B	ed (appro	x. H c	ubic feet)				796	92					
H-3	16	8	91	21C	Cold									1924	2.2		9.0	
H-3	17	8	91	DB	Dolomite B	ed (appro	ж. 15 с	ubic feet)				1062	92					
H-3	17	8	91	DB	Dolomite B	ed (appro	ж. 13 с	ubic feet)				885	92					
IH-3	17	8	91	DB	Dolomite B	ed (appro	эх. 10 <b>с</b> :	ubic feet)				708	92					
H-3	17	8	91	22C	Cold		Ī							2052	2.2		14.2	
H-3	19	8	91	233	WM-182	603	83	WM-185	205	18	WM-187	664	82	532	2.2		30.0	1680
H-3	19	8	91	DB	Dolomite B	ed (appro	ж. 13 с	ubic feet)				885	92					
H-3	18	8	91	234	WM-182	624	83	WM-185	223	81	WM-187	722	82	589	2.2		33.8	1760
H-3	20	8	91	235	WM-182	611	8.3	WM-185	215	81	WM-187	694	82				32.6	1680
H-3	21	8	91	236	WM-182	1272	83	WM-185	237	81	WM-187	765	82				34.7	1920
H-3	22	8	91	237	WM-182	1309	83	WM-185	241	81	WM-187	779	82				33.9	2000
H-3	22	8	91	238	WM-182	1201	83	WM-185	226	81	WM-187	732	82	1			32.4	1840
H-3	23	8	91	239	WM-182	1204	83	WM-185	226	81	WM-187	732	82				33.4	1840
H-3	24	8	91	240	WM-182	1218	83	WM-185	220	81	WM-187	711	82	,			33.4	1760
H-3	24	81	91	241	WM-182	1200	83	WM-185	229	81	WM-187	740	82:				32.5	1840
H-3	25	8	91	242	WM-182	1205	83	WM-185	223	81	WM-187	722	82				32.2	1840
H-3	26	8:	91	243	WM-182	1233	83	WM-185	227	81	WM-187	735	82				33.1	1840
H-3	26	8	91	244	WM-182	1274	8.3	WM-185	237	81	WM-187	767	82	1			33.2	1920
H-3	27	-8	91	245	WM-182	1243	83	WM-185	236	81	WM-187	764	82			***	31.7	1920

## page intentionally blank

Table A6. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility VI.

1				1					1 Stream								Cold Che	micals	]
NWCF		Date		Batch		1			2		)		3		Al(NC	)3)3	NaNO <sub>3</sub>	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp.	d	mo	уг	No.	tank	gal	code	tank		code	tai		gal	code :	gal	М	Λ1	kg	lb
H-3	26	4	86		Pilot Plant (				et added	directly	to bir	1)	2340	94					
H-3	8	1	93		Dolomite B				į	! #			1574	92					
H-3	. 8	. 1	93		Dolomite B				ļ				1255						
H-3	8	, 1	93		Dolomite B	led cappro:	x. <u>15 c</u>	ubic feet)					1046	92					
H-3	8	1	93		Cold			ļ			-		i		1792	1.9		8.4	
H-3	8	1	93		Cold	11		L							1845	1.9		8.4	
H-3 H-3	() ()	-   -	93		Dolomite B Cold	ed (appro	x. 13 c	ubic feet)					941	92	1773	2.07		4- 10.3	
H-3	24		93			L . I	. 15	l			ļ		1046	02	17/3	2.07		10.2	
H-3			93		Dolomite B Cold	ей ғаррғо. Т	X. 13 C	line reer					1040		1680	2.2		10.1	
H-3	26 27		93		Cold			į							1743	2.2		11.3	
H-3	28		93		Cold				-		•				946	2.2		10.2	
11-3	11	3	93		Dolomite B	i	x 14 c	i ubic feet)			-		959	92				177	
H-3	11	3	93		Dolomite B				1				703					·	
H-3	11	3	93		Dolomite B								895		1				
H-3	14		93		Cold	!					• · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			-	1726	2.2		11.8	
H-3	16		93		Cold						• · · · · ·				1878	2.2		9.7	20
H-3	18	3	93		Cold	1 - 1					•				1620	2.2		10.4	<del> </del>
H-3	20	3	93		WM-182	1301	83	WM-185	240	81	WM-	187	776	82				36.0	1978
H-3	20	3	93		WM-182	1114	83	WM-185	205	81	WM-	187	663	82				31.3	1616
H-3	21	3	93	249	WM-182	1178	83	WM-185	200	- 81	WM-	187	711	82				34.6	1840
H-3	22	. 3	93	250	WM-182	1119	83	WM-185	198	81	WM-	187	647	82				32.6	k
H-3	23	3	93	251	WM-182	1052	83	WM-185	198	81	WM-	187	637	82]				32.0	1680
Н-3	24	3	93	252	WM-182	1055	83	WM-185	196	81	WM-	187	631	82				20.5	1680
H-3	24	3	93		WM-182	1063	83	WM-185	198	81	WM-	187	639	82]				28.7	1680
H-3	.25_	3	93	254	WM-182	888	83	WM-185	164	81	WM-	187	530	82]				26.1	1360!
H-3	25	3	93	255	WM-182	1092	83	WM-185	203	81	WM.	187	657	82				31.8	1680-
H-3	26	3	93		WM-182	1113		WM-185	200		WM-	1 40 40 40	646	82	;			31.8	
H-3	27	3	93		WM-182	1076		WM-185	200		WM-		649	82				30.3	
H-3	27	3	93		WM-182	871		WM-185	159		WM-		511	82	i		<u> </u>	22.5	
H-3	28	3 _	93		WM-182	1061		WM-185	199		WM-		640				· 	30.2	
H-3	29	3.	93		WM-182	1061		WM-185	200		WM-		645	82				28.6	a contract to the assessment of the
H-3	29	3	93		WM-182	1106		WM-185	197		WM-	anders a co	636				·	29.3	
H-3	30	3	93		WM-182	1088		WM-185	192		WM		621	82			<u> </u>	28.4	1600
H-3	31	3	93		WM-182	1050		WM-185	195		WM-		630				!	29.9	
H-3	31	3	93		WM-182	1042		WM-185	1920		WM-		619					30.4	
H-3	l .	4.	93		WM-182	1041		WM-185	195	- 81	WM-		630					24.7	
H-3	2	4	93		WM-182	960		WM-185	177		WM-		572				!	<del>- 29.0</del>	F
H-3	3	4	93		WM-182	1057		WM-185	197		WM-		637	. 82				30.1	process a way
H-3	3	4.	93		WM-182	1059		WM-185	199		WM-		640	li-			: 	30.4	
H-3	4	4	93		WM-182	987		WM-185	184		WM-		595				ļ	30.0	•
H-3 H-3	5	4 .	93		WM-182	979 1044		WM-185	177		WM-		. 570				<del>-</del>	30.0	
H-3	2		93		WM-182 WM-182	1044		WM-185 WM-185		and the same	WM- WM-		625		:			27.6	
H-3	7	4	93		WM-182 WM-182	1110		WM-185 WM-185	200 206		WM-		644					31.0 28.9	4 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
H-3	7	1	93		WM-182	1224		WM-185	227		WM-	and the second	734				<u> </u>	29.0	+ i
H-3	8	1 1	93		WM-182	719		WM-185	204		WM-		659	, ,			t · · · · ·	29.3	
H-3	8	1	93		WM-182	$\frac{719}{1068}$		WM-185	199		WM-		640					.; 29.3 29.3	1680 1680
H-3	10	1	93		WM-182	1641	. %: 83	. ** ** (** (**)	199				040	20-	604	·		29.3 8.5	
H-3	11	4	9,1		Dolomite B			 ubic feeti	-				575	92	004				
H-3	11	4	93		Dolomite B								703		- · · · · · · · ·				
H-3	11	1	93		Dolomite B								895				<u> </u>	<del>.</del>	
H-3	11	4	93		WM-182	1619	83		1 :				1	: '	547			8.2	160
H-3	12	4	93		WM-182	1763	83	• • · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u> </u>				i		835		<del></del>	9.6	
H-3	12	4	93		WM-182	938	83	•						·	1008	- ~~		7.9	
H-3	13	4	93		WM-182	1064		WM-185	199	81	WM-	187	643	82	4 (7)(0)		-	31.7	
H-3	14	4	93		WM-182	1060		WM-185	202		WM-		653					32.0	
H-3	15	4	93		WM-182	1063		WM-185	198		WM-		638				r I	31.9	
H-3	17	4	93		WM-182	1084		WM-185	200		WM-		649					30.8	
H-3	18	-1	93		WM-182	1113		WM-185	199		WM-		643					31.0	
H-3	19	4	93		WM-182	701		WM-185	134		WM-		434				<del></del>	23.0	
H-3	[9]	4	93		WM-182	1078		WM-185	200		WM-		646	82			in money -	29.4	
H-3	20	4	93		WM-182	1065	,	WM-185	199		WM-		643	82			4 i	28.0	
H-3	21	4	93		WM-182	1067		WM-185	200		WM-		648	82			† i	30.4	
H-3	22	4	93	290	WM-182	1041	83	WM-185	190		WM-		613	. 82			·	28.5	
H-3	_23	4	93		WM-182	1067		WM-185	200	81	WM-	187	648	82			<u> </u>	29.4	1680
H-3	24	4	93	292	WM-182	1063	83	WM-185	196	81	WM-	187	634					28.9	1600

Table A6. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility VI. (continued)

NINVERT	rs		1.0				reec	Stream		1			Al(N		Cold Che	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
NWCF	Dat		Batch	<u> </u>				<u> </u>			·		,	73/3 M	M		Ih
Camp. d	mo		No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	- NI		kg 28.4	168
H-3 25	4	93	293	WM-182	1065		WM-185	198		WM-187	637	82				27.9	
H-3 25	4	93	294	WM-182	911	100 may 100 mg 1	WM-185	164		WM-187	528	82				i	160
H-3 26	-+	93	295	WM-182	1102		WM-185	201		WM-187	649	82				29.0	168
H-3 27	4	93	296	WM-182	1045		WM-185	193		WM-187	622	82				28.6	
H-3 29		93	297	WM-182	1075		WM-185	202	81	WM-187	654	82				30.5	
H-3 29	4	93	298	WM-182	1247	83		!		1			1278	2.00		9.3	1280
H-3 30	4	93	299	WM-182	1930	83	•	ļ					634	2.00		8.3	240
H-3 1	5	93	DB	Dolomite B	ed (appro						744	92					
H-3 1	5	93	DB	Dolomite B						***	744	92		Ī			
	5	93	300	WM-182	1791	83	T	i			†		586	2.00		8.7	240
H-3 2 H-3 3	5	93	301	WM-182	1834	83				:			634	2.00		8.8	240
H-3 4	5	93	302	WM-182	1777	83		<u> </u>		<del> </del>			833	2.00		9.8	240
	5	93	4	WM-182	1676	<u>83</u>	And the second			·			750	2.00		9.5	160
			303	<del></del>	<b></b>			·			ļ						
H-3 6	5	93	304	WM-182	1768	83		<u> </u>					819	2.00		9.5	240
H-3 8	5	93	305	WM-182	1638	83	*			<u> </u>			776	2.00		9.6	240
H-3 9	5	93	306	WM-182	1725	83		ļ			l		812	2.00		8.4	240
H-3 11	5	9.3	. 307	WM-182	1624	83							768	2.00		8.9	240
H-3 13	5	93	308	WM-182	678	83	WM-185	135	81	WM-187	436	82				21.0	1120
H-3 14	5	93	309	WM-182	972	83	WM-185	189	81	WM-187	610	82.				29.7	1600
H-3 17	5	93	310	WM-182	1016	83	WM-185	187	81	WM-187	606	82				29.3	1600
H-3 18	- 5	93	311	WM-182	929		WM-185	171		WM-187	553	82				28.4	1440
H-3 18	5	93	<del></del>	WM-182	1032		WM-185	192		WM-187	621	82:				30.8	1600
H-3 19	- 5	93	313	WM-182	1010	L .	WM-185	189		WM-187	612	82	····			30.3	1600
H-3 20		$+\frac{2.7}{93}$	314	WM-182	1046		WM-185	195		WM-187	630	82	<del>-</del>			29.8	1680
		<del></del>			+		<b></b>	<b></b>			4						
H-3 21	- <u></u>	93	315	WM-182	1045		WM-185	198		WM-187	637	82				30.1	1680
H-3 22		93	316	WM-182	1017		WM-185	190	. 81	WM-187	614	82				29.8	<del>,</del>
H-3 23	. 5	93	317	WM-182	1522	8.3	A	ļ		ļ	1		736	2.00		8.0	160
H-3 24	5	93	DB	Dolomite B	ed (appro					i	941	92‡					ļ
H-3 25	. 5	93	318	WM-182	1443	83						į	680	2.00		8.3	169
H-3 25	- 5	93	DB	Dolomite B	ed (appro	х. 19 с	ubic feet)				1359	92					
H-3   26	. 5	93	319	WM-182	1351	83						[	645	2.00		8.3	160
H-3 27	5	93	320	WM-182	1055	83	WM-185	196	81	WM-187	631	82				31.3	1680
H-3   29	5	93		WM-182	1081		WM-185	200		WM-187	646	82				33.5	1680
H-3 31	<u></u>	93	322	WM-182	1044		WM-185	197		WM-187	637	82				31.4	4
H-3 2	- 6	93	323	WM-182	732		WM-185	147		WM-187	477	82				24.2	1280
		93	324	WM-182	1060		WM-185	199		WM-187	641	82				30.1	
	6	+	<u> </u>		L	and the second second second second second				<del>,</del>						***	·
H-3 8	6	93	325	WM-182	1060		WM-185	100	81	WM-187	643	82				27.8	1680
H-3 9	6	93	DB	Dolomite B						1	729	92					
H-3 10	. 6_	93	326	WM-182	1090		WM-185	200		WM-187	648	82				30.2	1680
H-3   11	6	93	327	WM-182	708	83	WM-185	131	81	WM-187	424	82				24.3	1120
H-3 12	- 6	93	328	WM-182	1077	83	WM-185	200	81	WM-187	646	82				31.3	1680
H-3 13	6	93	329	WM-182	1068	83	WM-185	173	81	WM-187	558	82				26.5	1526
H-3 14	6	. 93	330		1		WM-185	349	81	WM-187	1727	82				4.0	4080
H-3 15	6	93	331		<u> </u>		WM-185	270		WM-187	1293	82				31.0	
H-3 17		93	332	<del></del>			WM-185	236		WM-187	1145	82				25.9	
H-3 18		93	333		† ·		WM-185	238		WM-187	1161	82			<del></del>	28.1	340
		93	334		<del> </del>		WM-185	t		WM-187	1299	82				29.9	k
11-3 20		1	1	Dalamire	L	. 11		266	01	VV IVI~1 O /	_	921			<b></b>	29.9	274
H-3   20	- b	93	DB	Dolomite B						<del> </del>	729	92				1	·
H-3 21	: 6	93	DB	Dolomite B	ed (appro	λ. 11 c				1	729						<del></del>
11-3 22	6	93	335	i			WM-185	229		WM-187	1238	82		L		28.5	in a record
H-3 23	6	93	336	WM-188	1418	80	WM-185	236	81	!						i	466
H-3 24	6	93	337	WM-188	1437	80	WM-185	222	81							1	4700
H-3 25	6	93	338	WM-188	1487	80	WM-185	248	81								435
H-3 26		93		WM-188	1419	80	WM-185	231	81							.,	397
H-3   27	6	93		WM-188	1886		WM-185	339		+						:	510-
H-3 28	6	93	341	WM-188	1740		WM-185	292								1	471
H-3 29	6	93	342	WM-188	1738		WM-185	309		<del> </del>	+						478
H-3 30	. 6	93	343	/* i*I 100	1/.10		WM-185	128		WM-187	662	82					160-
				UDA 100	1741	00	·				002	0.5					479
H-3 30		93	344	WM-188	1741	80	WM-185	291	81		-	Li	21.45	1.00		00.	ļ
H-3 2	7	93	345				WM-185	167	81				2147	1.89		90.4	40
H-3 3	7	93	DB	Dolomite B	ed (appro	x. 9 cu					613	92					<b></b>
H-3 3	7	93	346		L		WM-185	190	81	ļ	:		867	1.89		44.0	4
H-3 3	7	93	DB	Dolomite B							690	92			·	į <u> </u>	ļ
H-3 4	7	93	347	WM-182	1677	83							785	1.89		16.5	24
H-3 4	7	93	DB	Dolomite B	ed (appro	x. 9 cu	bic feet)				613	92				1	
11.2	7	93	DB	Dolomite B		,		:			613	92					
H-3 5			1							+	+					•	
H-3 5	7	93	348	WM-182	1690	8.3		ı					804	1.89		16.8	23

Table A6. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility VI. (continued)

							eed Stream							Cold Che		
NWCF		Date	Batch		1		2			3		Al(N	$()_3)_3$	NaNO <sub>3</sub>	$H_3BO_3$	$Ca(NO_3)_2$
Camp.	d	mo	yr No.	tank		code Lank		code	tank	gal	code	gal	M	M	kg	lb
H-3	6	7	93 DB	Dolomite Bed				·		230	92					
H-3	6	7	93 349	WM-182	1594	83						730	1.89		16.4	240
H-3	7	7	93 DB	Dolomite Bed						690	92					
H-3 H-3	- <u>-</u> [	7 .	93 DB DB	Dolomite Bed Dolomite Bed			and the second second second			1150	$-\frac{92}{92}$				ļ. ļ	
H-3	7	7	93 350	WM-182	1700	83			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	383	92	825	1.89		17.0	254
H-3	8	7	93 351	WM-182	1224	83				1		1250	1.89	<del></del>	17.0	123
H-3	8	7	93 DB	Dolomite Bed		10 cubic fee	n			708	92	12.70	107		17.0	
H-3	9	7	93   352	WM-182	1216	83		ti		†		1279	1.89		17.0	123
H-3	10	7	93   353	WM-182	1204	83				1		1269	2.14		17.3	123
H-3	11	7	93 354	WM-182	1145	83		_		1		1146	2.14		17.0	123
H-3	12	7	93 355	WM-182	1189	83		1		1	i	1245	2.14		16.5	180
H 3	13	7	93 356	WM-182	1269	83		l				1330	2.14		17.3	123
11-3	14	7	93 357	WM-188	1708	80 WM-18		81								4667
H-3	16	7	93 358	WM-188	1711	80 WM-18		81								4715
H-3	17	7	93 359	WM-188	1690	80 WM-18		+								4687
H-3	18	7		WM-188	1489	80 WM-18				1						3950
H-3	19.	7	$\frac{93}{361}$	WM-188	1705	80 WM-18		<ul> <li>1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1</li> </ul>		, ;						4734
H-3 H-3	21	- '	93 362 93 363	WM-188 WM-188	1719	80 WM-18		81		:					i	4741
H-3	23	7	93 364	WM-188	1680 1754	80 WM-18 80 WM-18		÷								4687
H-3	25	7	93   365	WM-188	1710	80 WM-18	*** *** *** ***				;	-				4943 4765
H-3	26	7	93 366	WM-188	1695	80 WM-18		former and								4790
H-3	28	7	93 367	WM-188	1687	80 WM-18		 81		: :						4796
H-3	30	7	93 368	WM-188	1435	80 WM-18									• • •	4229
H-3	31	7	93 369	WM-188	1723	80 WM-18									·	4920
H-3	1	8	93 370	WM-102	1013	84				1		965	2.19		18.5	400
H-3	_ 2_ :	8	93 371	WM-102	1029	84				1	·	990	2.19		18.8	480
H-3	. 3		93 DB	Dolomite Bed	(approx.	10 cubic feet	)			690	92					
H-3	3			Dolomite Bed			)			690	92					
H-3	3		93   372	WM-102	1054	84						1009	1.87		18.4	527
H-3	4 .	i	93   DB	Dolomite Bed			1			411	92					
H-3	4			Dolomite Bed			)			885	92					
H-3	4			WM-102	777	84				! ••		1514	1.87		17.4	440
H-3 H-3	5	and the second	93   374 93   DB	WM-102 Dolomite Bed	935[	84				07.2		1837	1.87		19.7	426
H-3	6			Dolomite Bed						863	92.					
H-3	7		93 375	WM-102	869	84			The same same and the same same and the same same same same same same same sam	671	92	1170	2.20		17.73	
H-3	7		93 376	WM-102	568	84						1179 1149	1.87		16.7	387
H-3	8		93 377	WM-102	816	84				ļ		1098	2.20		16.3 17.7	495 480
H-3	9		93   378	WM-102	795	84				<del> </del>		1116	2.20	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	18.0	380
H-3	10	4.	93 379	WM-102	765	84				1		1498	1,97		18.7	504
	11	8	93 380	WM-102	732	84				!		1449	1.97		18.2	496
	12		93 381	WM-102	776	84						1513	1.97		19.6	496
	14	- ·- + -		WM-102	802	84						1108	2.20	Bartellander	18.0	434
	14		93 383	WM-102	909	84						1078	2.20		18.3	457
	16			WM-102	870	84					i	1074	2.10		17.9	542
H-3	17			WM-102	916	84						1057	2.10		18.2	350
	18	and the same special		WM-102	814	84			***************************************	1 . 1	;	965	2.10		15.4	403
	19			WM-188	1698	80 WM-18		81			·				[	4687
1	20 21	- +		WM-188 WM-188	1465 1417	80 WM-18 80 WM-18		81								4183
	22	- 4	1	WM-188	1417	80 WM-18	amala a a a d			ļ ¦		•	,			403
	23 .	+		WM-188	1417	80: WM-18				ļ						3997
	24			WM-188	1411	80 WM-18		81 81								4098
	25		and the second second	and the second of the second of	1433	80 WM-18	and the second of	81 81				;			!	4044
	28			Dolomite Bed (		14 cubic feet		0.1		973	92	:				408.
	28		and the second second second	WM-188	1420	80 WM-18:		81		7/3			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			4240
	30 !			WM-188	1379	80 WM-18:	and the second second second	81					· i			3912
	31				1416	80 WM-18:	+	81		:						4315
H-3	1	9 , 0			1414	80 WM-18	,	811								4083
H-3	2	9			1421	80 WM-18		81			1		·			4331
H-3	3	9 0	399		1411	80 WM-185		81								3050
	4	9 ! 0	03 400	WM-188	1409	80 WM-185		81								4276
H-3	5				1405	80 WM-185	5 257	81			1	· · · - · · · · ·	:			4129
		9 (	03 402	WM-188	1405	80 WM-185	290	81						·		4168
	6		······································													
H-3	8	9 (	)3 403	WM-188	1403 1420	80 WM-185	a street or consess.	81 81								4028

Table A6. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility VI. (continued)

		Date		Batch	ļ	1	,	eed Stream 2	Т		3		AI(N		Old Cheini NaNO3   F		Ca(NO <sub>3</sub> )
Camp.	d	mo	yr	No.	tank	1 9	code tank	gal	code	tank	gal	code	gal	М	М	kg	Ib
H-3	10	<u>()</u>	93		WM-188	1397					ļ			<u> </u>			360
H-3	11	- 0	93	406	WM-188	1408			81								400
H-3	13	9	93	407	WM 188	933			+ · · · ·		·						26
H-3	14	9	93	408	WM-188 WM-100	1796	Market Commission Co.	275	81				833	2.20		21.0	50 2
H-3 H-3	15 16	9	93 93	409 DB			ox. 9 cubic feet)				609	92	033	02.50		21.0	ث
H-3	16	9	93	410	WM-100	1397			<del> </del>		1		794	2.20		19.0	4
H-3	17	9	93	411	WM-100	703					i		1927	2.20		22.0	6
H-3	17	9	93	DB		4	ox. 8 cubic feet)				541	92					
H-3	18	9	93	DB			ox. 15 cubic feet)		i		1046	<del></del>		<del>-</del>			
H-3	18	9	93	412	WM-100	722	85		ļ l		<del></del>		1919	2.20		21.4	3
H-3	19	9	93	DB	Dolomite B		x. 10 cubic feet)				690	92					
H-3	19	9	93	413	WM-188	857	80 WM-185	306	81								40
H-3	20	9	93	414	WM-188	909	80 WM-185	192	18								28
H-3	22	9	93	415	WM-100	708	85					i i	1988	2.13		21.4	
H-3	24	9	93	416	WM-100	634							1715	2.13		21.2	2
H-3	24	9	93		Dolomite B						1035	92					
H-3	25	9 :	93		WM-100	628	85	<del>-</del> :	ļ		ļ		1752	2.17		21.4	5
H-3	26	9	93		WM-100	504	85						1390	2.17		21.0	4
H-3	28	$-\frac{9}{9}$	93		WM-100	491	85. 85		<del> </del>		ļ		1380	2.17		20.6	6
H-3 H-3	29 30	9	93	420 421	WM-100 WM-100	584 1262	85 85 WM-185	991	81		<del> </del>		1511	2.17		20.8	4
H-3	30	10	93		WM-100	830	85 WM-185		· · · - +		1		1135	2.17		20.8	2-
H-3	2	10	93		WM-100	822	85 WM-185	and the second second second	the company of the last				1176	2.20		20.0	
H-3	4	10	93		WM-100	840	85 WM-185		<b>←</b>				1177	2.20		20.3	7
H-3	7	10	93		WM-100	1092	85 WM-185		81				930	2.20		20.5	5.
H-3	9	10	93		WM-100	1055	85 WM-185		·				892	2.20		20.1	3
H-3	П	10	93	427	WM-100	680	85 WM-185						942	2.20		19.0	4
H-3	12	10	93	428			WM-185	297	81				1303	2.20		88.0	3
H-3	14	10	93	429			WM-185	433	81				1846	2.20		63.4	2
H-3	16	10	93	430			WM-185	4	81				1448	2.15		56.7	31
H-3	18	10	93	431			WM-185						1527	2.15		57.0	- 6
H-3	20	10	93	432		L	WM-185		·				1533	2.15		91.0	2
H-3	22	10	93	433			WM-185						1853	2.15		61.0	4
H-3	24	10	93	434			WM-185		t				1661	2.15		66.4	
H-3	26	10	93	435			WM-185		<del></del>		ļ		1230	2.13		85.0	5'
H-3	28	10	93 93	436	Cold	ļ	WM-185	283	81		ļ		1249	2.13		85.0	7
H-3 H-3	30	10	93		Cold Cold				· 		<del> </del>		903	2.13		4.0	
H-3	1	11	93		Cold	<del> </del>		-					821	2.13		3.8	
H-3	i	11	93		Cold				<del> </del>				906	2.13		4.2	
H-4	3	6	97			Calcine (a	pprox. 53 cubic	feet)	-		3100	94				''-	
H-4	4	6	97				x. 68 cubic feet)				4791	92					
H-4	5	6	97		Cold		T	<u> </u>					1787	1.52		25.4	
H-4	5	6	97				x. 24 cubic feet)				1681	92					
H-4	6	6	97	DB	Dolomite Bo	ed (appro	x. 14 cubic feet)				973	92					
H-4	6	6	97			ed (appro	x. 11 cubic feet)				796	92					
H-4	6	6	97		Cold	<u> </u>							1805	1.21		24.6	
H-4	7	6	97				x. 15 cubic feet)				1046	92	<u> </u>				
H	7	6	97			ed (appro	x. 13 cubic feet)				941	92					
H-4	7	6	97		Cold	ļļ					1.		2233	1.59		16.3	
H-4	8	6	97		Cold	ļ			L				1822	1.49		25.6	
H-4	9	6	97		Cold	ļļ	ļ		ļ				1828	1.50		17.2	
H-4 H-4	10	6	97 97		Cold Cold	·			-	· · · · · · · · · · · · · · · · ·	ļ		1602 1806	1.46		17.5	
H-4	11	6	97		Cold Cold	<del>;</del>					<del> </del>		1704	1.43		19.5	
H-4	12	6	97		Cold		<del>-</del>				ļ		1905	1.43		18.8	
H-4	15	6	97		Cold	i							428.25	1.51		4.2	
H-4	15	6	97		Cold				h			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	2190	1.31		15.3	
H-4	17	6	97		WM-188	820	86		·		·		1466	2.17		17.2	2
	18	6	97		WM-188	771	86						1332	2.17		12.1	2
H-4	10	6	97		WM-188	834	86				İ	····	1328	2.17		20.7	3
	<u></u>	6	97		WM-188	979	86				[	· · · · · · · <del>· · ·</del>	1582	2.17		15.8	30
H-4	20.	6	97	5	WM-188	849	86						1366	2.17		14.2	35
	21	6	97		WM-188	892	86				[		1427	2.13		13.0	3
			0.7	7 !	WM-188	727	86	-			1		1149	2.13		16.5	3.5
H-4	22	6	97		WM-188	828	86				i		1334	2.13		15.3	30

Table A6. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility VI. (continued)

NIMICT		Date		Datak				Feed	! Stream					ALONG		Cold Chemic		CarNO
NWCF Camp.	i d	Date mo	yr	Batch No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	AI(NO gal	<sup>2</sup> 3J3 M	NaNO <sub>3</sub> H		Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> Ib
H-4	24	6	97	10	WM-188	836	86	tair	1 841	code,	tank	gai	Couc	1335	2.17	M	kg 16.7	30
H-4	25	6	97	11	WM-188	815	86		1	†			<del> </del>	1198	2.16		14.2	
H-4	25	6	97	12	WM-188	815	86			1			<u> </u>	1256	2.16	·	15.6	29
H-4	26	6	97	<b>.</b>	WM-188	651	86		1	1			:	990	2.18		30.0	28
H-4	26	6	97	14	WM-188	899	86					1	1	1357	2.18		18.2	27
H-4	27	6	97	15	WM-188	877	86		1	i			1 1	1344	2.18		15.8	30
H-4	28	6	97	16	WM-188	884	86		1			t	!!	1333	2.18		11.1	31
H-4	28	6	97	17	WM-188	876	86		1	†		† ·· · ·	! - · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1324	2.18		12.8	32
H-4	29	6	97	18	WM-188	896	86			1		<u> </u>	1	1363	2.18		13.7	25
H-4	30	6	97	4	WM-188	855	86			1		İ		1305	2.19		14.0	3.7
H-4	1	7	97	20	WM-188	831	86		i			<u> </u>		1265	2.19		14.6	29
H-4	2	7	97	21	WM-188	971	86			i			†	1392	2.19		20.5	29
11-4	2	7 7	97	22	WM-188	926	86			T				1288	2.20		15.3	28
H-4	3	7	97	23	WM-188	982	86							1380	1.98	l	17.7	2-
H-4	1 4	7	97	24	WM-188	917	86			ļ		1		1277	1.98		19.6	21
H-4	5	7	97	25	WM-188	851	86			i			-	1096	2.20	1	19.1	3-
H-4	5	7	97	26	WM-188	898	86		1				1	1155	2.20		19.3	24
H 4	6	7	97	27	WM-188	032	86					•	T }	1227	2.20		12.6	25
H-4	6	7	97	28	WM-188	848	86			!		1	† - ·	1112	2.20		16.1	29
H-4	7	7.	97	29	WM-188	934	86					1	] !	1218	2.20		21.6	21
H-4	7	7	97	30	WM-188	1122	86						1	1498	2.20		25.4	31
H-4	8	7	97	31	WM-188	965	86					•	1	1258	2.20		17.4	3.
H-4	()	7	97	32	WM-188	904	86		ļ	1 1			1 - 1	1171	2.16	- ,	15.8	3.3
H-4	. 10	7	97	33	WM-188	985	86		†			1	1	1257	2.16		21.8	3.5
14-4	10	7	97		WM-188	996	86			1				1320	2.16		19.3	30
H-4	11	7	97	35	WM-188	977	86							1276	2.18		19.3	35
H-4	1.3	7	97	36	WM-188	940	86							1222	2.18		18.9	3.2
H-4	1.3	7	97	37	WM-188	845	86							1110	2.18		17.5	28
H-4	4	7	97	38	WM-188	942	86							1228	2.18		20.2	37
H-4	15	7	97	39	WM-188	948	86					1		1250	2.18		20.2	33
H-4	15	7	97	40	WM-188	962	86						[	1245	2.18		20.7	36
11-4	16	7	97	41	WM-188	976	86.						1	1273	2.18		22.3	31
H-4	17	7	97	42	WM-188	967	86							1186	2.18		22.1	34
H-4	17	7	97	43	WM-188	1045	86							1365	2.15		23.7	3.5
H-4	18	. 7	.97		WM-188	1()()4	86		i •			<u> </u>		1314	2.15		21.4	. 30
H-4	19	. 7	97		WM-188	1004	86		İ			i		1308	2.15		24.4	30
H-4	20	7	97	46	WM-188	948	86					:		1215	2.16		19.6	35
H-4	20	7_	97	47	WM-188	1000	86							1242	2.16		20.7	30
H-4	21	7	97		WM-188	1019	86		<u> </u>					1321	2.07		20.5	3.2
H-4	22	7	97		WM-188	952	86		] 					1245	2.20		17.0	3
11-4	22	7	97		WM-188	786	86		ļ 			İ		1145	2.17		18.4	27
11-4	23	7	97		WM-188	979	86							1240	2.19		18.4	29
H-4	24	7	97		WM-188	958	80		<u></u>			,		1251	2.19		17.9	30
H-4	24	7	97_		WM-188	960	86			ļ				1256	2.17		20.9	37
H-4	25	7.4	97		WM-188	969	86			]				1255	2.17		24.0	30
H-4	26	7	97		WM-188	913	86						l	1190	2.17		17.9	34
H-4	26	7	97		WM-188	914	86					ļ		1187	2.12		18.4	31
H-4	27_	7	97	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	WM-188	1001	86		•				,Ì	1310	2.12		18.6	32
H-4	_28_	7	97		WM-188	1007	86			ļi		i .		1302	2.12		21.2	34
H-4	28	- 7 +	97		WM-188	1006	86			i i		ļ		1302	2.12		18.8	32
H-4	. 29	. 7	97		WM-188	1000	86			: •				1299	2.11		17.5	36
H-4	30	7	97		WM-188	940	86			1				1219	2.11		18.2	30
H-4	30	7	97		WM-188	1026	86			ļ				1344	2.17		21.2	41
H-4	31	. 7	97		WM-188	1016	86			1 .				1330	2.17		23.5	31
H-4	<u> </u>	8	97	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	WM-188	996	86			ļ				1300	2.17		16.8	38
H-4	1	8	97		WM-188	1058	86					,		1357	2.19		19.8	30
11-4	. 2 ,	8	97		WM-188	1024	86							1337	2.19		21.2	4.
11-4		8	97		WM-188	992	86	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				! <del> </del>		1301	2.19	i	28.1	30
H-4	, .3	8 :	97		WM-188	1003	86			<u> </u>				1311	2.19		17.0	4.
H-4	4	. 8	97	+	WM-188	1048	86							1355	2.17		17.5	30
H-4	.5	8	97	+	WM-188	960	86					,		1269	2.17		19.5	30
H-4	6	. 8 !	97		WM-188	965	86			<u> </u>			. :	1269	2.19		193	3
H-4	7		97		WM-188	960	86			i		i i		1251	2.20		17.7	.30
11-4	8	''	97		WM-188	866	86			ļ				1140	2.20		14.7	30
H-4	9	8	97		WM-188	850	86							1102	2.20		19.6	3.3
H-4	9	8	97		WM-188	837	86							1070	2.20		16.7	35
H-4	10	8	97		WM-188	913	86							1191	2.20		15.8	38
H-4	11	8	97	77	WM-188	1088	86							1423	2.20		22.1	4-

Table A6. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility VI. (continued)

				T			Fee	d Stream							old Che	micals	
NWCF	Da	ite	Batch		1			2			3	,	AI(N	O <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	NaNO <sub>3</sub>	+ +	$Ca(NO_3)_2$
Camp.	d m			tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	М	M	kg	lb
H-4	11 8			WM-188	991	86							1298	2.19		19.5	399
H-4 H-4	12 8 13 8			WM-188 WM-188	1051 974	86		<del> </del>					1376	2.19		20.9 17.7	414 373
H-4	13 8			WM-188	987	86					1	l	1284	2.20		20.9	354
H-4	14 8	_ +		WM-188	1070							ł	1410	2.20		18.4	384
H-4	15   8			WM-188	1003	86						<u> </u>	1291	2.19		18.9	384
H-4	16 8	97	84	WM-188	897	86			1			1	1153	2.10		17.2	321
11-4	16   8	97	85	WM-188	980	86		I			Ī		1283	2.10		17.9	351
H-4	17   8		country for any or any	WM-188	959	86			ļ				1256	2.10		16.3	343
H-4	18   8			WM-188	1061	86			i			ļ	1390	2.10		18.9	395
H-4	18 8	$\rightarrow$		WM-188	1044	86			<b>-</b>				1376	2.10		19.8	362
H-4 H-4	19 8			WM-188 WM-188	1006	86 86		ļ					1320 1368	2.20		18.6	343
H-4	20 8			WM-188	1003	86		ļ			<del> </del>	1	1307	2.20		20.4	399
H-4	21 8	-+		WM-188	969	86		+ -			<del> </del>	<del> </del>	1295	2.20		17.0	392
11-4	22 8		93	WM-188	950	86		1			<del> </del>	† - · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1285	2.20		22.8	380
H-4	23 8	97	94	WM-188	986	86			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		İ	1	1286	2.20		18.6	380
H-4	23 8	97	95	WM-188	939	86			<u> </u>		I		1223	2.20		16.3	395
H-4	24   8		96	WM-188	929	86							1238	2.20		21.1	343
Н-4	24 8		97	WM-188	975	86			ļ			ļ	1235	2.30		17.9	395
H-4	25 8		98	WM-188	$-\frac{936}{050}$	86			ļļ		ļ		1216	2.30		18.1	362
H-4	26   8			WM-188	958	86					<del> </del>	<del> </del>	1249	$\frac{2.20}{2.30}$		16.7 21.2	310
H-4 H-4	26 8 27 8		100	WM-188	1025 1025	86 86							1357	2.16		20.0	425
H-4	28 8		102	WM-188	1013	86			<del>  </del>		t	<del> </del>	1330	2.16		24.7	414
H-4	28 8		103	WM-188	954	86					·		1267	2.16		17.4	369
H-4	29 8		104	WM-188	1002	86		•					1312	2.16		18.2	459
H-4	30 8	97	105	WM-188	994	86		• • • • • • •	1			1	1284	2.18		20.5	429
H-4	30 8		106	WM-188	956	86							1261	2.18		17.7	362
H-4	31 8		107	WM-188	957	86	*****	<u> </u>			L	<u> </u>	1258	2.18		16.5	373
H-4	1 9		108	WM-188	965	86		ļ				ļ	1252	2.21		18.8	407
H-4 H-4	$\begin{array}{c c} 1 & 9 \\ \hline 2 & \overline{9} \end{array}$		109	WM-188	979	86° 86°		<u> </u>					1279 1455	2.18		20.0 25.1	392 511
H-4	3 9		111	WM-188	970	86		<del> </del>					1248	2.19		21.6	399
H-4	3 9		112	WM-188	920	861		ļ			<b>!</b>		1190	2.19		18.1	392
H-4	4 9	4		WM-188	970	86		<b>†</b>					1232	2.19		Ï8.6	392
H-4	5   9	97	114	WM-188	1010	86	menter de la care de l	†		- Na. 140		1	1338	2.21		14.0	448
H-4	5 9	97	115	WM-188	999	86		<u> </u>			Ī	<u> </u>	1314	2.19		19.8	392
H-4	6 9			WM-188	1027	86		ļ <u> </u>			<u> </u>	ļ	1353	2.19		25.3	377
H-4	7 9			WM-188	999	86					<u> </u>	<del> </del>	1314	2.19		21.1	351
H-4	$\frac{7+9}{9}$		118	WM-188	1001	86					<del> </del>		1294	2.19		19.1	377
H-4 H-4	8 9			WM-188 WM-188	1131	86							1488 1338	2.19		22.1 19.1	451
H-4	9 9		120	WM-188	958	86					<del> </del>	+	1234	2.21		17.7	384
H-4	10 9		122	WM-188	1002			†					1305	2.21		19.5	3841
H-4	11 9		123	WM-188	878	86		1				<del> </del>	1144	2.21		17.2	384
H-4	11 9		124	WM-188	959	86						T	1270	2.19		16.8	358
H-4	12 9		125	WM-188	931	86		·					1211	2.19		18.1	358
H-4	12 9		126	WM-188	1066	86		ļ	ļ ļ		ļ	ļ <u> </u>	1384	2.28		22.3	425
H-4	13 9		127	WM-188	944	86		<del> </del>			<u> </u>		1234	2.26		19.5	339
H-4	14   9			WM-188	958	86	· Consideration	ļ	ļ		<del> </del>		1265	2.15		18.9	407
H-4 H-4	14 9 15 9		129 130	WM-188   WM-188	978 965	86 86		-					1264 1258	2.28		17.7 22.3	380 530
H-4	$\frac{13}{16} \mid \frac{9}{9}$			WM-188	1067	86		t				<del></del>	1387	2.15		24.9	418
H-4	16 9			WM-188	1136	86		1	T 1		ļ	<del>  </del>	1477	2.26		24.2	466
H-4	17 9	+		WM-188	1141	86			1			i	1464	2.26		20.5	403
H-4	18 9			WM-188	943	86							1219	2.30		19.8	410
H-4	18 9			WM-188	1025	86			[ _ [		ļ	<u> </u>	1339	2.28		18.6	380
H-4	19 9		+	WM-188	1025	86			<u> </u>		ļ	<u> </u>	1320	2.28		19.5	399
H-4	19 . 9	97	137	WM-188	$\frac{1003}{964}$	86		<del> </del>	ļ				1325	2.28		19.6 17.9	395 362
H-4 H-4	20 9	97	138	WM-188 WM-188	964	86 86							1249 1300	2.28		17.9	395
H-4	21 9	97		WM-188	999	86		:			<del> </del>	†	1271	2.24		17.5	407
H-4	22 9	97		WM-188	982	86		<del>.</del>			<b>†</b>		1286	2.24		19.8	373
H-4	23 9	97		WM-188	976	86		!				1	1296	2.24		18.4	429
H-4	23 9	97		WM-188	921	86		i			1		1185	2.24		17.0	395
H-4	24 9	97		WM-188	942	86							1217	2.24		19.6	
H-4	25 9	97	145	WM-188	1008	86					l	1	1299	2.30		18.9	429

Table A6. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility VI. (continued)

New	micals	Z : (NIZ) \
		Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> lb
144   20   0   07   147	kg 20.9	44(
144   2	20.0	430
14		
144   22   10   97   149   WM.188   1019   86   1313   230     144   24   10   97   150   WM.188   1043   86   1313   230     144   25   10   97   151   WM.188   1043   86   1055   230     144   25   10   97   153   WM.188   1043   86   1205   230     144   26   10   97   153   WM.188   1087   86   1206   230     144   26   10   97   154   WM.188   887   86   1265   230     144   26   10   97   154   WM.188   887   86   1265   230     144   25   10   97   157   WM.188   981   86   1200   230     144   25   10   97   158   WM.188   981   86   1200   230     144   25   10   97   158   WM.188   981   86   1200   230     144   25   10   97   158   WM.188   981   86   1200   230     144   25   10   97   158   WM.188   981   86   1200   230     144   25   10   97   158   WM.188   981   86   1200   230     144   25   10   97   158   WM.188   981   86   1200   230     144   25   10   97   158   WM.188   981   86   1200   230     144   25   10   97   167   WM.188   981   86   1200   230     144   25   10   97   161   WM.188   981   86   1200   230     144   25   10   97   161   WM.188   981   86   1200   230     144   27   17   17   163   WM.188   1010   86   1200   230     144   27   17   17   163   WM.188   1010   86   1200   230     144   27   17   17   163   WM.188   981   86   1200   230     144   28   17   97   163   WM.188   981   86   1200   230     144   28   17   97   163   WM.188   981   86   1200   230     144   28   17   97   163   WM.188   981   86   1200   230     144   28   17   97   163   WM.188   981   86   1200   230     144   28   17   97   163   WM.188   981   86   1200   230     144   28   17   97   163   WM.188   981   86   1200   230     144   3   17   97   163   WM.188   981   86   1200   230     144   3   17   97   163   WM.188   981   86   1200   230     144   4   11   97   165   WM.188   981   86   1200   230     144   5   11   97   167   WM.188   981   86   1200   230     144   5   11   97   164   WM.188   981   86   1200   230   230     144   5   11   97   164   WM.188   981   86   1200	21.1	433
Fig.   1-4   1-2   10   10   15   15   15   15   15   15	22.3	421
14-1   2-2   10   97   151   WM-188   1043   86   1263   200     14-1   25   16   97   153   WM-188   1982   86   1209   250     14-1   26   16   97   153   WM-188   887   86   1866   230     14-1   26   16   97   155   WM-188   887   86   1866   230     14-1   27   16   97   157   WM-188   887   86   1202   230     14-1   28   16   97   157   WM-188   991   86   1202   230     14-1   28   16   97   157   WM-188   993   86   1205   220     14-1   28   16   97   157   WM-188   993   86   1208   230     14-1   30   16   97   160   WM-188   983   86   1289   230     14-1   30   16   97   160   WM-188   983   86   1289   230     14-1   30   16   97   161   WM-188   983   86   1289   230     14-1   30   16   97   161   WM-188   983   86   1289   230     14-1   30   16   97   161   WM-188   983   86   1289   230     14-1   30   16   97   162   WM-188   1010   86   1289   230     14-1   30   16   97   161   WM-188   960   1280   230     14-1   30   16   97   162   WM-188   1010   86   1289   230     14-1   30   16   97   163   WM-188   1012   86   1280   232     14-1   31   17   97   163   WM-188   1012   86   1300   230     14-2   31   97   165   WM-188   1012   86   1300   230     14-3   4   17   97   163   WM-188   1012   86   1280   232     14-4   4   17   97   163   WM-188   993   86   1280   232     14-4   5   17   97   170   WM-188   993   86   1280   232     14-4   5   17   97   170   WM-188   993   86   1280   232     14-4   6   17   97   170   WM-188   993   86   1280   232     14-4   6   17   97   170   WM-188   993   86   1280   232     14-4   6   17   97   170   WM-188   993   86   1280   232     14-4   6   17   97   170   WM-188   993   86   1300   230     14-4   17   17   17   WM-188   993   86   1300   230     14-4   17   17   17   WM-188   993   86   1300   230     14-4   17   17   17   WM-188   993   86   1300   230     14-4   17   17   17   WM-188   993   86   1300   230     14-4   17   17   17   WM-188   993   86   1300   230     14-4   17   17   17   WM-188   993   86   1300   230   230     14-4	19.3	429
144   25   10   97   153   WM-188   982   86   1290   230       144   26   10   97   155   WM-188   887   86   1280   230       144   27   10   97   155   WM-188   887   86   1292   230       144   28   10   97   157   WM-188   941   86   1202   230       144   28   10   97   157   WM-188   941   86   1202   230       144   28   10   97   158   WM-188   941   86   1205   230       144   28   10   97   158   WM-188   941   86   1205   230       144   30   10   97   100   WM-188   981   86   1229   230       144   30   10   97   100   WM-188   981   86   1229   230       144   30   10   97   161   WM-188   910   86   1200   230       144   31   10   97   163   WM-188   910   86   1300   230       144   41   11   97   163   WM-188   910   86   1200   222       144   42   11   97   164   WM-188   988   86   1220   222       144   42   11   97   166   WM-188   988   86   1280   222       144   43   11   97   166   WM-188   988   86   1280   222       144   44   11   97   166   WM-188   988   86   1280   222       144   45   10   97   160   WM-188   988   86   1280   222       144   45   10   97   160   WM-188   988   86   1280   222       144   47   10   97   160   WM-188   988   86   1280   222       144   47   11   97   160   WM-188   988   86   1280   222       144   47   11   97   170   WM-188   971   86   1280   222       144   48   11   97   170   WM-188   971   86   1280   222       144   48   11   97   170   WM-188   971   86   1280   222       144   48   11   97   170   WM-188   972   86   1290   230       145   47   11   97   170   WM-188   972   86   1290   230       144   15   11   97   170   WM-188   972   86   1290   230       145   15   17   17   WM-188   972   86   1290   230       145   15   17   17   WM-188   973   86   1290   230       145   15   17   17   WM-188   973   86   1290   230       145   15   17   17   18   WM-188   973   86   1290   230       145   15   17   17   18   WM-188   978   86   1290   230       145   15   17   17   18   WM-188   978   86   1290   230       145   15   17   1	23 0	425
144   26   10   97   153   WM-188   997   86     1286   230	20.0	460
	20.5	41-
1-1	16.7	41-
H-1	17.0	38-
H-1	18.4	360
H-4   30   10   07   159   WM-188   981   86   1258   230   1   1   1   1   1   1   1   1   1	18.2	32-
H-1	18.4	305 390
H-4	16.8 <sup>1</sup> 21.4	
H-4	29.6	36.
H-4	17.5	386
He	20.0	
H-4	17.4	37
H-4	19.5	
H4	17.7	
H-4	21.2	380
H-4	23.3	440
H-4	18.9	360
H-4	19.3	42
H-4	18.1	45.
H-4	17.9	
H=4	18.6	
H-4	15.4	
H-4   10   11   97   177   WM-188   984   86   1200   2.30	18.8	•
H-4	18.1	
H-4	18.2	4
H-4	17.7	guerran en
H-4	20.4	
H-4	18.6	
H-4	16.1	
H-4	20.4	1
H-4	19.5	
H-4	i 19.8	
H-4	19.0	38
H-4   17   11   97   189   WM 188   962   86   1204   2.26	20.7	37
H-4   18   11   97   190   WM-188   941   86   1174   2.26	19.0	
H-4   18   11   97   191   WM-188   1018   86   1229   2.13   1229   2.13   144   19   11   97   192   WM-188   1027   86   1229   2.13   144   20   11   97   193   WM-188   1036   86   1233   2.29   11-4   20   11   97   194   WM-188   1000   86   1212   2.29   144   21   11   97   195   WM-188   1195   86   1431   2.29   1441   22   11   97   196   WM-188   1012   86   1211   2.25   1442   23   11   97   197   WM-188   993   86   1194   2.25   1444   23   11   97   198   WM-188   1052   86   1262   2.26   1444   24   11   97   199   WM-188   1066   86   1262   2.25   1444   25   11   97   200   WM-188   1117   86   1307   2.25   1444   25   11   97   200   WM-188   117   86   1354   2.25   1444   25   11   97   201   WM-188   1952   86   1262   2.25   1444   25   11   97   202   WM-188   1952   86   1264   2.25   1144   27   11   97   203   WM-188   1052   86   1264   2.25   1144   27   11   97   203   WM-188   1052   86   1264   2.27   1144   27   11   97   204   WM-188   1052   86   1264   2.27   1144   27   11   97   204   WM-188   1052   86   1264   2.27   1144   27   11   97   204   WM-188   1052   86   1264   2.27   1144   27   11   97   204   WM-188   1052   86   1264   2.27   1144   27   11   97   204   WM-188   1052   86   1264   2.27   1144   27   11   97   204   WM-188   1052   86   1264   2.27   1144   27   11   97   204   WM-188   1052   86   1264   2.27   1144   27   11   97   204   WM-188   1052   86   1264   2.27   1144   27	18.8	ar a constant
H-4   19   11   97   192   WM-188   1027   86     1229   2.13   H-4   20   11   97   193   WM-188   1036   86     1233   2.29   H-4   20   11   97   194   WM-188   1000   86     1212   2.29   H-4   21   11   97   195   WM-188   1195   86     1431   2.29   H-4   22   11   97   196   WM-188   1012   86     1211   2.25   H-4   23   11   97   197   WM-188   993   86     1194   2.25   H-4   23   11   97   198   WM-188   1052   86     1262   2.26   H-4   24   11   97   199   WM-188   1066   86     1307   2.25   H-4   25   11   97   200   WM-188   1117   86     1130   2.25   H-4   25   11   97   201   WM-188   1952   86     1262   2.25   H-4   25   11   97   201   WM-188   1117   86     1354   2.25   H-4   26   11   97   202   WM-188   1952   86     1125   2.25   H-4   27   11   97   203   WM-188   1052   86     1264   2.27   H-4   27   11   97   203   WM-188   1052   86     1264   2.27   H-4   27   11   97   204   WM-188   1052   86     1264   2.27   H-4   27   11   97   204   WM-188   1052   86     1264   2.27   H-4   27   11   97   204   WM-188   1052   86     1264   2.27   H-4   27   11   97   204   WM-188   1052   86     1264   2.27   H-4   27   11   97   204   WM-188   1052   86     1264   2.27   H-4   27   11   97   204   WM-188   1052   86     1264   2.27   H-4   27   11   97   204   WM-188   1052   86     1264   2.27   H-4   27   11   97   204   WM-188   1052   86     1264   2.27   H-4   27   11   97   204   WM-188   1052   86     1264   2.27   H-4   27   11   97   204   WM-188   1052   86     1264   2.27   H-4   27   11   97   204   WM-188   1052   86     1024   86	17.2	
H-4         20         11         97         193         WM-188         1036         86         1233         2.29           H-4         20         11         97         194         WM-188         1000         86         1212         2.29           H-4         21         11         97         195         WM-188         1195         86         1431         2.29           H-4         22         11         97         196         WM-188         1012         86         1211         2.25           H-4         23         11         97         197         WM-188         993         86         1194         2.25           H-4         23         11         97         198         WM-188         1052         86         1262         2.26           H-4         24         11         97         199         WM-188         1066         86         1307         2.25           H-4         25         11         97         200         WM-188         117         86         1354         2.25           H-4         25         11         97         202         WM-188         952         86         1125	13.9	
H-4   20   11   97   194   WM-188   1000   86     1212   2.29     H-4   21   11   97   195   WM-188   1195   86     1431   2.29     H-4   22   11   97   196   WM-188   1012   86     1211   2.25     H-4   23   11   97   197   WM-188   993   86     1194   2.25     H-4   23   11   97   198   WM-188   1052   86     1262   2.26     H-4   24   11   97   199   WM-188   1066   86     1307   2.25     H-4   25   11   97   200   WM-188   912   86     1130   2.25     H-4   25   11   97   201   WM-188   1117   86     1354   2.25     H-4   26   11   97   202   WM-188   952   86     1262   2.25     H-4   27   11   97   203   WM-188   1052   86     1264   2.27     H-4   27   11   97   204   WM-188   1052   86     1264   2.27     H-4   27   11   97   204   WM-188   1052   86     1209   2.25     H-4   27   11   97   204   WM-188   1052   86     1209   2.25     H-4   27   11   97   204   WM-188   1024   86     1209   2.25     H-4   27   11   97   204   WM-188   1024   86     1209   2.25     H-4   27   11   97   204   WM-188   1024   86     1209   2.25     H-4   27   11   97   204   WM-188   1024   86     1209   2.25     H-4   27   11   97   204   WM-188   1024   86     1209   2.25     H-4   27   11   97   204   WM-188   1024   86     1209   2.25     H-4   27   11   97   204   WM-188   1024   86     1209   2.25     H-4   27   11   97   204   WM-188   1024   86     1209   2.25     H-4   27   11   97   204   WM-188   1024   86     1209   2.25     H-4   27   11   97   204   WM-188   1024   86     1209   2.25     H-4   27   11   97   204   WM-188   1024   86     1209   2.25     H-4   27   11   97   204   WM-188   1024   86     1209   2.25     H-4   27   11   97   204   WM-188   1024   86     1209   2.25     H-4   27   11   97   204   WM-188   1024   86     1209   2.25     H-4   27   11   97   204   WM-188   1024   86     1209   2.25     1209   2.25     1209   2.25     1209   2.25     1209   2.25     1209   2.25     1209   2.25     1209   2.25     1209   2.25     1209   2.25     1209   2.25     1209   2.25     1209   2.25     1209	17.9	,
H-4 21 11 97 195 WM-188 1195 86 1211 2.25 H-4 22 11 97 196 WM-188 1012 86 1211 2.25 H-4 23 11 97 197 WM-188 993 86 1194 2.25 H-4 23 11 97 198 WM-188 1052 86 1262 2.26 H-4 24 11 97 199 WM-188 1066 86 1307 2.25 H-4 25 11 97 200 WM-188 912 86 1130 2.25 H-4 25 11 97 201 WM-188 1117 86 1354 2.25 H-4 26 11 97 202 WM-188 952 86 1125 2.25 H-4 27 11 97 203 WM-188 1052 86 1264 2.27 H-4 27 11 97 203 WM-188 1052 86 1264 2.27 H-4 27 11 97 204 WM-188 1052 86 1264 2.25	18.1	
H-4   22   11   97   196   WM-188   1012   86     1211   2.25     194   2.25     194   2.25     194   2.25     194   2.25     194   2.25     194   2.25     194   2.25     194   2.25     195	12.5	•
H-4 23 11 97 198 WM-188 993 86 1194 2.25 H-4 23 11 97 198 WM-188 1052 86 1262 2.26 H-4 24 11 97 199 WM-188 1066 86 1307 2.25 H-4 25 11 97 200 WM-188 912 86 1354 2.25 H-4 25 11 97 201 WM-188 1117 86 1354 2.25 H-4 26 11 97 202 WM-188 952 86 1125 2.25 H-4 27 11 97 203 WM-188 1052 86 1264 2.27 H-4 27 11 97 204 WM-188 1052 86 1209 2.25	21.9 19.3	
H-4 23 11 97 198 WM-188 1052 86 1262 2.26 H-4 24 11 97 199 WM-188 1066 86 1307 2.25 H-4 25 11 97 200 WM-188 912 86 1130 2.25 H-4 25 11 97 201 WM-188 1117 86 1354 2.25 H-4 26 11 97 202 WM-188 952 86 1125 2.25 H-4 27 11 97 203 WM-188 1052 86 1264 2.27 H-4 27 11 97 204 WM-188 1052 86 1209 2.25	19.3	
H-4 24 11 97 199 WM-188 1066 86 1307 2.25 H-4 25 11 97 200 WM-188 912 86 1130 2.25 H-4 25 11 97 201 WM-188 1117 86 1354 2.25 H-4 26 11 97 202 WM-188 952 86 1125 2.25 H-4 27 11 97 203 WM-188 1052 86 1264 2.27 H-4 27 11 97 204 WM-188 1052 86 1209 2.25	19.5	4
H-4   25   11   97   200   WM-188   912   86)     1130   2.25     H-4   25   11   97   201   WM-188   1117   86     1354   2.25     H-4   26   11   97   202   WM-188   952   86     1125   2.25     H-4   27   11   97   203   WM-188   1052   86     1264   2.27     H-4   27   11   97   204   WM-188   1024   86     1209   2.25     1209	21.2	
H-4     25     11     97     201     WM-188     1117     86       H-4     26     11     97     202     WM-188     952     86     1125     2.25       H-4     27     11     97     203     WM-188     1052     86     1264     2.27       H-4     27     11     97     204     WM-188     1024     86     1209     2.25	19.2	
H-4 26 11 97 202 WM-188 952 86 1125 2.25 H-4 27 11 97 203 WM-188 1052 86 1264 2.27 H-4 27 11 97 204 WM-188 1024 86 1209 2.25	21.5	
H-4 27 11 97 203 WM-188 1052 80 1264 2.27 H-4 27 11 97 204 WM-188 1024 86 1209 2.25	16.1	
H-4 27 11 97 204 WM-188 1024 86 1209 2.25	18.8	
201 201 202 302 302 302 302 302 302 302 302 302	22.1	44
H-4 28 11 97 205 WM-188 954 86 1149 2.27	16.6	
H-4 29 11 97 206 WM-188 1010 86 1226 2.25	20.6	
H-4 29 11 97 207 WM-188 1065 86 1275 2.25	16.1	
H-4 30 11 97 208 WM-188 1007 86 1199 2.25	18.6	·
H-4 1 12 97 209 WM-188 1081 86 1316 2.25	18.8	
H-4 1 12 97 210 WM-188 1098 86 1334 2.25	19.7	
H-4 2 12 97 211 WM-188 1028 86 1218 2.25 H-4 3 12 97 212 WM-188 1010 86 1211 2.27	20.3	

Table A6. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility VI. (continued)

			<del>-</del>				Fee	d Stream							Cold Che		
NWCF	Date		Batch		1			2			3	,	Al(N(			+	$Ca(NO_3)_2$
Camp.	d ino	уr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal 1	M	М	kg	<u>lb</u>
H-4	3 12	97	213	WM-188	1061	86		ļ		·	ļ	L  -	1286	2.28		19.7	442
H-4	15 12	97	214	WM-188	1126			<del> </del>			ļ	ļ ļ	1462	2.26		16.6	490
H-4	16 12	97	215	WM-188	1145	86		ļ	:		<u> </u>	ļi	1488	2.26		24.2 17.9	447
H-4	16 12 17 12	97 97	216 217	WM-188	1091	86		i					1333	2.26 2.26		20.8	$\frac{424}{348}$
H-4 H-4	18 12	97	$\frac{217}{218}$	WM-188	1103	86							1312	2.26	:	24.1	. 346 466
H-4	19 12	97	219	WM-188	1066	86			<del>,</del>		+		1276	2.24		20.8	424
11-4	19 12	97	220	WM-188	1062	86		ļ	+		l		1278	2.24		16.1	432
H-4	20 12	97	221	WM-188	1077	86					ļ · · · ·	<del> </del>	1291	2.26		19.0	409
H-4	21 12	97	222	WM-188	974	86		i			<u> </u>		1177	2.26		21.5	375
H-4	21 12	97	223	WM-188	1119	86			†		<del> </del>		1332	2.26		15.2	390
H-4	22 12	97	224	WM-188	978	86							1188	2.26		17.9	381
H-4	23 12	97	225	WM-188	1078	86					1		1295	2.24		16.6	384
H-4	23 12	97	226	WM-188	982	86							1220	2.23		21.5	362
H-4	24 12	97	227	WM-188	991	86							1205	2.24		15.9.	415
H-4	25 12	97	228	WM-188	1032	86		<u> </u>			l		1229	2.24	<b>****</b>	10.7	445
H-4	25 12	97	229	WM-188	1023	86				- *************************************	<u> </u>		1252	2.26		19.8	419
H-4	_26 12	97		WM-188	1044	86	_		11		l	L i	1266	2.24		17.3	449
H-4	27 [2]	97		WM-188	1069	86		ļ	ļ j		<u> </u>	<b> </b>	1294	2.24		17.0	455
H-4	28 12	97		WM-188	1047	86		<u> </u>	·			<b>├</b>	1271	2.24		21.4	409
H-4	28 12	97		WM-188	977	86		1	<del>       </del>		<b> </b>	<b>∤</b>	1184	2.26	<u> </u>	18.9	424
H-4 H-4	29  12  29  12	97 97		WM-188 WM-188	1072	86 86		ļ — —	<del> </del> -i		ļ	<del> </del>	1244 1308	2.26		17.9 15.0	384
H-4	30 12	97	236	WM-188	1195	86		<del></del>	}		<del> </del>	<del>  </del>	1308	2.24		25.0	536
H-4	31 12	97		WM-188	1073	86			<del></del>			<del> </del>	1309	2.26		19.5	455
H-4	31 12	97		WM-188	961	86:			<del> </del>			<del>  </del>	1158	2.26		16.3	344
H-4	1 1	98		WM-188	1001	86						<del>  </del>	1219	2.23		17.3	405
H-4	1 1	98		WM-188	1046	86		-				<del>  </del>	1235	2.23		17.3	367
H-4	2 1	98		WM-188	1006	86			:			1	1221	2.23		21.3	382
H-4	3 1	98	242	WM-188	1035	86		:			i ·	1	1247	2.22		18.9	382
H-4	4 1	98	243	WM-188	975	86							1201	2.21		17.9	379
H-4	4 1	98	244	WM-188	964	86		!			Ī	T	1147	2.21		16.4	417
H-4	5 1	98	245	WM-188	1100	86							1338	2.21		15.7	436
H-4	5 1	98		WM-188	1008	86				A 1 FORTHER	-		1208	2.21		18.4	375
H-4	7 1	98		WM-188	1010	86		L			,		1203	2.21		18.2	371
H-4	7 1	98		WM-188	1029	86			ļ <u>.</u>		<u> </u>	L	1234	2.21		16.8	387
H-4	8 1	98		WM-188	937	86			ļ		· 	<u> </u>	1119	2.21		16.1	333
H-4	$-\frac{9!}{10!}$	98		WM-188	995	86		ļ	ļ		ļ	<del> </del>	1194	2.21		17.3	402
H-4	10 1	98		WM-188 WM-188	959	86			ļ			<del> </del>	1174	2.21		10.8	399
H-4 H-4	11 1	98 98		WM-188	964	86 86			<del>                                     </del>			<del> </del>	1164	2.21	<del></del>	29.7 15.5	411 375
H-4	13 1	98		WM-188	1010	86		i	<del> </del>		-	1	1208	2.20		18.0	360
H-4	14 1	98		WM-188	1003	86					<del></del>	<del> </del>	1214	2.20	<del></del>	16.8	352
H-4	15 1	98		WM-188	985	86			<del> </del>		-	1	1180	2.20		18.0	360
H-4	15 1	98		WM-188	882	86		[	† <del>-</del>		!	<del>  </del>	1048	2.20		16.3	364
H-4	16. 1	98		WM-188	1064	86		İ	!			<del>                                     </del>	1339	2.20		20.1	415
H-4	17 1	98		WM-188	1005	86			1		•	† †	1209	2.20		16.1	430
H-4	18 1	98	4	WM-188	952	86		:					1165	2.20		16.4	360
H-4	19 1	98		WM-188	954	86							1152	2.20		13.6	442
H-4	20 1	98		WM-188	1004	86							1216	2.21		19.4	442
H-4	21 1	98		WM-188	1036	86			].		e i		1272	2.21		18.9	407
H-1	22 1	98		WM-188	1029	86			<u> </u>		ļ		1221	2.24		14.5	357
H-4	$\frac{23}{34}$ 1	98		WM-188	977	86		<u> </u>				ļ	1177	2.21		19.4	415
H-4	$\frac{24}{35}$ $\frac{1}{35}$	98		WM-188	923	86					·	.	1095	2.23		18.2	400
H-4	25  1	98		WM-188	1045	86					<b>+</b>	<del>  </del>	1280	2.23		18.4	461
H-4	$\frac{26}{27} \frac{1}{1}$	98		WM-188 WM-188	993	86					-	ļ.  -	1231	2.27 2.23	·	17.3	411
H-4 H-4	28 1	98		WM-188	958	86			<del> </del>		<del> </del>	<u> </u>	1239	2.23		17.5	388
H-4	$\frac{20}{29}$ $\frac{1}{1}$	98		WM-188	1003	86		 	<del> </del>			+	1204	2.25	ļ	15.7	403
H-4	29 1	98		WM-188	1087:	86		l	<del> </del>			+	1312	2.25		17.1	457
H-4	30 1	98		WM-188	1189	86			<del> </del>				1423	2.23	-	19.3	426
H-4	31 1	98		WM-188	1027	86			i-		ļ	<del>  </del>	1243	2.23		19.8	388
H-4	1 2.	98		WM-188	1197	861	4.00. 7.00					1	1426	2.21		19.8	445
1-4	2 2	98		WM-188	1070	86			t		j		1288	2.23		22.1	396
1-4	2 2 3 2	98		WM-188	1062	86							1316	2.23		16.4	392
H-4	4 2	98		WM-188	1031	86							1230	2.21		16.1	369
1-4	5 2	98		WM-188	985	86			,				1183	2.21		19.8	377
H-4	6 2	98	280	WM-188	1015	86					:		1277	2.21		11.5	400

Table A6. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility VI. (continued)

				!			Fee	d Stream						(	Cold Chemicals	
NWCF			Batch	·			· 	. 2			, 3		Al(NC		NaNO <sub>3</sub> H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	
Camp. H-4	d mo 7 2	yr 98	No. 281	tank WM-188	gal 979	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	<u>M</u>	M kg	lb
11-4			282	WM-188	1048	86 86			·				1163	2.22	16.6	404
H-4	8 2	98	283	WM-188	939	86		1	:		1		1264	2.22	17.5	441 400
H-4	10 2	98	284	WM-188	1031	86		†					1224	2.22	19.7	426
11-4	11 2	98	285	WM-188	1043	86		ļ					1257	2.22	20.5	396
H-4	12 2	98	286	WM-188	792	86		1	1		1		938	2.21	14.5	332
H-4	13 2 14 2	98	287	WM-188	1261	86		i					1517	2.21	24.3	548
H-4		98	288	WM-188	982	86							1158	2.21	19.7	467
H-4	15 2 17 2	98	289	WM-188	958	86							1163	2.21	19.7	424
11-4		98	290	WM-188	1009	86							1203	2.21	19.1	440
H-4	18 2	98	291	WM-188	1029	86		.j		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			1247	2.21	19.5	459
11-4	$\frac{ 19 }{20!} = \frac{2}{2}$	98	292	WM-188	1026	86		·					1238	2.24	20.2	440
11-4		98	293	WM-188	797	86		ļ			·		981	2.24	13.8	340
H-4 H-4	20 2 21 2	98	294 295	WM-185	703	81		ļ	ļļ				1684	2.24	27.6	286
H-4	22 2	98	- <del>295</del> 296	WM-185 WM-185	723 714	81 81			+		ii		1731	2.24	29.9	258
H-4	23 2	98	297	WM-185	786	81		ļ	ļ				1720	2.24	31.7	391
H-4	24 2	98	_== /:/ 298	WM-185	791	81							1885 1926	2.24 2.24	33.5 36.7	297 313
H-4	1 36 - 3.	98	299	WM-185	647	81		-			•		1542	2.22	24.3	313 297
H-4	$\frac{20}{1}$ $\frac{2}{27}$ $\frac{2}{2}$	98		WM-185	633	81		†			•		1535	2.21	27.3	297
H-4	1 3	98		WM-185	664	81							1618	2.24	29.2	329
H-4	2 3	98		WM-185	639	81		**					1540	2.24	23.9	269
H-4	4 3	98	303	WM-185	049	81					<u> </u>		1533	2.24	26.0	275
H-4	5 3	98.	304	WM-185	689	81		Ī					1650	2.24	29.5	288
H-4	6 3	98	305	WM-185	650	81		1	: [				1567	2.20	26.0	233
H-4	7: 3	98	306	WM-185	693	81			i		4		1632	2.20	27.2	223
H-4	7. 3	98	307	WM-185	651	81		1	i				1569	2.20	29.5	260
11-4	8 3	98	308	WM-185	669	81		ļ	I		<b>.</b>		1616	2.20	25.5	294
H-4	9 3	98		WM-185	711	81			¦		ļ <u>l</u>		1726	2.20	30.3	177
H-4		98:		WM-185	652	81		<b>_</b>					1585	2.20	24.9	260
H-4 H-4	$\frac{10}{11} \frac{3}{3}$	98 98	311	WM-185	694	<u>81</u> :		<del></del>			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1493	2.20	27.6	225
Π- <del>4</del> H-4	12 3	98.	312	WM-185 WM-185	- 690. 702	81: 81:					·		1488	2.20	27.2	228
H-4	$\frac{12}{12}$ $\frac{31}{3}$	98		WM-185	729	81		<del> </del>	1			1	1532	2.20	25.7	266
H-4	13 3	98	315	WM-185	712	81		<del>!</del>					1602	2.20 2.20	28.8	254
H-4	14 3	98	316	WM-185	654	81			i t		· • · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1420.	2.20	54.4; 27.3	287
H-4	14 3	98		WM-185	814	81						+-	1740	2.20	32.0	228 290
H-4	15 3	98	318	WM-185	708	81			ļ				1576	2.20	26.4	280
11-4	16 3	98	319	WM-185	698	81			i				1525	2.20	25.1	231
H-4	17 3	98	320	WM-185	706	81					-  -	!	1579	2.21	30.2	277
H-4	17 3	98	321	WM-185	705	81							1558	2.17	28.9	286
H-4	. 18 3	98	322	WM-185	713	81							1584	2.21	29.3	298
H-4 !	19 3	98		WM-185	638	81							1368	2.21	24.0	257
H-4	$\frac{19}{20}$ $\frac{3}{2}$	98		WM-185	654	81							1401	2.17		231
H-4	$\frac{20}{31}$ , $\frac{31}{31}$	- 98		WM-185	683	81		ļ					1446	2.19		263
H-4	$\frac{21}{22} = \frac{3}{3}$	98.		WM-185	613	118							1323	2.19	the state of the same of the same of	277
H-4 H-4	$-\frac{22}{22}$ $\frac{3}{3}$	98		WM-185 WM-185	711	81 81							<u> 1571</u>	2.17	27.8	248
H-4	23 3	= <del>98</del>		WM-185	704	81 81			;				1539	2.19	23.8	$-\frac{266}{220}$
H-4	24 3	98		WM-185	69 E	81					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1546	2.17	26.7	239
H-4	24 3	98		WM-185	630 <sub>i</sub>	81							1512	2.19; 2.17	26.2	307
H-4	25 3	98		WM-185	690	81							1406 1504	$\frac{2.17}{2.18}$	22.0	207
H-4	26 3	98		WM-185	679	81					•••		1504	$\frac{2.18}{2.18}$	25.3 25.3	234 245
H-4	26 3	98		WM-185	703	81						:	1544	2.18	26.4	243
H-4	27 3	98		WM-185	788	81		! '					1703	2.17	28.5	237
H-4	28 3	98	336	WM-185	672	81							1470	2.17	28.7	271
H-4	29 3	98	337	WM-185	720	81						1	1575	2.17	25.3	291
H-4	30 3	98		WM-185	716	81							1560	2.17	25.3	291.
1-4	1 4	98		WM-185	739	81							1752	2.16	30.1	274
1.4	$\frac{2}{1}$	98		WM-185	622	81		:	Ī				1470	2.16	25.5	226
H-4	$=\frac{3}{1}-\frac{4}{1}$	_ <del>98</del> !		WM-185	616	81							1470	2.17	24.6	250
1-4 H-4	$\frac{4}{4}$ $\frac{4}{4}$	98		WM-185	612	- 81		:			- 1		1480	2.17	26.2	208
n- <b>4</b> H-4	5 4	98		WM-185 WM-185	717 658	81			<b></b>				$\frac{1726}{1524}$	2.17	31.8	268
1-4	6 4	98		WM-185	640		·· <del>·</del>						1574	2.17	28.5	283
1-4	6 4	98		WM-185	711	81	<u> </u>						1536	2.17	24.8	223
				WM-185	657	81							1679 1600	2.17	32.0 25.1	282 <sup>1</sup> 161
1-4	7 4.	98:	347	** (*1" ( (), )												

Table A6. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility VI. (continued)

NWCF		Date		Batch		1			Stream 2			3		Al(NO	$(\lambda_3)_3$	NaNO <sub>3</sub> H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>
Camp.	d	mo	yr	No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	М	M kg	lb
H-4	- 9	4		349	WM-185	668	81			1				1614	2.17	29.6	
H-4	9	4		350	WM-185	679	81							1665	2.17	26.0	
H-4	10	4	98	351	WM-185	683	81						·	1652	2.17	29.9	
H-4	11	- 4	98	352	WM-185 WM-185	740 199	$\frac{81}{81}$			l			ļ	1682	2.18	27.5 15.3	
H-4 H-4	11	4	98 98	353 12-C	Cold	199	0.1			<del> </del>			··· ··· ·	467 <sup>1</sup> 1104	1.69	14.6	
H-4	12	4	98	13-C	Cold					·		<del></del>		1115	1.69	15.9	
H-4	10	1	99	DB	Dolomite Be	ed (appro	x. 110	cubic feet)				7750	92.				1
H-4	11	1	99	12-C	Cold					1			T	2008	2.18	16.8	3
H-4	19	1	99	DB	Dolomite Be	ed (appro	x. 20 c	ubic feet)			,	1416	92				
H-4	20	1	99	13-C	Cold									2614	2.18	14.0	
H-4	22	1	. 99	14-C	Cold					ļ		Ì		1704	2.18	10.9	
H-4	22.	l	99	and the second second	Cold									1728	2.18	14.	
H-4	23	1	99		Cold	000								1700	2.18	14.0	
H-4 H-4	2.3		99 99		WM-189	828	87 87			ļ i			+	1212	2.19	19.0 25.1	
	24				WM-189 WM-189	893	<u>8</u> / 87			·					2.19	23	
H-4 H-4	25	1	99	355 356	WM-189	851 846	$-\frac{87}{87}$			ļ				1257 1280	2.19	24.	1
H-4	26 27	1	99	357	WM-189	861	87			+ +		+		1200	2.30	24.5	
H-4	27	···· :		358	WM-189	934	<del>8</del> 7			<del> </del>				1398	2.19	24.0	
H-4	28	1		359	WM-189	939	87					•	"	1592	2.19	23.5	
H-4	29	1.	99	360	WM-189	813	87			1				1381	2.20	25.3	2 29
H-4	30	I	99	361	WM-189	809	87							1387	2.19	23.5	5 39
H-4	31	i	99	362	WM-189	840	87							1406	2.30	23.7	
H-1	31	1	99	363	WM-189	865	87			l				1495	2.19	24.3	
H-4	1	2	99	364	WM-189	811	87	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				· •	. 1	1366	2.20	22.1	
H-4	2	2	99	365	WM-189	894	87			li				1509	2.20	23.4	
H-4	3	2	99		WM-189	847	87							1422	2.20	22.8	
H-4 H-4	$-\frac{3}{4}$	2 2	99	_367_ _368	WM-189 WM-189	893 861	87 87							1513	2.20	27.3	
H-4	5	2	99		WM-189	921	87			<del> </del>				1591	2.19	30.5	
H-4	6	2	99	370	WM-189	855	87							1435	2.19	27.0	
H-4	6	2	99		WM-189	869	87					+		1498	2.19	26.0	
H-4	7	2 2 2 2	99	372	WM-189	1014	87			ļ		<u> </u>		1698	2.20	27.3	
H-4	- 8	2	99	373	WM-189	917	87			1 - 4		† · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1	1523	2.20	28.5	
H-4	9	2	99	374	WM-189	905	87			-		1		1786	2.20	34.1	
H-4	21	2	99	DB	Dolomite Be	d (appro		ibic feet)				2301	92				Ţ · · · ·
H-4	24		99	375	WM-189	827	87							1383	2.20	23.0	
H-4	24	2	99	376	WM-189	830	87							1414	2.20	20.0	
H-4	25	2	99	377	WM-189	985	87			·		<u> </u>		1681	2.19	29	*
H-4	26	2	99	378	WM-189	869	87					·		1482	2.19	26.0	
H-4 H-4	27 27	2	99	379 380	WM-189 WM-189	865 869	87 87							1456 1461	2.19 2.19	28.7	
H-4	28	2	99	381	WM-189	869	87			<del></del> +				1466	2.19	26.0	+
11-4	1		99		WM-189	876	87 87	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		ļ ——				1468	2.19	27.9	
H-4		3.	99		WM-189	862	87							1466	2.19	24.1	
H-4	3	3	99	and the second second	WM-189	989	87	i		† <del></del> -				1681	2.19	31.1	
H-4	4	3	99		WM-189	859	87						İ	1463	2.19	29.9	
H-4	4	3	99		WM-189	866	87							1474	2.19	25.8	
H-4	5	. 3	99		WM-189	941	87							1414	2.19	24.9	
H-4	6	3	99	388	WM-189	925	87							1400	2.19	28.1	
H-4	7	$-\frac{3}{3}$	99		WM-189	938	87	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				·		1414	2.19	30.0	<del></del>
H-4	- 8		99	390	WM-189	932	87							1395	2.19	28.0	<del></del>
H-4	8	$-\frac{3}{3}$	99	391	WM-189	926	87			!				1404	2.19	28.3	-+
1-4 1-4	10	3	99	392	WM-189 WM-189	910 862	87 87			ii				1331	2.19	$\frac{27.1}{25.3}$	
1-4	10	$-\frac{31}{3}$	99		WM-189	875	87			+				1453	2.19	27.0	
1-4	11	3	99		WM-189	894	87			<del> </del>		······································		1340	2.19	25.5	
1-4	12	3	99		WM-189	884	87	+		· <del>-</del>		4		1362	2.19	26.0	. +
1-4	12	3	99		WM-189	862	87					<u> </u>		1453	2.19	27.0	5: 30
1-4	13	3	99	398	WM-189	946	87							1394	2.19	24.8	3 22
I-4	14	3	99	399	WM-189	940	87		i					1382	2.19	27.3	2 16
1-4	15	3	99	+	WM-189	888	87					<u> </u>		1337	2.19	27.4	1 22
1-4	15	3	99		V-M-189	891	87					ļi		1342	2.19	28.1	
1-4	16	3	99		WM-189	903	87					<del>                                     </del>		1332	2.19	26.5	
	17	3	99		WM-189	897	87		1			1		1334	2.19	24.3	
1-4	18	3	99	404	WM-189	897	87			1				1337	2.19	23.9	20

Table A6. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility VI. (continued)

NWCF	1	Date		Batch	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	 I		reed	1 Stream		r	٦		Al(N(		Cold Che	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Ca(NO <sub>3</sub>
Camp.	d	mo		No.	tank	gal	code	tank	gal	code	tank	gal	code	gal	M	M	kg kg	lb
[-4	19	31		406	WM-189	908	87			1				1373	2.20		24.6	2
1-4	20	3	90	407	WM-189	908	87			1				1399	2.20	t	27.7	2
-4	21	3	00	408	WM-189	916	87		İ	1		•		1369	2.19		24.6	2
-4	21	3	99	409	WM-189	916	87							1383	2.19		31.7	2
-4	22	3	99	410	WM-189	800	87		Ī			1		1204	2.19		23.7	2
-4	2.3	.3	99	411	WM-189	880	87							1309	2.19		28.8	2
-4	24	3	99	412	WM-185	651	81			1				1627	2.19	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	25.8	Ï
-4	24	3	99	413	WM 185	658	18							1625.	2.19	i	29.5	2
-4	25	3	99	414	WM-185	650	81			ĺ				1617	2.19		28.4	
-4	26	3	99	415	WM-185	654	81			I				1629]	2.19		27.7	2
-4	26	3	99	416	WM-185	645	81.							1638!	2.19		32.3	
-4	27	3	99	417	WM-185	650	81							1616	2.19		28.1	2
-1	28	3	99	418	WM-185	661	81							1630	2.19		30.0	2
-4	29	3	99		WM-185	652	81			l				1628	2.19		27.7	2
-4	29	3:	99	420	WM-185	654	81	Start high t	emp will	need to	adjust NO	3		1638	2.19		26.8	2
-4	30	3	99		WM-185	662	81						l	1630	2.19		29.6	2
-4	31	3.	90	422	WM-185	651	81		: :					1641	2.19		28.8	2
-4	. 31 j	3	99		WM-185	650	81						l	1618	2.19		28.4	l
-4	. 1	4	99		WM-185	657	81			i				1635	2.19		25.3	
-4	. 2!	4	99		WM-185	1140	81			į l			1	1140	2.18		29.6	4
-4	3	4	99		WM-185	1143	81						1	1147	2.18			
-4	3	4	99		WM-185	1142	81		: 				ļ	1136	2.18			-
-4	4	-4	. 99		WM-185	1140	81							1140	2.18			
-4	5.	4	90		WM-185	1050	81		į					1050	2.18			
-4	6	4	99		WM-185	1038	81		· 				ļ	1025	2.19			
-4	6	4	99		WM-185	1026;	81							1035	2.19	k	4	
-4	. 7:	4,	90.		WM-185	1140	81		ļ	!			:	1140	2.18			
4	. 8	4	99		WM-185	1139.	81		ļ • · ·				ļ ļ	1152	2.18			
4	. 8	4	991		WM-185	1143:	81			<u> </u>			<u> </u>	1142	2.20	•		
4	9:	4	99		WM-185	996	81						ļ	989	2.18	· •		
4,	10.	4			WM-185	1153	81							1160	2.18			
4	11	4;	. 99		WM-185	1153	81				·			1139	2.18			
-4	12.	- 4	99		WM-185	1102	81,							1094	2.18			
-4	12	4	99		WM-185	1079	81			,			]. !	1093	2.18			,
-4	13		99	Commercial Commercial	WM-185	1142	81		ļ <u>.</u>				l	1142	2.18		i	
-4	14	4.	99		WM-185	646	81						L	1635	2.18	•		
-4	14	4,	99		WM-185	654	81		! : !	i ,				1640	2.18			
-4 :	15	4	99		WM-185	652	81			ļ ļ			ļ	1633)	2.17			
-4	16	4.	99		WM-185	646	81			Li			ļ	1634	2.17		· •	
-4	16	4	09:		WM-185	736		Return to 5	00 degre	es centi	grade			1778	2.17		20.5	
-4	17	4	99:		WM-185	588	81							1700	2.17		28.9	,
-4	18	4	991		WM-185	573	81							1731	2.17		35.7	
-1	19	4	99		WM-185	570	81							1710	2.17		30.5	
4	19	4	99		WM-185	570	81							1710	2.18		30.9	•
4	20	41	90		WM-185	621	18			,				1562	2.19		30.3	
4	211	4	99:		WM-185	622	81					ļ <u>.</u>	ļ	1576	2.19		28.3	
4	21	4	- 99		WM-185	625	81						ļ	1569	2.18		31.9	
4	22	- 4	99		WM-185	626	81,			:			<u> </u>	1558	2.18		28.7	
4	23	4	991		WM-185	612	. 81.						ļ.,	1511	2.18		35.3	
1 :	24	4	90	4	WM-185	635	81							1561	2.19		27.1	
	25	4	<del>99</del>		WM-185 WM-185	649	81							1621	2.19		34.7	
ļ 	27	- 4	99			617	81			-			ļļ	1605	2.18	-	31.5	
<del> </del>	28 29		99		WM-185 WM-185	796	$-\frac{81}{81}$						ļ <u> </u>	2014	2.18	ļ	37.6	
	30	4	99		WM-185 WM-185	625	81				,			1571	2.18	•	30.7	
	30	4	99		WM-185	650	81		,				<del> </del>	1561	2.18	•	22.7	
-	11	5	99		WM-185	640	81						ļ	1635	2.17		40.2	
	1 !		<del>99</del>  -		WM-185	667	81							1626	2.17		28.8	
	2	э. 51	99	4.4	WM-185	681:	81 81							1624	2.17		30.5	
11.			99		WM-185	657	81			<del>- </del>			ii	$-\frac{1630}{1400}$	2.17		28.5	·
	4	- 3	99		WM-185 WM-185		81						ļ <u>-</u>	1609	2.17		30.9	i
	5		99.		WM-185	646		Dames • • •				NICSZ	ļ- ——ļ	1635	2.19		29.0	
	6	5	99		WM-185	676	81	executin to h	ign temp	will ne	ed to adjust	MO2		$\frac{1656}{1623}$	2.19		28.8	
	7	5	99	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	WM-185	653	81			+			<del> </del>	1623	2.19		30.9	
	- 8		99		WM-185	670	81				}		<del>  </del>	1626	2.17		29.9	
		- <del>- 2</del> ,	99		WM-185	350	81		i					1625	2.17		28.5	
	- <del>2</del>  -		99	en in the second of the	WM-185	647	81							1620	2.17		30.0	
	11	-i-i-	99		WM-185	778	81						+	1636 1526	2.17 2.18		28.2 0.2	

Table A6. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility VI. (continued)

NIWCE	Day		Detab				Fee	J Stream			7		A 1/ N/		Cold Che		C:/NO
NWCF Camp.	Dar d mo		Batch No.	tank	gal	code	tank	الأوما	code	tank	$\frac{3}{\text{gal}}$	code	Al(No	93)3 М	M M	H₃BO₃ kg	$\frac{\text{Ca(NO}_3)_2}{\text{Ib}}$
H-4	12			WM-185	764	81	tank	gal	code	talik	gai	Code	1510	2.18	NI .	""	17
1-4	13			WM-185	763	81		ł					1519	2.19		0.2	16
H-4	15			WM-185	764	81			-				1515	2.19			20
1-4	16			WM-185	739	81		<del></del>					1473	2.19			14
H-4			<del></del>	WM-185	716	81	<del> </del>	:	ļ		1		1433	2.19		ļ	17
H-4	16 17	99	479	WM-185	750	81	i		ļ		1		1455	2.19		İ	31
11-4	18	5 99	480	WM-185	648	81		*	İ				1542	2.19		30.9	25
11-4	19	99	481	WM-185	667	81					1		1603	2.19		33.6	24
H-4	20	99	482	WM-185	657	81	Return to 5	00 degre	es centi	grade			1612	2.19		33.0	30
H-4	21 :	99	483	WM-185	549	81			[				1344	2.19		29.7	27
H-4	22 :	99	484	WM-185	550	81					T		1333	2.18		32.6	27
H-4	23		485	WM-185	524	81			Ī				1329	2.18		31.9	26
H-4	24 5		486	WM-185	526	81	+	<u> </u>					1318	2.18		31.2	15
H-4	25 5		487	WM-185	676	81							1631	2.18		30.4	17
H-4		99	488	WM-185	616	81			ļ				1549	2.18		33.1	11
H-4		99	489	WM-185	612	81	Ł .		!				1468	2.18		20.8	11
H-4	6 3	2000	DB	Dolomite Be							7750	92	.]				
H-4	_7	2000	DB	Dolomite Bo	ed (appro	x. H c	ubic feet)		l		796	92					
H-4	8 3		17C	Cold		l	<u>[</u>	!			<u> </u>		3012	2.10			
H-4	8 3	2000		Dolomite Be			<del></del>	<del></del>	ļi		1239	92					
H-4	9	+		Dolomite Be	d (appro	x. 11 c	ubic feet)	!			796	92				:	
H-4	10	2000	18C	Cold									2816	2.10			
I-4	10: 3	2000	489	WM-189	745	87			ļ ļ		<del>,</del>		1869	2.10		21.6	
I-4		2000		WM-189	740	87		i	-		÷		1863	2.10	L	21.6	
H-4		2000		WM-189	754	87					ļ		1850	2.10	L	21.6	
1-4		2000		WM-189	681	87			i		ļ		1745	2.10		21.6	
1-4	14 3	4	493	WM-189	655	87					ļ.,		1623	2.10		20.6	
1-4	15 3	2000	494	WM-189	659	87			-				1617	2.19		20.2	
- <del>[-4</del> -[-4	15 3	2000	495 496	WM-189 WM-189	908	87 87			i		<del> </del>		1272	2.20		19.7	12:
1-4	16 3			WM-189	903	$-\frac{87}{87}$			!		ļ		1285	2.20		22.5	13
		+							<del> </del>				1283			22.6	. 14.
1-4	18 3	2000	498	WM-189 WM-189	909	87 87					ļ		1281 1272	2.20		24.4	15.
1-4	19 3	+		WM-189	905	87			<del>  </del>		<u> </u>		1269	2.20		21.3	16
1-4	20 3	2000		WM-189	898	87 87					-		1617	2.20		29.3	15 16:
1-4	21 3			WM-189	792	87			i		<del></del>		1174	2.20		19.0	15
1-4		2000		WM-189	798	87			•			+	1095	2.18		19.2	
1-4	23 3			WM-189	797	87	1.1.00				1		$\frac{1095}{1097}$	2.18		21.1	14:
1-4	23 3	+		WM-189	766	87		-			†		1098	2.20		24.5	14.
14	24 3	<del></del>		WM-189	857	87					<del> </del>		1223	2.10		20.2	16
1-4	$\frac{2}{25}$ 3			WM-189	855		Start high t	emp will	need to	adinst NO		+	1194	2.10		16.5	129
1-4	26 3	2000		WM-189	867	87			1	uajan in	<u> </u>		1200	2.10		23.3	14.
1-4	26 3			WM-189	1132	87			ļ		j		1476	2.10			. 15
<del>[</del> -4	27: 3	2000;		WM-189	1005	87							1308	2.20		ļ	16
I-4		2000		WM-189	899	87:							1151	2.20		İ	14
<del>-</del> 4		2000		WM-189	891	87	Season to the season of the						1142	2.10		1	14.
1-4		2000		WM-189	1005	87					T		1302	2.20			11
1-4		2000		WM-189	906	87					į	i	1189	2.20		1	14
1-4		2000		WM-189	925	87			t ;		T 1		1195	2.20			13
1-4	1 4	2000	516	WM-189	1075	87			İ		Ī .		1242	2.20		1	15
1-4	1 4	2000	517	WM-189	924	87							1073	2.19	,	1	15
1-4	,	2000	1 1	WM-189	938	87							1074	2.19			13
1-4		2000		WM-189	934	87							1078	2.19		l	12
1-4		2000	520	WM-189	937	87							1087	2.19			12
1-4	4 4			WM-189	1069	87			1				1227	2.18			13
14	the commence of the commence of	2000		WM-189	1012	87					<u> </u>		1195	2.18			14
1-4	6 4	2000		WM-189	1031	87					ļ		1173	2.18		ļ	15
1-4		2000		WM-189	988	87			ļi				1134	2.17		ļ	14
1-4		2000		WM-189	980	87			<u> </u>				1236	2.18		ļ	13
1-4		2000		WM-189	975	87					<del>                                     </del>		1125	2.16			13
1-4		2000		WM-189	1059	87					<b> </b>		1056	2.16			1.5
1-4		2000		WM-189	1050	87					ļ		1050	2.16		ļ <u>.</u>	14
1-4		2000		WM-189	1045	87							1044	2.16		i +	13
1-4		2000		WM-189	1050	87					1		1061	2.18		<del></del>	14
1-4		2000		WM-189 WM-189	1069	87		i					1059	2.18		: • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	14
I-4 I-4		2000		WM-189 WM-189	$\frac{1058}{1063}$	87 87					<del>  </del>		1056	2.18			15 14
	1.71	~UUU		WM-189 WM-189	1050	87					! <del>-</del>		1046	2.18		<del>                                     </del>	15

Table A6. Calciner Feed to Calcined Solids Storage Facility VI. (continued)

1					1			Feed	1 Stream						(	Cold Che	micals	·····
NWCF		Date	:	Batch		1	1		2			3		Al(N	)3)3	NaNO <sub>3</sub>	$H_3BO_3$	$Ca(NO_3)_2$
Сашр. Н-4	d 14	mo	уг 2000	No. 535	tank WM-189	gal 1059	code 87	tank	gal	code	tank	gal	code	gal 1061	M 2.18	М	kg	lb 127
H-4	15	4	2000	536	WM-189	1055	87		L	<del>-</del>		ļ		1042	2.18			129
H-4	16		2000	537	WM-189	1041	87							1049	2.18			123
:H-4	17		2000	538	WM-189	1067	87						li	1067	2.18			137
H-4	17	1	2000	539	WM-189	1053	87			-				1061	2.18		·	172
H 4	18	1	2000	540	WM-189	1052	87		i				li	1074	2.16			143
H-4	19	4	2000	541	WM-189	1039	87		I			-		1024	2.18		13.7	141
H-4	20	4	2000	542	WM-189	1220	87							1229	2.17		14.2	
11-4	21	4	2000j	543	WM-189	1005	87		•					1208	2.17			120
11-4	22	4	2000	544	WM-189	992	87							1179	2.17			164
H-4	22	4	2000	545	WM-189	984	87			†		İ		1172	2.17			144
H-4	23	4	2000	546	WM-189	976	87		<u> </u>	· ·				1186	2.17			132
H-4	24	4	2000	547	WM-189	935	87							1115	2.17			131
H-4	25	4	2000	548	WM-189	946	87					1	T	1107	2.18			143
H-4	25	4	2000	549	WM-189	934	87		1				1	1139	2.18			143
H-4	26	4	2000	550	WM-189	932	87		L			1		1130	2.18			172.
11-4	27	4	2000	551	WM-189	935	87							1139	2.18			122
H-4	28	4	2000E	552	WM-189	933	87							1140	2.18	-		124-
H-4	29	4	2000	553	WM-189	901	87		Ī	! !				1070	2.18			132
11-4	30	4	2000	554	WM-189	891	87			!		1		1076	2.18			176
H-4	1	5	2000	555	WM-189	930	87							1121	2.18			115
H-4	1	5	2000	556	WM-189	990	87							1174	2.18			134
H-4	2	- 5	2000	557	WM-189	924	87							1119	2.18			144
11-4	3	5.	2000	558	WM-189	939	87:							1116	2.18			160
11-4	4	5	2000	559	WM-189	974	87							1180	2.17			143.
H-4	5	5	2000	560	WM-189	946	87						i .	1113	2.17			165
H-4	5	5	2000		WM-189	935	87							1120	2.17			136
H-4	7.		2000		WM-189	882	87			l		ļ		1073	2.17			141
H-4	7.	5	2000	563	WM-189	937	87		ļ					1340	2.17	 		132
H-4	8	.51	2000;	564	WM-189	928	87							1118,	2.17			139
H-4		5	2000	565	WM-189	895	87		ļ					1111	2.17		<u> </u>	155.
11-4	10	5	2000	500	WM-189	972	87			ļ				1169	2.17			139
H-4	11,		2000	567	WM-189	974	87			<u> </u>		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1173	2.17			162
H-4	12		2000	568	WM-189	984	87			ii			ļ <u>.</u>	1186	2.17			131:
11-4	12		2000	569	WM-189	1206	87		i					1004	2.17			157
H-4	12		2000		Dolomite Be			bic feet)		ļi		1062	92					<u></u>
H-4	13:		2000		WM-189	1144	87					<u> </u>		1043	2.17	-		171
H-4	14		2000		WM-189 WM-189	1157	87 87			i				1033	2.17		·	144
H-4			2000		WM-189	1164				l		ļ		1037	2.17		; ;	186
H-4	16		2000		WM-189 WM-189		87							1052	2.17			143
H-4 H-4	17 17		2000	574 575	WM-189   WM-189	1175	87					· · · · · · · · · · · ·		1036	$=\frac{2.17}{2.17}$		;	136
H-4	18:		2000		WM-189	11711	87							$=\frac{1062}{679}$ .	2.17			155
H-4	12, 19:				WM-189	1243.	87							978				157
H-4	20			··································	WM-189	1224	87					i		<u>997</u> .	2.17		ļ	136
H-4	21		2000;		WM-189	1223	87				*			973	<u>2.17</u> 2.17			148
H-4	21				WM-189	1226	87							964				171
H-4	22		2000		WM-189	1221	87			ļ					2.17		•	117
11-4	23	- P-			WM-189	1161	87						]	982 921	2.17			174
11-4	24				WM-189	930	87			1		·		742	2.17 2.17			157
H-4	<u>-4</u> 24				NCC-119		-0.7							1400			5.0	132
H-4	25		2000	100 1 100 00	NCC-119									1400	2.17		5.0	
H-4	26				NCC-119					-		1	}	1400	2.17		5.0	
				**	:	!							L L			٠.	L	

page intentionally blank